

**جزوه درس مقاومت مصالح**

**مخصوص مهندسان صنایع**

**نویسنده: بیر جانستون ترجمه بهرام پوستی**

www.ieuni.ir

**مهندسی صنایع در محیط دانشگاه**

**www.ieuni.ir**

## فصل اول

### کلیات

#### مقاومت مصالح:

آن موضوعی از علم مکانیک که با استفاده از روش‌های تحلیل به بررسی و تعیین مقاومت، صلابت و پایداری ارتباعی اعضای باربری پردازد به مکانیک جامدات (و یا مکانیک مصالح و یا مقاومت مصالح) مشهور است.

#### (روش مقطع:

صفحه‌ای فرض و دلفواه از جسم عبور داده می‌شود به طوری که جسم به طور کامل به دو قسمت مجزا، تقسیم شود این عمل (وش مقطع نامیده می‌شود. از آنجایی که اگر جسم کلاً در تعادل باشد هر جزء آن نیز باید در هال تعادل باشد نتیجتاً اصل زیر منتهی می‌شود:  
نیروهای خارجی مؤثر در یک طرف هر مقطع دلفواه، با نیروهای به وجود آمده در سطح قطع شده (که نیروهای مقاوم داخلی فوانده می‌شوند)، در هال تعادل هستند.

#### یا به طور خلاصه:

نیروهای مقاوم داخل، نیروهای خارجی (ا) متعادل می‌کنند.

#### سیستمهای یکاهای:

سیستم بین المللی یکاهای ( یکاهای SI )

در طی سالهای اخیر تقریباً کلیه کشورهای جهان سیستم بین المللی آماد یا به زبان فرانسه (system International d' units) متفاوت آن SI می باشد را برای تمامی کارهای مهندسی و علوم انتخاب کردند. در این سیستم یکاهای اصل، یکاهای طول، جرم و زمان هستند که آنها را به ترتیب (m) و کیلوگرم (kg) و ثانیه (s) می نامند.

یکاهای نیرو در این سیستم یک یکای فرعی است که به آن نیوتن (N) گویند و بنا به تعریف یک نیوتن نیرویی است که به یک جرم یک کیلوگرمی ثابتی برابر با  $1\frac{m}{s^2}$  بدهند.

$$1N = (1kg)(1\frac{m}{s^2}) = 1kg \cdot \frac{m}{s^2}$$

#### پیشوند واحدها:

مقدار	پیشوند	نماد
$1000/000/000=10^9$	گیگا	G
$10^6$	مگا	M
$10^3$	کیلو	K
$0/001=10^{-3}$	میلی	M
$10^{-6}$	میکرو	$\mu$
$10^{-9}$	نانو	n

$$1kg = 1000m$$

$$1mm = 0.001 m$$

$$1Mg = 1000 kg$$

$$1g = 0.001kg$$

$$1kg = 1000N$$

$$3.82km = 3820m$$

$$47.2mm = 0.0472m$$

$$3.82KN = 3.82 \times 10^3 N$$

$$47.2mm = 47.2 \times 10^{-3} mm$$

## تعاریف پایه

ماده:

ماده عبارت از وجودی است که فضائیگیر باشد.

جسم:

ماده ای را گویند که توسط یک سطح بسته محدود شده باشد.

جسم صلب:

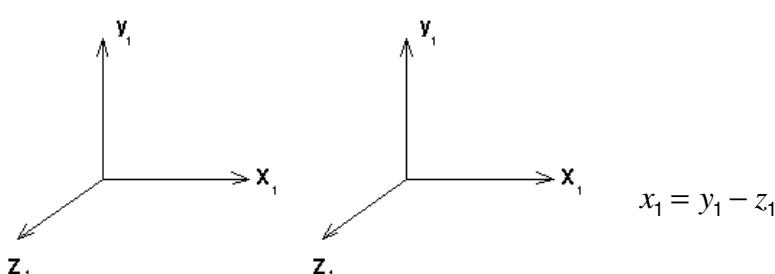
جسمی که بین ذراتش هیچ جابجایی نسبی موجود نباشد.

جسم تغییر شکل پذیر:

جسمی که دارای خواص تغییر شکل پذیری باشد.

جسم همگن:

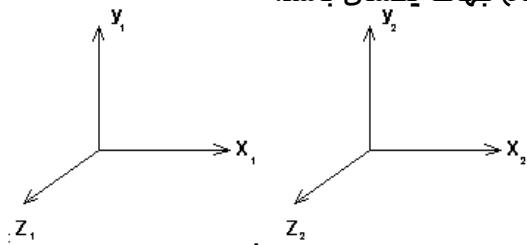
جسمی است که دارای خاصیت یکسان در تمام نقاط باشد. تمام اجسام مورد مطالعه در این درس



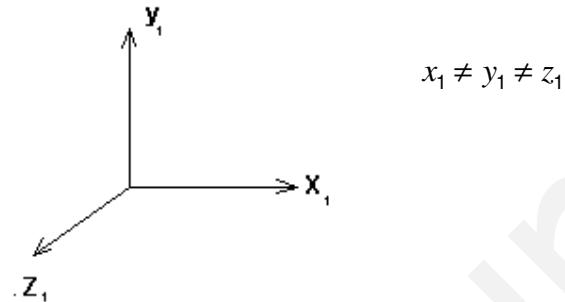
همگن فرض می شوند.

**جسم ایزوتروپیک:**

جسمی است که در یک نقطه بخصوص، خواص آن در تمام جهات یکسان باشد.

**جسم غیرایزوتروپیک:**

جسمی است که در یک نقطه بخصوص، دارای خواص مختلف در جهات مختلف باشد.

**جسم ارتوتروپیک:**

جسمی است که در یک نقطه بخصوص، دارای خواص مختلف در سه جهت عمود بر هم باشد.

## فصل سوم

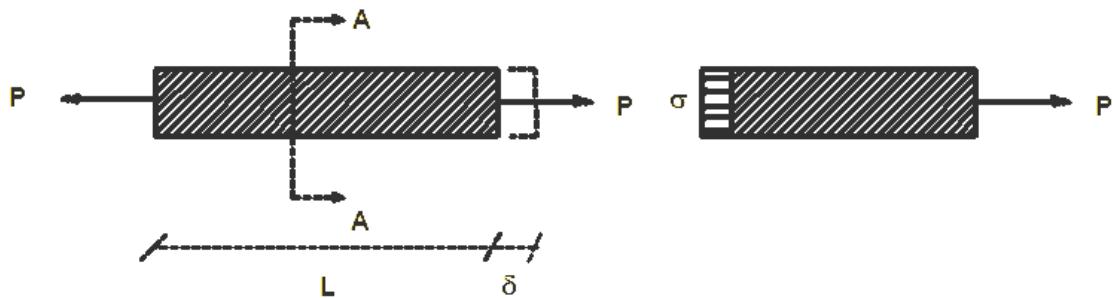
### تنش و بارهای مخصوصی

**مقدمه:**

مقاومت مصالح شاخه ای از مکانیک کاربردی است که رفتار اجسام جامد را تحقیق بازگذاری های مختلف بررسی می کند. معمولاً هدف از تحلیل تعیین تنش، گرنش و تغییر شکل ایجاد شده بوسیله بارها در قطعات ساختمان و به طور کلی اجزاء یک سازه می باشد.

### تنش و گرنش:

مفاهیم تنش و گرنش را می توان به طور ساده با مطالعه یک میله منشوری تحقیق کشش بیان نمود.



شدت نیرو، یعنی نیرو در واحد سطح به نام تنش نامیده می شود و معمولاً با حرف یونانی  $\sigma$  نشان داده می شود.

تنش:

معادله تنش یکنواخت در یک میله منشوری

$$\sigma = \frac{p \rightarrow N}{A \rightarrow mm^2}$$

$$lb = lb \rightarrow \frac{lb}{in^2} = psi$$

- سیستم انگلیسی 1

$$A = in^2$$

- سیستم بین المللی (SI) 2

$$A = m^2$$

$$N = N/m^2 = pa \Rightarrow p \text{ پاسکال گوچک است} \quad Mpa = N/mm^2$$

$$kg = kg \rightarrow \frac{kg}{cm^2} = msk$$

- سیستم 3

$$A = Cm^2$$

❖ موقعی که میله فوق گشیده می شود تنش ایجاد شده به نام تنش گششی نامیده می

شود لذا در مقاومت مصالح تنش گششی را مثبت و تنش فشاری را منفی فرض می کنند.

❖ شرط لازم برای درستی معادله تنش این است که تنش (وی سطح مقطع به طور یکنواخت

توزیع شده باشد که این شرط موقعی برقرار خواهد شد که نیروی معمولی  $p$  در مرکز سطح

مقطع میله وارد شود.

❖ لذا در سراسر این جزوه فرض می شود که نیروهای معمولی در مرکز سطح مقطع اثر کنند مگر

در مواردی که عکس این مطلب ذکر شده باشد.

به طور کلی تعریف تنش در دوی سطحی عمود به محور  $y - x$  از سیستم مختصات کارتزین سه

بعدی را بفرمای زیر می‌توان نشان داد.

$$\sigma_x = \lim_{\Delta A_x} \frac{\Delta p_x}{\Delta A_x} \quad \tau_{xy} = \lim_{\Delta A_y} \frac{\Delta p_y}{\Delta A_y} \quad \tau_{xz} = \lim_{\Delta A_z} \frac{\Delta p_z}{\Delta A_z}$$

$$\Delta A_x \rightarrow \circ \quad \Delta A_y \rightarrow \circ \quad \Delta A_z \rightarrow \circ$$

با توجه به فرمول تنش به آسانی می‌توان حد مکرریم نیروی  $F$  را پیدا نمود بنحوی که تنش از

حد قابل قبول تجاوز نگنند:

$$\sigma = \frac{F}{A} \leq \sigma_{all} \Rightarrow F = A \cdot \sigma_{all}$$

$$F = \sigma_x \cdot A$$

مقدار تنش مجاز بستگی به نوع مصالح و عضو دارد، و با استفاده از نتایج آزمایشات دوی

نمونه‌های ساده و استاندارد و منظور داشتن مسائل تجربی و تئوریک به دست می‌آید.

تنش مجاز  $1440 \frac{kg}{cm^2}$  برای فولاد معمولی و اعضای تمثیل کشش ساده اغلب منظور می‌شود.

صورتهای حل مسائل:

1- بررسی تنش (Analyis)

2- با تنش مجاز سطح مقطع (ا) محسوبه کنیم تا تنش از تنش مجاز تجاوز نگندد

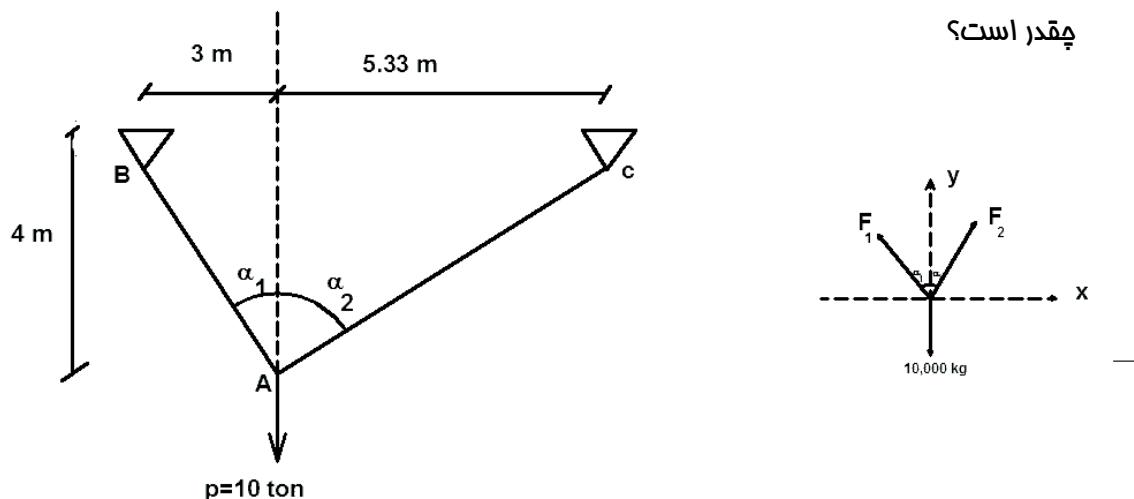
(Design)

3- با تنش مجاز و سطح مقطع مشخص، مداکثر بازگذاری (ا) محسوبه کنید (Control)

**مثال:**

الف- فریبای دو عضوی زیر که سطح مقطع آنها به ترتیب برابر  $A_1 = 10 \text{ cm}^2$

واقع شده است. تنش زده ایت  $p = 10 \text{ ton}$  متوسط در هر عضو



$$L_{AB} = 5 \text{ m} \quad L_{AC} = 6.64 \text{ m}$$

$$\sin \alpha_1 = 0.6, \cos \alpha_1 = 0.8,$$

$$\sin \alpha_2 = 0.8, \cos \alpha_2 = 0.6$$

$$\sum F_x = 0 \Rightarrow -F_1 \sin \alpha_1 + F_2 \sin \alpha_2 = 0 \Rightarrow -0.6F_1 + 0.8F_2 = 0 \Rightarrow F_2 = \frac{3}{4}F_1 \quad (1)$$

$$\uparrow \sum F_y = 0 \Rightarrow F_1 \cos \alpha_1 + F_2 \cos \alpha_2 - 10000 = 0 \Rightarrow 0.8F_1 + 0.6F_2 = 10000 \quad (2)$$

$$(1) at (2) \Rightarrow 0.8F_1 + 0.6\left(\frac{3}{4}F_1\right) = 1.25F_1 = 10000 \Rightarrow [F_1 = 8000 \text{ kg}]$$

$$F_2 = \frac{3}{4}F_1 = \frac{3}{4} \times 8000 \Rightarrow [F_2 = 6000 \text{ kg}]$$

$$\sigma_1 = \frac{F_1}{A_1} = \frac{8000}{10} \Rightarrow \left[ \sigma_1 = 800 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2} \right] \quad \sigma_2 = \frac{F_2}{A_2} = \frac{6000}{5} \Rightarrow \left[ \sigma_2 = 1200 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2} \right]$$

ب - اگر انتفاپ سطح مقطع در اختیار طراح باشد و طراح نفواید تنش در هر عضو بزرگتر از تنش

$$\text{مجاز} = 1400 \frac{kg}{cm^2} \text{ است. مقادیر } A_2, A_1 \text{ را باید چقدر انتفاپ نمایند؟}$$

$$\sigma = \frac{F}{A} \Rightarrow A = \frac{F}{\sigma} \Rightarrow \begin{cases} A_1 = \frac{F_1}{\sigma_1} = \frac{8000}{1400} \Rightarrow [A_1 = 5.72 cm^2] \\ A_2 = \frac{F_2}{\sigma_2} = \frac{6000}{1400} \Rightarrow [A_2 = 4.3 cm^2] \end{cases}$$

ج - اگر تنش مجاز کششی همان  $A_2 = 5 cm^2, A_1 = 10 cm^2$  و سطح مقطع همان  $1400 \frac{kg}{cm^2}$  باشد.

