



وزارت آموزش و پرورش
سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی
دفتر تالیف کتابهای درسی و حرفه‌ای و کار دانش

استادار و فضا و تجهیزات

گروه تحصیلی: کشاورزی و غذا

رشته: صنایع غذایی

تاریخ اعتبار: ۱۴۰۰

((وَأَنْ لَيْسَ لِلْإِنْسَانِ إِلَّا مَا سَعَى))

سوره نجم آیه ۳۹

و

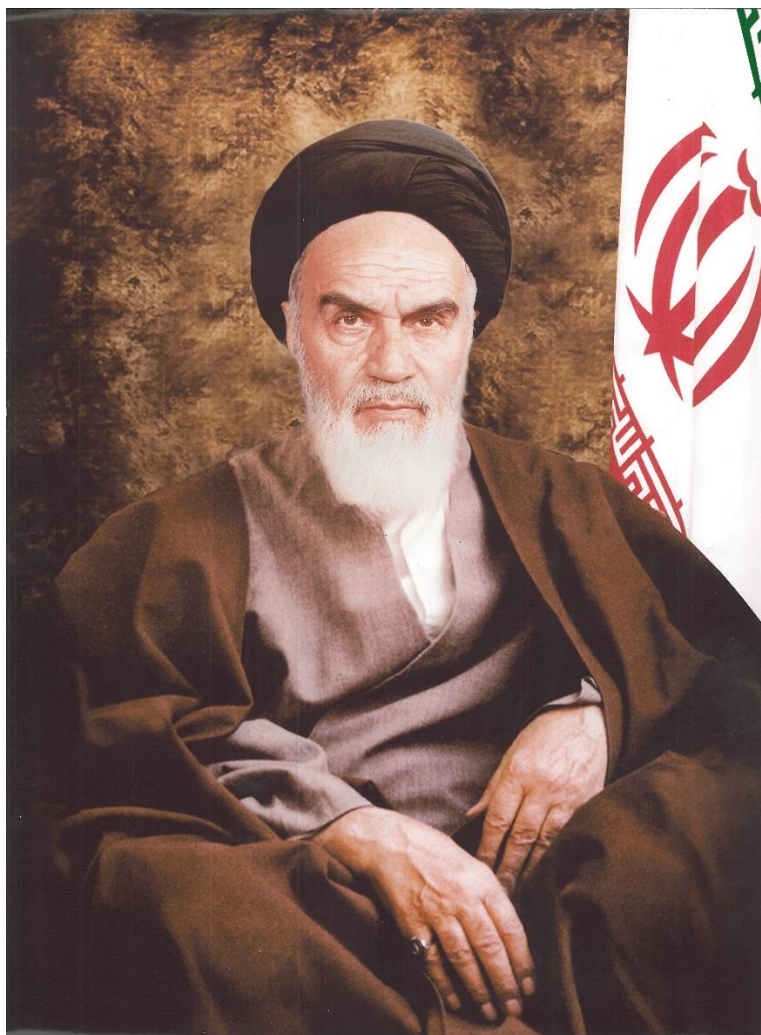
حدیث قدسی از پیامبر در ارشاد القلوب ص ۲۰۶:

عبادت ده جز دارد که نهم کار و تلاش برای روزی حلال است

اصل بیت و هشتم

هر کس حق دارد شغلی را که بدان مایل است و مخالف اسلام و مصالح عمومی و حقوق دیگران نیست برگزیند. دولت موظف است با رعایت نیاز جامعه به

مشاغل کوناگون برای همه افراد امکان اشتغال به کار و شرایط مساوی را برای احراز مشاغل ایجاد نماید.



ما نباید دستمان را به دیگری دراز کنیم برای اموری که کشورمان محتاج است. ارزش کار شما امروز ارزش یک امری است که نمی‌شود مقایسه‌اش کرد با زمانهای سابق. رسول الله در آن محیط، ممکن است - که توجه، لابد توجه به همه محیطها داشته است - در آن محیط، دست کارگر را آن طور که تقل می‌کنند، کف دست کارگر و محل کار را بوسیده تا ارزش کار را در تاریخ عرضه کنند. و ما مفتخریم و شما و همه مفتخرند به اینکه یک همچو نشانی پیغمبر اکرم به شما داده است.

امام خمینی (قدس سره الشریف)



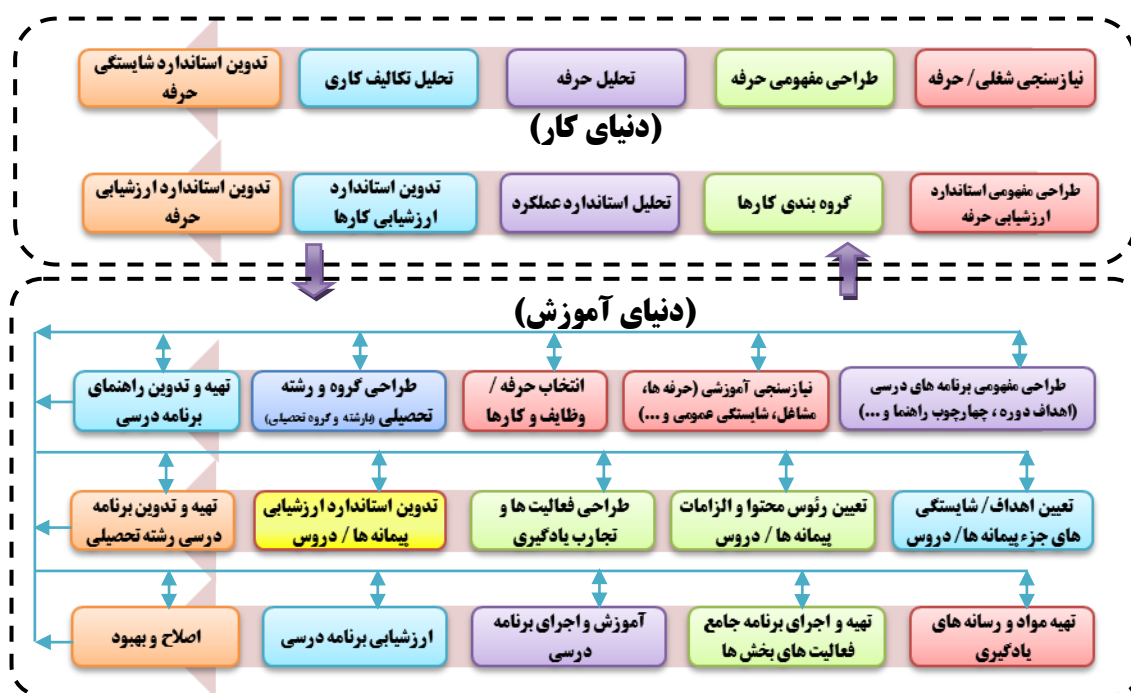
واقعاً از جمله کارهای بسیار خوب، همین قضیه مدارس فنی و حرفه‌ای است که باید دنبال بشود، بچه‌ها واقعاً بیایند و زودتر وارد بازار کار بشوند و دنبال آن روش تحمیل شده دروغین مدرک‌گرایی نباشد، این هم یکی از آن چیزهای مهم است.

مقام معظم رهبری (مدظله العالی)

اجرای برنامه‌های درسی آموزش‌های فنی و حرفه‌ای مستلزم فراهم آوردن زیرنظام‌های آموزشی از قبیل نیروی انسانی، مدیریت و راهبری، تجهیزات، فضا، منابع مالی و پژوهش و ارزشیابی است. در بند ۱۴ برنامه درسی ملی مربوط به سیاست‌ها و الزامات اجرایی آمده است؛ اجرای برنامه درسی ملی به عنوان یکی از زیرنظام‌های مؤثر در تحقق سند تحول بنیادین آموزش و پرورش و در چارچوب مفاهیم و راهکارهای سند تحول بنیادین آموزش و پرورش مستلزم اتخاذ سیاست‌های کارآمد و اثر بخش، فراهم آوردن شرایط، امکانات، منابع و زیرساخت‌های فنی و تخصصی می باشد. در جزء هشتم از این بند نیز به تجهیز کارگاه‌های فنی و حرفه‌ای تأکید شده است.

بر این مبنا مطابق با برنامه‌های توسعه دفتر و در ادامه فرآیند برنامه‌ریزی درسی و آموزشی فنی و حرفه‌ای، استاندارد تجهیزات کارگاهی، آزمایشگاهی و کلاسی با استناد به تهیه و تدوین برنامه‌درسی رشته تحصیلی دوره سه ساله هنرستان توسط شوراهای برنامه‌ریزی و تألیف برای هر رشته تحصیلی - حرفه‌ای در دفتر تدوین و پس از تصویب سازمان پژوهش و برنامه‌ریزی آموزشی ابلاغ گردید.

فرآیند برنامه‌ریزی درسی و آموزشی فنی و مهارتی



به منظور استفاده از ظرفیت‌های موجود، در تدوین این استاندارد استفاده از اطلاعات فضا و تجهیزات موجود در هنرستان‌های کشور به عنوان یک اصل مورد توجه واقع شده است. همچنین در تدوین استانداردها برای پرهیز از توجه به یک محصول خاص و به منظور حمایت از تولید ملی از ارائه نشان‌های تجاری صرف نظر شده است و توصیه می‌شود با در نظر گرفتن کیفیت و استانداردهای عنوان شده تجهیزات تهیه شود.

استانداردهای طراحی شده شامل تجهیزات، ابزار و مواد (کارگاهی، آزمایشگاهی و کلاسی) به تفکیک سه گروه سرمایه- ای، نیمه سرمایه‌ای و مصرفی و همچنین لی آت فضا و چیدمان تجهیزات می‌باشد و برای استفاده بهتر، در ابتدای آن راهنمای استفاده از استاندارد، تدوین شده است. پیشنهاد می‌شود در انتخاب تجهیزات کیفیت و کمیت عملکرد دستگاه، ویژگی‌های طراحی و خدمات پس از فروش به عنوان اولویت در نظر گرفته شود. تجهیزات کاربردی (تخصصی) باید طوری در فضای کارگاه جانمایی شوند که ضمن رعایت استانداردهای مربوطه، ارگونومی، ایمنی، بهداشت، حفاظت و راحتی استفاده «برای عملیات کارگاهی- آزمایشگاهی» بر اساس سازگاری با محیط آموزشی فراهم شود.

