

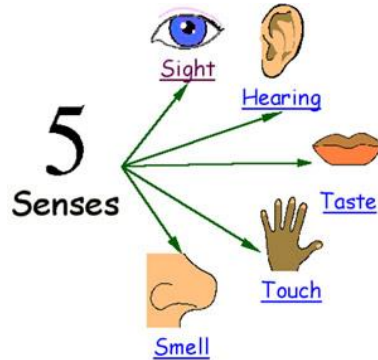


Instrumentation

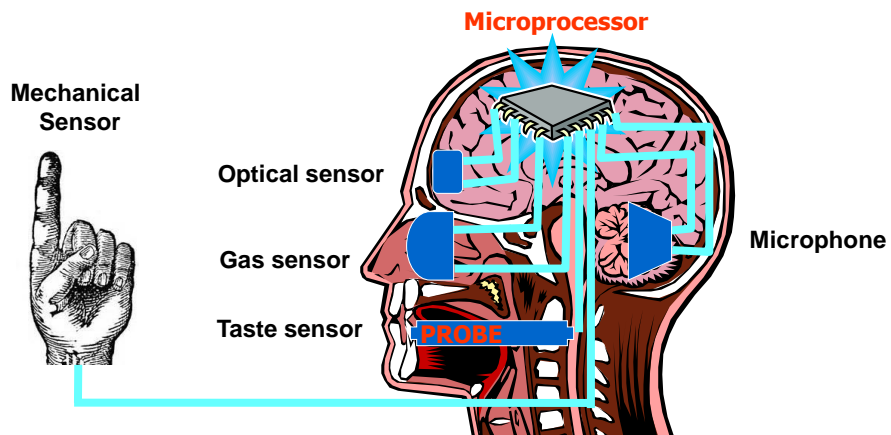
(مطالب تكمیلی ابزار دقیق)

مواس پنج گانه انسان

- انسان بوسیله مواس پنجگانه خود از دنیای اطراف اطلاعات می گیرد و از مغز خود جهت تجزیه و تحلیل اطلاعات بدست آمده، استفاده می نماید.



۱



- ابزارها و وسایل اندازه گیری، پدیده های غیر قابل درک مستقیم را به صورت قابل درک مستقیم تبدیل می کنند.

۲

انواع کمیت‌های فیزیکی

شیمیایی	اکوستیک	مرارت	مکانیک سیالات	مکانیک اجسام
○ غلظت	○ فشار	○ دما	○ چگالی	○ فاصله
○ PH	○ سرعت	○ شدت گرما	○ فشار	○ سرعت
○ اندازه و شکل ذره	○ انتشار	○ تشعشع مرارتی	○ گراندروی	○ شتاب
○ نوع مولکول یا یون	○ جذب	○ تشعشع نوری	○ مچم	○ جرم
○ سرعت عکس العمل	○ شدت فرکانس	○ انعکاس	○ سرعت سیال	○ درجه گشسانگی
○ رطوبت		○ رنگ		○ نیرو
				○ فشار
				○ کرنش
				○ تنش
				○ گشتاور
				○ توان

۳

تعریف اندازه گیری

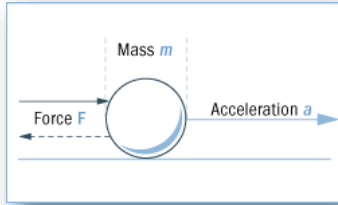
○ اندازه گیری عبارت است از عمل تعیین کمیت هرچیز بر مسب وامد تعریف شده مربوط به آن. در بعضی مواقع اندازه گیری برای تعیین نوع یا کیفیت چیزی انجام می شود.



۴

اهداف اندازه گیری

کشف قوانین علمی



جمع آوری اطلاعات و استفاده های بعدی از آن ها برای تصمیم گیری، طراحی، مباحث آماری و غیره.

شناخت ممیبا اطراف



کنترل فعالیت های صنعتی بطور خودکار



۵

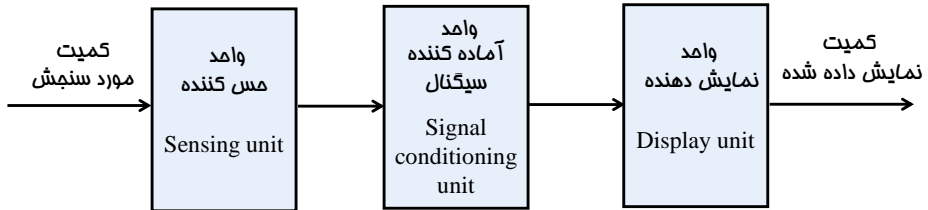
دستگاه اندازه گیری

ابزاری است که کمیت مورد اندازه گیری را برای انسان قابل درک کرده و آن را بر مسب و اامد تعریف شده مربوطه نشان می دهد.



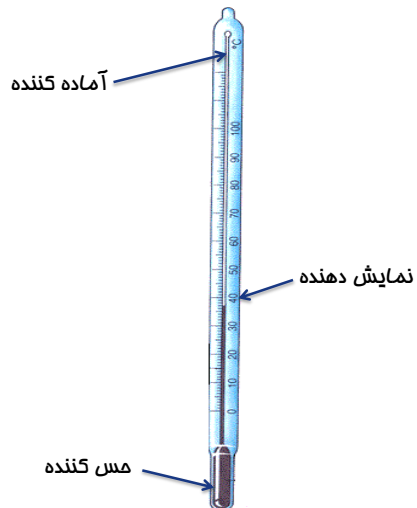
۷

بخشهای مختلف یک دستگاه اندازه گیری



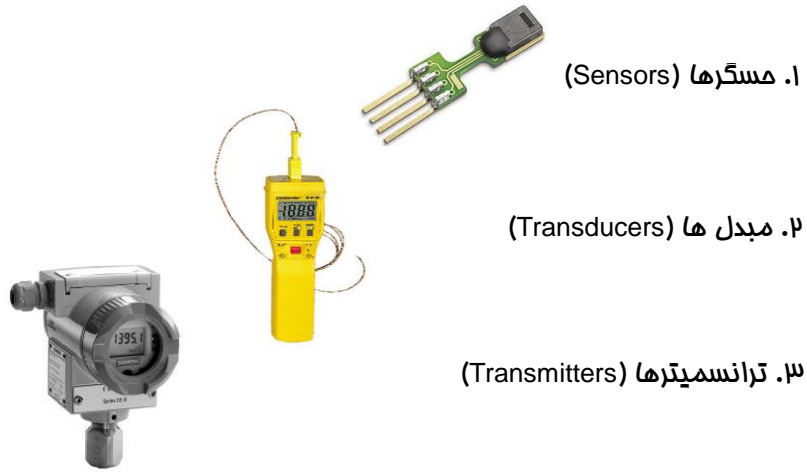
۸

بخشهای مختلف یک دستگاه اندازه گیری (ترموترجیوه ای)



۹

ابزارهای اندازه گیری

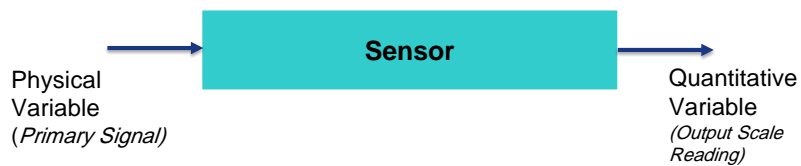


مسگر بفتشی از مبدل و مبدل بفتشی از ترانسمیترا است.

