

به نام خدا



موضوع:

RT آزمون رادیو گرافی

استاد: آقای مهندس حقانی

اعضای گروه: یاسین باغچقی - محسن حاجی زاده - فرامرز وحدتی نژاد

فهرست:

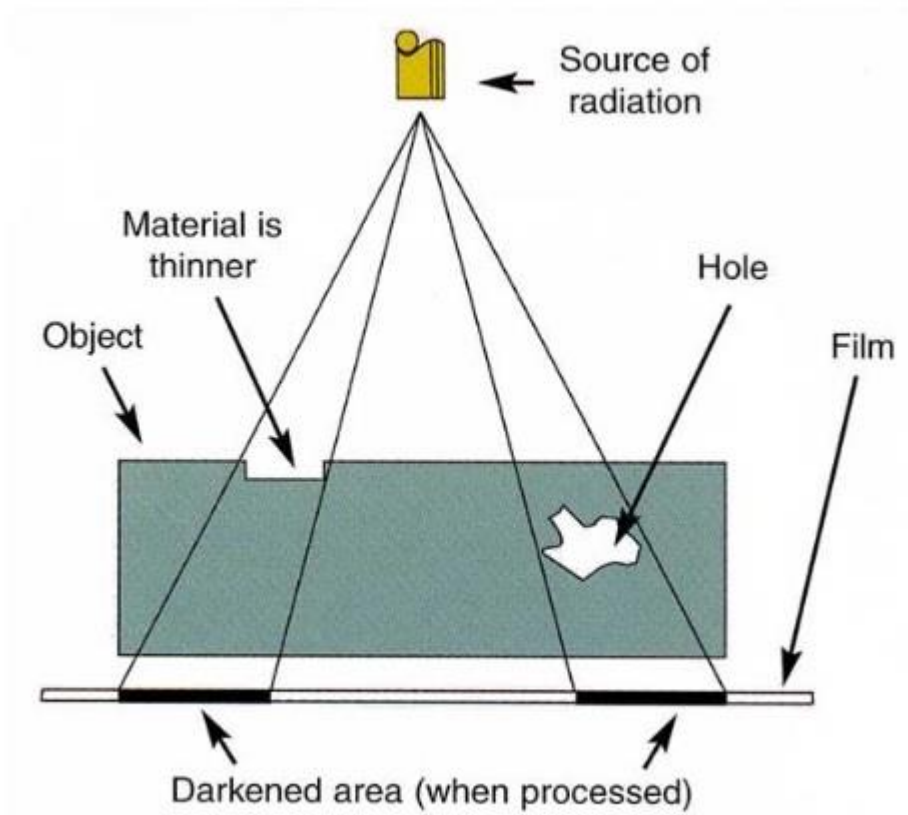
- مقدمه
- آشنایی کلی با آزمون
- معرفی ابزار آزمون
- نحوه استفاده ابزار و انجام آزمون
- تحلیل و بررسی نتایج
- مزایا و معایب
- منابع

مقدمه:

آزمون رادیوگرافی (radiographic test) یکی از آزمون های غیر مخرب برای جوش است که وجود عیوب ماکروسکوپیک یا سایر ناپیوستگی ها را داخل جوش یا قطعات نشان می دهد.

در این روش از قابلیت نفوذ پرتو های ایکس یا گاما در اجسام استفاده می شود.