در پایان از همکاران گرامی و کارشناسان محترمی که مسئولیت تهیه و تدوین این استاندارد را بر عهده داشته‌اند کمال تشکر و قدردانی را دارم.

احمد رضا دوراندیش

مدیر کل دفتر تألیف کتاب‌های درسی

فنی و حرفه‌ای و کاردانش

فهرست

.....	راهنمای استفاده
.....	جدول شرح ستون‌های استاندارد تجهیزات و فضا
.....	جدول تعیین کد وسایل مربوط به فهرست تجهیزات سرمایه‌ای - نیمه سرمایه‌ای ملزومات و ابزار مصرفی
.....	فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای
.....	فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه‌ای
.....	فهرست استاندارد تجهیزات مصرفی
.....	پیوست

به طور کلی تجهیزات (کارگاهی، آزمایشگاهی و کلاسی) به سه گروه سرمایه‌ای با کد (۰۱)، نیمه سرمایه‌ای با کد (۰۲) و ملزومات و ابزار مصرفی با کد (۰۳) مشخص شده است و طراحی جدول فهرست استاندارد تجهیزات شامل دو جدول می‌باشد که در جدول شماره ۱ مشخصات حرفه مربوط به توسعه حرفه‌ای هر گروه، شامل نام حرفه و کد حرفه مورد نظر که در طراحی توسعه حرفه‌ای برای دوره سه ساله انجام گرفته است درج و کد حرفه با هشت رقم معرفی می‌شود که چهار رقم اول از سمت چپ مربوط به کد حرفه در نظام طبقه بندی مشاغل ISO، دو رقم بعدی مسیر توسعه حرفه ای و دو رقم آخر شامل عدد ثابت ۹ و عدد آخر سطح مهارت حرفه را مشخص می‌کند.

جدول شماره ۲ شامل ۷ ستون می‌باشد که عناوین هر ستون به ترتیب از سمت راست، کد تجهیزات، نام وسیله، مشخصات دقیق و کامل فنی وسیله، تعداد، فراوانی، کاربرد در کار و تصویر وسیله را شامل می‌شود. برای تکمیل جدول شماره ۲ بر مبنای تعاریف جداول ضمیمه باید عمل شود.

این راهنما می‌تواند برای دفتر تکنولوژی و انتشارات کمک آموزشی، سازمان نوسازی و توسعه و تجهیز مدارس کشور، معاونت آموزش متوسطه، مدیران هنرستان ها و هنرآموزان جهت تجهیز کارگاه‌ها و آزمایشگاه‌ها، تهیه و تأمین تجهیزات و اجرای برنامه‌های درسی مورد استفاده و بهره‌برداری قرار گیرد.

در خاتمه این نکته مهم باید در نظر گرفته شود که عمر مفید تجهیزات سرمایه‌ای برای ۴ دوره آموزشی سه ساله با توجه به استفاده مستمر در طول ۵ روز در هفته و هر روز ۸ ساعت با رعایت سرویس و نگهداری و تعمیرات به موقع ۱۲ سال پیش بینی شده است که ممکن است به دلیل تغییرات فناوری و جایگزینی دستگاه‌های قدیمی و فرسوده با دستگاه‌های جدید، عمر آنها به کمتر از ۱۲ سال برسد.

جدول شرح ستون های استاندارد تجهیزات و فضا

<p>هر وسیله دارای کد انحصاری است و شامل کدهای تکراری نمی‌شود و با توجه به معرفی منابع طبقه‌بندی کدها از جدول پیوست و با رعایت اولویت‌بندی آنها کدگذاری شده است. برای یک وسیله با انواع مختلف، با شرح مشخصات فنی هر یک از آنها و مشخصات فیزیکی و تعداد مورد نیاز و تصاویر مختلف (در صورت لزوم) فقط در ستون کدها یک کد مشترک معرفی شده است.</p>	<p>ستون (۱) کد وسیله</p>
<p>از نام علمی و رایج در بازار استفاده شده است.</p>	<p>ستون (۲) نام وسیله</p>
<p>- شرح توصیفی: با معیارهای قابل قبول و مشخص بیان شده است. مانند معیارهایی که برای طراحی و تولید یا کمیت‌های مشخص در عملکرد و کاربرد وسیله، یا مشخصات کیفی توصیف می‌شود. - مشخصات فیزیکی: ابعاد، وزن، جنس و نوع آلیاژ، حجم، تولرانس در کار، سازگاری با استانداردهای شرایط محیط کار (کارگاهی - آزمایشگاهی)، رنگ و سایر موارد مشابه به تناسب نوع وسیله مشخص شده است. - برای درک مخفف کلمات لاتین، شرح آن ارائه شده است. - ذکر مشخصات فنی لازم برای ایمن سازی دستگاه‌ها و ارگونومی برخی تجهیزات برای استفاده و موارد بهداشتی به عنوان یک اصل می‌باشد که در مشخصات فنی متناسب با نوع دستگاه قید شده است. - بسته بودن مشخصات فنی: اضافه نمودن شرایط و روش‌های خاص به طور مثال به کارگیری فناوری‌های جدید و عملکرد کاری برای برخی از دستگاه‌ها، جزیبی از الزامات فنی است که باعث محدود شدن سفارش و خرید وسیله می‌شود و مانع برداشت‌های شخصی می‌شود.</p>	<p>ستون (۳) مشخصات فنی</p>
<p>تعداد بر حسب عدد (فارسی) و واحد وسیله مانند (دستگاه، عدد، مجموعه، کلاف، حلقه، دست، طاقه (برای پارچه)، جعبه (ابزار) نمره یا شماره برای آچارها و سایر موارد تعیین شده است.</p>	<p>ستون (۴) تعداد</p>
<p>درصد فراوانی هر وسیله از نسبت ساعات کاربرد وسیله در کارها (کارگاهی - آزمایشگاهی و کلاسی) به کل ساعات کارهای مربوطه بر حسب درصد محاسبه شده است.</p>	<p>ستون (۵) درصد فراوانی</p>
<p>استفاده از وسیله را در پایه‌های مختلف رشته تحصیلی (دهم، یازدهم و دوازدهم) مشخص می‌کند.</p>	<p>ستون (۶) کد کاربرد وسیله در کار</p>
<p>مربوط به تصویر وسیله مورد نظر است. دارا بودن استاندارد های لازم، مشخصات فنی و کیفیت برای انتخاب وسیله مورد تأکید است و ارائه تصویر صرفاً برای راهنمایی و جلوگیری از خطاهای محتمل در نوع کارکرد، ابعاد و ... است.</p>	<p>ستون (۷) تصویر وسیله</p>

جدول تعیین کد وسایل مربوط به فهرست تجهیزات سرمایه ای، نیمه سرمایه ای ملزومات و ابزار مصرفی

ردیف	علامت اختصاری	شرح نام	تهیه کننده
۱	ایران کد	ایران کد	ایران
۲	CPC	Central Products Classification طبقه بندی محصولات محوری	سازمان ملل متحد
۳	UNSPSC	United Nations Standard Products And Services Code کد خدمات و محصولات استاندارد سازمان ملل متحد	سازمان ملل متحد
۴	STTC	Standard International Trade Classification طبقه بندی بین المللی پیشه ها (فعالیت های صنعتی)	سازمان ملل متحد
۵	HS	International Harmonized System سیستم همگن و هماهنگ بین المللی	سازمان تجارت جهانی WOT
۶	ISTC	International Standard Industry Classification طبقه بندی بین المللی صنعت (فعالیت اقتصادی)	سازمان بین المللی کار
۷	UMDNC	Universal Medical Device Nomenclature System نظام نام گذاری جهانی وسایل و تجهیزات پزشکی	برنامه توسعه سازمان ملل و شرکت دان و برداستریت

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input checked="" type="checkbox"/> ۱۰ <input type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	با ظرفیت ۵۰۰ لیتر در ساعت از جنس استینلس استیل به ابعاد: ۸۰ * ۶۰ * ۶۰ cm	سپراتور Separator	۲۳۱۸۱۵۲۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

صفحه ۲ از ۱۳۰

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>تمام استیل، سیستم عملکرد الکترومکانیک، سیستم انتقال: خلاء و فشار با خروجی ۲ اینچ با اختلاف سطح حداکثر ۶ متر در ارتفاع و ۳۰ متر در طول توان مصرفی: ۱/۵ کیلووات ظرفیت: (کیلوگرم) ۱۵۰۰ در هر ساعت، تجهیزات جانبی: تابلو برق، مخزن میکسر دار- سیستم کنترل سطح مایع در مخزن دپوی فیلر</p>	<p>پمپ انتقال محصول Rotary pump</p>	<p>۳۸۱۲۱۲۲ ایران کد ۴۰۱۵۱۵۲۱ unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

صفحه ۳ از ۱۳۰

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	۵۰۰ لیتری با بدنه و شیرآلات استیل	شیر سرد کن Plate heat exchanger	۴۰۱۰۱۸۳۵ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>۲۰۰ لیتری سه مخزنه، کوئل دار کوبل بر روی یک شاسی از جنس استیل ضد زنگ</p>	سیستم CIP Cleaning in place	۲۳۲۸۱۹۰۴ unspsc


فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>۵۰۰ کیلویی، با لوله های بدون درز آتش خوار طرح اصلی: دو پاس - افقی، راندمان حرارتی با سیستم اکونومایزر ۸۵ درصد تولید این دیگ آب گرم و دیگ آب داغ براساس استاندارد BS:EN ۱۲۹۵۳ و DIN آلمان است.</p>	دیگ بخار Boiler	۳۸۳۱۲۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input checked="" type="checkbox"/> ۱۰ <input type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	۵۰۰ لیتری از جنس استینلس استیل ۳۰۴، سه جداره، جداره میانی به صورت شانه تخم مرغی، دارای الکتروموتور گیربکسی و همزن تمام استیل، دارای تویی جت CIP برای شست و شوی داخل مخزن، استفاده از ترمومتر در ورودی خروجی پروسس، قابیلت تزریق بخار، آبگرم و آبسرد به جداره های داخلی، دارای نردبان تمام استیل برای بازدید از داخل مخزن	مخزن استیل (پروسس تانک) Prodess tank	۳۷۵۲۵۲۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input checked="" type="checkbox"/> ۱۰ <input type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	<p>۱ تنی و تک هد بدنه مجموعه از استنلس استیل ۳۱۶ یکپارچه، با فشار ۱۵۰ bar، سوپاپ های مکش و دهش فتر دار، گیج های کنترل فشار از نوع دیافراگمی استنلس استیل، بدنه اصلی از چدن ریخته کاری شده - شاسی فولاد ST۳۷ جوشکاری شده - بدنه و شاسی رنگ شده با رنگ رزین اپوکسی پیچ های تنظیم استیلنس استیل، کاور از ورق استنلس استیل ۳۰۴، دارای مدار آب خنک کننده، میل لنگ از جنس چدن نشکن سخت کاری شده - انتقال قدرت از موتور الکتریکی به میل لنگ از طریق تسمه های V شکل روغن</p>	هموژنایزر Homogenizer	۴۱۱۰۱۵۰۴ unspc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>بالای صفر به ابعاد ۲ در ۳ در ارتفاع ۲/۵ متر، دیوارها دارای عایق فشرده به ضخامت ۱۰ سانتی متر ساندویچ پنل، به همراه کمپرسور، کندانسور و اواپراتور دارای درب از استنلس استیل نوع لولایی بدنه داخلی ساخته شده از استنلس استیل با آلومینیوم.</p>	سردخانه refrigetor	۳۸۳۲۱۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه : ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه : ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ □ ۱۲ □			۱ دستگاه	مجهز به سیستم حرارتی، دوجداره که بین جداره عایق پشم شیشه باشد، مجهز به ترمواستارت جهت کنترل و تنظیم دما، گردش هوای گرم (فن دار)، دارای طبقات داخلی تمام استیل،	گرمخانه	۳۷۵۹۲۰۰ ایران کد



- ۱۰ ■
- ۱۱ □
- ۱۲ □

دستگاه ۱

ظرفیت ۱۰۰۰ لیتر در ساعت
 بالانس تانک
 لوله هولدینگ با زمانهای ۱۵
 ثانیه الی ۵ دقیقه
 تابلو کنترل دستی یا
 نیمه اتوماتیک یا PLC
 کنترلرهای دمایی
 قابلیت تحمل فشار تا ۶ بار
 تحمل حرارتی تا °C ۱۲۰
 تجهیزات بخار
 نوع جنس: استیل ۳۱۶
 ضخامت پلیت: ۰/۶ mm
 ابعاد: ۲/۳ * ۱/۵ * ۲ m

پاستوریزاتور
 (مبدل حرارتی
 صفحه‌ای)

۳۷۵۲۱۲۱
 ایران کد

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
 گروه شغلی: کشاورزی و غذا
 رشته: صنایع غذایی

صفحه ۱۱۱ از ۱۳۰

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)



جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
----------	-----------	------------	--------------	----------------	------------------	-------------	-------



۱۰ ■
۱۱ ■
۱۲ ■

۱
دستگاه

ظرفیت ۵۰ لیتری
دارای سیستم کنترل
الکترونیکی و
برنامه استریلیزاسیون
۱۲۱ درجه سانتی گراد و
فشار ۱/۲ بار
و زمان قابل تنظیم
و با مهر استاندارد

دستگاه اتوکلاو
آزمایشگاهی

۲۱۳۱۶۱۰
ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۱۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	ظرفیت ۵۳ لیتر دو درب، هوشمند، فن دار، محفظه آلومینیوم یا استیل	دستگاه فور آزمایشگاهی	۲۱۳۱۶۱۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

صفحه ۱۳ از ۱۳۰

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	۵۳ لیتری دو درب مجهاز به ترموستات و ترموتر دیجیتال اتوماتیک محفظه آلومینیوم یا استیل دارای فن جهت گردش هوا و ایجاد دمای یکنواخت دارای سه طبقه و دو عدد سینی از جنس استیل یا آلومینیوم	انکوباتور معمولی	۲۸۳۲۲۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>کوره الکتریکی ۱۱۰۰ درجه ۵ لیتری دارای محفظه کاملاً عایق شده با آجر نسوز و سیمان نسوز و پنبه نسوز المنت و ایر از جنس کرم- آلومینیوم</p>	کوره الکتریکی	۲۸۳۴۱۱۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>هشت خانه، محدوده دمایی دمای اتاق تا ۱۰۰ درجه سانتی گراد، ۲۳۰ ولت و دارای سیم اتصال به زمین</p>	بن ماری	۲۸۳۴۱۳۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۱۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	از جنس گالوانیزه با پوشش الکترواستاتیک از نوع طرح TOF با سه اهرم جهت خروج آب	دوش و چشم شور اضطراری	۴۶۱۸۱۸۱۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۱۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۸۲۲۱۱۰ ایران کد	ترازوی آزمایشگاهی	دیجیتال با ظرفیت ۱۰۰۰ گرم و دقت ۰/۰۰۱	۱ دستگاه			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>دارای فضای مناسب برای انواع ظروف کشت میکروب با قطرهای متفاوت (۶۰-۱۵۰mm) تعداد شمارش: ۹۹۹۹ عدد</p>	کلنی کانتر	۲۸۲۷۲۳۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	میکروسکوپ پلاریزان دو چشمی ویا دارای هد سه چشمی با بزرگنمایی: Oil*۱۰*۴۰*۱۰۰ دارای لنز های چشمی *۱۰ با قطر ۱۸mm به همراه یک خط کش لنز چشمی mm۰,۱ دارای هد چشمی با زاویه ۳۰ درجه و قابلیت چرخش ۳۶۰ درجه دارای استیج گردان ۳۶۰ درجه ، آنالایزر، پلاریزر	میکروسکوپ	۴۱۱۱۱۷۶۶ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

صفحه ۲۰ از ۱۳۰

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۸۳۳۲۰۰ ایران کد	هود شیمیایی آزمایشگاهی	ابعاد ۲۴۰*۷۵*۱۵۰ (ارتفاع، عمق، طول) سانتی متر، اسکلت از پروفیل ۳۰*۳۰ با پوشش رنگ الکترواستاتیک و پایه های قابل رگلاژ، شیشه جلو متحرک از جنس پلگسی گلاس، دارای ریل جهت حرکت عمودی بالا و پایین، دارای فن سانتریفوژ با الکتروموتور ۱۴۰۰ RPM، شیر های آزمایشگاهی گاز-آب با روکش مقاوم در برابر اسید و سیستم کنترل بیرون، دارای کاپ سینک ضد اسید - پریز برق، لامپ فلورسنت با سیستم کنترل بیرون از محفظه، قسمت زیرین هود دارای دو درب جهت نگهداری مواد شیمیایی، رویه میز	۱ دستگاه			۱۰ ۱۱ ۱۲	

از جنس سرامیک ۸۰*۸۰

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی



فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۲۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر

پایه تحصیلی

کد کاربرد در کار

فراوانی
(درصد)

تعداد
(واحد)

مشخصات فنی

نام وسیله

کد وسیله



- ۱۰ ■
- ۱۱ ■
- ۱۲ ■

۱
دستگاه

ابعاد ۱۸۰*۵۰*۵۰ سانتی متر
جنس بدنه MDF با روکش فرمیکا
مجهز به طبقه متحرک از جنس بدنه
درب از جنس MDF با روکش فرمیکا
مجهز به فن کتابی RPM ۲۸۰۰
مجهز به قفل دارای فاصله بین طبقات و دیوار پشتی جهت مکش هوا

کمد مواد شیمیایی

۲۸۱۵۲۰۰
ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	ابعاد ۱۸۰*۹۰*۵۰ مجهز به طبقه متحرک از جنس بدنه، درب از جنس شیشه ۶mm	کمدهای تجهیزات	۲۸۱۵۲۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	<p>با سرعت ۱۱۰۰ دور در دقیقه برای جداسازی چربی شیر دارای هد ۱۲ شاخه آلومینیومی</p>	<p>سانتریفیوژ ژربر</p>	<p>۲۸۳۵۲۰۰ ایران کد</p>

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

صفحه ۲۴ از ۱۳۰

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۸۳۵۲۰۰	سانتریفیوژ معمولی	با سرعت ۱۰۰۰ تا ۱۲۰۰ دور در دقیقه ثابت مجهز به تایمر ۱۵ دقیقه ای اتوماتیک دارای سیستم حرارتی				۱۰ ۱۱ ۱۲	

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۲۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>۳ خانه دیجیتال، ۵۰۰ میلی لیتر، حداکثر دما: ۴۵۰ درجه سانتیگراد جنس پوشش داخلی: ابریشم نسوز</p>	شوف بالن	<p>۵۴۱۱۱۶۰۲ unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۲۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>دارای همزن مغناطیسی دارای نمایشگر جهت نمایش آیتم های زمان، دور و تایمر</p>	هات پلیت	۲۸۳۴۱۴۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

صفحه ۲۷ از ۱۳۰

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 <p>Serve since 2000 TWO THOUSAND</p>	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	خمیرگیر کیک ۲۰ لیتری	میکسر	۳۷۵۱۲۱۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
 گروه شغلی: کشاورزی و غذا
 رشته: صنایع غذایی

صفحه ۲۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input checked="" type="checkbox"/> ۱۰ <input type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	دوجداره با همزن جهت پخت لواشک	دیگ پخت	۳۷۵۲۵۲۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۲۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	دیجیتالی با ظرفیت ۳۰ کیلوگرم	ترازو	۲۵۳۱۳۱۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	آب مقطرگیری با ظرفیت ۳ لیتر در ساعت	دستگاه تقطیر Distillation	۲۸۳۵۱۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه‌ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۳۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	رومیزی با دقت ۰/۰۱	pH متر	۲۸۲۱۴۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	دستی	رفراکتومتر refractometer	۴۱۱۱۵۳۱۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
 گروه شغلی: کشاورزی و غذا
 رشته: صنایع غذایی