حداکثر مقدار نیروی فارجی  $P$  چقدر می‌تواند باشد تا تنش در هیچ عضو از تنش مجاز تجاوز نکند.

$$(F_1)_{\max} = \sigma_{all} \cdot A_1 = 1400 \times 10 = 14000 kg$$

$$(F_2)_{\max} = \sigma_{all} \cdot A_2 = 1400 \times 5 = 7000 \frac{kg}{cm^2}$$

$$F_1 \cos \alpha + F_2 \cos \alpha_2 = (P)_{\max} \quad (3) \rightarrow P_{\max} = 14000 \times 0.8 + 7000 \times 0.6 \Rightarrow P_{\max} = 15400 kg$$

وقتی  $P$  حداکثر ممکن و مجاز را دارد که یکی از سه حالت زیر اتفاق بیافتد. طبقاً آن حالتی که در آن  $P$

کمتر اتفاق بیافتد، مورد نظر فواهد بود. برای روشن شدن موضوع تصویر کنید، نیروی فارجی  $P$  جمیع وزنه

های ای است که بتدربیچ اضافه می‌شود وقتی که  $P$  به حدی میرسد که یکی از سه حالت فوق اتفاق

بیافتد، افزایش بیشتر وزنه مجاز نفواید بود. بنابراین در هر یک از سه حالت با توجه به اینکه همواره گره

$A$  باید در تعادل استیک باشد (یعنی  $\sum F_x = 0$   $\sum F_y = 0$ ) نیروی لازم برای رسیدن به هر حالت را

محاسبه می‌کنیم و از میان آنها کمترین مقدار جواب مساله فواهد بود.

$$F_2 = 7, F_1 = 14 \quad (I)$$

$$(P_{\max})_1 = 14 \cos \alpha_1 + 7 \cos \alpha_2 = 15.4 \text{ton}$$

و با جایگزینی در معادله (3) فواهیم داشت:

$$F_2 = \frac{3}{4} F_1 \Leftrightarrow (1) \text{ از } F_1 = 14 \quad (II)$$

$$(P_{\max})_2 = F_1 \cos \alpha_1 + \frac{3}{4} F_1 \cos \alpha_2 = 17.5 \text{ton}$$

و با جایگزینی در معادله (3) فواهیم داشت:

$$F_1 = \frac{4}{3} F_2 \Leftrightarrow F_2 = 7 \quad (III)$$

$$(P_{\max})_3 = \frac{4}{3} F_2 \cos \alpha_1 + F_2 \cos \alpha_2 = 11.67 \text{ton}$$

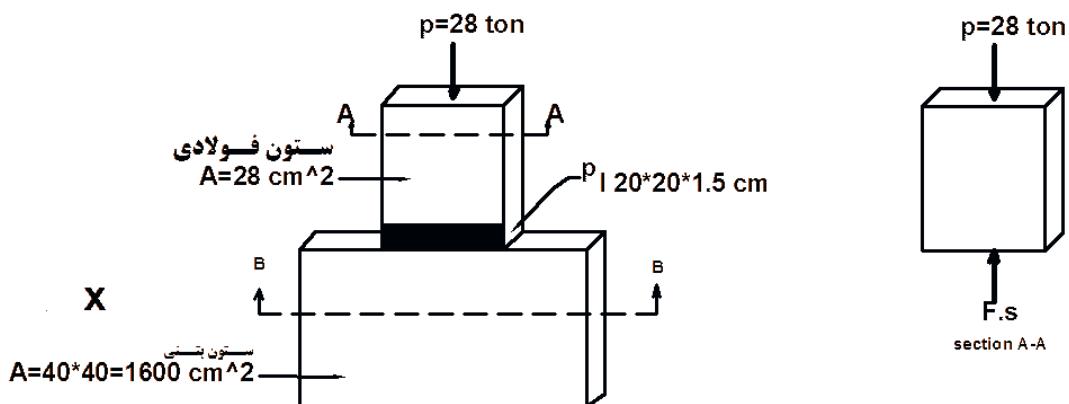
$$P_{\max} = \min((P_{\max})_1, (P_{\max})_2, (P_{\max})_3) = 11.67 \text{ton}$$

## مثال 2

الف- ستون فولادی به مساحت مقطع  $A_S = 28 \text{cm}^2$  ۶۰ سی سنتی مربعی شکل به ابعاد

۴۰ سی سنتی در یک ممکن قرار گرفته است. تنفس متوسط در ستون فلزی و ستون بتونی در اثر

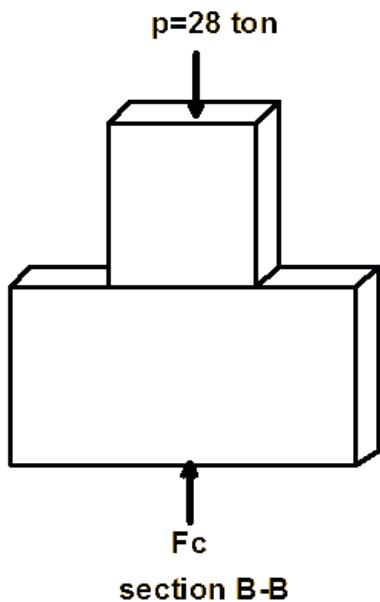
پاره چقدر است؟  $p = 28 \text{ton}$



$$\uparrow \sum F_y = 0 \rightarrow F_s - P = \rightarrow F_s = P = 28\text{ton}$$

$$\sigma_s = \frac{Fs}{A_s} = \frac{28000}{28} \Rightarrow \sigma_s = 1000 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2} \leq \sigma_{alls}$$

این تنش نباید قاعده از تنش مجاز فشاری ستون فولادی تجاوز کند.

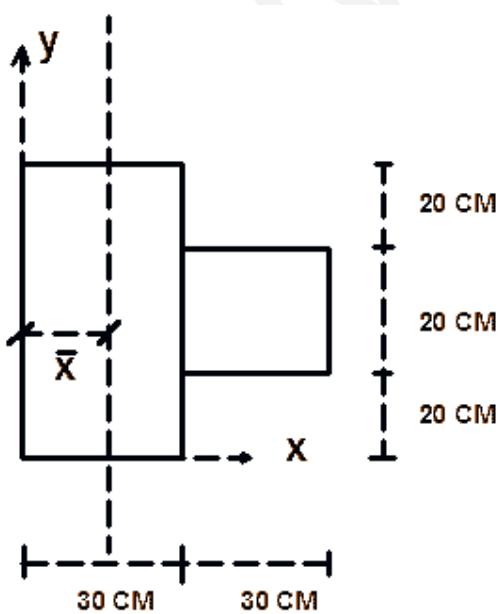


$$\sigma_c = \frac{Fc}{A_c} = \frac{28 \times 10^3}{1600} \Rightarrow \sigma_c = 17.5 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2} \leq \sigma_{allc}$$

این تنش نباید از تنش مجاز فشاری ستون بتنی تجاوز کند.

مثال:

محل اثر نیرو را در مقطع ستون مقابل بگوئه ای بدست آورید که تنش یکنواخت داشته باشیم؟



$$\bar{x} = \frac{\sum A_i x_i}{\sum A_i}$$

$$\bar{x} = \frac{30 \times 60 \times 15 + 30 \times 20 \times 45}{30 \times 60 + 30 \times 20} = 22.5 \text{cm}$$

## تنش لهیدگی

تنش لهیدگی از نوع تنشهای قائم است که در محل تماس بین دو سطح حاصل می‌شود. در این حالت

تنش لهیدگی را با تنش مجاز لهیدگی جسم ضعیف تر مقایسه می‌کنیم.

$$\sigma_{bea} = \frac{P}{A}$$

تنش مجاز لهیدگی ماده ضعیفترا مقایسه می‌کنیم.

**مثال:**

ستون مرکب مقابله با سطح مقطع و تنشهای مجاز مشخص شده است، حداقل بار  $P$  که به این ستون

$$\sigma = \frac{P}{A} \Rightarrow P = \sigma_{all} \cdot A$$

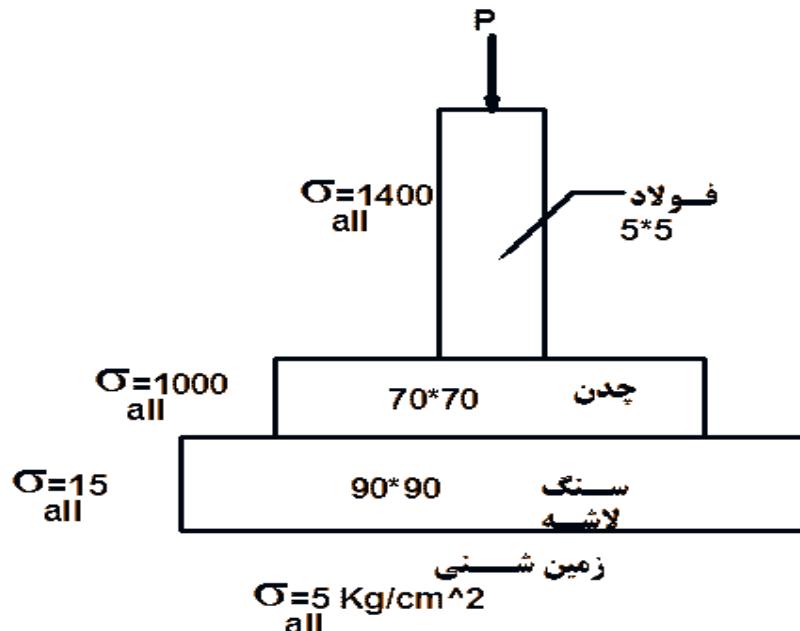
می‌توان اعمال کرد پقدار است؟

$$= \text{ظرفیت لهیدگی بین فولاد و چدن} = 5 \times 5 \times 1000 = 25000 \text{ kg}$$

$$= \text{ظرفیت لهیدگی بین چدن و لاسته سنگ} = 70 \times 70 \times 15 = 73500 \text{ kg}$$

$$= \text{ظرفیت لهیدگی بین لاسته سنگ و زمین شن} = 90 \times 90 \times 5 = 40500 \text{ kg}$$

$$p = \min(25000, 73500, 40500) = 25000$$

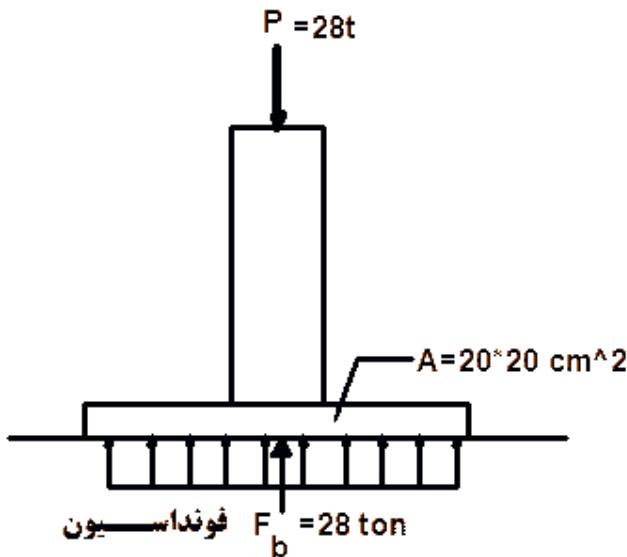


## در مثال قبل (مثال ۲)

ب- اگر ستون فلزی توسط ورق فولادی نسبتاً ضخیم بضمایمت  $1.5\text{cm}$  و ابعاد  $20 \times 20\text{cm}$  روی ستون

بنی نشسته باشد، مقدار تنش در محل تماس ورق فولادی و کف ستون و سطح بتن پرقدار است؟

$$\sigma_b = \frac{F_b}{A_b} = \frac{28 \times 10^3}{20 \times 20} \Rightarrow \sigma_b = 70 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$$



قاعتاً این تنش نباید از تنش مجاز لهیده شدن  
عضو با مصالح ضعیفتر تجاوز کند.

ج- اگر فرض کنیم تنش مجاز ستون فولادی  $1200 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$  ، تنش مجاز ستون بتن آرمی  $100 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$  و تنش

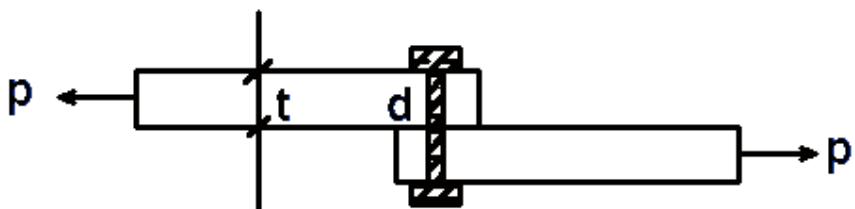
مجاز لهیدگی در بتون آرمی  $120 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$  باشد، مذاکر نیروی فشاری  $P$  می تواند باشد تا هیچگداه از تنش

مجاز تجاوز نکند.

$$\begin{aligned}
 P_1 &= \sigma_s \cdot A_s = 1200 \times 28 = 33600 \text{ kg} \rightarrow P_1 = 33.6 \text{ ton} \\
 P_2 &= \sigma_b \cdot A_b = 120 \times 20 \times 20 = 48000 \text{ kg} \rightarrow P_2 = 48 \text{ ton} \\
 P_3 &= \sigma_c \cdot A_c = 100 \times 40 \times 40 = 160000 \text{ kg} \rightarrow P_3 = 160 \text{ ton} \\
 P_{\max} &= \min(P_1, P_2, P_3) \Rightarrow P_{\max} = 33.6 \text{ ton}
 \end{aligned}$$

### تنش برشی

در اتصالات پیچی علاوه بر کنترل تنش برشی در مقطع پیچ، باید تنش لهیگی بین بدنه و صفحه اتصال نیز کنترل گردد. به طور متوسط این تنش از رابطه زیر دست می‌آید.