آشنایی کلی با آزمون



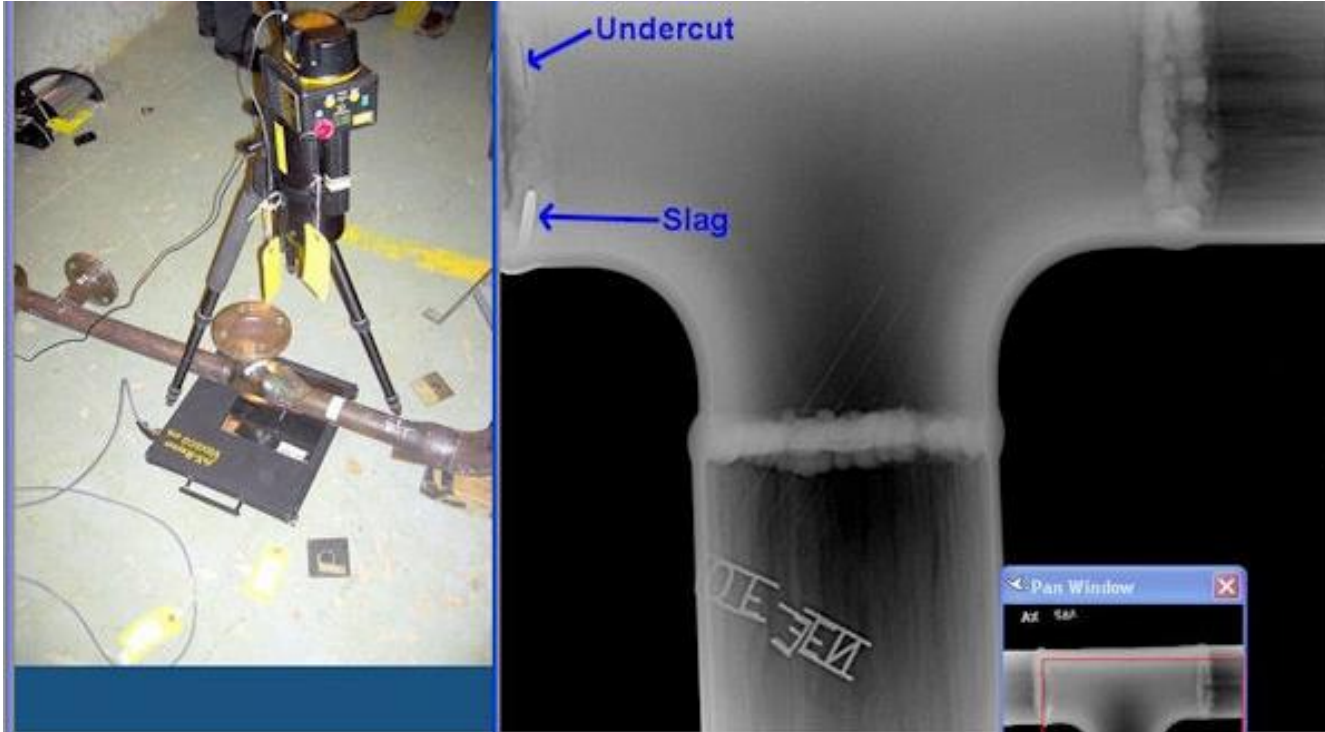
معرفی ابزار آزمون

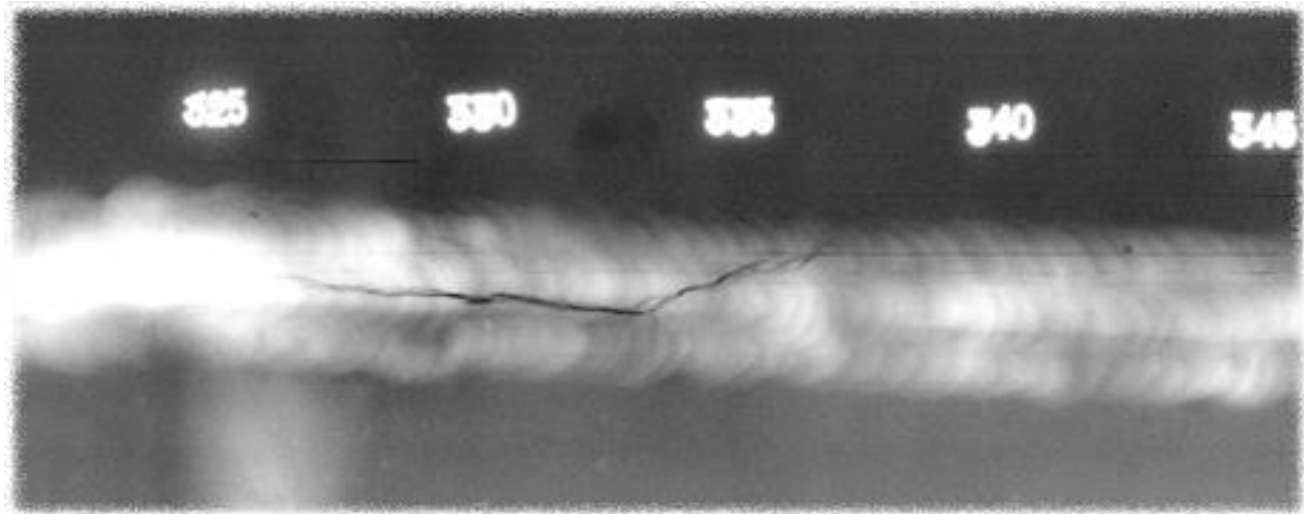