صفحه ۳۳ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	اسپکتروفتومتر نور مرئی	اسپکتروفتومتر Spectrophotometer	۴۱۱۱۵۴۰۶ unspsc


فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۴ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 <p>HiDoctor.ir</p>	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	ضد عفونی کننده هوا و محیط	لامپ اولتراویوله Ultraviolet UV lamps	۳۹۱۰۱۶۱۶ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ سری	با مش ها و اندازه های مختلف	الک	۱۱۶۳۳۲۵ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	میز کار با صفحه استیل دو طبقه مدل ۳۰۶ PS	میز استیل	۳۷۵۹۲۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 <p>Mandegar Kala</p>	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	BG ۳۳۰p دوکاره	آسیاب-مخلوط کن	۳۲۱۰۱۵۲۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	وان شستشوی سبزیجات مدل ۸۰*۸۵*۱۰۰ cm	وان استیل	۳۷۵۱۱۱۲ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۳۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>وزن دستگاه: ۳۵۰ کیلوگرم برق مورد نیاز: تک یا سه فاز ۲۲۰-۳۸۰ (ولت) ابعاد: ۲۱۰*۱۵۰*۱۱۰ cm جنس دستگاه: تمام استنلس استیل نوع بلانچ: چرخشی (دورانی) ظرفیت دستگاه: ۵۰۰ الی ۷۰۰ کیلوگرم در ساعت توان برق مصرفی: ۲ کیلووات</p>	دستگاه سورتینگ میوه	۲۱۱۰۲۰۰۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	از جنس تمام استیل استیل، با ظرفیت ۳۰۰ کیلوگرم در ساعت	دستگاه اسلایسمیوه	۴۸۱۰۱۶۱۶ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۴۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	<p>از جنس تمام استیل استیل به ابعاد: طول ۲۵۰، عرض ۱۰۰، ارتفاع ۲۱۰ سانتیمتر</p> <p>برق مصرفی: ۲ کیلووات تکفاز و سه فاز ۲۲۰ الی ۳۸۰ ولت</p> <p>دو واگن که دارای ۵۰ الی ۵۲ ردیف سبده، سبدها پلاستیکی و از نوع پلی اتیلن نسوز، مخصوص مواد غذایی هستند.</p> <p>نوع هیتر: برقی یا مشعل گازی یا گازوئیلی با قدرت ۸۰۰۰ کالری</p>	دستگاه خشک کن کابینتی	۴۸۱۰۱۶۱۶ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۴۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>تمام استنلس استیل، ابعاد: طول ۱۸۰ عرض ۱۰۰ ارتفاع ۱۵۰ سانتیمتر برق مصرفی: ۱،۵ کیلووات ظرفیت شستشو: ۱ تن در ساعت</p>	دستگاه بلانچر	۲۳۱۸۱۵۰۸ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۴۳ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ □			۱ دستگاه	<p>سیستم عملکرد: سایشی</p> <p>ظرفیت: از ۵۰۰ تا ۱۲۰۰ کیلو در ساعت بستگی به نوع محصول</p> <p>از جنس بهترین استیل و کاملاً قابل شستشو و ضد عفونی، سیستم تغذیه مستمر و آنلاین و پیش شستشو با حداقل آب، دارای کنترل سرعت الکترونیک</p>	دستگاه پوست گیر	۳۷۵۱۱۳۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 				<p>جنس دستگاه: فولاد ضد زنگ و پلاستیک مخصوص مواد غذایی، کاملاً قابل شستشو، ظرفیت: ۳۰۰ کیلو گرم در ساعت</p>	دستگاه هسته گیر	<p>۴۸۱۰۱۶۱۰ unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۴۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>ابعاد: طول ۳۵۰، عرض ۱۵۰، ارتفاع ۲۱۰ سانت</p> <p>نوع موتور: الکتروموتور سه فاز ۳۸۰ ولت</p> <p>توان تولید: ۲۰۰ الی ۲۵۰ بسته در ساعت</p> <p>مزایا: دستگاه به صورت اتوماتیک بوده و مصرف پایین برق</p>	دستگاه شرینگ پک	۴۴۱۰۲۳۰۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۰۱۴۱۲۰۰ unspsc	دستگاه شن گیر	طول دستگاه ۱۷۲ سانتیمتر، عرض دستگاه ۱۴۳ سانتیمتر، ارتفاع دستگاه ۲۶۷ سانتیمتر نیروی محرکه یک دستگاه الکترو موتور ۵,۵ کیلو وات جهت فن مرکزی دو دستگاه الکترو موتور و بیره به قدرت ۱,۱ کیلو وات جهت ویرنه سردند	۱ دستگاه		۱۰ ۱۱ ۱۲		

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۵۱۰۱۹۱۲ unspsc	لیفتراک دستی	ظرفیت (۱۰۰۰ کیلوگرم) حداقل ارتفاع شاخک (۷۵ میلی متر) حداکثر ارتفاع شاخک (۲۵۰۰ میلی متر) وزن خالص (۳۰۰ کیلوگرم)	۱ دستگاه			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۴۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	دستی، ظرفیت ۳ تن	جک پالت	۳۸۲۵۱۲۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۴۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

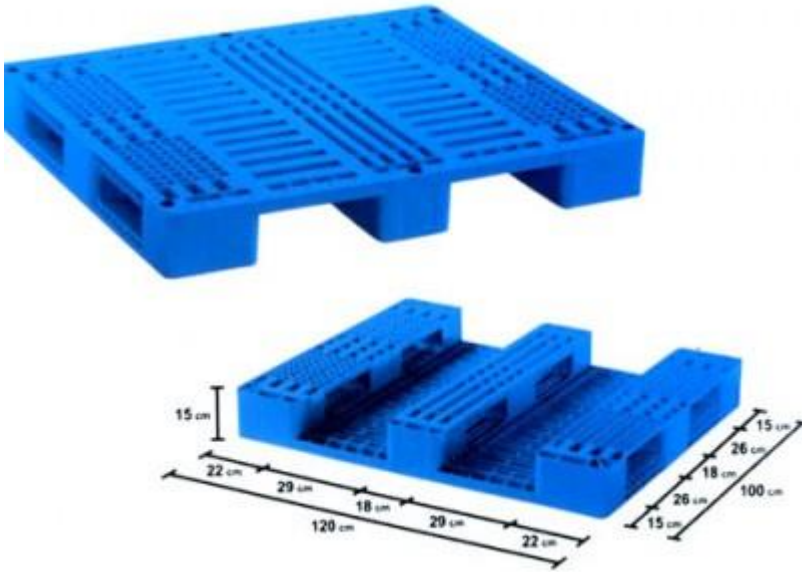
کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	پالت پلاستیکی سایز ۱۰۰*۱۲۰*۱۵cm	پالت	۳۸۲۲۹۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۵۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	یونیورسال معمولی ۲۰ قسمتی با دقت ۰/۵ میلیمتر با ورنیه پیچ دار	کولیس	۴۱۱۱۱۶۲۱ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۵۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	ست چاقو آشپزخانه پایه چوبی استیل	چاقو	۱۱۶۳۳۱۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 <p>BM 1650</p>	<input type="checkbox"/> ۱۰ <input type="checkbox"/> ۱۱ <input checked="" type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	دارای بدنه و میز استیل ابعاد ۴۶۵ * ۴۴۰ طول تیغه ۱۶۵۰ میلیمتر قابلیت برش ماهی و گوشت با استخوان تک فاز	اره قصابی	۲۳۱۰۱۵۱۲ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۵۳ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input type="checkbox"/> ۱۰ <input checked="" type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	<p>کلیه قسمت های آن از استیل و مواد پلی آمید با آلیاژ مناسب از جنس استینلس استیل، مجهز به میکروسوییچ بسیار حساس، دارای اهرمی مکانیکی به منظور تنظیم دقیق وزن چونه ها از ۵۰ گرم تا ۳۰۰ گرم، قطر: ۸۲، ارتفاع: ۱۸۲ سانت و وزن ۱۴۰ کیلوگرم، قدرت موتور ۱/۱ کیلووات، ظرفیت مخزن ۸۰ کیلوگرم، دور: ۱۲ چونه در دقیقه</p>	دستگاه چونه گیر	۴۸۱۰۱۶۱۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	<p>وزن دستگاه: ۴۷۰ کیلوگرم برق مورد نیاز: سه فاز، ۳۸۰ ولت ابعاد: ۲۵۰*۱۵۰*۱۱۰cm درجه بندی: سه سایز ظرفیت دستگاه: ۵۰۰ الی ۵۰۰۰ کیلوگرم در یک شیفت کاری توان برق مصرفی: ۲ کیلو وات</p>	دستگاه بوجاری	۲۳۱۸۱۵۰۴ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۵۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
  	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	<p>ظرفیت دستگاه: ۶۰۰ کیلوگرم در ساعت</p> <p>قدرت موتور: ۰٫۷۵ کیلو وات</p> <p>ابعاد دستگاه: ۱۳۰۰x۱۰۵۰x۱۲۰۰ میلیمتر</p> <p>وزن دستگاه: ۲۸۰ کیلوگرم</p>	دستگاه غلاف گیر	۵۲۱۵۱۶۰۹ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input checked="" type="checkbox"/> ۱۰ <input type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	ابعاد: طول ۸۰، عرض ۱۰۰ و ارتفاع ۱۲۰ سانتیمتر ظرفیت: ۴۰ تا ۴۰۰ کیلوگرم در ساعت برق مورد نیاز: ۲۲۰ ولت ۱ فاز وزن دستگاه: ۱۳۰ کیلوگرم	دستگاه خردکن سبزیجات	۲۳۱۸۱۵۰۷ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input type="checkbox"/> ۱۰ <input checked="" type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	دستگاه مکانیکی بدون نیاز به کمپرسور، مدل GFS-۱۰۰ ولتاژ و توان ۴۰۰ وات و ۲۲۰ ولت، حجم پیمانه ۲۰۰۰-۲۰۰ (cc)، ابعاد: ۱۲۰۰×۶۵۰×۵۰۰ (میلیمتر) وزن: ۱۲ (کیلوگرم)	دستگاه پرکن	۳۸۲۲۱۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<ul style="list-style-type: none"> ۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■ 			۱ دستگاه	دستگاه دربندی قوطی گرد تک سر نیمه اتوماتیک	دستگاه دربندی	۴۴۱۰۲۳۰۴ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۵۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>از جنس تمام استیل و کاملاً قابل شستشو،</p> <p>سهولت نگهداری و صرفه جوئی در مصرف آب،</p> <p>دارای نوار نقاله آلومینیومی مخصوص</p> <p>آبگیری سبزیجات با مکانیزم حذف مو، خاشاک و حشره</p> <p>ظرفیت تولید: ۳۰۰ تا ۲۰۰۰ کیلو در ساعت</p> <p>برق مصرفی: ۴/۲ کیلو وات در ساعت، مصرف آب: ۶۰ تا ۸۰ لیتر در ساعت</p> <p>ابعاد: طول ۳۹۰ سانت، عرض ۱۳۰ و ارتفاع ۱۸۴ سانتیمتر</p>	دستگاه شستشو	۲۳۱۸۱۵۰۶ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	<p>دستگاه فر طبقه ای قابلیت پخت یکنواخت انواع نانهای حجیم و نیمه حجیم، شیرینی و ...</p> <p>مجهز به سیستم سیرکوله حرارتی غیر مستقیم و قوی باحداقل مصرف سوخت، سیستم مولد بخار جهت تامین بخار مورد نیاز طبقات و گرمخانه، دارای تابلو کنترل الکترومکانیکی یا کنترل PLC، عدم انتقال حرارت به فضای کارگاه و توانایی کار ۲۴ ساعته، سیستم کنترل حرارت از ۰ تا ۴۰۰ درجه سانتیگراد بدون افت حرارت</p>	فرپخت نانوایی	۳۷۵۲۲۲۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله																																	
 <p>فمیر همزن ۴۰ کیلویی استیل</p> <table border="1"> <tr><td>ظرفیت آرد</td><td>kg</td><td>۳۰</td></tr> <tr><td>ظرفیت خمیر</td><td>kg</td><td>۴۰</td></tr> <tr><td>طول</td><td>cm</td><td>۹۵</td></tr> <tr><td>عرض</td><td>cm</td><td>۵۹</td></tr> <tr><td>ارتفاع</td><td>cm</td><td>۸۵</td></tr> <tr><td>قدرت موتور</td><td>HP</td><td>۳/۴</td></tr> <tr><td>دور موتور</td><td></td><td>۱۴۴۰</td></tr> <tr><td>آمپر برق</td><td></td><td>۷/۵</td></tr> <tr><td>دور دستگاه (دقیقه)</td><td></td><td>۴۰</td></tr> <tr><td>وزن کل</td><td></td><td>۱۰۵</td></tr> <tr><td>حجم بیک به لیتر</td><td></td><td>۵۶</td></tr> </table>	ظرفیت آرد	kg	۳۰	ظرفیت خمیر	kg	۴۰	طول	cm	۹۵	عرض	cm	۵۹	ارتفاع	cm	۸۵	قدرت موتور	HP	۳/۴	دور موتور		۱۴۴۰	آمپر برق		۷/۵	دور دستگاه (دقیقه)		۴۰	وزن کل		۱۰۵	حجم بیک به لیتر		۵۶	۱۰ □ ۱۱ ■ ۱۲ □			۱ دستگاه	دستگاه خمیر همزن ۴۰ کیلویی استیل، ابعاد: ۹۵*۸۵*۵۹ سانتی متر، ۴۰ دور در دقیقه	خمیر همزن	۴۸۱۰۱۶۱۳ unspsc
ظرفیت آرد	kg	۳۰																																						
ظرفیت خمیر	kg	۴۰																																						
طول	cm	۹۵																																						
عرض	cm	۵۹																																						
ارتفاع	cm	۸۵																																						
قدرت موتور	HP	۳/۴																																						
دور موتور		۱۴۴۰																																						
آمپر برق		۷/۵																																						
دور دستگاه (دقیقه)		۴۰																																						
وزن کل		۱۰۵																																						
حجم بیک به لیتر		۵۶																																						