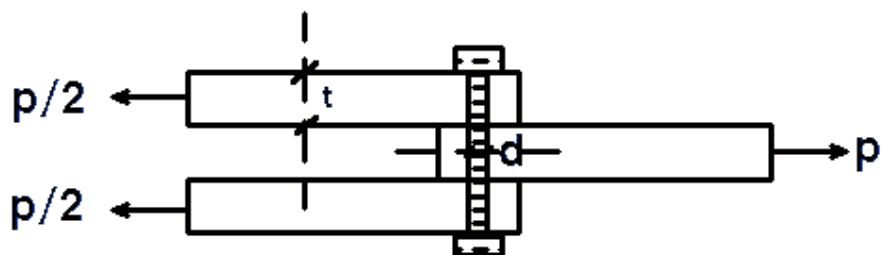


$$\sigma_{bea} = \frac{P}{dt} \Rightarrow \tau = \frac{P}{nA} \quad A = \frac{\pi d^2}{4}$$

$$\begin{aligned}
 \tau &= \frac{P}{A} & n = 1 \\
 \text{اتصال پیچی یک برش} \\
 \sigma_{bea} &= \frac{P}{dt}
 \end{aligned}$$

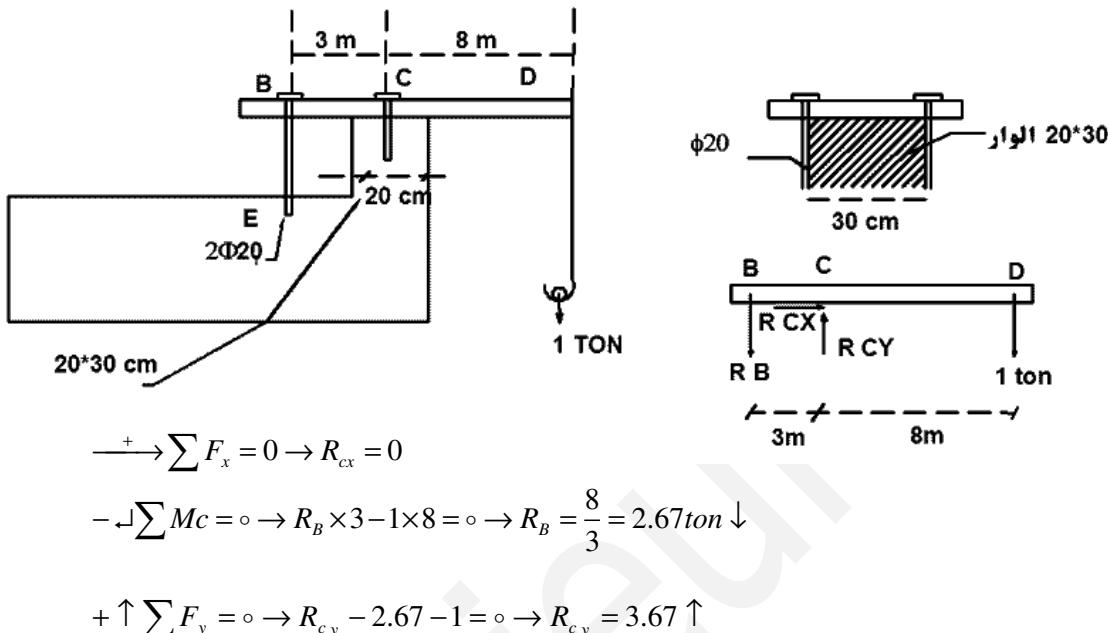
$n = 2$  اتصال پیچی دو برش

$$\begin{aligned}
 \tau &= \frac{P}{2A} \\
 A &= \frac{\pi d^2}{4}
 \end{aligned}$$



الف- تنش زنگال در بدنه پیچها را مساب کنید.

ب- تنش لهیدگی (تماس) در تکیه گاه وسط و سطع اتکا ( $20 \times 30$ ) چقدر است؟



عکس العمل  $R_B$  به صورت گشتن در دو پیچ به تکیه گاه اصلی منتقل می شود. پیچها با قطر 20mm

دارای سطع مقطع مساوی هستند.

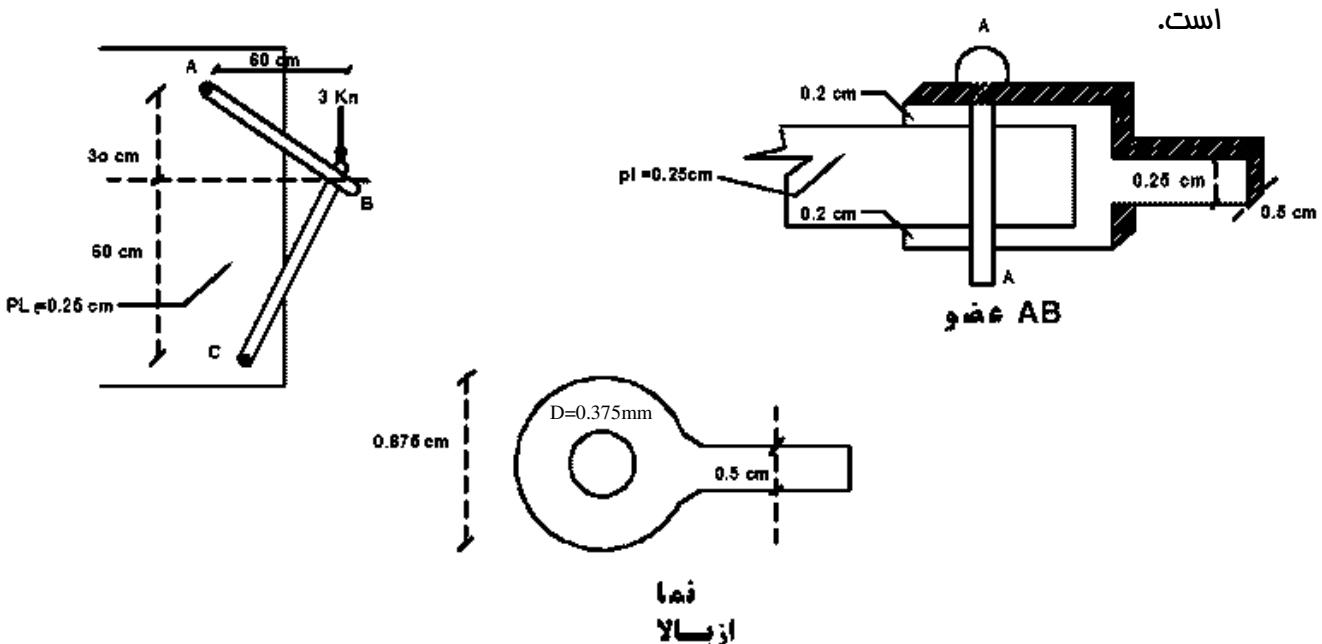
$$\sigma_{bolt} = \frac{F_{bolt}}{\frac{\pi d^2}{4}} = \frac{RBl_2}{\frac{\pi \times 2^2}{4}} = \frac{4 \times 2.67 \times 1000}{2\pi \times 4} \Rightarrow \sigma_{bolt} = 425 \frac{kg}{cm^2}$$

$$\sigma_{bearing} = \frac{Rc_y}{20 \times 30} = \frac{3.67 \times 1000}{20 \times 30} \Rightarrow \sigma_{bea} = 6.12 \frac{kg}{cm^2}$$

مثال:

تنش زرمال عضو AB و BC را در موالی و سطح عضو مساب کنید.

مقطع عضو AB در محدود و سطح آن  $0.25 \times 0.5 \text{ cm}$  و مقطع عضو BC در محدود و سطح آن  $0.25 \times 0.5 \text{ cm}$  و مقطع عضو BC در محدود و سطح آن  $0.25 \times 0.5 \text{ cm}$



$$-\sum M_c = 0 \rightarrow F_{Ax} (30 + 60) - 3 \times 60 = 0 \rightarrow F_{Ax} = 2 \text{ kn}$$

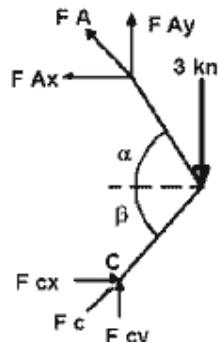
$$F_{Ay} = \frac{F_{Ax}}{2} \Rightarrow F_{Ay} = 1 \text{ kn} \quad (\tan \alpha = \frac{1}{2})$$

$$F_A = 2(\sqrt{\frac{5}{2}}) \Rightarrow F_A = 2.23 \text{ kn}$$

$$-\sum M_A = 0 \rightarrow 3 \times 60 - F_{cx} \times 90 = 0 \rightarrow F_{Cx} = 2 \text{ kn}$$

$$F_{cy} = F_{ex} \tan 45 \Rightarrow F_{cy} = 2 \text{ kn}$$

$$F_c = \sqrt{2}(2) \Rightarrow F_c = 2.83 \text{ kn}$$



تنش در عضو AB در وسط:

$$\sigma_{AB} = \frac{F_A}{A_{AB}} = \frac{2.23}{(0.25)(0.5)} = 17.8 \frac{\text{kn}}{\text{cm}^2} \quad \text{کششی:}$$

تنش در سر A از عضو AB در محل سوراخ پیچ (تنش در مقطع بمرانی):

$$\sigma'_{AB} = \frac{2.23}{2 \times 0.2 \times (0.875 - 0.375)} = 11.2 \frac{\text{kn}}{\text{cm}^2}$$

تنش در تنه عضو: BC

$$\sigma_{BC} = \frac{F_B}{A_{BC}} = \frac{2.83}{0.875 \times 0.25} = 12.9 \frac{kn}{cm^2}$$

پون نقطه BC فشاری است در مقطعی که از سوراخ بگذارد، تنش وجود ندارد (تنش در محل سوراخ پیچ از عضو BC)

تنش لهیدگی بین میله و بدنه سوراخ در نقطه C از عضو BC:

$$\sigma_b = \frac{Fc}{A_{ber}} = \frac{2.83}{(0.375 \times 0.2) \times 2} = 18.8 \frac{kn}{cm^2}$$

تنش لهیدگی بین میله میله و صفه در C:

$$\sigma'_b = \frac{F_c}{A_{ber}} = \frac{2.83}{0.375 \times 0.25} = 30.1 \frac{kn}{cm^2}$$

$$\tau_c = \frac{F_c}{2A} = \frac{2.83}{2 \times \frac{\pi \times 0.375^2}{4}} = 12.9 \frac{kn}{cm^2}$$

## فصل چهارم

### گرنش - تغییر طول

مقاومت مصالح یا مکانیک جامدات عموماً با اجسامی سروکار دارد که تغییر شکل پذیرند. میله فلزی را در نظر بگیرید که از سقفی آویزان و در انتهای به آن وزنه ای آویزان می شود با متناظر داشتن این میله با قطعه کش یا فلز به آسانی قابل احساس و استنباط است که :

الف- در اثر اعمال نیرو (افزایش وزنه) طول سیم یا میله اضافه می شود و این افزایش طول با مقدار نیرو متناسب است.

ب- برداشتن کل وزنه ها و حذف نیرو، باعث برگشت میله یا سیم احوال اولیه خواهد شد.

ج- افزایش طول بستگی مستقیم به طول اولیه و بستگی معکوس با سطح مقطع (متناظر سفتی) دارد.

د- با تجسم وضعيت اجسام نرمتر مثل کش و فنر به آسانی قابل احساس است که هماهنگی رفتارهای فوق محدود به حدی از بارگذاری (افزایش وزنه) است. بطوریکه بعد از آن حد هماهنگی و تنشیات فوق مشاهده نمی شود، مثلاً کش شروع به باریک شدن می کند میل فنر تغییر شکل دائم می دهد بنحوی که بعد از برداشتن نیرو به حالت اول باز نمی گردد.

به (رفتارهای مشابه رفتارهای فوق رفتارهای «ارتجاعی» یا «الاستیک» می گویند و آن محدوده هماهنگی رفتار را «محدوده الاستیک» جسم معرفی می کنیم.

در مقاومت مصالح اغلب مصالح سازه ای را از جمله فولاد ساختمانی و بتن را می توان تا محدودی از بارگذاری الاستیک خطي دانست، یعنی نیرو با تغییر طول متناسب خواهد بود (مانند فنر)

## تغییر طول نسبی:

تغییر طول نسبی عبارت است از نسبت میزان تغییر طول به طول اولیه این تغییر طول در واحد طول به نام کرنش خوانده می شود.

مفهوم تغییر طول نسبی در یک نقطه عبارت است از تغییر طول نسبی المان به طول  $\Delta x$  در امتداد محور X وقتیکه  $\Delta x$  به سمت صفر میگذرد یعنی

$$\varepsilon = \lim_{\Delta x \rightarrow 0} \frac{\delta}{\Delta x}$$

$$\varepsilon = \frac{\Delta L}{L_0}$$

در فرمول فوق سه گمیت  $\Delta L$ ,  $L_0$ ,  $\varepsilon$  وجود دارند که در صورت معلوم بودن یا قابل تعیین بودن دو تا از گمیتها، گمیت سوم قابل محاسبه است. بعبارت دیگر فرمول به فرمهای زیر میتواند بیان شود:

$$\Delta L = \varepsilon_0 \times L_0 \quad L_0 = \frac{\Delta L}{\varepsilon}$$

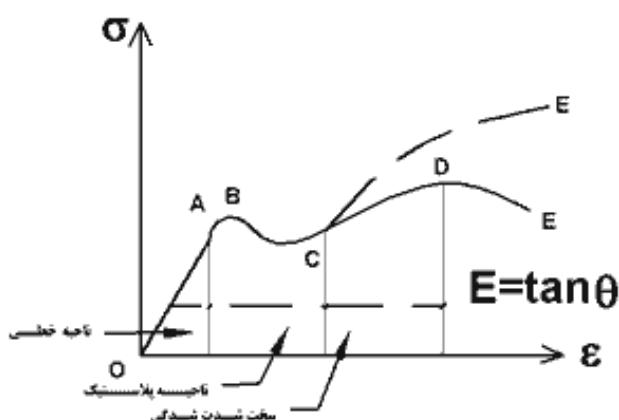
در (وابط فوق قطعاً)  $\Delta L$ ,  $L_0$  میباشند و واحد طول یکسان داشته باشند و نتیجتاً  $\varepsilon$  بدون بعد میباشد.

## رابطه هوک در اعضای باز محوی:

همانطور که از توضیحات قبل استنباط می شود، تنش محوی با تغییر طول نسبی تناسب فطی دارد. این موضوع در مورد بسیاری از مصالح سازهای از جمله فولاد ساختمانی تا محدود از بارگذاری صادق است.. آزمایش کشش ساده یک قطعه فولادی با اعمال نیروی کششی بتدريج افزاینده تناسب تنش (میزان نیرو بر واحد سطح) و تغییر طول نسبی و میزان تغییر طول در واحد طول را بشکل منحنی زیر نشان می دهد.

$$A = \text{تنش محدود تناسب} = \text{تنش تسليمه}$$

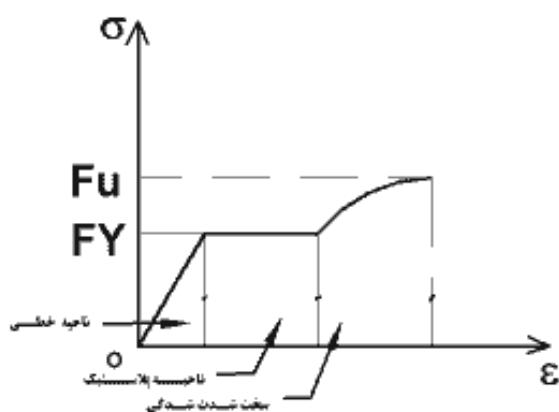
$\sigma = \text{نامیه فطی} = OA$



$C = \text{تنش سفت شدگی کرنشی}$

$D = \text{تنش نهایی}$

$E = \text{تنش گسیختگی}$



افزایش تنش از صفر تا  $\sigma_y$  باعث افزایش تغییر شکل نسبی از صفر تا  $\epsilon_y$  می‌شود که (ابطه آنها در محدوده OA تقریباً فطی است). بعد از نقطه A رفتار غیر فطی فواهد بود. ضریب زاویه فطی OA ضریب تناسب فطی  $\sigma/\epsilon$  در محدوده الاستیک OA فواهد بود. بنابراین (ابطه تنش، تغییر طول نسبی به فرم زیر نوشته می‌شود).

$$E = \frac{\sigma}{\epsilon} \rightarrow \sigma = E \cdot \epsilon$$

ضریب E را مدول الاستیسیته معرفی می‌کنیم که برای مصالح مختلف ساختمانی متفاوت است، و در تعیین آنها مدل‌های آزمایشی مختلف بکار می‌رود.