۱۰

مسگر

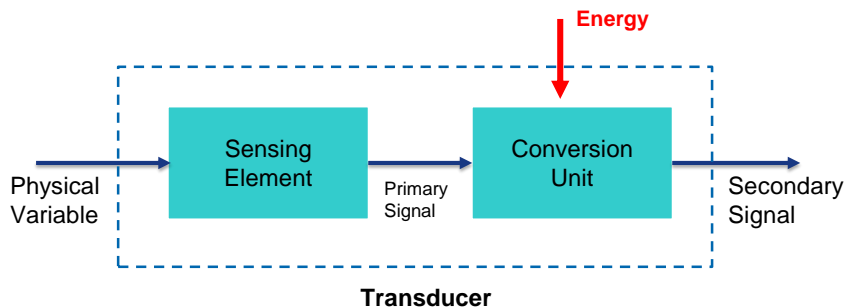
○ بفتشی از مبدل است که متغیر فیزیکی را مس می کند و بی درنگ به تغییرات ورودی، پاسخ می دهد. مسگر این کار را بدون دریافت انرژی انجام می دهد.



۱۱

مبدل

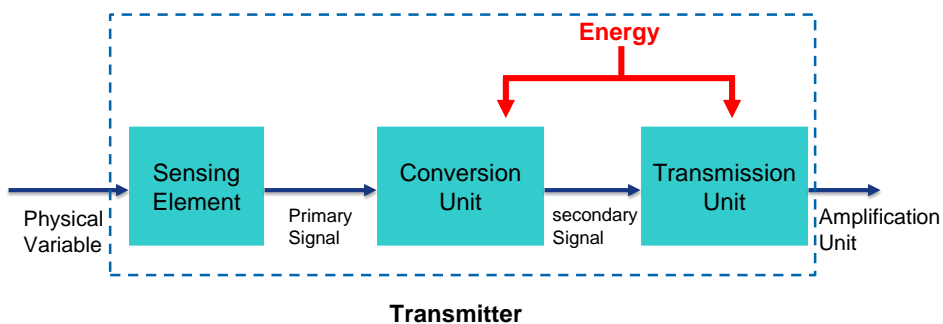
- یک ابزار اندازه گیری است که متغیر فیزیکی را به متغیر ثانویه تبدیل می کند. مبدل این کار را با دریافت انرژی انجام می دهد.



۱۲

ترانسمیتر

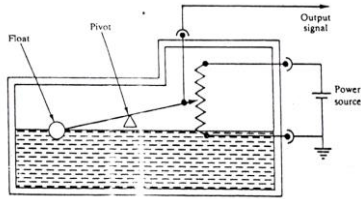
- یک ابزار اندازه گیری است که متغیر فیزیکی را به متغیر ثانویه ای تبدیل کرده و آن را به واحد کنترل انتقال می دهد. ترانسمیتر، این تبدیل و انتقال را با دریافت انرژی بیرونی انجام می دهد.
- معمولاً برای فواصل بیش از ۵۰ متر، مجبور به استفاده از ترانسمیتر هستیم.



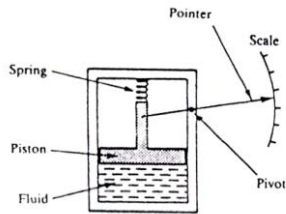
۱۳

دسته بندی وسایل اندازه گیری

فعال (Active) و غیرفعال (Passive)



○ **فعال:** هر وسیله ی اندازه گیری که برای نشان دادن فروجهی خود از یک منبع انرژی خارجی استفاده کند.

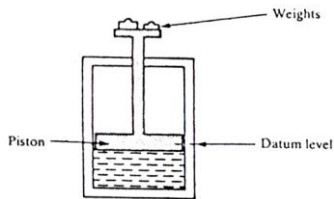


○ **غیرفعال:** هر وسیله ی اندازه گیری که برای نشان دادن فروجهی خود از یک منبع انرژی خارجی استفاده نکند.

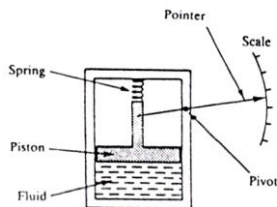
۱۴

دسته بندی وسایل اندازه گیری

نول (Null) و انحرافی (Deflection)



○ **نول:** پنانچه در یک وسیله اندازه گیری، مقدار کمیت بر اساس بازگرداندن وسیله به یک موقعیت مشخص اولیه عمل کند، آن را نول گویند.



○ **انحرافی:** پنانچه در یک وسیله اندازه گیری، مقدار کمیت بر اساس انحراف یک نشانگر یا عقربه عمل کند، آن را انحرافی گویند.

۱۵

دسته بندی وسایل اندازه گیری

آنالوگ (Analogue) و دیجیتال (Digital)



○ **آنالوگ:** ابزارهایی هستند که سیگنال فروبی در آن ها به طور پیوسته با زمان تغییر می کند.

○ **دیجیتال:** ابزارهایی هستند که سیگنال فروبی آن ها تغییرات پیوسته با زمان ندارد و معمولا به صورت بازه ای و با نرخ نمونه برداری زمانی تغییر می کند.

۱۴

دسته بندی وسایل اندازه گیری

کنترل (Control) و مانیتورینگ (Monitoring)



○ **کنترل:** نوعی از وسایل اندازه گیری هستند که مستقیما می توان از آن ها به عنوان بخشی از یک سیستم کنترل فودکار استفاده کرد. سیگنال فروبی این وسایل معمولا الکتریکی است.



○ **مانیتورینگ:** ابزارهایی که کمیت فیزیکی را به صورت صوتی یا تصویری نشان می دهند، در شمار ابزارهای مانیتورینگ به حساب می آورند.

۱۷

کالیبراسیون وسایل اندازه گیری



○ کالیبراسیون به معنی مقایسه کار یک سیستم اندازه گیری با کار سیستم اندازه گیری دیگری که از درستی عملکرد و صحت آن چند برابر (مدود ۴ برابر) بیشتر اطمینان داریم و تنظیم آن بر اساس استاندارد است.

○ مواردی که منجر به انجام عمل کالیبراسیون می گردد:

۱. در فواصل زمانی ثابت (برمسب ساعت کارکرد دستگاه) که توسط کارخانه سازنده پیشنهاد شده است.
۲. به هر علتی که دستگاه نیاز به تعمیر پیدا کرده باشد، لازم است پس از تعمیر دوباره کالیبره شود.
۳. دستگاه پس از تولید در کارخانه و قبل از ارائه به بازار باید کالیبره شود.

۱۸

مشخصه های وسایل اندازه گیری

○ مشخصه های **استاتیکی** (Static characteristics (Inherent characteristics))

مشخصه هایی از ابزار اندازه گیری هستند که مرتبط با کارکرد ابزار در وضعیت پایدار (Steady-State) است.

