

توربوماشین ها

فصل پنجم: توربوماشین های جریان شعاعی

میلاذ نادری

t.me/Hydrodynamic

www.lecturenote.blog.ir

دانشکده مهندسی مکانیک و هوافضا

۱۳۹۹

دسته بندی توربو ماشین های جریان شعاعی

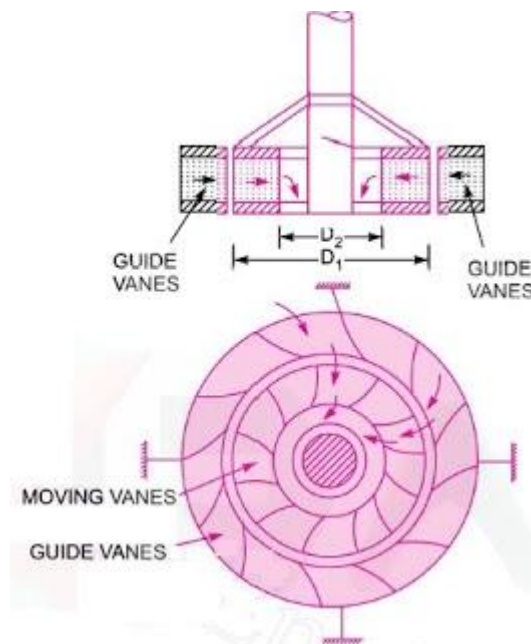
دسته بندی توربو ماشین های جریان شعاعی از نظر جهت جریان به دو صورت است:

(۱) جریان شعاعی داخلی **Inward radial flow**

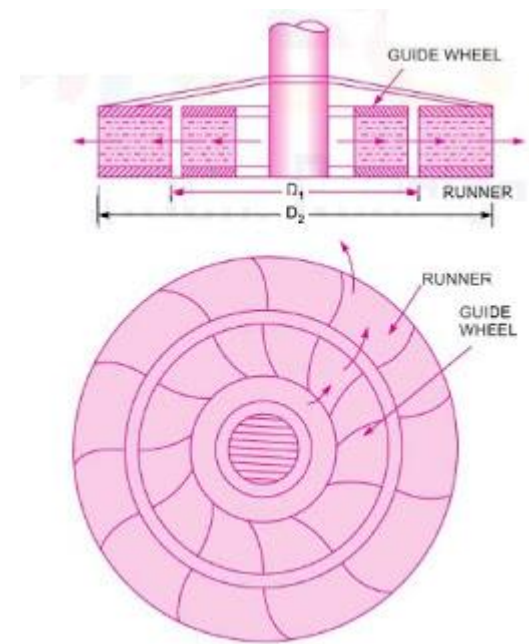
در این ماشین ها جهت کلی جریان سیال بطرف مرکز محور یعنی از شعاع بزرگتر به شعاع کوچکتر میروند.

(۲) جریان شعاعی خارجی **Outward radial flow**

جهت کلی جریان سیال به طرف شعاع های بزرگتر است.



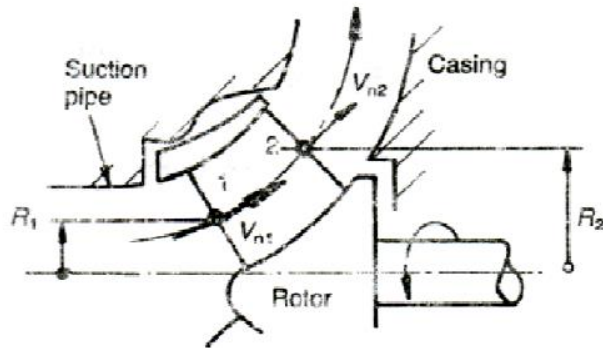
inward radial flow



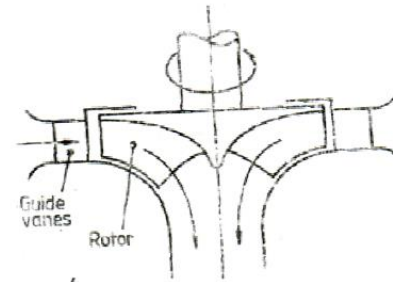
outward radial flow

دسته بندی توربو ماشین های جریان شعاعی

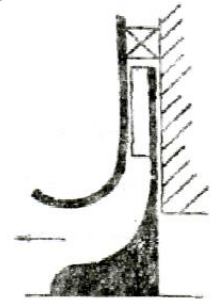
در پمپ ها و کمپرسورها گریز از مرکز جریان سیال تقریباً همیشه به صورت جریان خارجی است، علت این امر این است که در جریان خارجی $U_2 > U_1$ و جهت نیروی گریز از مرکز و در نتیجه افزایش فشار در جهت افزایش شعاع است. از آنجا که تغییرات سرعت نسبی سیال معمولاً قسمت کمی از انرژی منتقل شده را تشکیل میدهد لازم است در پمپ ها و کمپرسور های گریز از مرکز جریان خارجی داشته باشیم تا بتوانیم هد لازم را ایجاد نمائیم. به همین دلیل توربین های شعاعی معمولاً (و نه کاملاً) از نوع جریان داخلی هستند.