در فرمول بالا مقدار تنش با  $\sigma$  و تغییر طول نسبی با  $\epsilon$  نشان داده می‌شود و ضریب  $E$  واحدی یکسان با

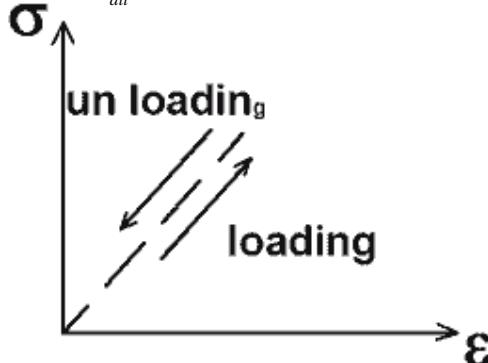
$\sigma$  دارد و  $\epsilon$  بدون بعد است.

مهمولا برای اطمینان، تنش مجاز را کمتر از  $\sigma_y$  (حدود 60 درصد) می‌گیرند.

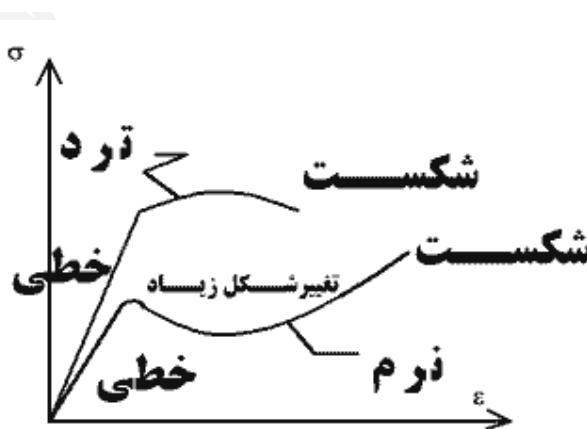
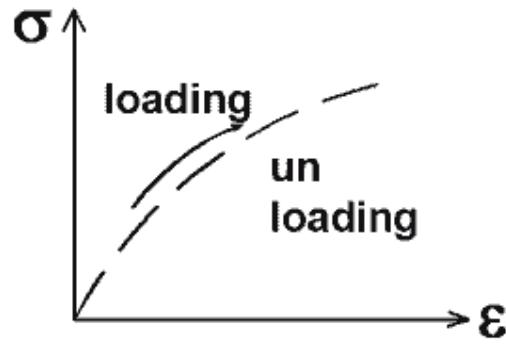
اجسام مختلف تحت اثر نیرو، رفتارهای متفاوتی خواهند داشت. نمودار تنش و گرنش یک ماده نشانگر رفتار آن ماده تحت اثر بازخواهد بود. این نمودار ممکن است بصورت الاستیک (برگشت پذیر) و یا غیرالاستیک (برگشت پذیر) باشد، و در هر صورت می‌تواند بصورت فقط باشد. در مبحث مقاومت مصالح، بیشتر، قسمت فقط نمودار تنش - گرنش مورد توجه قرار دارد، که ابته آن با قانون هooke (

$\sigma = E \cdot \epsilon$ ) بیان می‌شود.

$$S.F = \frac{\sigma_y}{\sigma_{all}}$$



$$S.F = \frac{\sigma_u}{\sigma_{all}}$$



### محاسبه تغییر طول محدودی:

با جایگذاری مقداری از فرمول تنش  $\sigma = \frac{F}{A}$  و مقدار  $\epsilon$  از فرمول تغییر شکل نسبی  $\epsilon = \frac{\Delta L}{L}$  فواهیم

داشت:

$$\Delta L = \epsilon \cdot L = \circ(1)$$

$$\epsilon = \frac{\sigma}{E} \quad (2) \quad , \quad \sigma = \frac{F}{A} \quad (3) \Rightarrow \quad 2,3 \Rightarrow \quad \epsilon = \frac{F}{AE} \quad (4)$$

$$(4), (1) \Rightarrow \Delta L = \frac{F}{A \cdot E} L \Rightarrow \Delta L = \frac{FL}{AE}$$

در هالت کلی تر مقدار تغییر طول یک عضو محدودی از رابطه انتگرال زیر محاسبه فواهد شد.

$$\Delta L = \int_{\circ}^L \epsilon dx \quad \Delta L = \int_{\circ}^L \frac{F}{EA} dx$$

که مقادیر  $A, E, F$  ممکن است در طول عضو متغیر باشد (تابعی از  $x$ )

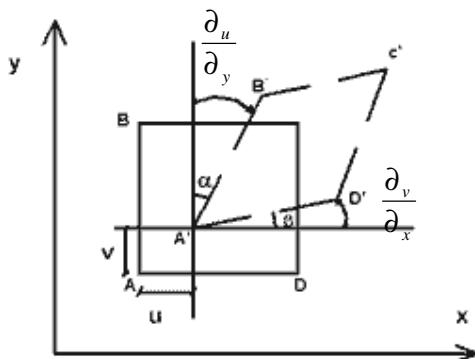
### تغییر شکل نسبی برشی یا زاویه ای:

علاوه بر آنکه یک نقطه از جسم نسبت به نقطه ای دیگر از آن می تواند تغییر مکان انتقالی با مؤلفه

های  $U, V, W$  داشته باشد تغییر شکل زاویه ای نیز ممکن است اتفاق بیفتد، تغییر شکل نسبی برشی در

یک المان در صفحه  $xy$  را با علامت  $\gamma_{xy}$  نمایش می دهیم و به صورت زیر تعریف می شود.

شکل (وبرو یک المان دو بعدی را نشان میدهد.



اندیسهای  $\gamma$ ، نماینده صفحه ای هستند که تغییر  $\gamma_{xz} = \frac{\partial u}{\partial x} + \frac{\partial w}{\partial z}$ ,  $\gamma_{yz} = \frac{\partial v}{\partial z} + \frac{\partial w}{\partial y}$ ,  $\gamma_{xy} = \frac{\partial u}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial x}$

زاویه در آن صورت میگیرد.

$$\text{کل تغییر زاویه} = \alpha + \beta = \operatorname{tg} \alpha + \operatorname{tg} \beta = \frac{\partial u}{\partial y} + \frac{\partial v}{\partial x}$$

یا  $\alpha, \beta$ ، یار گوچک هستند و مساوی تابعانت فودشان میباشند.

اگر  $\gamma$  را گرنش برشی تعریف نماییم.

$$\tau = G\gamma$$

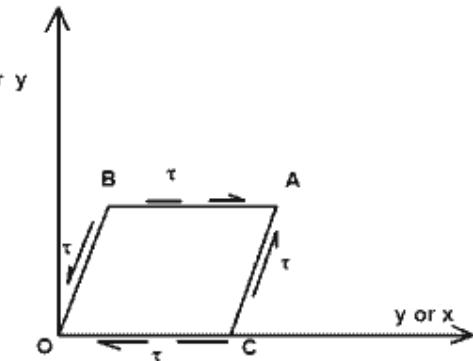
که در  $G$  ثابت تناسب است و ضریب انتگاعی برشی و یا ضریب صلبیت نامیده می شود و چون  $\gamma$

همانند  $\epsilon$  بدون بعد است  $\gamma$  هم بر حسب رادیان و هم بر حسب درصد بیان می شود.

$$\gamma_{xy} = \tau_{xy} / G$$

$$\gamma_{yz} = \tau_{yz} / G$$

$$\gamma_{zx} = \tau_{zx} / G$$



ضریب پواسون:

موقعی که میله ای تمثیل کشش می باشد اضافه طول ممکن آن همراه با انقباض جانبی می باشد . به

عبارت دیگر با اضافه شدن طول میله عرض آن کاهش می یابد . تا زمانی که میله به صورت انتگاعی

عمل می کند نسبت گرنش در جهت عرض به گرنش در جهت طول میله ثابت و به ضریب پواسون ( $\nu$ )

موسوم می باشد (گرنش جانبی و گرنش طولی مخالف علامت یکدیگر هستند)

$$\nu = \frac{\epsilon_y}{\epsilon_x} = \frac{\text{گرنش طولی}}{\text{گرنش جانبی}}$$

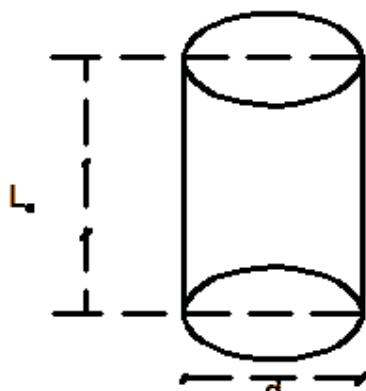
مقدار  $\nu$  برای فولاد ساختمانی حدود 0.25 و برای بتون آرمه حدود 0.15 است.

**مثال:**

میله ای مطابق شکل تحت اثر نیروی کششی ۱۵ton قرار گرفته و در طول مشخص شده  $L_0 = 25cm$  با

مقاطع دایره ای به قطر  $d=5cm$  اندازه گیری شد و مشاهده گردید که قطر

میله به اندازه ۰.۰۱mm کاهش یافته است . مطلوبست محاسبه  $G, \gamma, E$



$$\varepsilon_x = \frac{\Delta L}{L_0} = \frac{0.25}{250} \Rightarrow \varepsilon_x = 0.001$$

$$\Delta d = 0.01$$

$$2 \times 10^{-4}$$

$$0.2$$

$$A = \pi \times \frac{d^2}{4}$$

$$97 \frac{kg}{cm^2}$$

$$763.97 \frac{kg}{cm^2}$$

$$\Rightarrow E = \frac{\sigma_x}{\varepsilon_x} = \frac{763.97}{0.001} \Rightarrow$$

$$E = 7.64 \times 10^5 \frac{kg}{cm^2}$$

از طرفی سه ثابت ارتباعی  $E, G, \gamma$  از یکدیگر مستقل نیستند و بین آنها رابطه زیر وجود دارد. لذا

**خواهیم داشت:**

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)}$$

$$G = \frac{E}{2(1+\nu)} = \frac{7.64 \times 1.5}{2(1+0.2)} \Rightarrow G = 318.33 \times 10^3$$

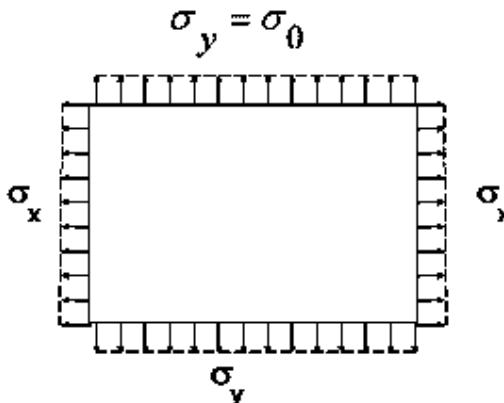
### تعمیم قانون هوک برای اجسام ایزوتrop و سه بعدی:

به اجسامی که فواص مکانیکی آن از جهت تغییر شکل پذیری در تمام جهات یکسان است ایزوتrop گویند. قبل از قانون هوک را برای اعضای با نیروی محوری بعنوان ابظه تنش در امتداد طول عضو و تغییر شکل نسبی در امتداد طول عضو بصورت  $\varepsilon = \frac{\sigma}{E}$  معرفی کردیم که  $E$  را مدول الاستیسیته نامیدیم. در هالت کلی برای اجسامی که تحت اثر تنش در امتداد یک، دو یا سه محور قرار گیرند به فرم کلی زیر بیان می کنیم که به قانون هوک کلی برای اجسام ایزوتrop معرف است.

$$\begin{cases} \varepsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_y + \sigma_z) \\ \varepsilon_y = \frac{\sigma_y}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_x + \sigma_z) \\ \varepsilon_z = \frac{\sigma_z}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_x + \sigma_y) \end{cases}$$

#### مثال:

صفمه مستطیلی مقابل تحت اثر تنشهای یکنواخت  $\sigma_y = \sigma_0$  قرار دارد. در صورتیکه  $\sigma_x$ ,  $\sigma_z$  باشد نسبت  $\frac{\sigma_0}{\varepsilon_y}$  را تعیین کنید.



$$\varepsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_y + \sigma_z) \Rightarrow 0 = \frac{\sigma_x}{E} - \frac{\nu}{E}\sigma_0 \Rightarrow \sigma_x = \nu\sigma_0$$

$$\varepsilon_y = \frac{\sigma_y}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_x + \sigma_z) \Rightarrow \varepsilon_y = \frac{\sigma_0}{E} - \frac{\nu}{E}(\nu\sigma_0) = \frac{1-\nu^2}{E}\sigma_0 \Rightarrow \frac{\sigma_0}{\varepsilon_y} = \frac{E}{1-\nu^2}$$

### تنش هرارتی:

اگر جسمی تحمیل اثر تغییر درجه حرارت قرار گیرد، یعنی به اندازه  $\Delta T$  درجه گرما یا  $\Delta T$  درجه سرد شود از هر جهت بطور مساوی (برای اجسام ایزوتوبی حرارتی)، منبسط یا منقبض می‌شود بعبارت دیگر تغییر شکل نسبی در هر سه جهت کارتنین بطور مساوی فواهد داشت که از این‌باشد زیر محاسبه می‌شود:

$$\begin{cases} \varepsilon_x = \varepsilon_y = \varepsilon_z = \alpha \cdot \Delta T \\ \gamma_{xy} = \gamma_{xz} = \gamma_{yz} \end{cases} \Rightarrow \Delta L = \varepsilon l_0 = \alpha \cdot \Delta T \cdot l_0$$

توضیح: تغییر شکل نسبی برشی در اثر تغییرات درجه حرارت بوجود نمی‌آید.