○ مشخصه های **دینامیکی** (Dynamic characteristics (Installed characteristics))

مشخصه های دینامیکی، توصیف کننده ی رفتار وسیله ی اندازه گیری در پاسخ به تغییرات زمانی کمیت مورد اندازه گیری هستند. هنگامی که یک کمیت مورد اندازه گیری با گذشت زمان تغییر می کند، باید وسیله ی اندازه گیری قادر باشد در مدت زمان کوتاه تری نسبت به آن واکنش نشان داده و فروبی درستی ارائه نماید.

۱۹

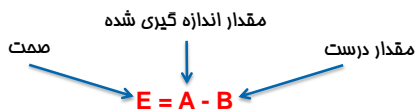
مشخصه های استاتیکی

۱. صحت (Accuracy)
۲. تولرانس (Tolerance)
۳. محدوده و گستره (Range and Span)
۴. بایاس (Bias)
۵. خطی بودن (Linearity)
۶. حساسیت (Sensitivity)
۷. آثار محیطی (Environmental effects)
۸. پسماند (Hysteresis)
۹. نامیه ی مرده (Dead Space)
۱۰. آستانه (Threshold)
۱۱. تفکیک پذیری (Resolution)
۱۲. تکرارپذیری (Repeatability)
۱۳. هزینه، دوام و نگهداری (Cost, Durability, and Maintenance)

۲۰

صحت Accuracy

○ صحت مبین انحراف از مقدار درست است.



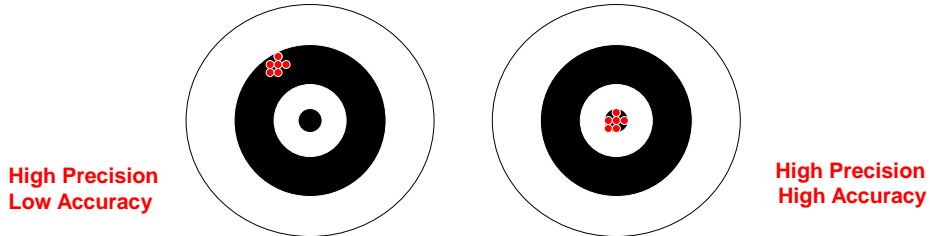
○ گاهی صحت را بر مسب بیشترین مقدار مقیاس دستگاه و به صورت درصد بیان می کنند:

$$E = \frac{A - B}{\text{Max. Scale}} \times 100$$

۲۱

تفاوت صحت (Accuracy) با دقت (Precision)

- صحت مبین نزدیکی مقدار اندازه گیری شده به مقدار واقعی است. درحالیکه، دقت بیانگر قابلیت ارائه ی مجدد مقادیر اندازه گیری شده توسط یک دستگاه با مقدار صحت مشخص است.



- مثال: اگر مقادیر فاونده شده توسط یک ولت‌متر جهت اندازه گیری ولتاژ واقعی ۱۰۰ ولت به صورت مقادیر ۱۰۴، ۱۰۳، ۱۰۵، ۱۰۳، ۱۰۵ و ۱۰۵ ولت در ۵ تکرار متوالی باشد آنگاه داریم:

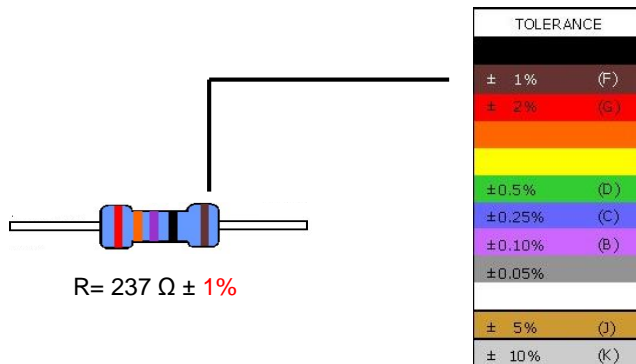
$$\text{Accuracy} = 105 - 100 = 5 \text{ V}$$

$$\text{Precision} = (105 - \text{Average}(104, 103, 105, 103, 105))/100 = \pm 1\%$$

۲۲

تولرانس Tolerance

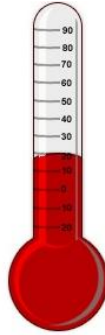
- تولرانس به معنی بیشترین انحراف از یک مقدار مشخص شده می باشد. به عبارت دیگر مداکتر فطایی است که در محدوده ی آن مقدار اندازه گیری شده قابل قبول باشد.



۲۳

محدوده و گستره (Range and span)

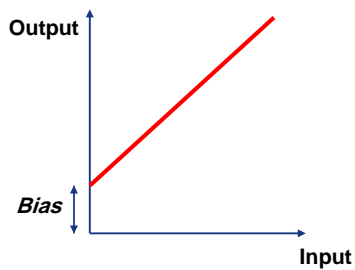
- به فاصله ی بین کوچکترین و بزرگترین اعدادی که یک وسیله اندازه گیری برای آن ها طراحی شده است، محدوده گویند. درمالیکه، گستره، برابر است با محدوده ی عملکرد دستگاه.



۲۴

بایاس (Bias)

- بایاس، که به آن فضای نقطه ی صفر هم گفته می شود، برابر است با مقدار فضای ثابتی که در کل محدوده ی کار دستگاه به وجود می آید.

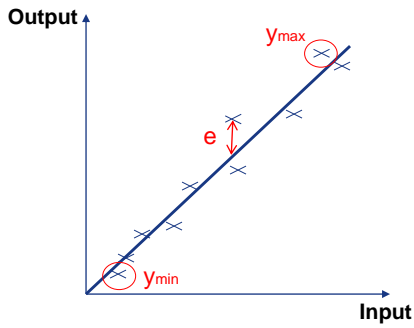


- اثر بایاس را می توان با انجام عمل کالیبراسیون حذف نمود.

۲۵

خطی بودن (Linearity)

○ این مشخصه به معنی برقراری رابطه خطی بین ورودی و خروجی یک دستگاه اندازه گیری است.

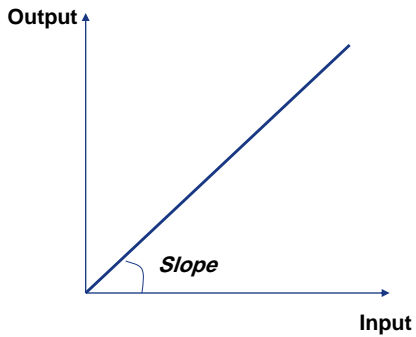


$$\text{Nonlinearity} = \frac{e}{y_{\max} - y_{\min}} \times 100$$

۲۶

حساسیت (sensitivity)

○ حساسیت، معیاری است از میزان تغییر در خروجی وسیله اندازه گیر به ازای یک تغییر مشخص در ورودی آن.



$$\text{Sensitivity} = \frac{\text{Scale Deflection}}{\text{Value of measured cause deflection}} \\ = \text{slope of out-in line}$$

۲۷

آثار ممیطی

- به طور کلی، مقدار سیگنال فروجی یک وسیله اندازه گیری باید فقط تابع مقدار ورودی باشد. اما معمولاً متغیرهای ممیطی نظیر دما، فشار، رطوبت و غیره نیز بر روی فروجی اثر می گذارند.

$$Y(x) = kx + b + N(x) + k_1x + k_2x_1$$

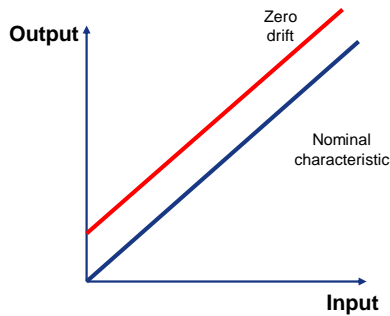
ورودی مزاحم ضرایب مربوط به اثرات ممیطی بکش غیرقطعی بایاس مساسیت سیگنال ورودی سیگنال فروجی

- در شرایط ایده آل و استاندارد، غیر از جمله ی اول، سایر جملات معادله صفر می باشند. با نادیده گرفتن $N(x)$ (جمله غیرقطعی)، می توان گفت که سایر جملات دو اثر به نام های **انحراف صفر** و **انحراف مساسیت** را روی منحنی کاربرد وسیله اندازه گیری می گذارند.

