**بسمه تعالی**

* 1. **مقدمه:**

برای نوشتن گزارش از فرمت اين نوشتار استفاده شود. فونت فارسی بی‎نازنين با اندازه 14 و فونت انگيسي تايمز نيو رومن باشد. فاصله بين خطوط 1.5 lines و فاصله قبل و بعد از خطوط 6 pt باشد. اين تنظيمات از آيکون Paragraph انجام می‎گيرد. ضمن اينکه چينش پاراگراف‎ها بصورت Justify انجام شود. برای نوشتن معادلات از mathtype استفاده شده و معادلات و شکل‎ها مطابق با همين متن در داخل جدول قرار داده شود.

|  |  |
| --- | --- |
| (1-1) |  |

برای مشاهده خطوط راهنمای جداول ابتدا روی جدول کليک کرده و در قسمت layout مانند شکل (1-1) و (1-2) عمل کنيد.

|  |
| --- |
|  |
| شکل (1-1): نحوه ورود به نوار layout |

|  |
| --- |
|  |
| شکل (1-2): نمايش خطوط راهنمای جدول |

برای راحتی مي‎توانيد جداول و معادله به کار رفته در اين متن را در متن مربوط به خود کپی کرده و از آن استفاده نماييد.

در هر کدام از پروژه‎ها لازم است تمام قسمت‎های فايل پی‎دی‎اف به جز قسمت‎هايي که در فهرست مطالب آن هايلايت شده است ترجمه و تايپ شود. شبيه‎سازي‎های مربوط به اين قسمت‎ها انجام شده و نتايج بدست آمده اعم از نمودارها و کانتورهايي که دقيقاً با همتای خود در فايل پی‌دی‎اف يکسان هستند در داخل گزارش گنجانده شود.

لازم به ذکر است کپی کردن نمودارها و شکل‎های مربوط به نتايج از فايل پی‌دی‎اف به هيچ عنوان مجاز نيست بلکه اين نتايج بايد با انجام شبيه‎سازی بدست آمده و در گزارش قرار داده شود.

کليه شبيه‎سازي‎های اجزاء محدود با نرم‎افزار آباکوس انجام گيرد. فقط انجام شبيه‎سازي‎های دو بعدی الزامی است و نياز به انجام شبيه‎سازی‎های سه بعدی نيست. البته به شرطی که شبيه‎سازی سه بعدی تنها شبيه‎سازی موجود در فايل نباشد. دقت کنيد که با حذف قسمت‎های هايلايت شده و شبيه‎سازی سه‎بعدی، نتايج مربوط به آن‎ها، مراجع مربوط به آن‎ها و غيره را نيز از گزارش خود حذف کنيد بطوريکه گزارش شما خود شبيه به يک پايان‎نامه کامل و بدون نقص باشد.

* 1. **فهرست پروژه‎ها:**

|  |  |
| --- | --- |
| 1- | PLANE STRAIN EXTRUSION FORGING PROCESS |
| 2- | NON-LINEAR FINITE ELEMENT METHOD SIMULATION AND MODELING OF THE COLD AND HOT ROLLING PROCESSES |
| 3- | MODELLING AND SIMULATION OF METAL CUTTING BY FINITE ELEMENT METHOD |
| 4- | DIE SHAPES TO MINIMIZE DISTORTION DURING 3D EXTRUSION |
| 5- | ANALYSIS OF PROFILED RING ROLLING |
| 6- | SIMULATION AND MECHANICAL ANALYSIS OF THE CROSS-WEDGE ROLLING PROCESS |