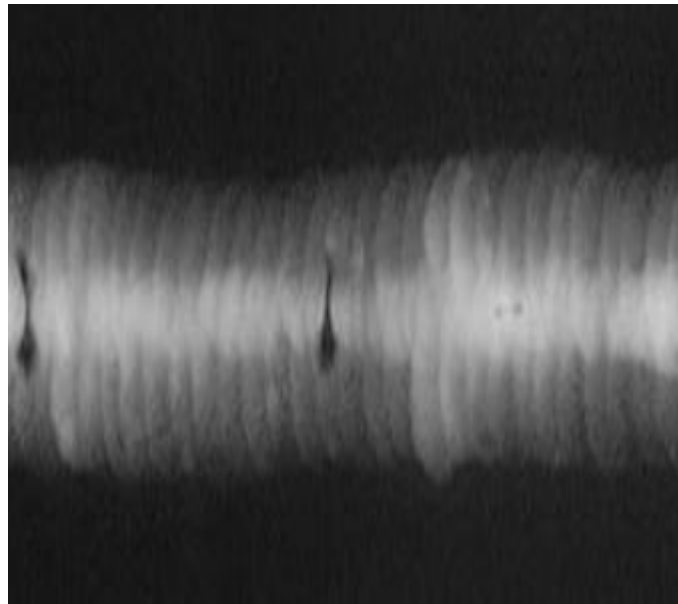
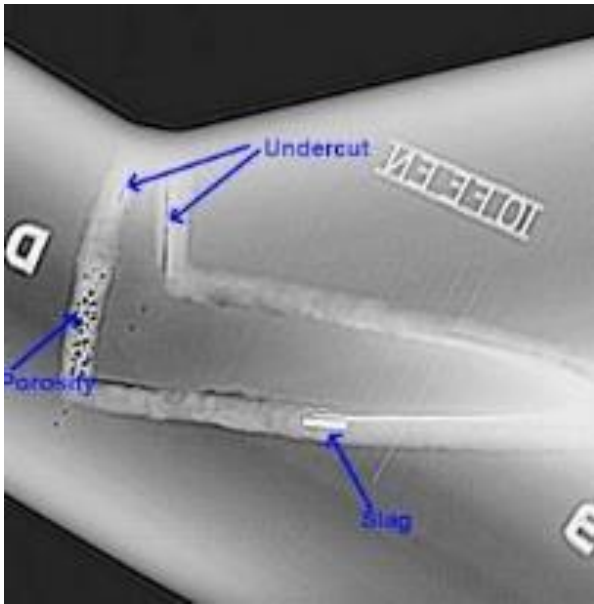