۲۸

انحراف از صفر (Zero Drift)

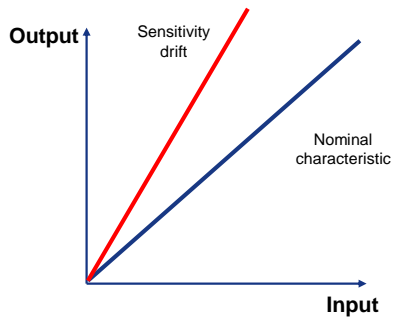
- جمله ی k_2x_1 به b اضافه شده و سبب به وجود آمدن بایاس (اگر در ابتدا $b=0$ بوده باشد) می شود.



۲۹

انحراف از مساسیت

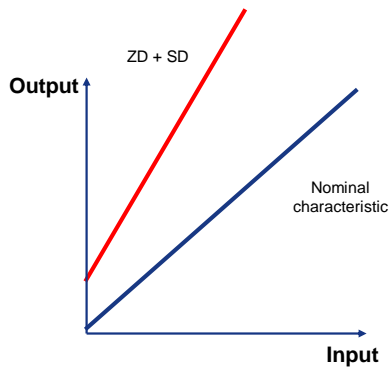
○ جمله k_1x باعث تغییر در مساسیت به اندازه $k+k_1$ می شود.



۳۰

انحراف از مساسیت+انحراف از صفر

Sensitivity + Zero Drift

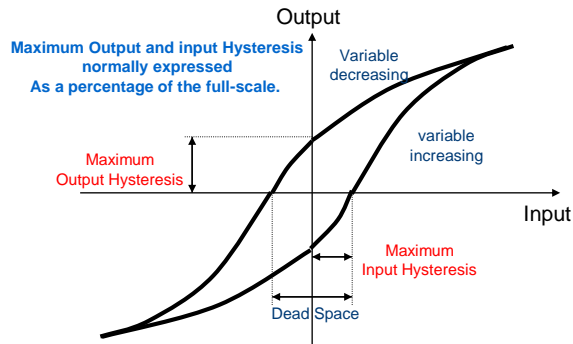


Bias + Change of sensitivity

۳۱

پسماند (Hysteresis)

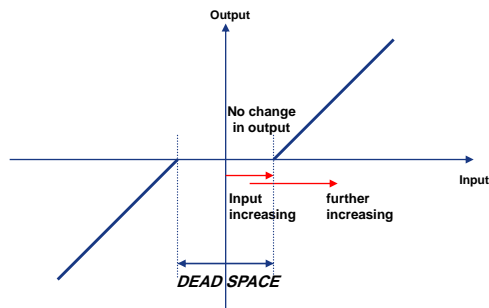
○ هنگامی که یک ابزار اندازه گیری در دو موقعیت افزایش ورودی و کاهش ورودی، رفتار متفاوتی داشته باشد، گوییم که این ابزار اشکال پسماند دارد.



سرس

نامیه مرده

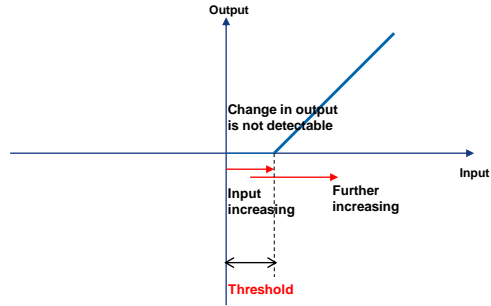
○ به ممدوده ای از تغییرات سیگنال ورودی که به ازای آن مقدار سیگنال خروجی صفر باشد، نامیه مرده گویند.



سرس

آستانه (Threshold)

○ به کمترین مقدار سیگنال ورودی که سبب تغییر قابل درکی در سیگنال خروجی شود، آستانه گویند.



۳۴

تفکیک پذیری (Resolution)

○ کمترین مقدار سیگنال خروجی را که توسط قسمت نمایش دهنده ی ابزار دقیق قابل مشاهده باشد، میزان تفکیک پذیری گوئیم.

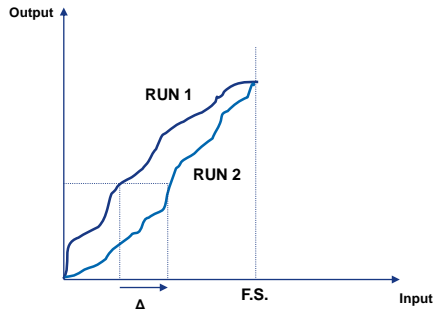


Resolution = 10 psi

۳۵

قابلیت تکرارپذیری (Repeatability)

- نزدیکی مقادیر اندازه گیری شده توسط یک ابزار و در شرایط کاملاً مشابه را قابلیت تکرارپذیری آن ابزار گویند.



$$r = \frac{\Delta}{F.S.} \times 100$$

Δ : Maximum deviation between 2 runs.

r = Repeatability

F.S. = Final Stimulation

۳۶

هزینه، دواج و نگهداری

- ابزار با مشخصه های بهتر ← هزینه سافت بالاتر

○ عمر کارکرد ابزار اندازه گیری به ممیطی که در آن کار می کند وابسته است.
هزینه سافت بالاتر → ابزار با عمر کارکرد بیشتر

- ابزار با نیاز به مراقبت و نگهداری فاص ← هزینه های جاری بیشتر

در مجموع، هنگام انتخاب یک ابزار اندازه گیری باید همه ی فواسته ها را در کنار هزینه ها در نظر گرفت. همیشه هم لزومی ندارد که گران ترین ابزار دقیق را برای هر کاری انتخاب کنیم، بلکه باید مناسب ترین آن انتخاب شود.

۳۷

خطاهای اندازه گیری

۱. خطاهای بکارگیری یا استعمال (Application Error)

در اثر استعمال دستگاه بوجهی می آید. مثلاً در اثر فشار کولیس روی رینگ فولادی، قطر رینگ کمتر می شود. همچنین در اثر اتصال ولت متر به مدار و گرفتن جریان (هر چند ناچیز) افت ولت در مدار اتفاق می افتد و ولتاژ واقعی کمتر اندازه گیری میشود.

۲. خطای عملکرد (Operating error)

این خطا به علت طرز استفاده غلط از دستگاه پیش می آید. مثلاً کج نگاه کردن به عقربه ولت متر یا درجه ترمومتر.