اگر تغییرات درجه حرارت به اندازه  $\Delta T$  درجه حرارت همزمان با اعمال تنش باشد. تغییر طول نسبی حرارتی یا تغییر طول نسبی در هر جهت جمع جبری می‌شود یعنی:

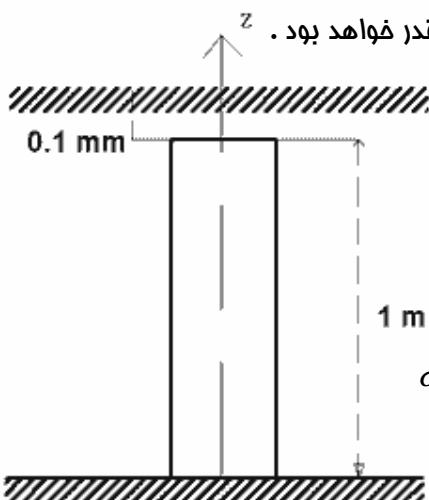
$$\begin{cases} \varepsilon_x = \frac{\sigma_x}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_y + \sigma_z) + \alpha \Delta T \\ \varepsilon_y = \frac{\sigma_y}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_x + \sigma_z) + \alpha \Delta T \\ \varepsilon_z = \frac{\sigma_z}{E} - \frac{\nu}{E}(\sigma_x + \sigma_y) + \alpha \Delta T \end{cases}$$

برای افزایش درجه حرارت مثبت است.  $\Delta T = T_2 - T_1$

ضریب انبساط حرارتی  $\alpha$  بستگی به جنس جسم دارد که با آزمایش بدست می‌آید.

ضریب انبساط حرارتی  $\alpha_s = 11.7 \times 10^{-6} / {}^\circ C$  آلمینیوم و  $\alpha_a = 22 \times 10^{-6} / {}^\circ C$  مس و  $\alpha_c = 16.7 \times 10^{-6} / {}^\circ C$  فولاد.

**مثال:**



$$\alpha = 17 \times 10^{-6} \frac{1}{\text{C}^\circ}, E = 110000 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$$

$$\Delta L = L\alpha\Delta T = 100 \times 17 \times 10^{-6} \times 30 = 0.051 \text{ cm}$$

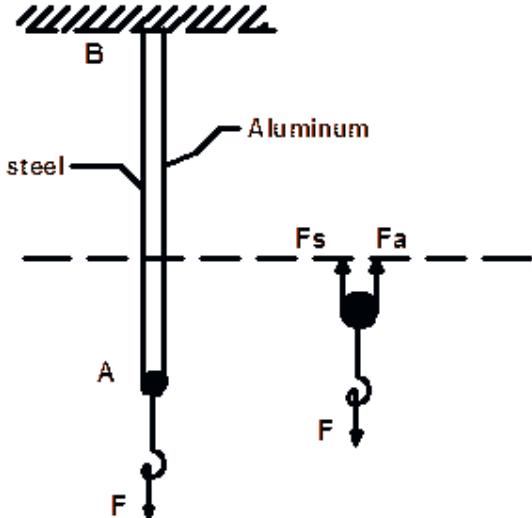
$$\sigma_x = \sigma_y = 0 \Rightarrow \epsilon_z = \frac{\delta}{L = 100} = 0.00041 \Rightarrow \sigma_z = E \cdot \epsilon_z = 45.1 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$$

### سازگاری تغییر شکلها:

جهت روشن شدن موضوع سازگاری شکل مقابله که وزن  $F = 2 \text{ ton}$  دو سیم مجاور هم از سقف آویزان

است را در نظر می گیریم . سیم فولادی با قطر  $1 \text{ cm}$  و ضریب الاستیسیته  $E = 2.1 \times 10^6 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$  و سیم

آلومینیومی با قطر  $1 \text{ cm}$  و  $E = 0.55 \times 10^6$  و هر دو به طول



اولیه  $1 \text{ m}$  می باشد. با فرض تنش مداکثر الاستیک

خطی برای فولاد  $F_y = 2400 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$  و برای آلومینیوم

باشد سهم نیروی حمل شده توسط میله های  $F_y = 1400 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$

فولادی و آلومینیومی را بدست آوردید.

از تعادل استاتیکی در امتداد قائم می توانیم بنویسیم :

$$+ \uparrow \sum F_y = 0 \rightarrow F_a + F_s = F$$

از طرف دیگر A سر قلاب همواره در هر شرایطی به سر دو سیم وصل است و نقطه B اتصال هر دو سیم به سقف ثابت می باشد، بنابراین در تمام طول بارگذاری قبل و بعد از آن طول هر دو سیم باید مساوی باشد بعبارت دیگر در اثر بارگذاری تغییر شکل طولی کل هر دو سیم یکسان است.

$$\Delta L_s = \frac{F_s \cdot L_s}{E_s \cdot A_s} \Rightarrow \Delta L_s = \Delta L_a \Rightarrow \frac{F_s \cdot L_s}{E_s \cdot A_s} = \frac{F_a \cdot L_a}{E_a \cdot A_a}, L_s = L_a, A_s = A_a$$

$$\Delta L_a = \frac{F_a \cdot L_a}{E_a \cdot A_a}$$

$$\frac{F_s}{E_s} = \frac{F_a}{E_a} \rightarrow F_s = \frac{E_s}{E_a} F_a \quad (1)$$

$$F_a + F_s = F \quad (2)$$

$$(1) \text{و} (2) \Rightarrow F_a + \frac{E_s}{E_a} F_a = F \Rightarrow F_a (1 + \frac{E_s}{E_a}) = F \rightarrow \begin{cases} F_a = \frac{E_a}{E_a + E_s} \times F \\ F_s = \frac{E_s}{E_a + E_s} \times F \end{cases}$$

پس از بارگذاری تغییر شکل در سیم و نعادل استاتیکی فواهیم داشت.

**نیروی داخلی سیم فولادی:**

$$F_s = \frac{E_s}{E_s + E_a} \times F = \frac{2.1 \times 10^6}{(2.1 + 0.55) \times 10^6} \times 2 \times 1000 \Rightarrow F_s = 1585 kg$$

**نیروی داخلی سیم آلومینیومی:**

$$F_a = \frac{E_a}{E_a + E_s} \times F = \frac{0.55 \times 10^6}{(2.1 + 0.55) \times 10^6} \times 2000 \Rightarrow F_a = 415 kg$$

مشاهده می کنیم که دو سیم با قطر مساوی در طول مساوی و تحت شرایط بارگذاری مساوی نیروهای متفاوتی حمل می کنند.

$$\sigma_s = \frac{1585}{\pi \times \frac{(1)^2}{4}} = 2108 \text{ (MPa)}$$

$$\sigma_a = \frac{415}{\pi \times \frac{(1)^2}{4}} = 528 \text{ (MPa)}$$

پن تنش موجود فولاد و آلومینیوم کمتر از تنش تسلیم است. پس شرایط الاستیک فقط در محسنه تغییر شکل بکار رفته درست بود و گر نه محسنه تغییر شکل می باشد با توجه به پلاستیک شدن مطالع صورت گیرد.

### سازه های کششی - فشاری هیپراستاتیک

مسائل سازه های نامحین (هیپراستاتیک) را که فقط تحت اثر نیروهای معمولی باشند با استفاده از سازگاری تغییر شکلها و اصل جمع اثر نیروها بشرطی که رفتار مطالع الاستیک فقط باشد می توان محسنه کرد. اصل جمع اثر نیروها بدین معنی است که اگر جسم تحت اثر چند نیرو قرار گیرد تغییر شکل یا تنش کل ایجاد شده در یک نقطه از جسم برابر است با جمع مبتدی تغییر شکلها یا تنش ها و اثرات، هر یک از نیروها که به تنهایی منظور شود.

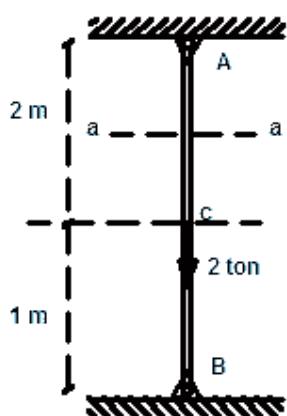
مثال:

میله ای به طول  $L=3m$  و سطع مقطع  $A = 2cm^2$  به شکل مقابل تحت بار  $E=2ton$  در نقطه ای به فاصله  $2m$  از انتهای بالائی قرار گرفته می فواهیم عکس العمل های آنرا محسنه کنیم.

$$+ \uparrow \sum F_y = 0 \rightarrow R_A + R_B = 2ton \quad (1)$$

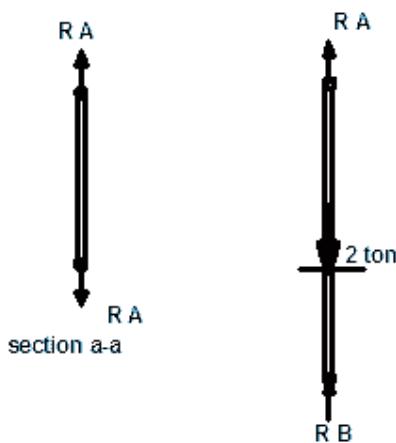
از معادلات تعادل الاستیک نمی توان عکس العمل ها را محسنه کرد. پن محسنه دو مجھول  $R_B, R_A$  فقط یک معادله تعادل (1) را می توانیم بنویسیم و یک معادله کم داریم.

برای پیدا کردن معادله ای دیگر به سراغ سازگاری تغییر



شکلها می رویم . با اندک دقیق متوجه می شویم که تغییر مکان B نسبت به A یعنی تغییر طول کل میله باید صفر شود چون  $B \rightarrow A$  تکیه کاه هستند . بنابراین بطور پارامتری و بر حسب  $R_B, R_A$  تغییر مکان نقطه B را نسبت به A با توجه به (فتار الاستیک خطا محاسبه می کنیم و برابر

صفر قرار می دهیم . طول AB از دو قطعه BC و AC تشکیل شده است.



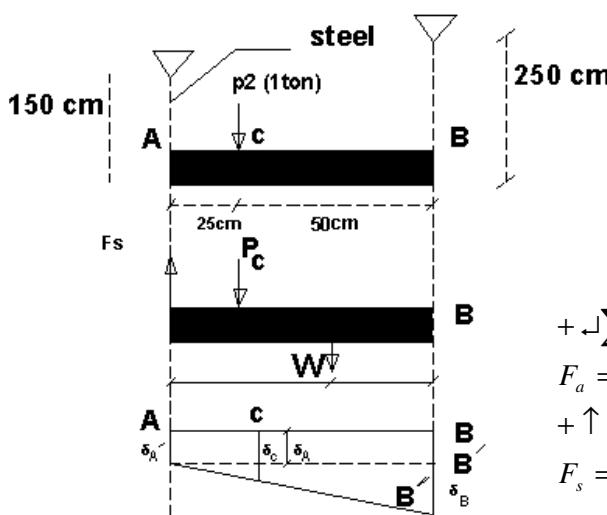
$$\Delta L_{BA_2} = \sum_1^2 \frac{F_i L_i}{E_i A_i}$$

$$\Delta L_{BA} = \frac{-F_{AC} \cdot L_{AC}}{EA} + \frac{F_{CB} \cdot L_{CB}}{E.A} = \frac{-2 \times 1}{EA} + \frac{(RA \times 3) \times 1}{EA} = 0 \Rightarrow \frac{2 \times 1}{AE} = \frac{RA \times 3}{AE} \quad (2)$$

$$(1)(2) \Rightarrow R_A = \frac{2}{3} \text{ton}, R_B = \frac{4}{3} \text{ton}$$

مثال:

دو سیم فولادی و آلومینیومی بمساحت مقطع به ترتیب  $A_a = 1.57 \text{ cm}^2$ ,  $A_s = 0.785 \text{ cm}^2$  توسط عضو صلب و بدون تغییر شکل پذیر  $C$  به وزن  $200 \text{ kg}$  ای به وزن  $p=1 \text{ ton}$  را حمل می نماید. تغییر مکان نقطه  $C$  چقدر است؟



$$E_A = 6 \times 10^5 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}, E_s = 2.1 \times 10^6 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$$

از تعادل استاتیک:

$$+ \leftarrow \sum M_A = 0 \rightarrow 25P + 37.5W - 75F_a = 0$$

$$F_a = 433.3 \text{ kg}$$

$$+ \uparrow \sum F_y = 0 \rightarrow F_s + F_a = P + W = 1000 + 200$$

$$F_s = 766.7 \text{ kg}$$

پنجم جسم AB صلب است خطا بعد از تغییر مکان بصورت خط باقی می ماند.

$$\delta_A = \delta_s = \frac{F_s \cdot L_s}{E_s \cdot A_s} = \frac{150 \times 766.7}{2.1 \times 1.6 \times 0.782} \Rightarrow \delta_A = \delta_s = 0.07 \text{ cm}$$

$$\delta_B = \delta_a = \frac{F_a \cdot L_a}{E_a \cdot A_a} = \frac{433.3 \times 250}{6 \times 10^5 \times 1.57} \Rightarrow \delta_B = \delta_a = 0.115 \text{ cm}$$

$$\delta_c = 0.07 + \frac{0.115 - 0.07}{75} \times 25 \Rightarrow \delta_c = 0.084 \text{ cm}$$

مثال:

ستونی بتن آرمه به مقطع  $40 \times 40 \text{ cm}$  و طول  $3 \text{ m}$  با یک درصد فولاد طولی مفروض است می فواهیم

مقدار تنش در فولاد و بتن را به ازای نیروی فشاری  $20 \text{ ton}$  بیابیم و مقدار کاهش طول آنرا محاسب کنیم.

$$E_s = 2.1 \times 10^6 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}, E_c = 2.1 \times 10^5 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$$

$$\text{مساحت فولاد } A_s = 0.01 \times 40 \times 40 = 16 \text{ cm}^2$$

$$\text{مساحت بتن خالص } A_c = 40 \times 40 = 16 = 1584 \text{ cm}^2$$

فرض می شود ، فولاد و بتن تمثیل ایجاد کردند که فقط باقی می مانند و میلگرد های فولادی کاملاً به بتن پسپاریده است. پس تغییر شکل طولی هر دو باید یکسان باشد.

$$L_C = L_S = 3m$$

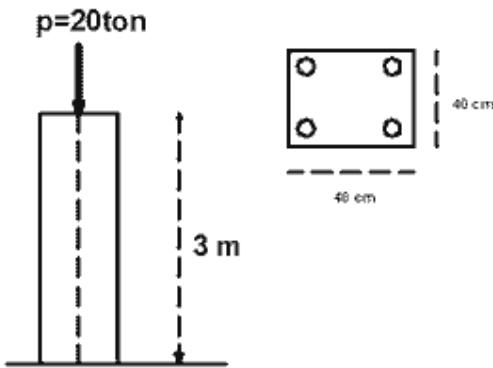
$$\delta = \delta_s = \delta_c \rightarrow \frac{F_S \cdot L_S}{E_S \cdot A_S} = \frac{F_C \cdot L_C}{E_C \cdot A_C} \rightarrow F_S = \frac{E_S \cdot A_S}{E_C \cdot A_C} F_C = \frac{2.1 \times 10^6 \times 16}{2.1 \times 10^5 \times 1534} F_C$$

$$F_S = 0.101 F_C \quad (1)$$

$$\sum F_y = 0 \rightarrow F_s + F_c = 20\text{ton} \xrightarrow{(1)} \begin{cases} F_s = 1.84\text{ton} \\ F_c = 18.16\text{ton} \end{cases}$$