پمپ سانتریفیوژ جریان خارجی

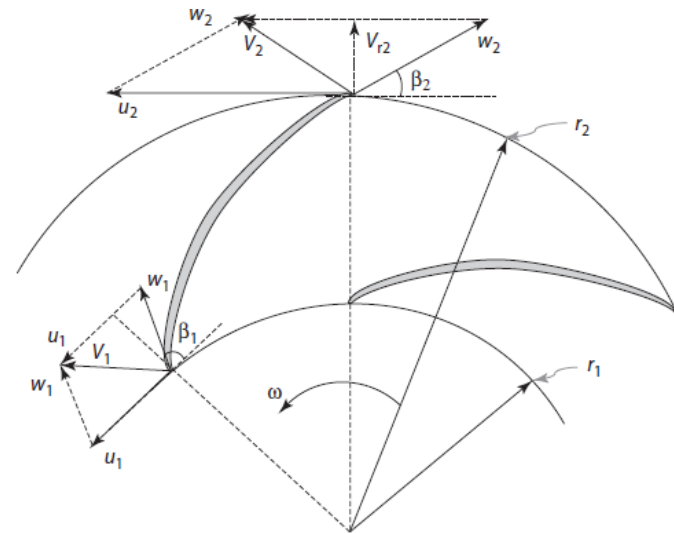


توربین شعاعی جریان داخلی



روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

β_2 : زاویه بین خط مماس بر پره و سیال در آن نقطه از پره که سیال خارج میشود



radial flow machines

$$E = U_1 V_{u1} - U_2 V_{u2}$$

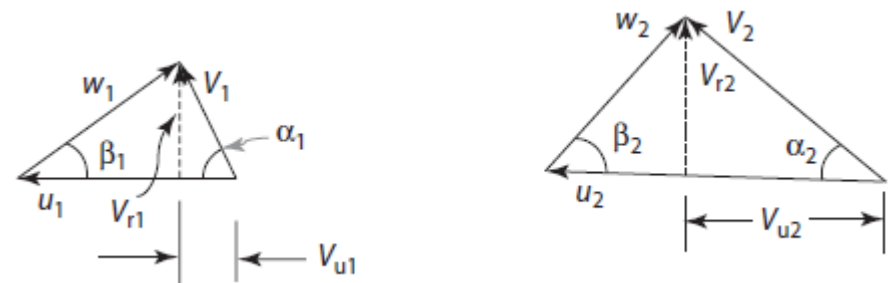
$$V_{u1} = U_1 - V_{a1} \cot g \beta_1$$

$$V_{u2} = U_2 - V_{a2} \cot g \beta_2$$

$$E = U_1 (U_1 - V_{a1} \cot g \beta_1) - U_2 (U_2 - V_{a2} \cot g \beta_2)$$

$$\frac{E}{U_2^2} = \frac{U_1^2}{U_2^2} \left(1 - \frac{V_{a1}}{U_1} \cot g \beta_1\right) - \left(1 - \frac{V_{a2}}{U_2} \cot g \beta_2\right)$$

$$\frac{E}{U_2^2} = \frac{r_1^2}{r_2^2} \left(1 - \frac{V_{a1}}{U_1} \cot g \beta_1\right) - \left(1 - \frac{V_{a2}}{U_2} \cot g \beta_2\right)$$



روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

رابطه ی فوق برای کلیه توربین های شعاعی و پمپها و کمپرسور های گریز از مرکز با جریان خارجی یا داخلی است. اگر توربو ماشین از نوع پمپ باشد، در نقطه ی طراحی $V_{u_1} = 0$ است یعنی سیال در ورود به پره ی متحرک، سرعت چرخشی ندارد و سرعت آن می تواند فقط شعاعی یا محوری یا هر دو باشد علت این امر کاهش افت اصطکاکی در توربو ماشین است. اگر توربو ماشین توربین باشد، در نقطه ی طراحی $V_{u_2} = 0$ است که در این صورت افت اصطکاکی و انرژی خروجی سیال کم است. در برخی از توربین های جریان داخلی سیال در ورود به روتور دارای چرخش نیست.

رابطه های بالا برای پمپ ها در نقطه ی طراحی ($V_{u_1} = 0$):

$$\frac{E}{U_2^2} = -\left(1 - \frac{V_{a2}}{U_2} \cot g\beta_2\right) = \frac{V_{a2}}{U_2} \cot g\beta_2 - 1 \quad \text{رابطه اویلر}$$

$$\psi = \frac{E}{U_2^2} \quad \text{ضریب هد}$$

$$\varphi = \frac{V_{a2}}{U_2} \quad \text{ضریب دبی}$$

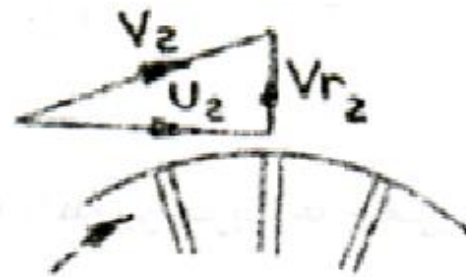
در نتیجه

$$\psi = \varphi \cot g\beta_2 - 1$$

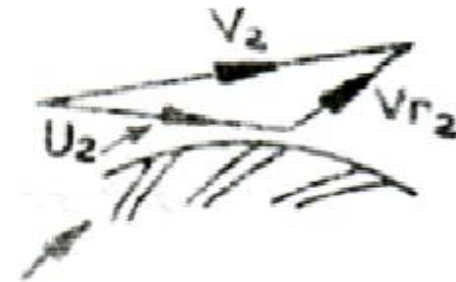
روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی



BACKWARD
CURVED
VANES



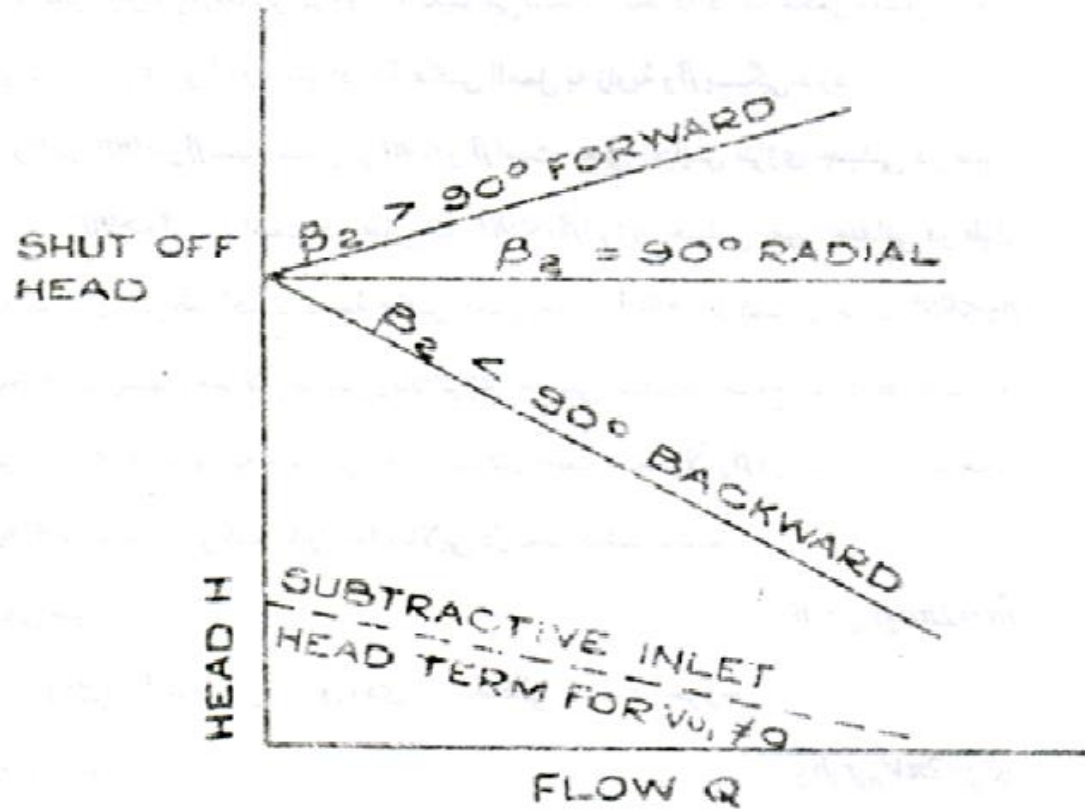
RADIAL
VANES



FORWARD
CURVED
VANES

در پمپ ها با تغییر زاویه ی β_2 مقادیر V_2 و V_{r2} تغییر میکنند. از آنجا که درجه عکس العمل بستگی به مقادیر دو پارامتر V_2 و V_{r2} دارد پس درجه عکس العمل به زاویه ی β_2 بستگی دارد.

روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی



منحنی $H-Q$ برای سه نوع مختلف پره جلو ، پره عقب ، پره شعاعی

روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

برای توربین ها در نقطه ی طراحی ($V_{u_2} = 0$) رابطه ی بین ضریب هد و ضریب دبی بصورت زیر است:

$$\varphi = \frac{V_{a1}}{U} \quad \text{و} \quad \psi = \frac{E}{U_2^2}$$

$$\psi = 1 - \varphi \cot \beta_1$$

البته در توربین ها از ضریب قدرت بجای ضریب دبی استفاده می شود

روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

برای توربین ها در نقطه ی طراحی ($V_{u_2} = 0$) رابطه ی بین ضریب هد و ضریب دبی بصورت زیر است:

$$\varphi = \frac{V_{a1}}{U} \quad \text{و} \quad \psi = \frac{E}{U_2^2}$$

$$\psi = 1 - \varphi \cot \beta_1$$

البته در توربین ها از ضریب قدرت بجای ضریب دبی استفاده می شود

روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

$$\dot{m} = 2\pi\rho_2V_{a2}r_2b_2 \quad \text{دبی جرمی سیال:}$$

r_1 شعاع ورودی، b_1 عرض پره در ورودی، ρ_2 چگالی سیال در خروجی

$$Q_2 = 2\pi V_{a2}r_2b_2 \quad \text{دبی حجمی سیال:}$$

$$Q_1 = 2\pi V_{a1}r_1b_1$$

$$Q_1 = Q_2 \quad \text{چون سیال غیر قابل تراکم است پس}$$

$$r_1b_1V_{a1} = r_2b_2V_{a2}$$

رابطه بالا برای پره های دو بعدی شعاعی که اصطلاحاً پره های شعاعی نیز نامیده می شوند، برقرار است.

روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

$$A_1 = \frac{\pi}{4} (d_{1\max}^2 - d_{1\min}^2)$$

برای پره های سه بعدی داریم

$$Q_1 = \frac{\pi}{4} (d_{1\max}^2 - d_{1\min}^2) V_{a1}$$

دبی جریان:

$$P = \dot{m} g H = \rho g Q H$$

قدرت ایده آل: برای پره های دو بعدی

$$P = \rho_1 2\pi r_1 b_1 V_{a1} \{U_1(U_1 - V_{a1} \cot g\beta_1) - U_2(U_2 - V_{a2} \cot g\beta_2)\}$$

برای پره های سه بعدی:

$$P = \rho_1 \frac{\pi}{4} (d_{1\max}^2 - d_{1\min}^2) V_{a1} \{U_1(U_1 - V_{a1} \cot g\beta_1) - U_2(U_2 - V_{a2} \cot g\beta_2)\}$$

در رابطه های بالا قدرت برای پمپها منفی و برای توربینها مثبت می شود.

روابط و فرمولهای موجود برای توربو ماشین های جریان شعاعی

برای پمپها و کمپرسورهای گریز از مرکز (با پره دو بعدی) در نقطه طرح ($V_{u1} = 0$) قدرت از رابطه زیر محاسبه می شود.

$$P_{pump} = \rho_1 2\pi r_1 b_1 V_{a1} U_2^2 \left(1 - \frac{V_{a2}}{U_2} \cot g\beta_2\right)$$

و برای توربینها با پره های دو بعدی در نقطه طرح ($V_{u2} = 0$) قدرت از رابطه زیر محاسبه می شود:

$$P_{Turbine} = \rho_1 2\pi r_1 b_1 V_{a1} U_1^2 \left(1 - \frac{V_{a1}}{U_1} \cot g\beta_1\right)$$

قدرت بدون بعد:

$$\frac{P_T}{\rho_1 Q_1 V_{u1}^2} = \frac{U_1}{V_{u1}} \left(\frac{U_1}{V_{u1}} - \tan \alpha_1 \cot g\beta_1\right)$$

$$\tan \alpha_1 = \frac{V_{a1}}{V_{u1}} \text{ و } \alpha_1 \text{ زاویه ورودی و}$$

توربو ماشین های جریان شعاعی

موارد استفاده از توربو ماشین های جریان شعاعی :

در نیروگاه ها، تولید انرژی از گاز مایع، تبرید درجه حرارت پایین، کسب انرژی از زباله ها و سوپر شارژرها (با سیال قابل تراکم کار می کند) برای موتور هایی که با هوا کار میکنند.

مزایای توربو ماشین های جریان شعاعی :

- (۱) ساخت ارزان در مقایسه با توربین چند مرحله ای جریان محوری
- (۲) ساده و جمع و جور بودن آنها.
- (۳) راندمان آنها در مواقعی که جریان گاز کم باشد بسیار بالا است.

معایب توربو ماشینهای جریان شعاعی :

- (۱) چند مرحله نمیشود (نسبت ساخت محدود است)
- (۲) سرعت خروجی زیاد است و باعث کم شدن جرم مخصوص گاز میشود و مقطع خروجی را کوچک میکند.

در طراحی، زاویه ورودی فاکتور تعیین کننده ایست نظیر زاویه خروجی در کمپرسور ها.

سرعت مخصوص و تحلیل توربین فرانسیس براساس آن

$$Ns = \frac{NP^{1/2}}{H^{5/4}}$$

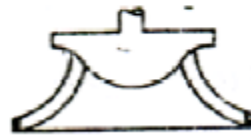
$$15 < N1_z < 100$$

۱- برای هد زیاد، دور باید کم باشد. زیرا سرعت ورودی زیاد و در نتیجه سرعت نوک پره زیاد است و باید قطر را زیاد بگیریم. قطر بزرگ و سرعت زیاد برای دبی کم باعث کاهش عرض نوک پره میشود. شکل (1) سرعت مخصوص کم.

۲- اما اگر هد کم باشد عرض ورودی زیاد و در نتیجه قطر تیغه کوچک میشود تا بتوانیم دور کمی را داشته باشیم. شکل (2) سرعت مخصوص زیاد.