۳۸

خطاهای اندازه گیری

۳. خطای محیط (Environmental Error)

در اثر تغییرات حاصل در شرایط محیط اندازه گیری و اثرات متقابل آن روی عمل اندازه گیری بوجهی می آید. مثلاً در اثر تغییر فشار، درجه حرارت و یا رطوبت محیط، خطا وارد دستگاه می شود.

۴. خطای دینامیکی (Dynamic error)

این خطا در اثر عدم انطباق عکس العمل دستگاه با تغییرات متغیر مورد اندازه گیری رخ می دهد. وقتی زمان کافی به پایدار شدن اثر کمیت بر روی دستگاه داده نشود نیز این اتفاق رخ می دهد. مثلاً وقتی ترمومتر میوه ای وارد مایع گرم می شود، میوه سریع بالا نمی رود.

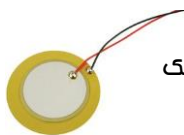
۳۹

○ مبدل ها وسایل الکترومکانیکی هستند که یک تغییر در کمیت مورد اندازه گیری (مانند جابجایی یا نیرو) را به تغییر در یک سیگنال الکتریکی که می تواند بعد از دستکاری (Conditioning) به صورت ولتاژ مانیتور شود، تبدیل می کنند. گستره وسیعی از مبدل ها برای استفاده در اندازه گیری کمیت های مختلف وجود دارند.

○ مشخصه های مبدل ها که شامل محدوده، قطی بودن، مساسیت و دماهای عملکرد است در ابتدا توسط مسگری که در مبدل برای تولید سیگنال خروجی استفاده می شود، تعیین می گردد.

۴۰

مسگرهای مورد استفاده در مبدل ها



○ کریستال های پیزوالکتریک



○ کریستال های پیزومقاومتی

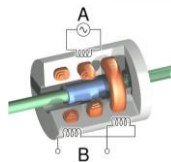


○ ترمیستورها

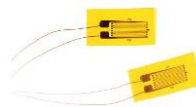
○ موارد دیگر



○ پتانسیومترها



○ ترانسفورمرهای تفاضلی



○ کرنش سنجه ها

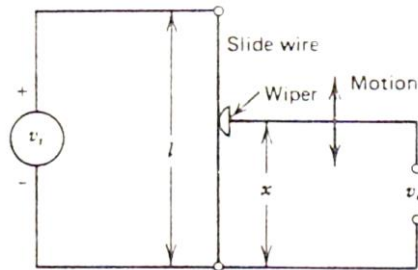


○ خازن ها

۴۱

پتانسیومترها

- از پتانسیومترها برای اندازه گیری جابجایی های (خطی و زاویه ای) کوچک استفاده می شود. ساده ترین نوع پتانسیومترها، نوع مقاومت سیم لغزان است.



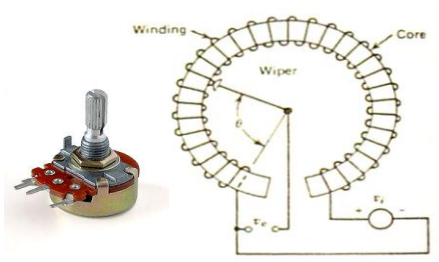
$$v_o = \frac{x}{l} v_i \quad \text{or} \quad x = \frac{v_o}{v_i} l$$

- کاربرد پتانسیومترهای با مقاومت سیمی مستقیم به طور گسترده میسر نیست؛ زیرا مقاومت سیم با طول کوتاه کم است و این مقاومت کم، سبب تممیل توان اضافی روی منبع ولتاژ می شود.

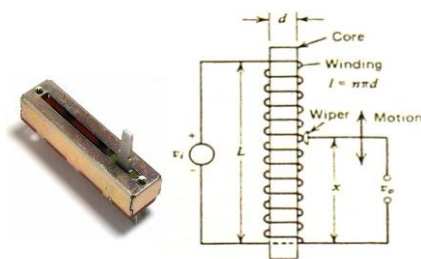
۴۲

پتانسیومترهای خطی و زاویه ای

- افزایش طول سیم به صورت سیم پیچی مول یک مغزی ایزوله (عایق) باعث افزایش مقاومت گشته و این امر سبب کاهش توان مصرفی روی منبع ولتاژ می گردد.



پتانسیومتر زاویه ای



پتانسیومتر خطی

۴۳

مزایا و معایب پتانسیومترها

○ مقاومت پتانسیومترهای سیم پیچی شده وقتی که لغزنده از یک ملقه به ملقه مجاور حرکت می کند، به روش پله ای و گام به گام افزایش می یابد. این تغییر گام در مقاومت، قابلیت تمایز و وضوح پذیری پتانسیومتر را به L/n محدود می کند که L طول سیم پیچ و n تعداد ملقه ها است.

○ نويزهای الکترونیکی اغلب به هنگام حرکت کنتاکت روی جاروبگر از یک ملقه به ملقه دیگر پیش می آید. این نویز را می توان با تمیز نگهداشتن سیم پیچ از لایه های اکسیدی که روی آن تشکیل می شود (بوسیله روغنکاری) به حداقل رساند.

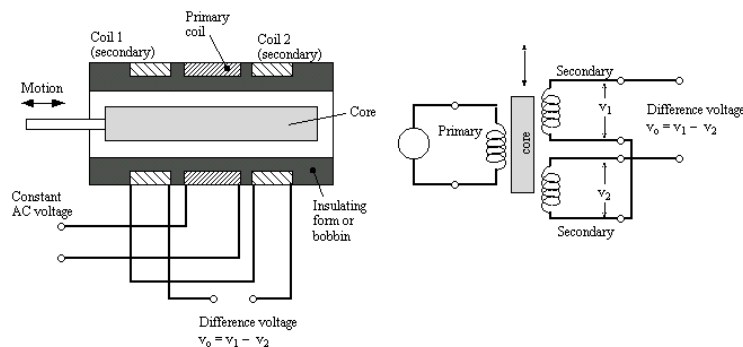
○ پتانسیومترها وسایل ارزان و نسبتاً دقیقی هستند؛ اما مزیت اصلی آنها سادگی عملکردشان است. از معایب آن ها محدود بودن پاسخ فرکانسی شان است یعنی نمی توان از آن ها در اندازه گیری های دینامیکی استفاده کرد. چون پاسخ دینامیکی آنها به شدت به اینرسی شافت و جاروبگر بستگی دارد. بنابراین فقط می توان در اندازه گیری های استاتیکی و شبیه استاتیکی از آن ها استفاده کرد.

۴۴

ترانسفورماتورهای تفاضلی

○ این مسگر که براساس قانون اندوکتانس (فود القایی) متغیر کار می کند نیز جهت اندازه گیری جابجایی کوچک بکار میرود. عمومی ترین مسگر فودالقایی متغیر برای اندازه گیری جابجایی های قطی، ترانسفورمر تفاضلی متغیر قطی (LVDT) است.