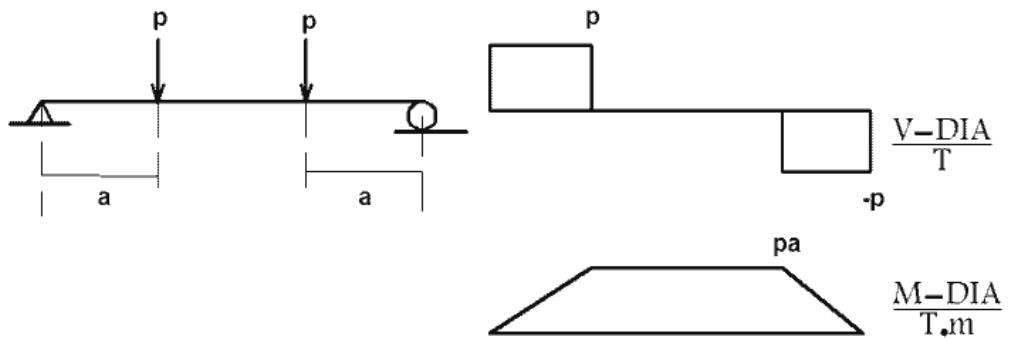
$$\begin{cases} \sigma_s = 114.67 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2} & \delta_s = \frac{F_s \cdot L_s}{A_s \cdot E_s} = \frac{1.84 \times 1000 \times 300}{16 \times 2.1 \times 1.6} \Rightarrow \delta_s = 0.0164\text{cm} \\ \sigma_c = 88.106 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2} & \delta_c = \frac{F_c \cdot L_c}{A_c \cdot E_c} = \frac{18.16 \times 1000 \times 300}{1584 \times 2.1 \times 10^5} \Rightarrow \delta_c = 0.0164\text{cm} \end{cases}$$

$$\Rightarrow \delta_s = \delta_c$$



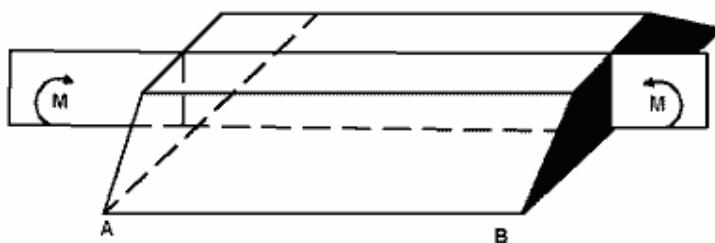
## فصل ششم

فمش فالص تیرها:



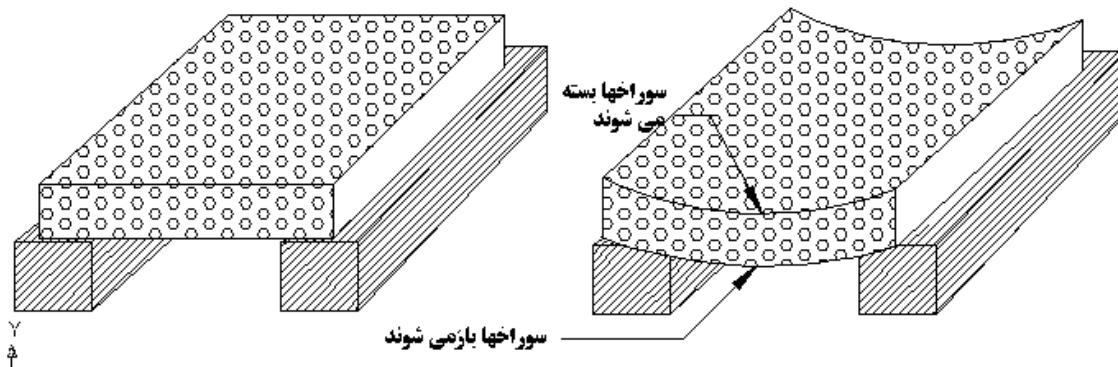
در ناحیه مرکزی این تیر نیروی برشی وجود ندارد و این ناحیه تنها تمثیل لنگر فمشی ثابتی برابر  $Pa$  قرار دارد تیری را که در دو انتهای خود تمثیل تأثیر و لنگر فمشی مساوی، مختلف الجهت و هم صفحه قرار دارد، می‌گویند که در فمش فالص است.

**توجه:** پیچش ایجاد تنش برشی و فمش ایجاد تنش محوری می‌کند.

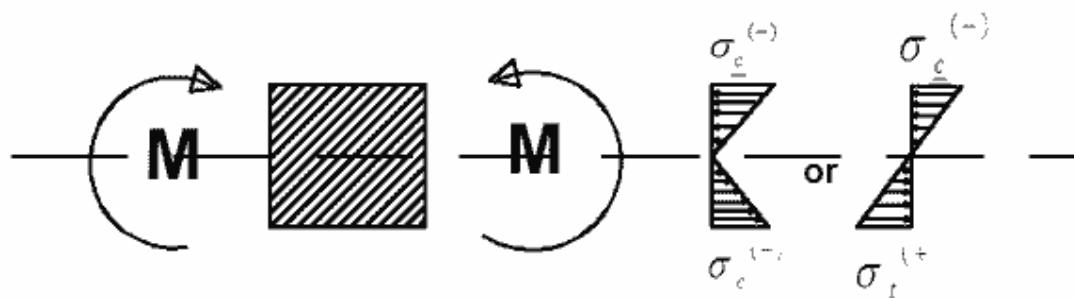


با آزمایش ساده ای می‌توان فمش یک تیر ساده را مشاهده نمود. برای این کار یک تکه اسفنج به ابعاد مثلاً  $150mm \times 100mm \times 50mm$  را مطابق شکل بر روی دو تکیه گاه قرار دهید و با دست بر آن فشار وارد کنید مشاهده فواهد کرد که سوراخهای اسفنج در بالای آن بسته و نشان دهنده فشار در بالای اسفنج، و در پائین آن باز و نشان دهنده کشش در پائین اسفنج، می‌باشند. سوراخها در مجاورت دو تکیه

گاه تقریباً بدون تغییر باقی می‌مانند زیرا لنگر فمشی در دو انتهای تیر در مقایسه با وسط تیر خیلی کوچک هستند.



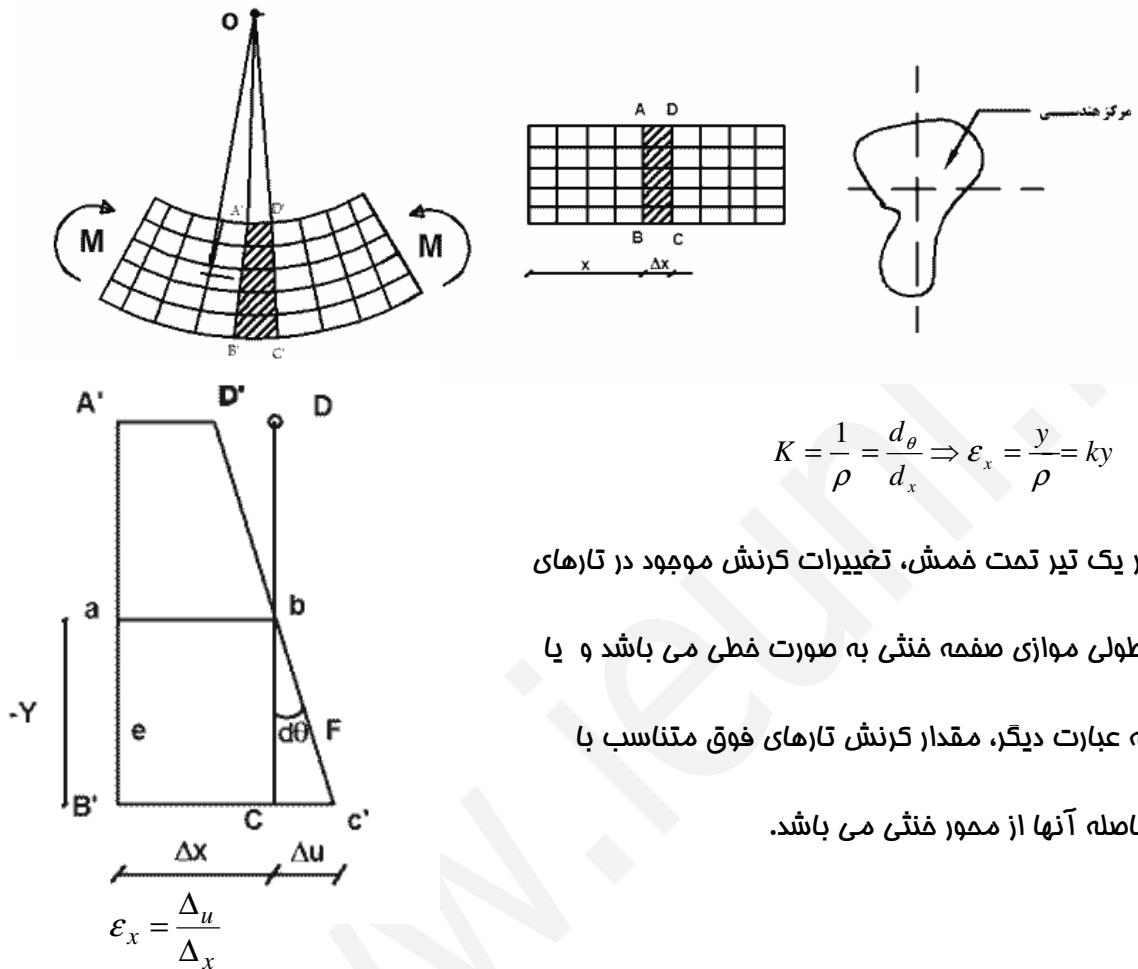
با توجه به مثال ذکر شده می‌توان نیروهای وارد بر مقطع عرضی یک تیر را که در فمش خالص قرار دارد به صورت زیر نشان داد.



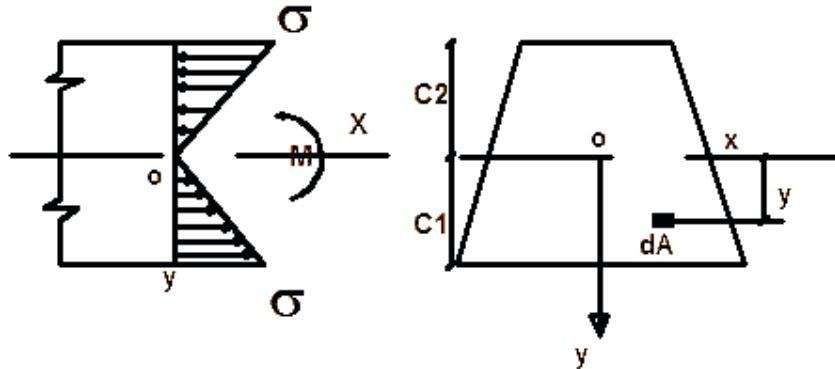
#### فرضیات اساسی فمشی:

- 1- صفات عمود بر محور، بعد از اعمال فمش به صورت صفحه باقی می‌مانند و تنها حول یک محور دوران می‌کنند.
- 2- تغییر شکلها دارای تغییرات فطی نسبت به محور دوران هستند.

رفتار مصالح در گشش و فشار یکسان است.



در تصویر بزرگ شده این جزء کوچک دیده می‌شود که طول تارهایی از تیر که در روی سطحی نظری ab قرار دارند، تغییری نمی‌کند، پسون جزء مجبور به صورت دلفواه انتفاب شده است. تارهای عاری از تنش و گرنش به طور پیوسته در تمام طول و پهنهای تیر وجود دارند. این تارها در روی صفحه ای قرار دارند که سطع فنتی تیر نامیده می‌شود. فصل مشترک این صفحه با یک مقطع عرض قائم بر تیر مجموع فنتی نامیده می‌شود از هر دو اصطلاح برای نشان دادن محل تنش یا گرنش صفر در یک عضو تمثیل فمش استفاده می‌شود.



اثبات اینکه محور اصلی فنتی باید از مرکز هندسی سطح مقطع تیر عبور کند:

$$F_x = 0 \Rightarrow \int_A \sigma_x dA = 0 \quad (1)$$

$$\rightarrow \sum \sigma_x = E \cdot \varepsilon \quad (2) \quad \varepsilon_x = \frac{y}{\rho} = ky \quad (3)$$

$$(2), (3) \Rightarrow \sigma_x = E \cdot ky \quad (4) \quad K = \frac{1}{\rho}$$

$$(4) \text{ و } (1) \Rightarrow \int \sigma_x dA = \int \frac{Ey}{\rho} dA = 0$$

پن شعاع اندناء  $\rho$  و ضریب ارتباوی  $E$  مقادیر ثابتی هستند از این معادله نتیجه می شود که برای

تیری در فمیش فالمن رابطه زیر برقرار است:

$$\frac{E}{\rho} \int y dA = 0 \Rightarrow \int y dA = \bar{y} A \Rightarrow$$

که در آن  $\bar{y}$  فاصله مرکز هندسی سطح  $A$  از محور مبناء می باشد. بنابراین  $\bar{y} A = 0$  از آنجایی که  $A$  صفر

نیست،  $\bar{y}$  باید مساوی صفر شود. بنابراین فاصله مرکز هندسی سطح مقطع محور فنتی باید صفر باشد.