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	<p>ابعاد: ۶۰*۸۰*۱۶۰ سانتی متر، ظرفیت دستگاه: ۸۰ کیلوگرم بر ساعت، توان موتور: ۱۱ کیلووات، موتور همزن: KW۰,۷۵ ، موتور دمنده: ۱,۱ کیلووات، ظرفیت پودر شکر نهایی: ۵۰ میکرون</p>	آسیاب شکر	۵۲۱۵۱۶۳۱ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۳ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ □ ۱۱ ■ ۱۲ □			۱ دستگاه	ساخته شده از استیل مقاوم، ظرفیت ۵۰ لیتر	پاتیل استیل	۴۸۱۰۱۶۱۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۴ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۴۸۱۰۱۶۱۳ unspsc	دستگاه کلوچه زن	<p>نوع عملکرد: نیمه اتوماتیک سیستم حمل نقاله ای کنترل plc، قابلیت تنظیم چانه و مغزی تمام دیجیتال، توان مصرفی دستگاه ۲۰۰۰ وات تک فاز، توان تولید ۳۰۰۰ عدد در ساعت، تنظیم وزن چانه و مغزی از ۵ گرم تا ۱۰۰ گرم، وزن دستگاه ۱۶۰ کیلو گرم، سیستم کنترل plc صفحه لمسی ابعاد دستگاه ۱۰۰*۱۰۰*۱۳۰ cm</p>	۱ دستگاه		۱۰ ۱۱ ۱۲		

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input type="checkbox"/> ۱۰ <input checked="" type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	دستگاه دیپازیتور کیک دو رنگ و دستگاه هموژنیزه با ظرفیت ۳۰۰ کیلوگرم در ساعت، ابعاد: ۱۷۰*۱۴۵*۷۰ سانتی متر، برق مصرفی: ۱۳ کیلووات، سه فاز	دستگاه تزریق کننده خمیر (دیپازیتور)	۴۸۱۰۱۶۱۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input type="checkbox"/> ۱۰ <input checked="" type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	ابعاد: ۸۰*۸۱*۴۰ سانتی متر، قدرت موتور: ۳/۴ اسب بخار، دور موتور: ۱۴۰۰	دستگاه خمیر پهن کن	۳۷۵۱۲۲۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۶۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<input type="checkbox"/> ۱۰ <input checked="" type="checkbox"/> ۱۱ <input type="checkbox"/> ۱۲			۱ دستگاه	اکسترودرهای مارپیچی ساده (تک مارپیچ) با برش کم، نیمه اتوماتیک با ظرفیت، ۲۰۰ کیلوگرم در ساعت نوع دستگاه: الکترومکانیک طول دستگاه: ۱/۸ متر، عرض دستگاه: ۱ متر، ارتفاع دستگاه: ۲/۲ متر، توان مصرفی: ۳ کیلووات، ولتاژ ورودی، ۳۸۰ ولت، وزن دستگاه: ۳۰۰ کیلوگرم	اکسترودر	۲۳۱۵۱۵۰۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۶۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 <p>RmcIran.com</p>	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ □</p>			۱ دستگاه	<p>شاسی تمام استیل و نوارهای لینک بلت فود گرید به صورت مستقیم و مدولار با زوایای مختلف ۹۰- ۱۸۰ درجه و مجهز به اینورتر</p>	دستگاه سردکن	۲۳۱۵۱۵۰۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۶۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ □ ۱۱ ■ ۱۲ □			۱ دستگاه	ابعاد: ۱۲۰۰ * ۷۰ * ۱۳۰ سانتی متر جنس: استیل، آلومینیوم، آهن، ظرفیت: ۲۰۰۰ عدد در ساعت، برق مصرفی: ۵ / ۷ کیلووات، ۳ فاز	تونل سردکن	۲۳۱۵۱۵۰۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۷۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ □</p>			<p>یک</p> <p>سری از</p> <p>اشکال</p> <p>مختلف</p>	<p>انواع قالب کیک</p> <p>گالوانیزه ضد زنگ</p>	<p>قالب</p>	<p>۲۳۱۵۱۵۰۳</p> <p>unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۷۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
<p>دستگاه قیف زن کیک پنوماتیک با سیستم PLC تک مخزنه برای کیک تک رنگ و کیک صبحانه</p> 	۱۰ □ ۱۱ ■ ۱۲ □			۱ دستگاه	دستگاه قیف زن پنوماتیک با سیستم PLC تک مخزنه برای کیک تک رنگ و کیک صبحانه	دستگاه قیف زنی	۲۳۱۵۱۵۰۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۷۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>ظرفیت تولید: ۱۵۰ عدد در ساعت، ابعاد سینی: ۴۰*۶۰ ابعاد دستگاه:</p> <p>عرض: ۱۶۵۰ یا ۷۵۰ (بسته یا باز) عمق: ۶۰۰ ارتفاع: ۵۰۰ (میلیمتر)، برق مصرفی: سه فاز، مجهز به سینی ویژه خمیر (با روکش الیاف پنبه) جهت بارگذاری آسان و سریع، مجهز به سیستم تصفیه روغن (انتخابی)، مجهز به بالابر برقی اتاق تخمیر با ظرفیت ۵ سینی، بدنه استینلس استیل، دارای سیستم تخلیه و سیستم دیجیتال کنترل دما، دارای قابلیت تجهیز به اتاق تخمیر (پروفر) جهت عمل آوری خمیر</p>	سرخ کن	۲۳۱۵۱۵۰۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>۱۰۰٪ ساخته شده از استیل و قابلیت باز شدن و شستشو، ابعاد: ۱۰۰ در ۴۶ در ۳۴ سانتیمتر</p> <p>قدرت موتور: ۱،۵، ۲ یا ۳ اسب بخار تک فاز</p> <p>دور موتور: ۱۴۴۰ دور در دقیقه</p> <p>ظرفیت دستگاه: ۲۰۰ تا ۳۵۰ کیلوگرم در ساعت</p> <p>وزن دستگاه: ۷۵ کیلوگرم</p>	چرخ گوشت	۱۱۶۳۱۷۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۷۴ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>بدنه تمام استیل، شش تیغه با زاویه ۶۰ نسبت بهم و دارای سیستم کنترل دمای محصول</p>	دستگاه کاتر	<p>۳۷۰۵۰۰۰</p> <p>ایران کد</p>