سرعت مخصوص کم
قطر زیاد عرض نوک کم



(b) HIGH N_s RUNNER
SMALL DIAMETER
LARGE BLADE WIDTH.

سرعت مخصوص زیاد
قطر کم عرض زیاد تیغه

در عمل معمولاً هد و دبی و دور را طوری انتخاب میکنند که به صورت متعادل باشد و با نسبت های مورد نظر کار کند که شکل تیغه را به صورت یک شکل اختصاصی در خواهد آورد که نه شکل (1) باشد و نه شکل (2) باشد.

پمپ های گریز از مرکز

پمپ های گریز از مرکز معمولاً از یک یا چند متحرک پره دار تشکیل شده است که محور دوران موتور به آن متصل می باشد. این چرخ متحرک در داخل محفظه ای به نام بدنه قرار دارد. مایع از سوراخ مرکزی چرخ دوار بصورت محوری وارد چرخ شده و بعد از لغزیدن از لابه لای پره های پروانه بطریق مماسی و شعاعی به سمت پیرامون پروانه دوران میکند.

گردش پره ها موجب ایجاد نیروی گریز از مرکز گردیده و در نتیجه فشار، سرعت سیال و در نهایت انرژی سیال داخل ماشین افزایش یافته و سیال را به طور پیوسته به جریان می اندازد. در اطراف چرخ، محفظه ای قرار دارد که مایع بعد از ترک چرخ دوار وارد آن شده، انرژی جنبشی آن به انرژی فشاری تبدیل و از طریق لوله رانش به خارج فرستاده می شود.

ساختمان آن به شکل مقابل است. فرمول های دبی، هد و قدرت آن پیش از این ارائه شده است. این پمپ ها بسته به کار بردشان انواع گوناگون دارند که از جمله پمپ های یک مکشه، دومکشه، یک طبقه، دو طبقه، با محور قائم، با محور افقی، پوسته حلزونی، پوسته دیفیوژری را می توان نام برد. پمپ های گریز از مرکز معمولی اغلب یک مکشه هستند. در پمپ های دو مکشه سیال از دو طرف به موازات محور پمپ وارد روتور می شوند. در پمپ های چند طبقه پروانه های متعددی (از دو تا ده عدد) بر روی محور پمپ تعبیه شده است.

پوسته ی پمپ به شکلی است که سیال بعد از خروج از یک پروانه به ورودی پروانه ی دیگری هدایت می شود و به این ترتیب دبی عبوری از تمامی طبقات یکسان بوده و برابر دبی کل جریان است ولی هد کل پمپ برابر حاصل جمع هد هر یک از طبقات است

اجزا پمپ های گریز از مرکز

یک پمپ گریز از مرکز از سه قسمت تشکیل شده است:

(۱) پروانه

(۲) پوسته

(۳) محور

(۱) پروانه (روتور): شامل پره های متحرک است. پره ها می توانند به صورت باز، نیمه باز، بسته باشند.

(۲) پوسته: پوسته ی پمپ از چهار قسمت تشکیل شده است:

الف) نازل ورودی (چشم پمپ)