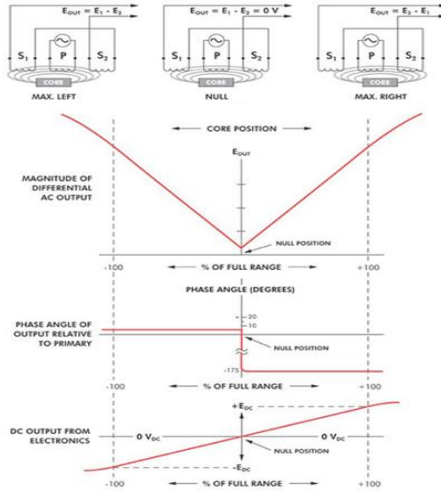
Linear Variable Differential Transformer



۴۵

ترانسفورماتورهای تفاضلی متغیر خطی LVDT

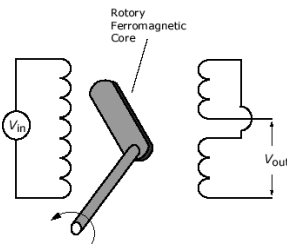
○ تا زمانی که LVDT در محدوده کاری باشد، ولتاژ خروجی تابع خطی از حرکت هسته مغناطیسی می باشد.



۴۶

ترانسفورماتورهای تفاضلی متغیر دوار RVDT

○ از ترانسفورماتورهای تفاضلی متغیر دوار (RVDT) جهت اندازه گیری جابجایی زاویه ای استفاده می گردد.



۴۷

مزایای استفاده از ترانسفورمرهای تفاضلی متغیر فطی و دوار

○ از آنجایی که هیچ تماسی بین هسته و سیم پیچ ها وجود ندارد، بنابراین اصطکاک و اینرسی به حداقل خود می رسد. بنابراین جرم کم هسته و فارغ بودن از اصطکاک به مسگر توانایی اندازه گیری های دینامیکی ممدود را می دهد.

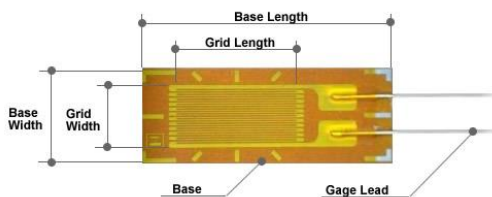
○ عدم تماس باعث می شود که قطعات برای مدت زیادی دوار داشته باشد و این مسگرها به وسیله حرکت بیش از حد، فسارت نبینند. بنابراین آن ها را می توان به عنوان مبدل های بازفورد در سیستم های کنترل فودکار به کار برد.

○ به علت اینکه فرومبی به صورت مداوم با ورودی تغییر می کند، قابلیت تمایز به وسیله مشخصات ثبات ولتاژ معین می شود.

۴۸

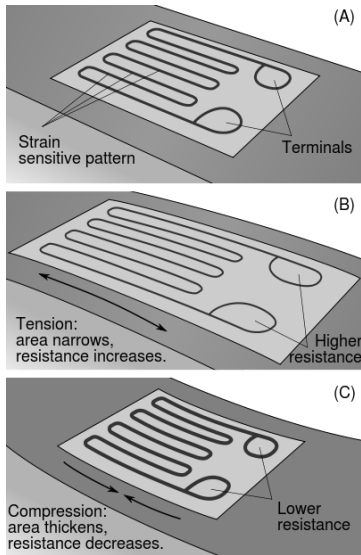
کرنش سنج های مقاومتی (Resistance Strain Gauges)

○ کرنش سنج های مقاومتی - الکتریکی، شبکه های نازک فلزی هستند که روی سطح یک قطعه یا سازه چسبانده می شوند. وقتی قطعه یا سازه بارگذاری می شود، کرنش ایجاد شده به شبکه نازک سیمی کرنش سنج منتقل می شود. مقاومت سیم ها نسبت به کرنش ناشی از بار اعمال شده تغییر می کند.



۴۹

کرنش سنجه های مقاومتی (Resistance Strain Gauges)



$$R = \frac{\rho L}{A}$$

مقاومت مخصوص فلز استفاده شده در سافت سیم

طول سیم

مقاومت سیم

مساحت سطح مقطع سیم

۵۰

آلیاژهای مورد استفاده در سافت کرنش سنجه های مقاومتی

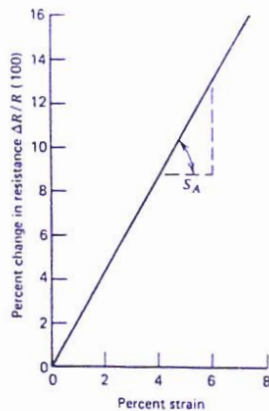
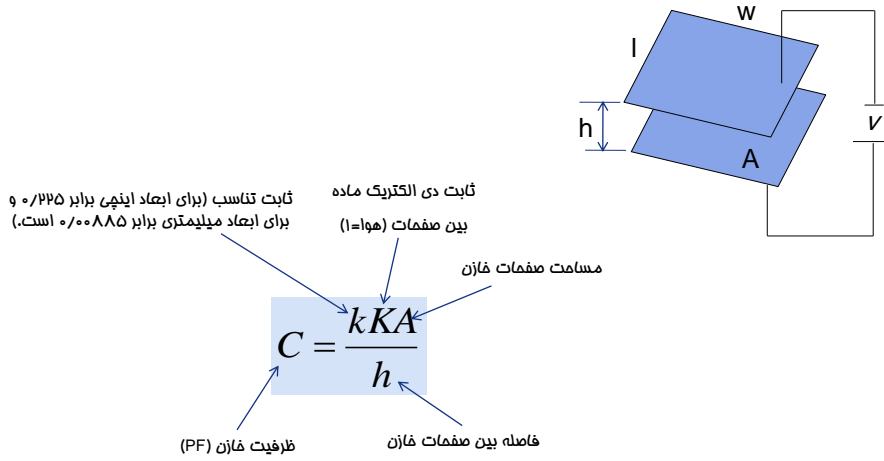


Figure 5.8 Change of resistance $\Delta R/R$ as a function of strain for Advance alloy.

○ پرمصرف ترین کرنش سنجه ها آنهایی هستند که از آلیاژ نیکل-مس ساخته شده اند و به کنستانتان یا ادوانس معروفند. زیرا پاسخ آنها یعنی منحنی $\Delta R/R$ بر مسب کرنش تا گستره زیادی (تا کرنش ۸٪) فطی است. همچنین مقاومت مخصوص و پایداری الکتریکی بالایی در مقابل تغییرات دمایی دارد.

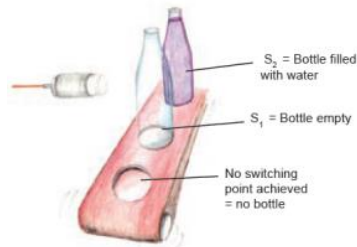
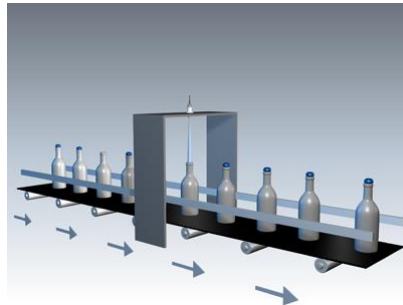
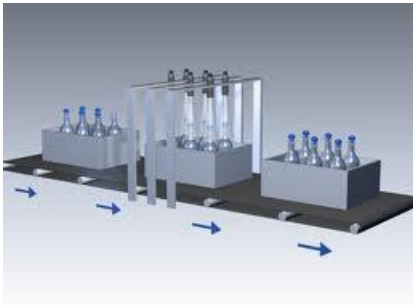
۵۱

مسگرهای فازنی (Capacitive Sensors)



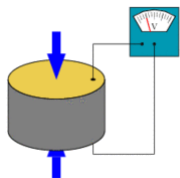
۵۲

کاربرد مسگرهای فازنی در صنعت

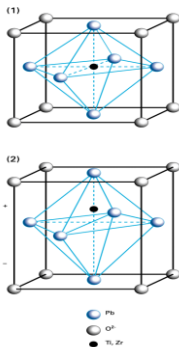


۵۳

مسگرهای پیزوالکتریک (piezoelectric Sensors)



○ پیزوالکتریک ماده ای است که وقتی تحت تاثیر نیرو یا فشار قرار می گیرد، بار الکتریکی تولید می کند.