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۷۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۷۳۱۳۱۶۰۱ unspsc	خط تولید همبرگر و ناگت	بدنه تمام استیل، این خط شامل دستگاه فرم دهی گوشت چرخکرده برای تولید محصول با ظرفیت های مختلف، قابلیت نصب قالب های ۳ بعدی و ورق گذار جهت بسته بندی به صورت مجزای محصولات، ظرفیت: حداقل ۱۱۰۰ کیلوگرم در ساعت همبرگر ۱۲۰ گرمی یا ۷۰۰ کیلوگرم در ساعت کباب ناگت ۳۰ گرمی، عرض تسمه نقاله دستگاه فرمینگ ۴۰۰ یا ۶۰۰ میلیمتر	۱ دستگاه			۱۰ □ ۱۱ □ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۳۷۰۵۰۰۰	پرکن و کیوم دار	پرکن های روتای مدل ۱۴ نازله به همراه درب بند - دارای کانوایر دو متری استیل - دارای قابلیت دور متغیر توسط اینورتور - بدنه و شاسی فولادی با پوشش اپوکسی - قسمتهای در تماس با مواد شامل مخزن، فلوتر، نازلهای پرکنی از استیل ۳۰۴ یا استیل ۳۱۶ (بسته به نوع مایع در تماس با قطعات) - ظرفیت پرکردن از ۲۰۰ سی سی تا ۳۵۰۰ سی سی	۱ دستگاه			۱۰ ۱۱ ۱۲	

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۷۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>تماما استنلس استیل</p> <p>سیستم کنترل پی ال سی و صفحه نمایش لمسی، سیستم چرخش هوای فوق مدرن، قابلیت تولید دود، دارای سیستم خنک کننده، سیستم اتوماتیک تمیز کننده، تنظیم دقیق دما تا ۱۵۰ درجه سلسیوس (بسته به مدل)</p> <p>قابلیت تولید دود تا ۲۸۰ کیلوگرم در ساعت (بسته به مدل)</p>	اتاق پخت	۳۷۰۵۰۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>استفاده از کلیپ آلومینیومی U شکل، دارای نوارنقاله برای بالا بردن سرعت خروجی محصولات، قابلیت بسته بندی پوشش از ۲۵ تا ۱۶۰ میلیمتر قطر</p>	دستگاه کلیپ زن یا کلیپر دو طرفه	۳۷۰۵۰۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ □</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ دستگاه	<p>ساخته شده از فولاد ضدزنگ، روغن کشی به دو روش Cold press و Hot Press و دارای سیستم کنترل درجه حرارت</p>	دستگاه روغن کشی با پرس	۷۳۱۳۱۹۰۴ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

صفحه ۸۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۵۶۱۰۱۵۱۹ unspsc	میز بازرسی بالابردار	مخصوص سزیجات ریشه ای و میوه از جنس تمام استیل و کاملاً قابل شستشو سهولت نگهداری و شستشوی دستگاه تغذیه ، بازرسی و تخلیه آنلاین به همراه بالابر دارای نوار نقاله مخصوص آگیری سزیجات ظرفیت تولید : ۳۰۰ تا کیلو در ساعت برق مصرفی : ۰/۵ کیلو وات در ساعت ابعاد : طول ۲۴۳ سانت ، عرض ۷۴ و ارتفاع ۱۳۰ سانت	۱ دستگاه			<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>	


فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۸۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۱۱۱۳۵ IC (Iran code)	کتابخانه	کتابخانه چوبی یا فلزی با ابعاد استاندارد ابعاد ۱۸۰×۳۰×۳۰ cm ارتفاع مفید هر طبقه ۳۵ سانتی متر	۵ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	
۱۱۱۳۱ IC (Iran code)	کمد هنرجو	۴۸ کمد دو طبقه با ابعاد ۱۸۰×۳۰×۳۰ cm (طول×عرض×ارتفاع) در فضای رختکن تعبیه شده است. ابعاد هر کمد ۹۰×۳۰×۳۰ cm ابعاد یک کمد ۴ تا ۳۰ cm ۱۹۰×۷۰×	۵ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۸۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱	میز دبیر در دفتر با رایانه ، پرینتر و تلفن ، فاکس و با سیستم کنترل دوربین های مدار بسته در فضای آزمایشگاه و کارگاه ها ابعاد ۱۸۰×۱۸۰×۸۰ cm	میز دفتر معلم	۱۱۱۲ IC (Iran code)
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	میل اداری استاندارد صندلی ارباب رجوع در دفتر بر اساس نمونه های موجود در بازار	صندلی دفتر	۱۱۱۵ IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۸۳ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	کمد هنرآموز (مشابه کمد هنرجویان) ابعاد هر کمد cm ۹۰×۳۰×۳۰ ابعاد یک کمد ۴ تایی ۱۹۰×۷۰×۳۰ cm	کمد هنرآموز	۱۱۱۳۱ IC (Iran code)
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	قفسه انبار ابعاد cm ۱۸۰×۴۵×۳۰۰ قفسه و کمد انبار ابعاد ۱۸×۴۵×۸۰ cm	قفسه و کمد انبار	۳۸۲۵۲۲ IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۸۴ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱۵ عدد	استاندارد مناسب کار گاه	صندلی	۱۱۱۱۱ IC (Iran code)
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	میز هنرآموز با رایانه ۱۸۰×۸۰×۸۰ cm	میز هنرآموز (با رایانه)	۳۲۱۵۱۵۰۴u nspsc ۴۲۲۶۱۱IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱	سخت افزار مورد نیاز به منظور پیکربندی یک شبکه بدون کابل به ابعاد شبکه مورد نظر بستگی دارد. لذا توصیه می گردد جهت راه اندازی شبکه اینترنت با کارشناسان و متخصصین شبکه مشاوره نمائید.	تجهیزات شبکه اینترنت	۸۱۱۱۲۱۰۰u nspsc ۸۱۱۱۱۸۰۱u nspsc ۴۳۲۲۳۲۰۶un spsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲	(Tripod Screen Display) ابعاد پرده نمایشی های پایه دار سانتی متر ۱۵۰*۱۵۰ سانتی متر ۱۸۰*۱۸۰ سانتی متر ۲۰۰*۲۰۰ سانتی متر ۲۵۰*۲۵۰ (Wall Screen Display) ابعاد پرده نمایش دیواری سقفی نمایش دیواری/سقفی سانتی متر ۱۵۰*۱۵۰ سانتی متر ۱۸۰*۱۸۰ سانتی متر ۲۰۰*۲۰۰ سانتی متر ۲۵۰*۲۵۰	پرده نمایش متحرک و دیواری ویدیو پروژکتور	۲۴۲۸۱IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)



تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
 گروه شغلی: کشاورزی و غذا
 رشته: صنایع غذایی

صفحه ۸۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	دستگاه پرینتر لیزری سیاه و سفید	دستگاه پرینتر (مجزا)	۲۲۳۲۲ IC (Iran code)
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	روی کیفیت چاپ، رول، پودر مورد استفاده و کارتریج دقت شود. همه فکس‌ها دارای یک مودم داخلی هستند. سرعت‌های بین ۱۵ تا ۲۰ کیلو بیت بر ثانیه مناسب هستند. برای فکس‌های استاندارد ۱۴ برگ در دقیقه عدد خوبی محسوب می‌شود	دستگاه فاکس	۲۲۱۲۳۱ IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

صفحه ۸۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	ابعاد ۱۸۰×۸۰×۸۰ cm (ارتفاع*عرض*طول)	میز انبار دار (با رایانه)	۱۱۱۲ IC (Iran code)
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	ابعاد با توجه به فضا ۱۲۰×۱۰۰ cm	تابلو اعلانات	۲۴۱۳۱ IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه‌ای (۰۱)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۸۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 <p>The diagram illustrates a CCTV system setup. It includes several cameras connected to a central DVR unit. The DVR unit is connected to a network router, which is further connected to the internet. A remote client (laptop) is shown connected to the network. Labels include: CCTV System, Alarm Triggers, DVR unit, Internet, Router, Cameras, Remote Client, and Remote storage / Control Room (optional).</p>	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ سامانه	<p>نمایشگر، دوربین‌ها، منبع تغذیه و دستگاه ضبط تصاویر (DVR) با امکان اتصال به محیط شبکه رایانه ای و اینترنت</p> <p>وضوح تصویر دوربین‌های مدار بسته بر اساس تی وی ال تقسیم بندی می شوند. رایج ترین و پرکاربردترین میزان وضوح ۴۲۰ و ۴۸۰ و ۵۴۰ و ۶۰۰ تی وی ال می باشد.</p>	سیستم دوربین مدار بسته	۲۲۴۱۲۲ IC (Iran code)
 <p>The image shows a whiteboard mounted on a black metal stand with four legs and casters. The whiteboard is rectangular and has a white surface.</p>	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ عدد	<p>در ابعاد ۲۰۰x۹۰cm دارای لبه جاگیری مازیک و پایه سیار در صورتی که نصب ثابت باشد نیاز به پایه نیست</p>	وایت برد Whiteboard	۴۴۱۱۹۱۱