ب) قسمت دربر گیرنده ی پره های متحرک

ج) دیفیوزر

د) جمع کننده

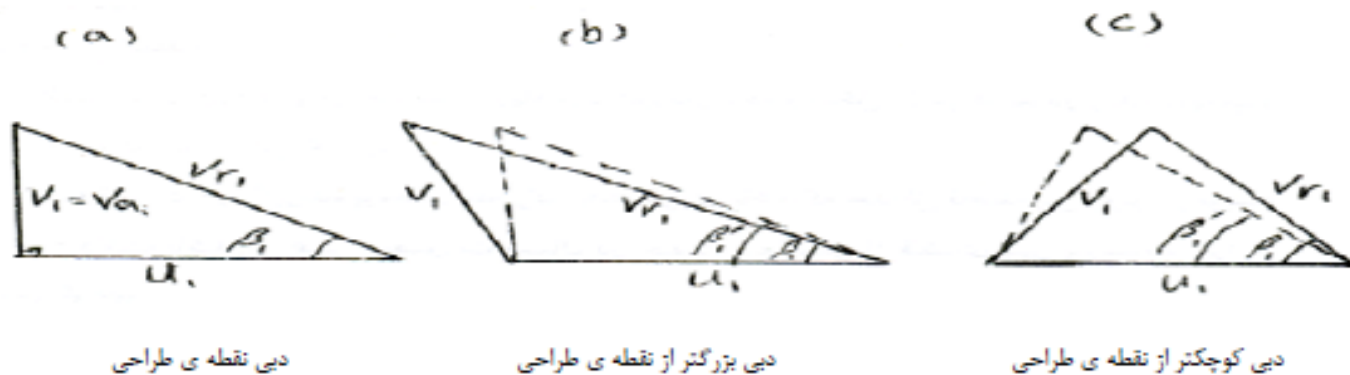
اجزا پمپ های گریز از مرکز

۳) شافت یا محور پمپ: عامل ایجاد حرکت دورانی و انتقال قدرت از محرک (موتور) به روتور است و طراحی آن بر حسب سرعت دورانی بحرانی شافت است. نقش محور پمپ، ایجاد لنگر و در نتیجه انتقال قدرت تولیدی از موتور محرک به چرخ متحرک و ایجاد حرکت دورانی در آن است. محور پمپ باید وزن قسمت های متحرک ماشین و نیز سایر نیروها را با تغییر شکلی که کمتر از فاصله بین قسمت های ثابت و متحرک پمپ می باشد تحمل نماید. بوش محور برای محافظت آن از ساییده شدن در محل تماس با سایر قسمت های ساکن بکار می رود. اگر بوش بیشتر از مقدار معینی ساییده شود موجب افزایش نشتی آب و از بین رفتن لایه های آب بندی می گردد. بوش محور توسط پیچ و مهره هایی از نظر طولی نسبت به محور ثابت نگه داشته شده و برای اینکه حول محور نچرخد آنرا توسط خار تثبیت می کنند. برای اینکه بین بوش محور و جعبه آب بندی سایش زیادی ایجاد نگردد باید از برنز و یا فولاد استفاده شود. این بوش اگر از مقدار بیشتری ساییده شود موجب نشت زیاد آب گردیده و لایه های آب بندی را سریعتر خراب خواهد نمود. در انتخاب مواد ساختمانی محور پمپ باید پارامترهایی چون حد تحمل مقاومت در مقابل زنگ زدگی و حساسیت در مقابل ایجاد جاکار را در نظر گرفت. در عمل حد تحمل بعلت زنگ زدگی و عواملی چون رزوه پیچ ها و جاکارها به مقدار زیادی کاهش می یابد. بطور کلی جنس محور باید از فولاد ضد زنگ همراه با آلیاژ آلومینیوم باشد.

سایر قسمت های پمپ شامل آبنده ها (آب بندی محوری)، دریچه ی تخلیه ی هوا، یاتاقان ها، کوپلینگ اتصال محور به موتور و پیچ های نگه دارنده هستند.

تئوری پمپ های گریز از مرکز در خارج از نقطه ی طراحی ($V_{u1} \neq 0$)

در نقطه ی طراحی فرض بر این بود که سیال بدون چرخش وارد روتور می شود. اما اگر از نقطه ی طراحی خارج شویم، مثلث های سرعت تغییر کرده و سبب می شود سیال اجباراً با چرخش وارد روتور شود تا بتواند بدون برخورد شدید با پره ها از فضای بین پره ها عبور کند. مثلث های سرعت ورودی در سه حالت به صورت زیر است.



مثلث سرعت برای نقاط کار مختلف

تئوری پمپ های گریز از مرکز در خارج از نقطه ی طراحی ($V_{u1} \neq 0$)

U_1 به علت ثابت بودن دور محور وشعاع پره ها در سه شکل فوق یکسان است.

فرض بر این است که سرعت نسبی سیال به طور مماس بر پره ها به آنها برخورد می کند. زاویه ی سرعت نسبی سیال و زاویه ی پره یکسان است. شکل (a) نقطه ی طراحی ($V_{u1} = 0$) است. شکل (b) چون دبی از دبی نقطه ی طراحی بیشتر است (طرح $V_{a1} > V'_{a1}$) پس $V_{u1} < 0$ است. شکل (c) چون دبی از دبی نقطه ی طراحی کمتر است ($V'_{a1} > V_{a1}$) پس ($V_{u1} < 0$) است. علت چرخش در سیال قبل از برخورد به پره ها این است که سیال برای عبور از بین پره های متحرک باید جهتش را طوری تغییر دهد که بتواند از بین این پره ها عبور کند. در غیر این صورت سیال به پره ها برخورد کرده و افت شدیدی ایجاد می شود. توجه کنید که همیشه در جریان ها، سیال راحت ترین راه را برای حرکت انتخاب می کند. عامل ایجاد این چرخش ویسکوزیته ی سیال است.

در عمل برخورد بین سیال و پره اندک بوده و $(\beta'_1 - \beta_1) \cong 0$ است. یعنی $\beta_1 = \beta'_1$ که در بعضی منابع رابطه ی $\beta'_1 = 1 - 3\beta_1$ می نویسند.

تلفات و بازده ها

تلفات در توربوماشین ها با جریان های تراکم ناپذیر را میتوان به دو دسته تقسیم کرد: داخلی و خارجی. اثر تلفات داخلی افزایش آنتالپی سیال عبوری از ماشین و تلفات خارجی، انرژی غیرمفید از ماشین است.

• تلفات داخلی:

این تلفات به سه نوع است :

الف) تلفات هیدرولیکی: به علت لزج بودن سیال، جریان آن در جاری ماشین همراه با افت فشارهای ناشی از اصطکاک، تغییر مسیر سیال و عدم موازی بودن خطوط جریان با پره ها و گردابه ها است که محاسبه دقیق این اتلافات به علت نامشخص بودن رژیم جریان در بین پره های چرخ و همچنین وجود لایه مرزی و امکان جدایی آن امکانپذیر نیست. تلفات ناشی از نامناسب بودن امتداد جریان در ورود به کانال بین پره ها تلفات شوک نامیده می شود. معمولاً محاسبه تلفات هیدرولیکی با قبول فرضیات مختلف و استفاده از فرمول های تجربی همراه است.