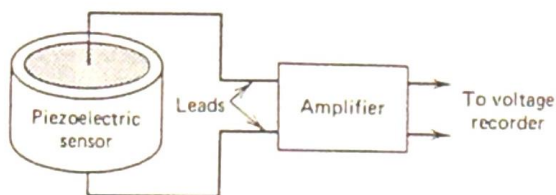


○ مواد پیزوالکتریک یا مانند کوارتز تک کریستال هستند و یا مانند تیتانات باریم چند کریستاله و ماوی مولکول هایی با توزیع بار نامتقارن هستند. هنگام اعمال فشار کریستال مزبور تغییر شکل می دهد و یک جابجایی نسبی بین بارهای مثبت و منفی درون کریستال پیدا می شود. این جابجایی بارهای داخلی، یک بار خارجی با جهت مخالف را روی سطوح خارجی کریستال ایجاد می کنند.

۵۴

تقویت ولتاژ فروجی مسگر پیزو الکتریک

○ از آنجایی که ولتاژ فروجی مسگرهای پیزوالکتریک ضعیف است، از یک تقویت کننده (آمپلی فایر) جهت افزایش ولتاژ استفاده می گردد.



۵۵

مزایای استفاده از مسگرهای پیزو الکترونیک

۱. پاسخ بسامدی بالایی دارند. بنابراین برای استفاده در شرایط دینامیکی مناسب می باشند.

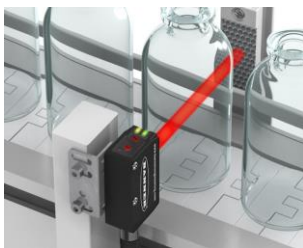
۲. در درجه حرارت بالا (تا ۵۵۰ درجه سانتی گراد) نیز فواصل بسیار فوب و عالی ارائه می نمایند.

۳. از آنجایی که این مسگرها خود تولید ولتاژ می نمایند، بنابراین جزء مسگرهای غیرفعال محسوب می شوند و برای تمریک به جریان الکترونیک خارجی نیاز ندارند.

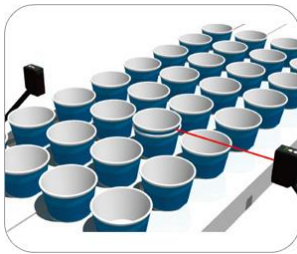
۵۶

مسگرهای فتوالکترونیک (Photoelectric Sensors)

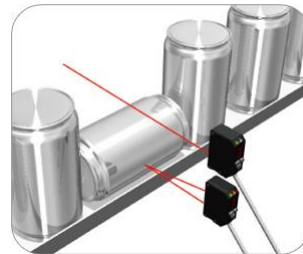
○ در جاهایی که امکان تماس با قطعه (هدف) وجود ندارد، می توان با استفاده از مسگر فتوالکترونیک تغییرات در شدت نور را به کمیتی که می خواهیم اندازه بگیریم ربط دهیم. در چنین کاربردهایی، فتوالکترونیک آشکارساز است و سیستم کامل که شامل آشکارساز (Detector)، تقویت کننده و ترمیم کننده سیگنال (Signal conditioner) و تجهیزات مربوط به قرائت است را اغلب رادیومتر (Radiometer) می گویند.



Detect unclear particles



Application in dairy industry

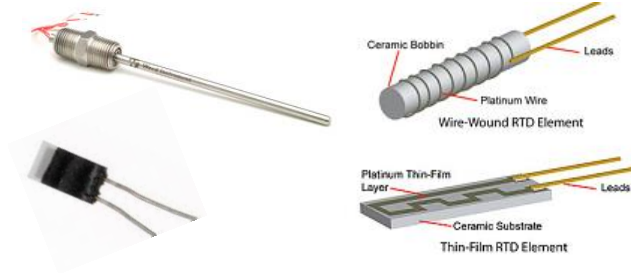


Detect fallen cans

۵۷

آشکارسازهای دما مقاومتی (Resistance Temperature Detectors (RTDS))

○ تغییر مقاومت الکتریکی فلزات در اثر دما زمینه ای را برای خانواده ای از مسگرها، که به آشکارسازهای دما مقاومتی معروفند، فراهم می آورد. این مسگرها به طور ساده از یک هادی سافته شده که یا به صورت کویل سیم پیچ یا به صورت یک فیلم یا شبکه ی ورقه ای است.



۵۸

-
- فلز پلاتین به طور گسترده ای در ساخت مسگرهای RTD استفاده می شود زیرا:
۱. پایدارترین فلز در بین تمام فلزات است.
 ۲. کمترین مساسیت را به کثیفی دارد.
 ۳. قادر به کار کردن در محدوده دمایی ۴ درجه کلوین تا ۱۰۶۴ درجه سانتی گراد است.

۵۹

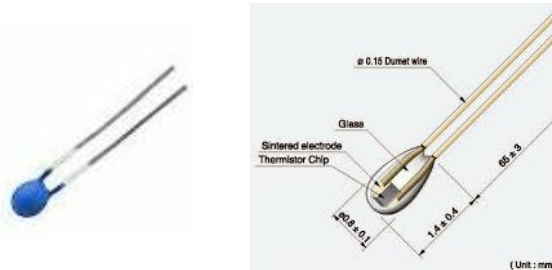
مساسیت و پاسخ زمانی یک آشکارساز دما مقاومتی

- مساسیت (S) مسترهای دمای مقاومتی که با استفاده از پلاتین ساخته می شود نسبتا بالا است. مثلا برای یک RTD با یک مقاومت ۱۰۰ اهم در صفر درجه سانتی گراد برابر است با: $S=0.390 \Omega/^{\circ}C$
- به دلیل غیرخطی بودن (رابطه بین تغییرات مقاومت الکتریکی آشکارساز با دما (معادله قبل)، مساسیت با تغییر دما تغییر می کند. در دماهای ۱۰۰، ۲۰۰، ۳۰۰، ۴۰۰ و ۵۰۰ درجه سانتی گراد، مساسیت به ترتیب به مقادیر ۰/۳۷۸، ۰/۳۶۷، ۰/۳۵۵، ۰/۳۴۴ و ۰/۳۳۲ اهم بر درجه سانتی گراد کاهش می یابد.
- پاسخ زمانی یک RTD، تقریبا به طور کامل به جزئیات ساخت آن بستگی دارد. برای سیم پیچ های بزرگی که روی میله های سرامیکی سنگین مونتاز شده اند و در لوله های فولادی غلاف شده اند، پاسخ زمانی ممکن است چندین ثانیه و یا بیشتر باشد. این درمالی است که برای آشکارسازهایی که به صورت فیلم یا ورق نازک نصب شده روی لایه ی پلی آمید هستند، پاسخ زمانی می تواند به کمتر از ۱/۰ ثانیه برسد.