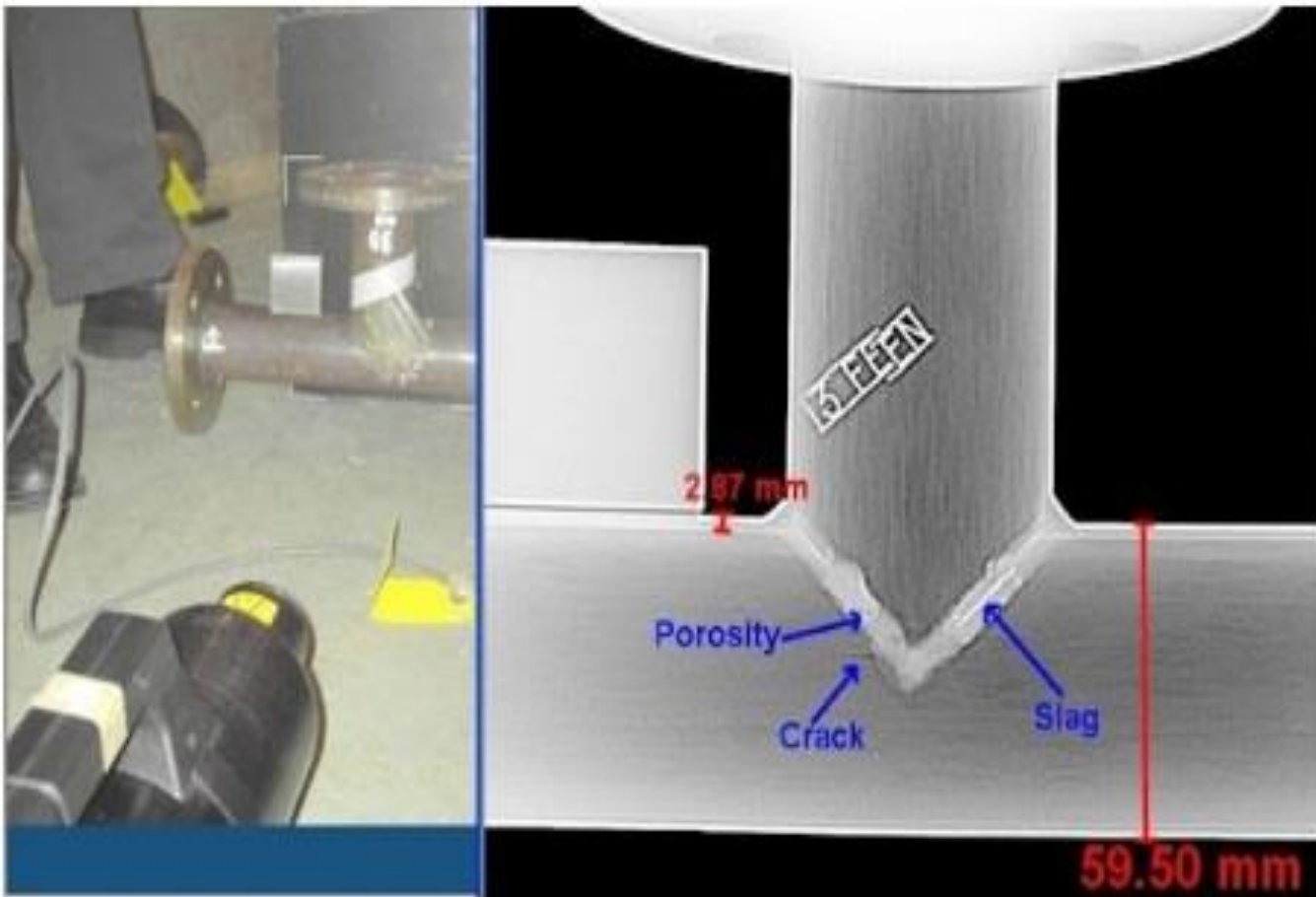
نحوه استفاده ابزار و انجام آزمون



تحليل و بررسی نتایج







مزایا و معایب

- بدون محدودیت بر روی جنس و یا دانسیته ماده
- امکان بازرسی اجزای مونتاژ شده
- نیاز به کمترین آماده سازی سطح
- حساس به تغییرات ضخامت، خوردگی، حفره، ترک و دانسیته ماده
- امکان یافتن عیوب سطحی و زیر سطحی
- ایجاد تصویر دائمی از نتیجه بازرسی
- هزینه‌های این روش بسیار زیاد است
- برای موجودات ضرر دارد
- انجام آزمون نیاز به صرف زمان جهت پرتودهی، ظهور، ثبوت و تفسیر دارد
- نیاز به تخصص بالا دارد
- امکان سوختن فیلم وجود دارد

منابع

- ▶ <http://iran-mavad.com>
- ▶ <http://ndt-man.blogfa.com>
- ▶ <http://weldinnon-destructivetestingofweldinspection.persianblog.ir>
- ▶ <http://www.mechanism.ir>
- ▶ <http://www.mbsafa.ir>
- ▶ <http://pishrafteh.com>

با تشکر از توجه شما