فهرست استاندارد تجهیزات سرمایه ای (۰۱)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۸۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	المنت اجاق برقی یا همان المنت سنگی می باشد این نوع المنت با قدرتهای ۵۰۰ - ۱۰۰۰ - ۱۵۰۰ - ۲۰۰۰ - ۲۵۰۰ وات موجود است . که المنت ۲۰۰۰ و ۲۵۰۰ بصورت دو قلو میباشد . المنت اجاق برقی در صنعت پزشکی - مواد غذایی - بهداشتی و آرایشی - آشپزخانه ها مورد استفاده قرار می گیرد	گرمکن	۱۱۶۲۱۸ IC (Iran code)
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	سینک با فاضلاب بهداشتی ضد اسید	سینک	۰۹۸۷۳۱ IC (Iran code)

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۹۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	ساده و شیردار به قطر ۲۱ سانتی متر	دسیکاتور desicator	۴۱۱۲۳۰۰ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ بسته	آبی رنگ	سیلیکاژل dehumidi fiers	۴۰۱۰۱۹۰۲ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۹۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ دستگاه	۲۵۰cc با ۵۰۰cc بالن	ست سوکسله Fat extractors	۴۱۱۰۴۸۰۷ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۹۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲


تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ۱۱ ۱۲			۲ دستگاه	ست کامل	ماکروکجدال kjeldal	۴۱۱۰۴۸۱۵ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۴۱۱۲۱۸۰۴ unspsc	ارلن مایر دهانه تنگ	۱۰۰ cc ۲۵۰ cc	از هر کدام ۳ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	
۴۱۱۲۱۸۰۴ unspsc	ارلن مایر دهانه گشاد	۲۵۰ cc ۳۰۰ cc ۵۰۰ cc	از هر کدام ۳ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	
۴۱۱۲۱۸۰۴ unspsc	ارلن مایر درپیچ دار	۲۵۰ cc	۵ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	


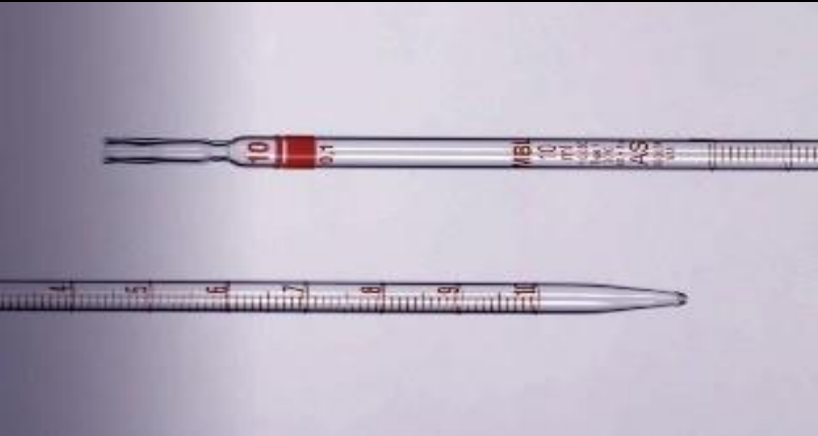
فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۹۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			از هر کدام ۳ عدد	حبابدار ۵ cc ۱۰ cc	پیپت حبابدار Pipette bulbs	۴۱۱۲۱۵۱۰ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			از هر کدام ۳ عدد	۰/۱ cc ۱ cc ۵ cc ۱۰ cc	پیپت مدرج Dropping pipettes	۴۱۱۲۱۵۱۱ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			عدد ۱	مدرج ۱۰۰۰ cc	بشر دسته دار	۲۸۱۱۲۱۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			از هر کدام عدد ۳	مدرج ۱۰۰ cc ۲۵۰ cc	بشر کوتاه	۲۸۱۱۲۱۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			عدد ۲	مدرج ۴۰۰ cc	بشر بلند	۲۸۱۱۲۱۰ ایران کد


فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۹۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۸۱۱۳۵۰ ایران کد	استوانه مدرج Graduate d cylinder	شیشه ای و پلاستیکی مدرج ۵۰۰cc ۲۰۰cc	از هر کدام ۳ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	
۲۸۱۱۳۵۰ ایران کد	استوانه مدرج (مزور)	رداژدار با درپوش مدرج ۲۵۰	۲ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی

گروه شغلی: کشاورزی و غذا

رشته: صنایع غذایی

صفحه ۹۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	مخزن پلاستیکی CC ۵۰	بورت مخزن دار	۴۱۱۲۱۸۰۸ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۹۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

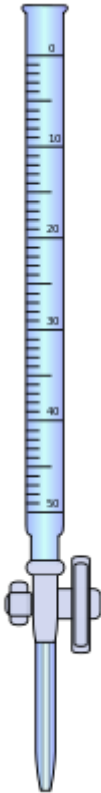
کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۵ عدد	<p>شیشه ای</p> <p>مدرج</p> <p>شیردار</p>	بورت	<p>۴۱۱۲۱۸۰۸</p> <p>unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۱۰۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	سرامیکی	هاون mortars	۳۰۱۱۵۰۴ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	چینی درب دار	کپسول crucible	۴۱۱۲۲۲۰۲ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)



تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۱۰۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱۰ عدد	۵۰ ml	شیشه ساعت Watch glass	۴۱۱۲۱۸۰۱ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	۱۰۰ cc ۲۵۰ cc	شیشه مایعی رنگی	۴۱۱۲۱۸۰۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۰۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	پلاستیکی ۴ لیتری	باریل شیردار	۱۱۶۹۱۲۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	۵۰۰ ml	پی ست یا آبفشان	۲۸۱۲۲۲۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ دستگاه	شیشه ای	جار بی هوازی jar	۴۱۱۰۴۳۰۳ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵۰ عدد	با قطر ۸ cm	پلیت شیشه ای	۲۸۱۱۹۰۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	نوک تیز و حلقه ای	فیلدوپلاتین	۲۸۱۲۴۹۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	فلزی	رک آزمایشگاهی	۴۱۱۲۲۸۰۰ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	فلزی متناسب با قطر لوله آزمایش ۳۳ خانه	جا لوله آزمایش	۲۸۱۸۱۰۰ ایران کد



فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۰۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	استیل	جایپتی	۲۸۱۲۲۴۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	پلاستیکی	جایپت گردان	۲۸۳۳۳۱۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	استیل	جاپلیت	۴۱۱۲۲۴۰۹ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	شیشه ای کوچک	چراغ الکلی Alcohol burner	۴۲۱۵۲۲۰۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱


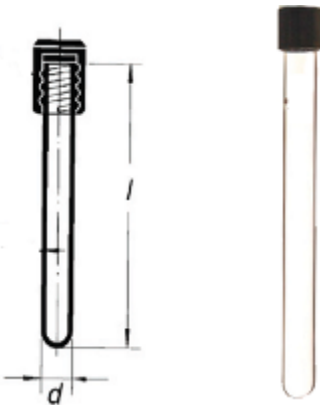
کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	شیشه ای	همزن	۲۸۱۲۳۲۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲۰ عدد	شیشه ای با درپوش فشاری	لوله آزمایش	۲۸۱۱۱۱۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۰۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	۲۵۰ cc	شیشه پودری سفید	۴۱۱۲۱۸۰۰ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳۰ متر	PVC نرم با قطر ۶mm	شیلنگ آزمایشگاهی (معمولی)	۰۹۷۳۲۰۰۱ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۳ عدد	<p>سر پواردار</p> <p>سفید و رنگی</p> <p>۱۲۵ cc</p>	قطره چکان	<p>۲۱۸۸۲۳۰</p> <p>ایران کد</p>
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۳ عدد	<p>۲۵ cc</p> <p>۵۰ cc</p> <p>۱۰۰ cc</p>	پیکنومتر	<p>۴۱۱۰۳۳۱۶</p> <p>unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۵ عدد	۰-۱۱۰	ترمومتر جیوه‌ای و الکلی	۴۱۱۱۲۲۱۳ unspsc
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۲ عدد	گیره فیشر پروانه‌ای شکل	گیره Laboratory clamps	۴۱۱۲۲۴۱۳ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۱ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	۲۵۰cc ۵۰۰cc	بالن ته گرد	۴۱۱۲۱۸۰۴ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	۲۵۰cc ۵۰۰cc	بالن ته صاف	۴۱۱۲۱۸۰۴ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۳ عدد	مخروطی شیشه ای ۵۰۰cc	دکانتور Laboratory funnel	۴۱۱۲۱۸۰۹ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	عینک ایمنی	عینک eyegasses	۴۲۱۴۲۹۰۱ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	شیشه‌ای	قیف Laboratory funnel	۴۱۱۲۱۸۰۹ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۴ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	مخصوص کوره نسوز	دستکش	۱۱۶۲۴۸۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	فلزی	انبر کوره pliers	۲۷۱۱۲۱۱۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۷۱۱۲۱۱۰ unspsc	بشرگیر	فلزی	۲ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	
۲۷۱۱۲۱۱۰ unspsc	گیره لوله آزمایش	فلزی با دسته چوبی	۳ عدد			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	فلزی	آنس loop	۴۱۱۲۲۱۰۸ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	مخصوص بورت	پایه و میله	۲۸۱۸۴۰۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	فلزی	حلقه دکانتور	۲۷۱۱۲۱۱۰ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	فلزی	اسپاتول غذایی Laboratory spatulas	۴۱۱۲۲۴۰۳ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	سایزهای متفاوت	مگنت	۳۸۲۵۱۲۰ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۸ از ۱۳۰

جدول شماره ۱


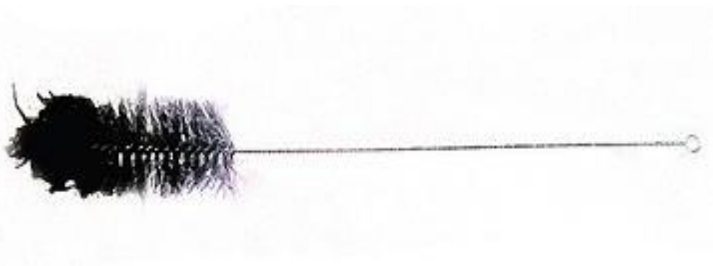
کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	اندازه متوسط	برس لوله شور	۱۱۵۲۳۴۳ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	اندازه متوسط	برس ارلن شور	۱۱۵۲۳۴۳ ایران کد