۶۰

ترمیستورها

- ترمیستورها همانند RTDها با تغییر در مقاومت الکتریکی ناشی از تغییر دما، قادر به اندازه گیری دما هستند؛ با این تفاوت که عنصر مس کننده در ترمیستورها، به جای اینکه فلز باشد، از جنس مواد نیمه هادی است.
- مواد نیمه هادی که شامل اکسیدهای مس، کبالت، منگنز، نیکل و تیتانیوم هستند، در مقابل تغییر دما، تغییر مقاومت زیادی از خود نشان می دهند.



۶۱

$$\ln \rho = A_0 + A_1/\theta + A_2/\theta^2 + \dots + A_n/\theta^n$$

مقاومت ویژه
ماده مورد نظر

ثابت های
ماده مورد نظر

دمای مطلق

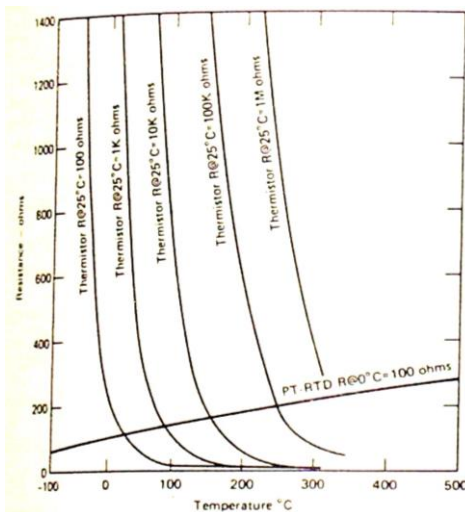
○ در صورتیکه تغییر درجه حرارت زیاد نباشد، معادله فوق را فقط با دو جمله اولش تقریب می زنند:

$$\ln \rho = A_0 + A_1/\theta$$

○ مشتق گیری از معادله فوق نشان می دهد که شیب منمنی مقاومت ویژه منفی است. به عبارت دیگر، با افزایش دما، مقاومت ویژه کاهش می یابد. به همین علت است که به ترمیستورها، (Negative temperature coefficient) NTC نیز می گویند.

۶۲

مقایسه مشخصه ی دمای ترمیستورها و RTD ها



Thermistor
↓
NTC (Negative temperature coefficient)

RTD
↓
PTC (Positive temperature coefficient)

۶۳

مزایا و معایب ترمیستورها

مزایا

۱. می توانند کوچک باشند (قطر ۰/۰۰۵ اینچ) و لذا در اندازه گیری های نقطه ای کاربرد دارند.
۲. پاسخ آن ها نسبت به تغییرات دمایی سریع است.
۳. فرومی آنها بیش از ۱۰ برابر فرومی RTD است.
۴. به دلیل سفت و ممتد بودن، می توان از آن ها در جاهایی که شوک و ارتعاش وجود دارد، استفاده کرد.

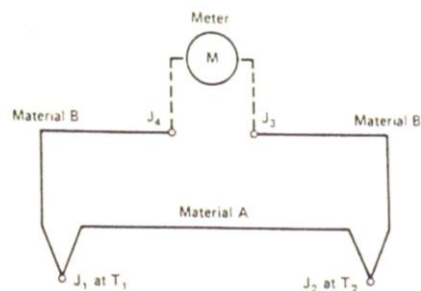
معایب

۱. رابطه بین فرومی مسگر و دما غیرخطی است.
۲. محدوده دمایی عملکردی مسگر محدود است.

۶۴

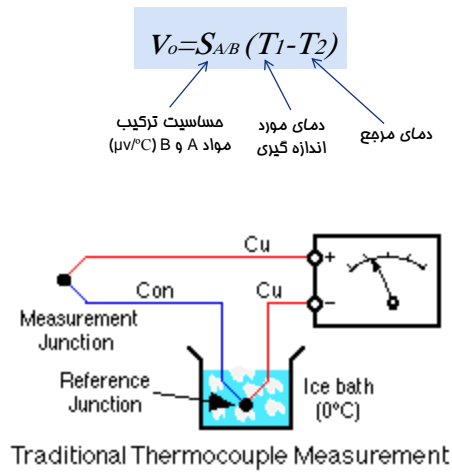
ترموکوپل ها (Thermocouples)

○ ترموکوپل یک مسگر دمایی است که از دو ماده غیر مشابه (سانا یا نیم رسانا) تشکیل شده که در تماس الکتریکی و حرارتی همدیگر هستند. هنگامی که دما در ناحیه تماس این دو ماده تغییر می کند، مقداری پتانسیل تولید می شود. این پدیده ترموالکتریکی به اثر سبیک (Seebeck effect) معروف است.



۶۵

نمونه اندازه گیری دما در ترموکوپل



۴۴

مزایا و معایب ترموکوپل ها

مزایا

۱. می توان آن را کوچک سافت (با قطر سیم ۰/۰۰۰۵ اینچ). لذا در اندازه گیری های نقطه ای کاربرد دارند.
۲. پاسخ زمانی در نوع مینیاتوری این مسگرها بالا است.
۳. در محدوده دمایی وسیعی می توان از این مسگرها استفاده نمود (۱۸۰- تا ۱۸۰۰ درجه سانتی گراد).

معایب

۱. فرومی مسگر غیرقطبی است و نیاز به مدار قطبی ساز دارد.
۲. مشکل نگهداری و کنترل دمای مرجع وجود دارد.
۳. سطح سیگنال فرومی پایین است و نیاز به آمپلی فایر جهت تقویت سیگنال دارد.

۴۷

اندازه گیری فشار

- مبدل های فشار وسایلی هستند که فشار اعمالی از طریق اندازه گیری یک جابجایی، کرنش یا پاسخ یک عنصر پیزو به سیگنال الکتریکی تبدیل می کنند.

شرایط دینامیکی

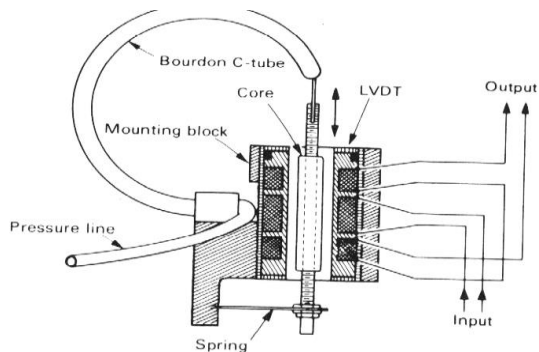
- مبدل فشار
- پیزوالکتریک

شرایط شبه استاتیکی

- مبدل فشار جابجایی
- مبدل فشار دیافراگمی

۶۸

مبدل فشار جابجایی



- در صورتیکه جابجایی لوله ی بوردن کوچک باشد، ولتاژ خروجی تابعی خطی از فشار خواهد بود.
- مبدل فشار جابجایی به علت جرم های لوله، سیال داخل لوله و نیز جرم هسته، پاسخ فرکانسی را تا ۱۰ هرتز محدود می کند، بنابراین برای اندازه گیری فشار در شرایط دینامیکی مناسب نیست.

۶۹