ب) تلفات نشتی داخلی: به علت وجود درز اجباری بین اجزا دوار ثابت ماشین، نواحی ورودی و خروجی چرخ با یکدیگر ارتباط دارند. در ماشین های توان گیر فشار سیال خروجی چرخ از فشار آن در ورودی بیشتر است نتیجتاً بخشی از سیال خروجی چرخ از طریق درز بین چرخ پوسته به ناحیه ورودی آن نفوذ می کند که این دبی را دبی نشتی می نامند. بخشی از قدرت چرخ که صرف جریان در آوردن دبی نشتی داخلی می شود به تلفات نشتی داخلی معروف است.

تلفات و بازده ها

ج) تلفات دیواره ها: بین چرخ و پوسته ماشین سیال غیرفعال، قسمتی از قدرت تلف می شود که به تلفات دیواره ها موسوم است.

تذکر: بین پوسته خارجی چرخ دیواره ثابت ماشین تلفات ناشی داخلی و تلفات دیواره ها همزمان بوجود می آیند منتهی تلفات ناشی داخلی مربوط به سیالی است که از درز بین چرخ و پوسته عبور می کند درحالیکه تلفات دیواره ها مربوط به قسمتی از سیال است که با چرخ دوران می کند.

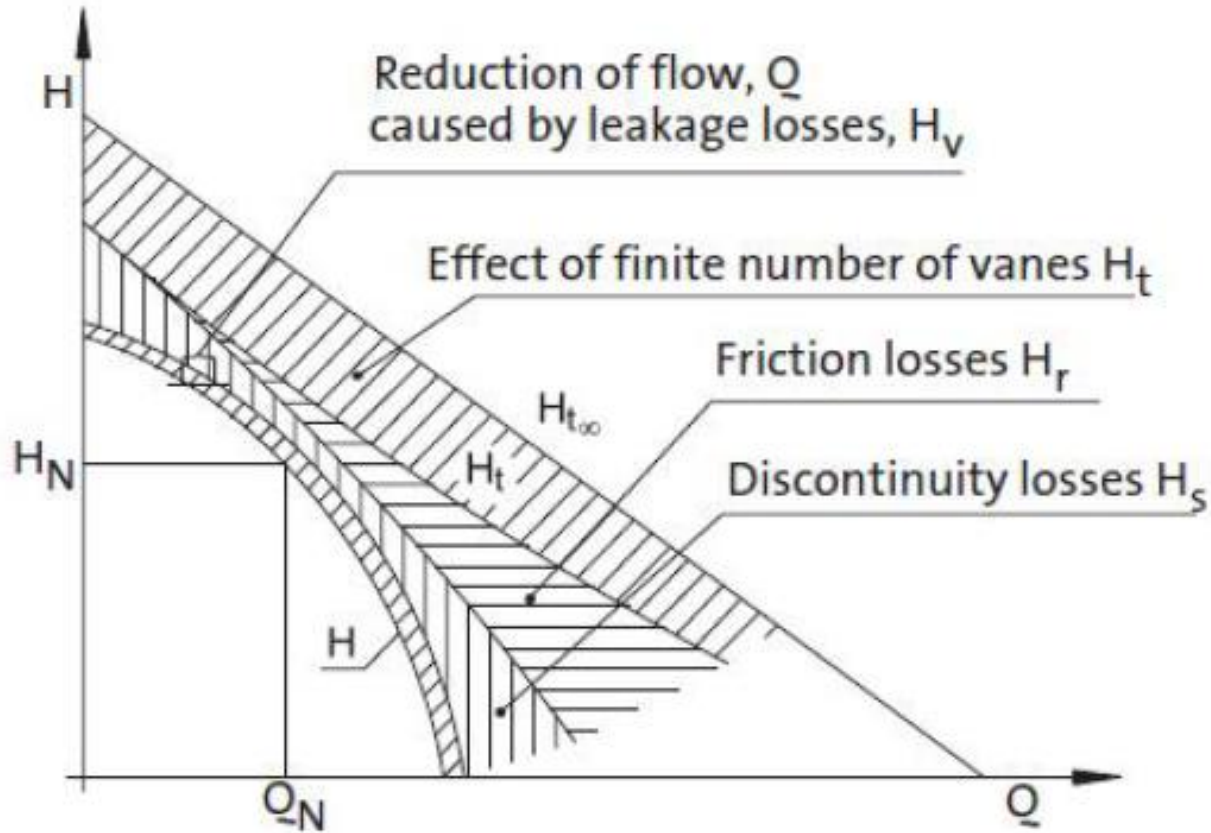
• تلفات خارجی:

این تلفات بردونوع است :

الف) تلفات ناشی خارجی: قسمتی از سیال راکه از بین محور و پوسته ماشین به خارج نفوذ می کند دبی ناشی خارجی می نامیم.