دومین شرط تعادل، تعادل لنگرهای فنتی حول محور  $Z$  می باشد لذا داریم:

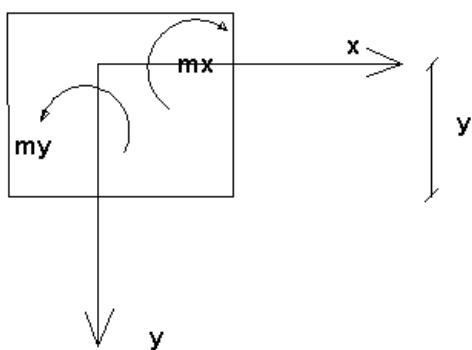
$$+ \leftarrow \sum M_z = 0 \Rightarrow M - \int_A (bx dA) y = 0 \Rightarrow M = \frac{E}{\rho} \int \underbrace{y^2 dA}_I = \frac{EI}{\rho}$$

انهای مدور طولی تیر مستقیماً با لنگر فمشی  $M$  و معکوساً با کمیت  $EI$  موسوم به صلیبت خنثی تیر مناسب می باشد.

$$K = \frac{1}{\rho} = \frac{M}{EI} \Rightarrow (1)$$

$$\sigma_x = K.Ey = \frac{Ey}{\rho} \quad (2)$$

$$\text{و} (1) \text{و} (2) \Rightarrow \sigma_x = \frac{Ey}{\frac{EI}{M}} \Rightarrow \sigma_x = \frac{M \cdot y}{I}$$



= لنگر فمشی

= دورترین فاصله تا تارفته

= مان اینرسی حول محور خنثی

$$\sigma_y = \frac{M_y \cdot x}{I_y} \quad \text{فمشی حول محور y}$$

$$\sigma_x = \frac{M_x \cdot y}{I_x} \quad \text{فمشی حول محور z}$$

وابط فوق در صورتی صادق هستند که ممورهای  $y$  و  $x$  ممورهای اصلی مقطع باشند.

$$S = \frac{I}{Y} \quad \text{مدول مقطع}$$

$$\sigma = \frac{M \cdot y}{I} = \frac{M}{S}$$

مثال:

ممان خمشی مجاز تیر با مقطع مربع چند برابر ممان مجاز مقطع دایره‌ای از جنبش مشابه و سطع

مقاطع یکسان است؟

$$A_1 = A_2 \Rightarrow a^2 = \frac{\pi}{4} D^2 \Rightarrow a = \sqrt{\frac{\pi}{4} D^2}, S_1 = \frac{I_1}{C_1} = \frac{\frac{I_1}{12}}{\frac{a}{2}} = \frac{a^3}{6} = \frac{\pi \sqrt{\pi}}{48} D^4$$

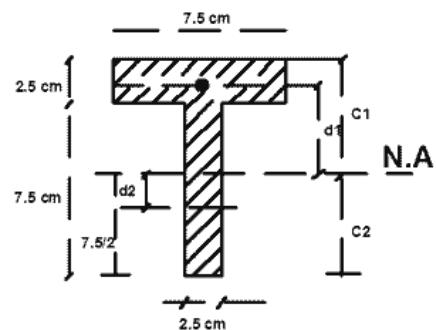
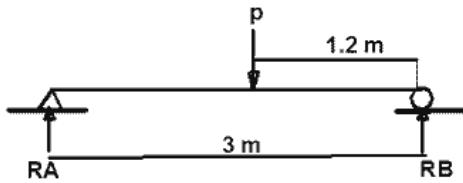
$$S_2 = \frac{I_2}{C_2} = \frac{\frac{\pi D^4}{64}}{\frac{D}{32}} = \frac{\pi D^3}{32} \Rightarrow \frac{S_1}{S_2} = \frac{2}{3} \sqrt{\pi} = 1.18 \Rightarrow$$

$$\frac{M_{1all}}{M_{2all}} = \frac{S_1}{S_2} = \frac{2}{3} \sqrt{\pi} = 1.18$$

مثال:

تعیین کنید مذاکثر تنش عمودی ناشی از خمش را در تیر ساده زیر وقتی که  $P=600\text{kg}$  و سطع مقطع

عرض آن مطابق شکل زیر باشد.



$$+ \sum m_A = 0 \Rightarrow -R_B \times 3 + 600 \times 1.8 = 0 \Rightarrow R_B = \frac{600 \times 1.8}{3} = 360\text{kg} \uparrow$$

$$+ \sum F_y = 0 \Rightarrow R_A + 360 - 600 = 0 \Rightarrow R_A = 240\text{kg} \uparrow$$

$$\bar{y} = \frac{\sum y_A}{\sum A} = \frac{7.5 \times 2.5 \times \frac{2.5}{2} + 7.5 \times 2.5 \times (\frac{7.5}{2} + 2.5)}{7.5 \times 2.5 \times 2} \Rightarrow \bar{y} = 3.75\text{cm}$$

$$C_1 = 3.75\text{cm}, C_2 = 10 - 3.75 = 6.25\text{cm}$$

$$I = \frac{1}{2} \times 7.5 \times 2.5^3 + 7.5 \times 2.5 \times \left(3.75 - \frac{2.5}{2}\right)^2 + \frac{1}{2} \times 2.5 \times 7.5^3 + 2.5 \times 7.5 \times \left(6.25 - \frac{7.5}{2}\right)^2 = 322.03\text{cm}^4$$

$$\sigma_{\max} = \frac{M_{\max} \cdot c_2}{I} = \frac{43200 \times 6.25}{322.03} = 813.2 \frac{\text{kg}}{\text{cm}^2}$$

**مثال:**

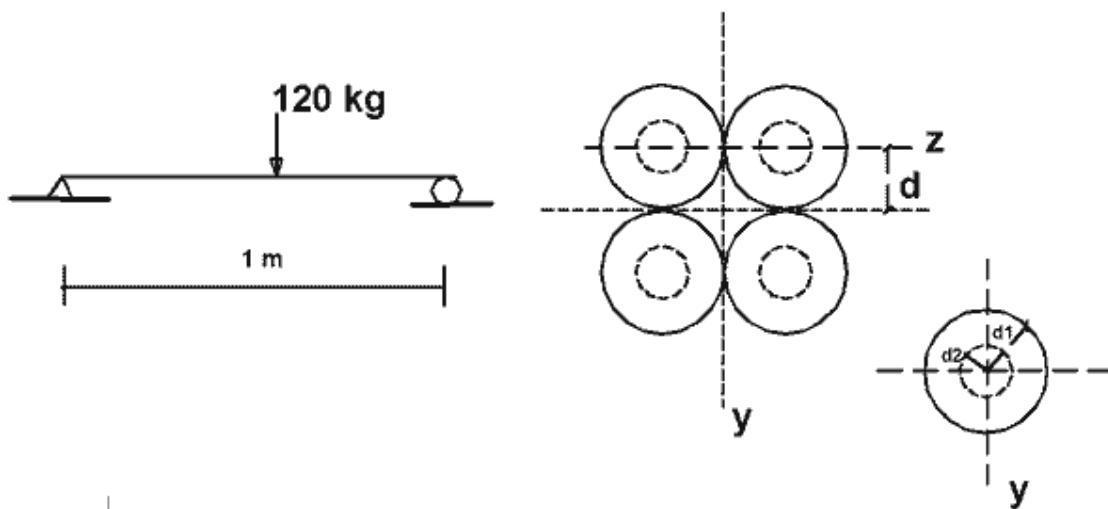
یک لوله فولادی به قطر خارجی  $d_2 = 3\text{cm}$  و نظر داخلی  $d_1 = 4\text{cm}$  به صورت تیر ساده برای پوشاندن

دهانه یک متري بكار رفته است. مذاکر باز مجازی که اين لوله در وسط دهانه اش می تواند تحمل

120 kg می باشد . اگرچه چهار عدد از اين لوله ها به صورت موازي به يكديگر کاملاً متصل گردند و برای

پوشش همان دهانه بكار روند مذاکر باز که چهار لوله می توانند در وسط دهانه شان تحمل کنند چقدر

است؟



$$I_{z1} = \frac{\pi}{64} (d_1^4 - d_2^4) = \frac{\pi}{64} (4^4 - 3^4) = 8.59\text{cm}^4$$

$$S_1 = \frac{I_{z1}}{d_1} = \frac{8.59}{2} = 4.295\text{cm}^3$$

برای چهار لوله مزبور می‌توانیم بنویسیم

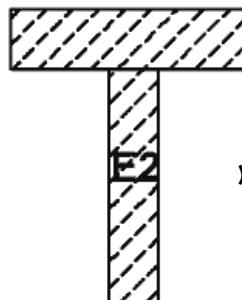
$$I_{Z2} = 4 \left[ 8.59 + \frac{\pi}{4} (4^2 - 3^2) 2^2 \right] = 122.32 \text{ cm}^4$$

$$S_2 = 122.32/4 = 30.58 \text{ cm}^3 \Rightarrow \frac{30.58}{4.295} \times 120 = 206.7 \text{ kg}$$

$\sigma(E1)/(E2)$



همش مقطع دو جنسی:

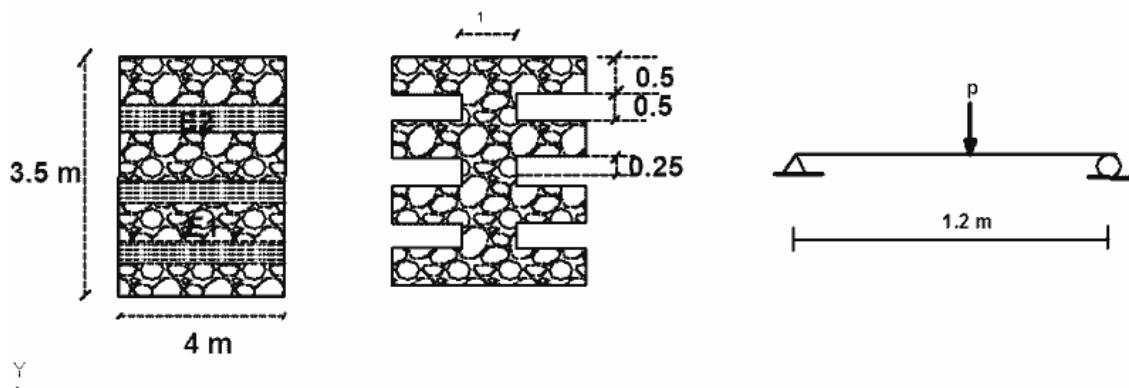


مقاطعی را که از دو جنس متفاوت تشکیل شده اند  
می‌توان بصورت یک شکل معادل یک جنسی در نظر  
گرفت. بدین صورت که عرض یکی از دو قسمت را  
به نسبت مدولهای الاستیسیته افزایش می‌دهیم.

در این حالت تنش بدست آمده قسمت قبل تبدیل یافته را باید به نسبت مدولهای الاستیسیته افزایش  
دهیم.

مثال:

مقطع عرضی تیر گوپکی که از هفت لایه پند لایی ساخته شده در شکل زیر نشان داده شده است. رگه هایی لایه ها یک در میان موازی طول تیر است. تیر مزبور به طول ۱.۲m و دارای دو تکیه گاه ساده می باشد و بار متمرکز p در وسط دهانه آن وارد می شود. ضریب انتشاری در جهت موازی رگه ها برابر است.  $E_2 = 2.5 \times 10^5 \text{ kg/cm}^2$  و  $E_1 = 10^6 \text{ kg/cm}^2$  مربوطه  $\sigma_2 = 21 \text{ kg/cm}^2$ ,  $\sigma_1 = 84 \text{ kg/cm}^2$  است. مقدار مجاز بار را تعیین کنید.



$$n = \frac{E_2}{E_1} = 0.25$$

$$I = \frac{1}{12}bh^3 + Adt^2 - 3\left[\frac{1}{12}bh^3\right] + 2Ad$$

$$I = 4 \times \frac{3.5^3}{12} - 3\left[3 \times \frac{0.5^3}{12}\right] - 2[(3 \times 0.5)(0.5 \times 2)^2] = 11.2 \text{ cm}^4$$

تنش  $\sigma_1$  در این مسئله تنش تعیین کننده است و لنگر فمشی مراکثری که مقطع مذکور می‌تواند

$$M_{\max} = \frac{I}{C} \sigma_1 = \frac{11.2}{1.75} \times 84 = 537 \text{ kg.cm}$$

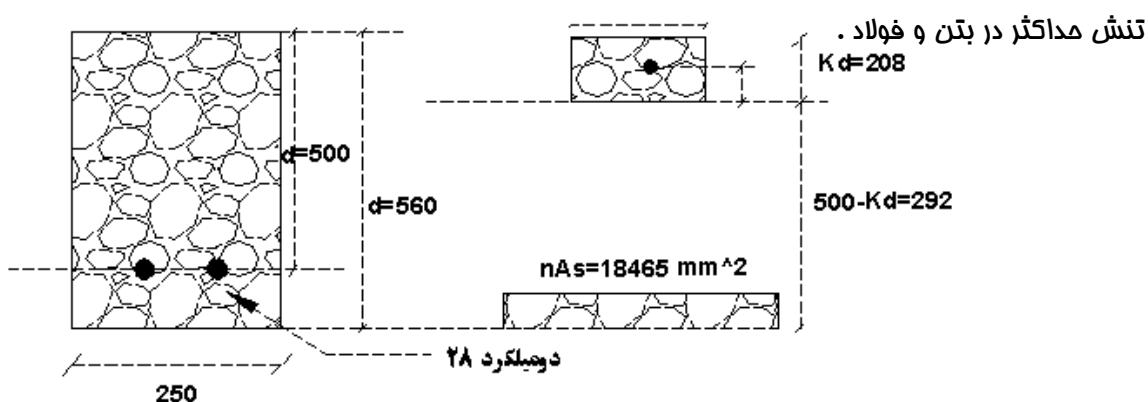
تممل کند مساویست با:

$$p = \frac{4M_{\max}}{L} = \frac{4 \times 537}{120} = 18 \text{ kg}$$

**مثال:**

مقطع تیر بتن سطع شکل زیر تحت تأثیر لنگر فمشی مثبت 69.2 کیلو نیوتون قرار دارد. اگر فولاد مقطع

دو میلگرد به قطر 28 میلی متر و نسبت ضریب ارتجاعی فولاد و به بتن 15 باشد و  $n=15$  مطلوبست



$$\text{مسطح مقطع فولاد} = As = 2\pi \times \frac{28^2}{4} = 1231 \text{ mm}^2$$

$$\text{مسطح مقطع تبدیل یافته فولاد} = nAS = 15 \times 1231 = 18465 \text{ mm}^2$$

$$250(kd) \times \left(k \frac{d}{2}\right) = 18465 \times (500 - kd) \Rightarrow 125(kd)^2 = 0232500 - 18465kd$$

$$(kd)^2 + 147.72kd - 73860 = 0 \Rightarrow kd = 208 \text{ mm}, 500 - kd = 292 \text{ mm}$$

توضیح: اگر در جواب بدست باید عدد مثبت قابل قبول می باشد و اگر بیشتر از d باشد عدد بدست آمده

تا قابل قبول نیست.

$$I = 250 \times 208^3 + 250 \times 208 \times \left(\frac{208}{2}\right)^2 + 0 + 18465(292)^2 = 2.32 \times 10^9 \text{ mm}^4$$

$$(\sigma_c)_{\max} = \frac{Mc}{I} = \frac{69.2 \times 10^6 \times 208}{2.32 \times 10^9} = 6.2 \text{ N/mm}$$

$$\sigma_t = n \frac{Mc}{I} = \frac{15 \times 69.2 \times 10^6 \times 292}{2.32 \times 10^9} = 131 \text{ N/mm}^4 = 131 \text{ N/mm}^2$$