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۱۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	مخصوص بشر	گیره بشرگیر	۲۷۱۱۲۱۱۰ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ عدد	مخصوص بالن	گیره بالن	۲۷۱۱۲۱۱۰ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه‌ای (۰۲)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه‌ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۱۲۰ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	پلاستیکی	پوآر پیت Pipette pumps	۴۱۱۲۱۵۱۴ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	مخصوص فیلر	پیت	۴۱۱۲۱۵۱۴ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	فلزی	سه پایه	۵۶۱۰۱۵۳۶ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۵ عدد	با سر شعله	بک گاز	۴۰۱۰۱۸۳۴ unspsc

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۲۲ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			۲ عدد	<p>شیر ۸٪</p> <p>خامه ۷۰٪</p>	بوتیرومتر	<p>۴۱۱۲۱۸۱۶</p> <p>unspsc</p>
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			۲ عدد	<p>مدل ژربر</p> <p>با تقسیمات ۱۵ تا ۴۰</p> <p>و دقت ۰/۱ اعشار</p>	<p>ترمولاکتو</p> <p>دانسیتومتر</p> <p>ترمومتر بالا</p>	<p>۴۱۱۲۱۸۱۶</p> <p>unspsc</p>

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۲۳ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ جعبه	ست کامل جعبه کمک های اولیه استاندارد	جعبه کمک های اولیه	۴۲۱۷۲۰۰۱ UNSPSC
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱۰ عدد	کپسول استاندارد اطفای حریق چند منظوره با ظرفیت ۱۰ kg	کپسول اطفای حریق	۴۶۱۹۱۶۰۱ UNSPSC

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۲۴ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ عدد	<p>نردبان شش پله</p> <p>آلومینیومی با ارتفاع</p> <p>۲۳۰۰mm و عرض</p> <p>۵۲۰mm</p>	نردبان	<p>۳۰۱۹۱۵۰۱</p> <p>UNSPSC</p>
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ ■</p> <p>۱۲ ■</p>			۱ عدد	<p>گاری فولادی با ظرفیت</p> <p>۱۵۰۰ kg و ابعاد</p> <p>۲۰۰۰ X ۱۰۰۰</p>	ارابه دستی	<p>۴۲۱۹۲۲۰۱</p> <p>UNSPSC</p>

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه‌ای (۰۲)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه‌ریزی درسی
گروه شغلی: کشاورزی و غذا
رشته: صنایع غذایی

صفحه ۱۲۵ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ جعبه	جعبه از جنس پلیمر مستحکم، محفظه ۶ تایی، مجموعی از سر مته، آچار دو محوره، آچار اتصال، آچار مخروطی، چکش، پیچ گوشتی، آچار ترکیبی، سری های آچار باکس، آچار ترکیبی، پیچ گشتی، آچار آلن، آچار مهره و ..	جعبه ابزار کامل	۲۷۱۱۱۷۲۹ UNSPSC
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	روغن دان جهت مصارف روان سازی با ظرفیت lit ۰/۲۵	روغن دان	۲۷۱۱۲۹۰۵ UNSPSC

فهرست استاندارد تجهیزات نیمه سرمایه ای (۰۲)

صفحه ۱۲۶ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ عدد	جاروب نظافت با عرض ۴۰۰ mm و زول دسته ۱۳۰۰ mm	جاروب	۴۷۱۳۱۶۰۸ UNSPSC
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲ عدد	سطل زباله گالوانیزه مجهز به دستگیره و پدال با ظرفیت ۶۰ lit	سطل زباله	۴۷۱۲۱۷۰۴ UNSPSC

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

صفحه ۱۲۷ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ بسته	pH	کاغذ	۴۱۱۱۵۶۰۳ unspsc
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ بسته	ساده	لام	۲۸۱۶۳۹۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۱ بسته	ساده	لامل	۲۸۱۶۳۹۰ ایران کد

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۲۰ عدد	قطر ۱۲ و ۱۶ mm ارتفاع ۱۰۰ mm	لوله آزمایش	۲۸۱۱۱۱۰ ایران کد
	۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■			۳ بسته	بدون خاکستر ashless	کاغذ صافی Filter paper	۴۱۱۰۴۹۲۹ unspsc

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

تهیه شده در شورای تخصصی برنامه ریزی درسی
 گروه شغلی: کشاورزی و غذا
 رشته: صنایع غذایی

صفحه ۱۲۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱ کمک تکنسین صنایع غذایی کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

جدول شماره ۲

کد وسیله	نام وسیله	مشخصات فنی	تعداد (واحد)	فراوانی (درصد)	کد کاربرد در کار	پایه تحصیلی	تصویر
۲۱۶۴۲۳۱ ایران کد	دستکش	یکبار مصرف پلاستیکی	۱۰ بسته			۱۰ ■ ۱۱ ■ ۱۲ ■	

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

جدول شماره ۱

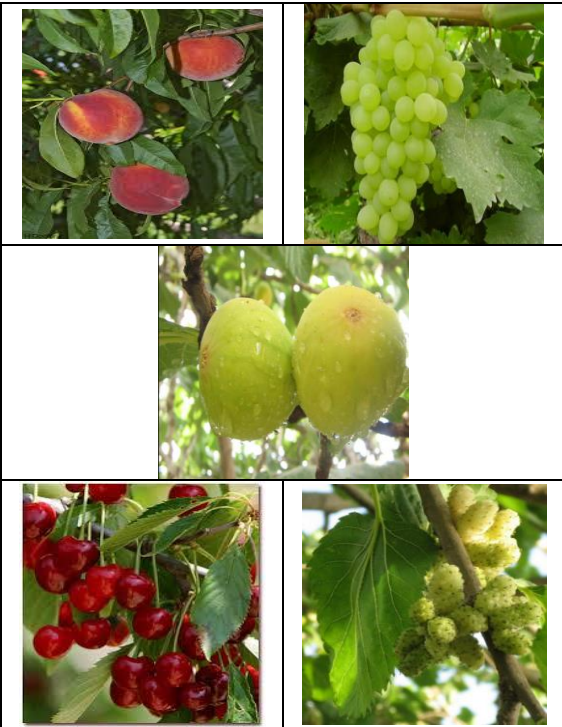
کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			به میزان لازم	میوه تازه برای تولید میوه خشک	انگور هلو انجیر توت آلبالو	

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

جدول شماره ۱

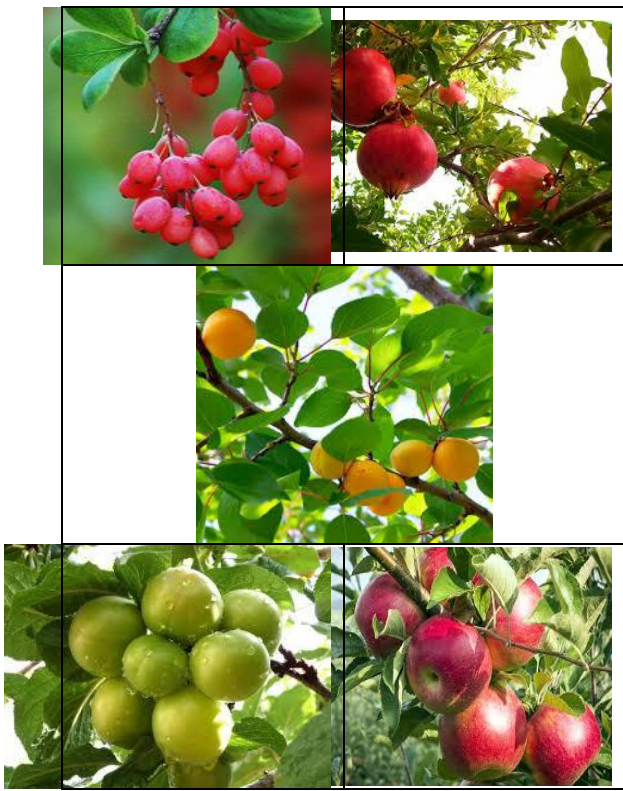
کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			به میزان لازم	میوه تازه برای تولید لواشک	انار زرشک زردالو سیب آلو	

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

جدول شماره ۱







کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 						زردچوبه	
 	۱۰ ■			به	ادویه آسیاب نشده	لفل	
	۱۱ □			میزان	برای آسیاب کردن	دارچین	
	۱۲ □			لازم		سماق	
 						زنجبیل	

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

جدول شماره ۱







کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
  	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			به میزان لازم	سبزی تازه برای تولید سبزی خشک	تره جعفری گشنیز شوید شنبلیله اسفناج	
  							

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

صفحه ۱۲۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱





کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
 	۱۰ ■			به	مغزهای درختی تازه	گردو	
	۱۱ □			میزان	برای خشک کردن	پسته	
 	۱۲ □			لازم	و بو دادن	بادام فندق	

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

صفحه ۱۲۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱



کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
						گل محمدی	
	۱۰ ■			به	گیاهان دارویی تازه (خشک)	نعناع	
	۱۱ □			میزان		بیدمشک	
	۱۲ □			لازم		کاسنی	
						بومادران	

فهرست استاندارد ملزومات و ابزار مصرفی (۰۳)

صفحه ۱۲۹ از ۱۳۰

جدول شماره ۱

کد حرفه: ۷۵۱۸۰۱۹۲

حرفه ۲: کمک تکنسین صنایع غذایی

کد حرفه: ۷۵۱۷۰۱۹۱

حرفه ۱: کارگر ماهر صنایع غذایی

جدول شماره ۲

تصویر	پایه تحصیلی	کد کاربرد در کار	فراوانی (درصد)	تعداد (واحد)	مشخصات فنی	نام وسیله	کد وسیله
     	<p>۱۰ ■</p> <p>۱۱ □</p> <p>۱۲ □</p>			<p>به</p> <p>میزان</p> <p>لازم</p>	گیاهان دارویی تازه	<p>آویشن</p> <p>چای سبز</p> <p>زیره</p> <p>بابونه</p> <p>گل گاوزبان</p>	