### فصل هفتم:

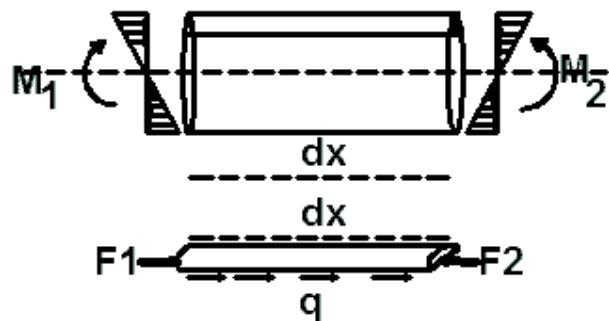
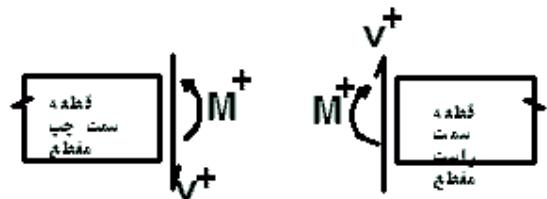
#### تنشی‌های برشی در تیرها:

علت اینکه نمی‌توانیم از روش‌های قبلی استفاده کنیم این است که نمی‌توانیم هیچ فرض ساده‌ای

برای توزیع کرنش ناشی از نیروی برشی، برقرار کنیم.

$$d_m = v dx \quad \text{or} \quad \frac{d_m}{dx} = v$$

جريان برش:



$$d_F = F_2 - F_1 = \frac{M_2 Q}{I} - \frac{M_1 Q}{I} = \frac{(M_2 - M_1)Q}{I}$$

$$q = \frac{dF}{dx} = \frac{dM}{dx} \frac{Q}{I} \Rightarrow q = \frac{VQ}{I}$$

$$\tau = \frac{q}{t} = \frac{VQ}{It}$$

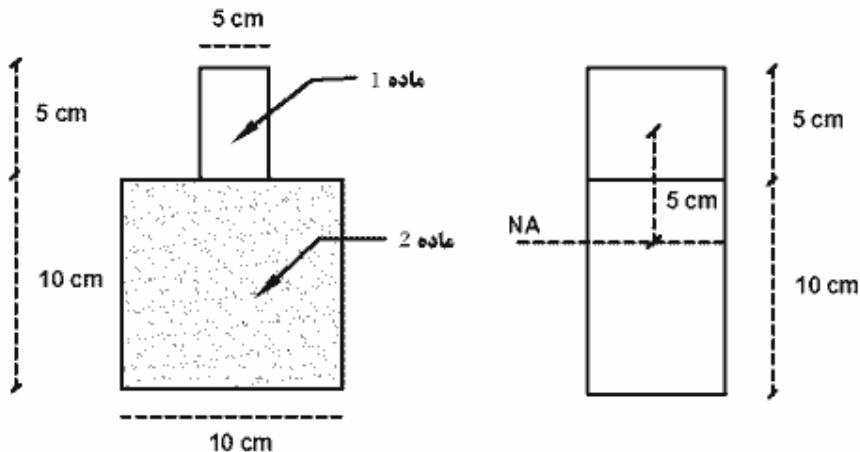
و تنش برشی در عرض مقطع، یکسان فرض می‌شود

q شدت نیروی برشی در طول می‌باشد که به آن جریان برش گویند.

**مثال:**

مقطع تیزی مطابق شکل از دو ماده تشکیل شده است. چنانچه نیروی برشی ۶ton به این مقطع اعمال

$$\frac{E_1}{E_2} = 2 \quad \text{شود تنش برشی در محل اتصال دو ماده برابر با } \frac{E_1}{E_2} \text{ مقدار است؟}$$



**نکته:** مرکز سطح و ممان اینزسی (I) از مقطع تبدیل نشده انتخاب میکنیم ولی برای محاسبه تنش برشی

در هر هر مقطع باید این جریان برشی در عرض واقعی همان ماده تقسیم شود.

$$\bar{y} = \frac{10 \times 5 \times 2.5 + 10 \times 10 \times 10}{10 \times 10 + 2.5 \times 10} = 7.5$$

$$I = \frac{1}{12} \times 5^3 \times 10 + 5 \times 10 \times 5^2 + \frac{1}{12} \times 10^3 \times 10 + 10 \times 10 \times 2.5$$

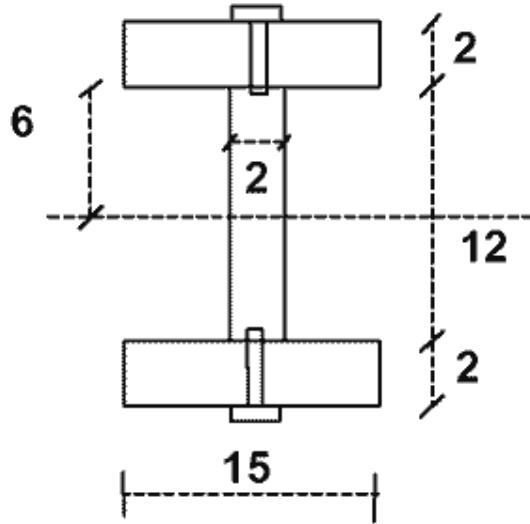
$$= 2812.5 = \frac{1}{12} \times 15^3 \times 10$$

$$q = \frac{vQ}{I} = \frac{6 \times 10^3 \times 5 \times 10 \times 5}{10 \times 15^3} = 533.3 \frac{kg}{cm}$$

$$\tau = \frac{q}{t} = \frac{533.3}{5} = 106.66 \frac{kg}{cm^3}$$

**مثال:**

مقطع زیر که از اتصال سه قطعه تشکیل شده است تحت اثر نیروی برشی 250kg قرار دارد. در صورتیکه نیروی برشی مجاز هر یک از پیچهای اتصال 150kg باشد فاصله لازم برای پیچها را تعیین کنید.



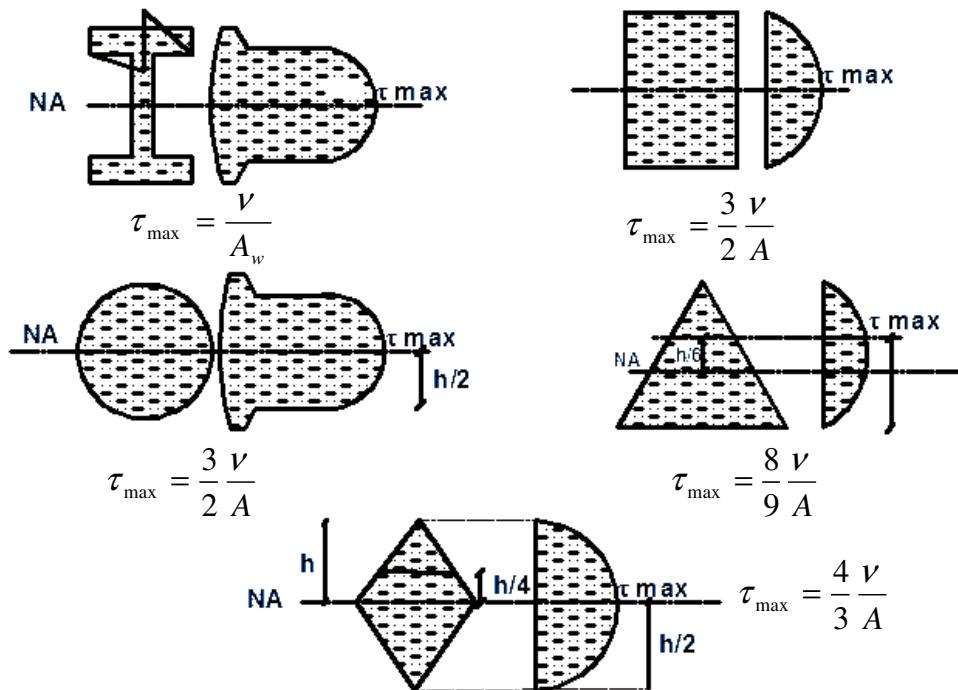
$$I = 2 \times \left( \frac{15 \times 2^3}{12} + 15 \times 2 \times 7^2 \right) + 2 \times \frac{12^3}{12} = 3248 \text{ cm}^4$$

$$q = \frac{VQ}{I} = \frac{250 \times 2 \times 15 \times 7}{3248} = 16.16 \text{ kg/cm}, \Rightarrow q.s = F_{all} \Rightarrow 16.16 \times s = 150 \Rightarrow s = 9.28 \text{ cm}$$

## تویع تنش برشی:

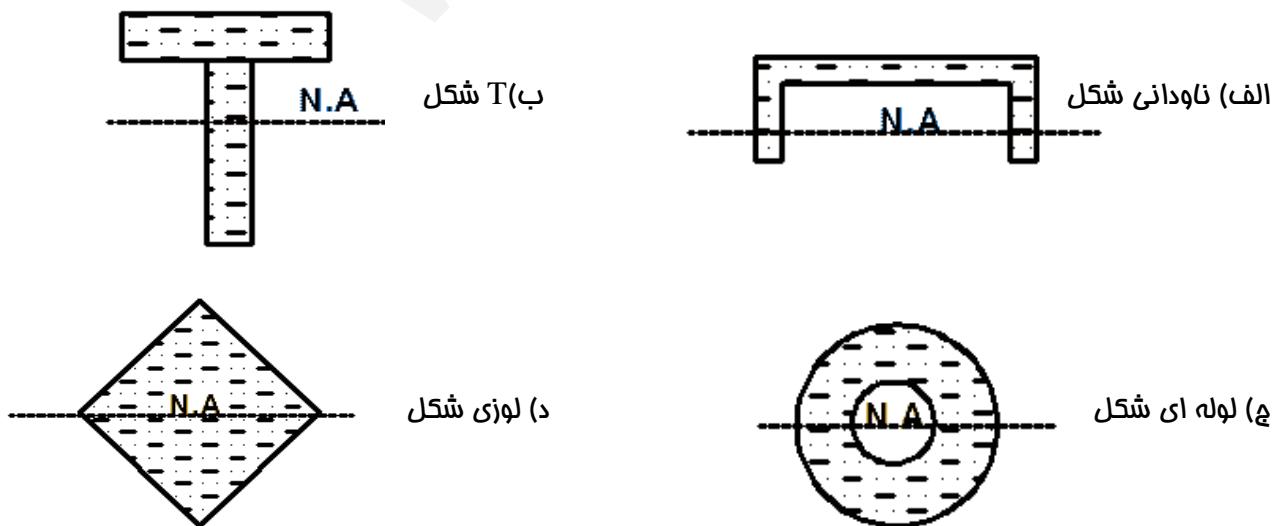
توزیع تنش برشی در عرض مقطع، یکنواخت فرض نمی‌شود. توزیع تنش برشی در ارتفاع تابعی از  $\frac{Q}{t}$  می‌باشد و ماقزیمه آن در جائی است که بیشترین  $\frac{Q}{t}$  را داشته باشد.

$$\text{باشد و ماقزیمه آن در جائی است که بیشترین } \frac{Q}{t} \text{ را داشته باشد.}$$



## مثال:

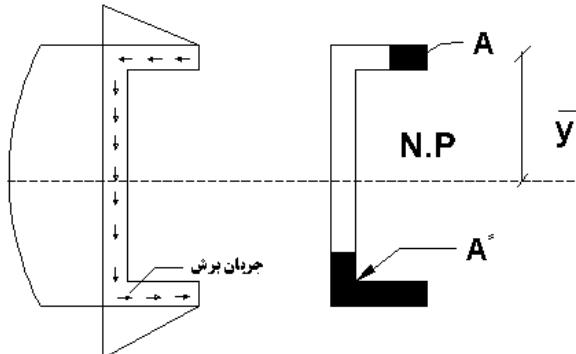
در کدام یک از مقاطع زیر حداقل تنش برشی در (وی) محور فنتی ظاهر نمی‌شود.



در شکل‌های **الف** و **ب** و **ج** چون در محل تار فنثی که بیشترین مقدار  $Q$  وجود دارد، کمترین ضفامت را

داریم، بنابراین تنش برشی ماکزیمم در تار فنثی فواهد بود. ولی در لوزی به علت متغیر بودن  $\frac{Q}{t}$  در

ارتفاع همانگونه که در اشکال توزیع تنش برشی دیده می‌شود، ماکزیمم تنش برشی در تار فنثی نیست.

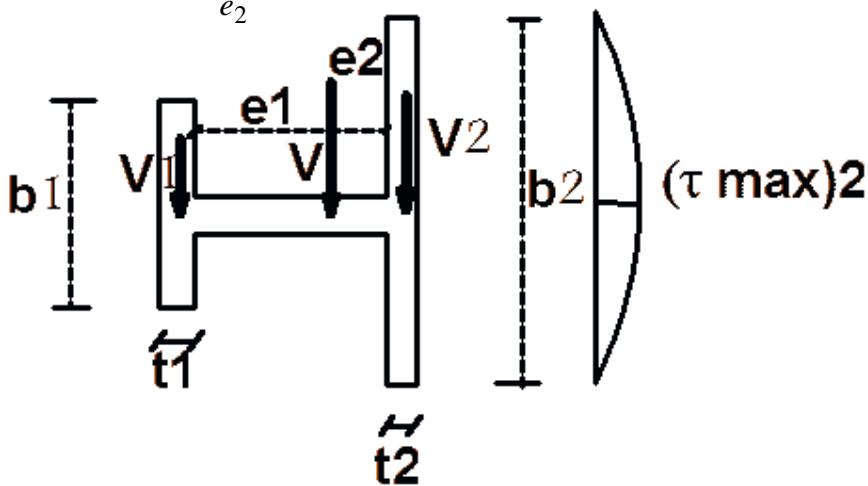


**مرکز برش:**

به نقطه‌ای گفته می‌شود که اگر نیروی برشی از آن نقطه عبور کند، پیچش در مقطع بوجود نمی‌آید. در شکل‌هایی که محور تقارن دارند مرکز برش بر روی این محور قرار دارد.

**مثال:**

در شکل زیر در صورتیکه نقطه A محل مرکز برش باشد مطلوبست نسبت  $\frac{e_1}{e_2}$



$$V_1 = \frac{2}{3}(\tau_{\max})_1 \times A_1 = \frac{2}{3} \times \frac{V \times (\frac{b_1 t_1}{2} \times \frac{b_1}{4})}{It_2} \times b_1 t_1$$

$$= \frac{t_1 b_1^3}{12} \times \frac{V}{I} = I_1 \frac{V}{I}$$

$$V_2 = \frac{2}{3}(\tau_{\max})_2 \times A_2 = \frac{2}{3} \times \frac{V \times (\frac{b_2 t_2}{2} \times \frac{b_2}{4})}{It_2} \times b_2 t_2$$

$$= \frac{t_2 b_2^3}{12} \times \frac{V}{I} = I_2 \frac{V}{I}$$

$$V_1 = \frac{I_1}{I} V, \quad V_2 = \frac{I_2}{I} V, \quad \sum M_A = 0 \Rightarrow V_1 e_1 = V_2 e_2 \Rightarrow$$

$$\frac{e_1}{e_2} = \frac{V_2}{V_1} = \frac{I_2}{I_1} = \frac{t_2 b_2^3}{t_1 b_1^3}$$

**مركز برش اجزاء مختلف:**