ب) تلفات مکانیکی: تلفات مکانیکی عبارت است از مجموع تلفات ناشی از اصطکاک مکانیکی دریا تاقانها، کاسه نمد ها، واشرهای آب بندی بین محور پوسته و بالاخره قسمت های اضافی که احياناً بطور مستقیم توسط چرخ به گردش درمی آیند.

تلفات و بازده ها



لغزش سیال

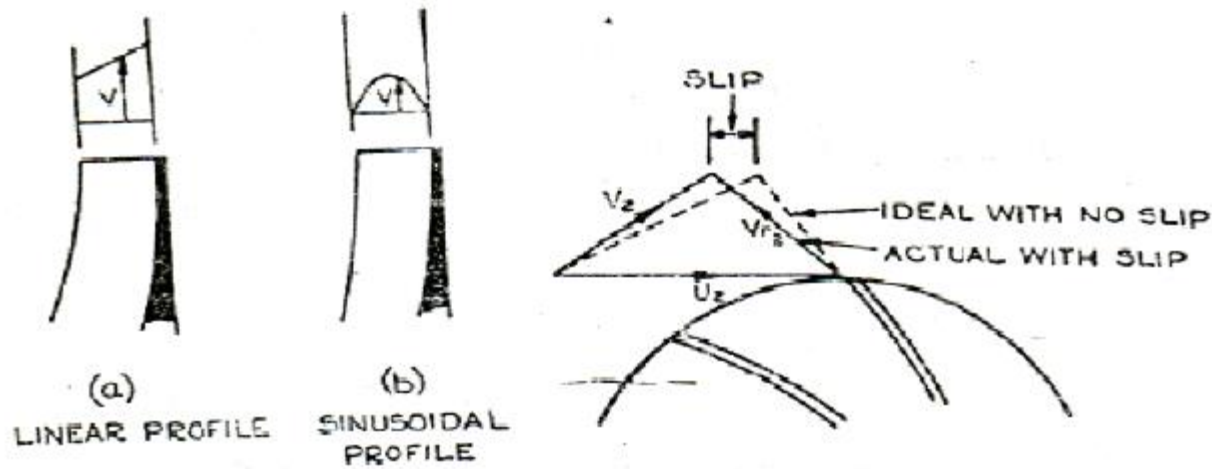
به دلیل اختلاف فشاری که بین دو تیغه ی پره با علامت +و- توزیع سرعت غیر یکنواخت خواهد بود که این باعث می شود سیال در امتداد زاویه ی پره β_2 خارج نشود. چرا که در قسمتی که سیال با سرعت بیشتر حرکت می کند یعنی اثرات پره روی سیال بیشتر است مناطقی که سرعت کمتر است، اثرات پره روی سیال کمتر است و لذا در بخش سرعت زیاد، سیال تمایل به به جدا شدن از امتداد تیغه را ندارد و زاویه ی خروج سیال کمتر از پره است که به این پدیده لغزش گویند.

از روتور حول محور خود چرخشی ندارد و یا چرخش کمی دارد و زاویه ی انحراف غیر قابل اغماضی در مقطع خروجی از روتور ایجاد می کند که باید در محاسبات منظور شود. بر اثر این زاویه ی برخورد سیال در ورودی روتور نیز تغییر می کند ولی به علت کوچک بودن $U_1 V_{u1}$ از آن صرف نظر می شود. بر اثر جریان ثانویه بین پره ها مؤلفه ی دورانی سرعت سیال در خروج از روتور (V_{u1}) کوچکتر از مقداری است که توسط مثلث های سرعت اویلر پیش بینی شده. در اشکال رسم شده، خط پر مثلث اویلر و خط چین مثلث واقعی است. اختلاف بین مؤلفه های دورانی سرعت در این حالت را لغزش گویند

$$\text{مقدار لغزش} = V'_{u2} - V_{u2}$$

$$\mu_e = \frac{V_{u2}}{V'_{u2}} < 1$$

لغزش سیال



نمایش توزیع سرعت خروجی و مثلث سرعت با لغزش

همه ی ماشین ها لغزش دارند . لغزش یک پدیده ی کاملاً مکانیکی است که بین دو تیغه اتفاق می افتد و افت به حساب نمی آید.

ضریب لغزش

ضریب لغزش: لغزش خروجی سیال از بین تیغه های ماشین جریان شعاعی در عرض کانال یکنواخت نیست و متفاوت است لذا زاویه ی خروجی سیال نیز متفاوت از نقطه ی طراحی خواهد بود که این تغییر باعث کاهش در عملکرد می شود. ولذا در وضعیت ایده آل هم لغزش وجود دارد. نسبت هد ایده آل در لغزش به هد محاسبه شده بدون لغزش (هد اویلر) را

$$\mu = \frac{H_i}{H_e} \text{ می گویند.}$$

$$\mu = \frac{V_{u2}}{V'_{u2}} \text{ در نقطه ی طراحی ضریب لغزش به صورت روبروست.}$$

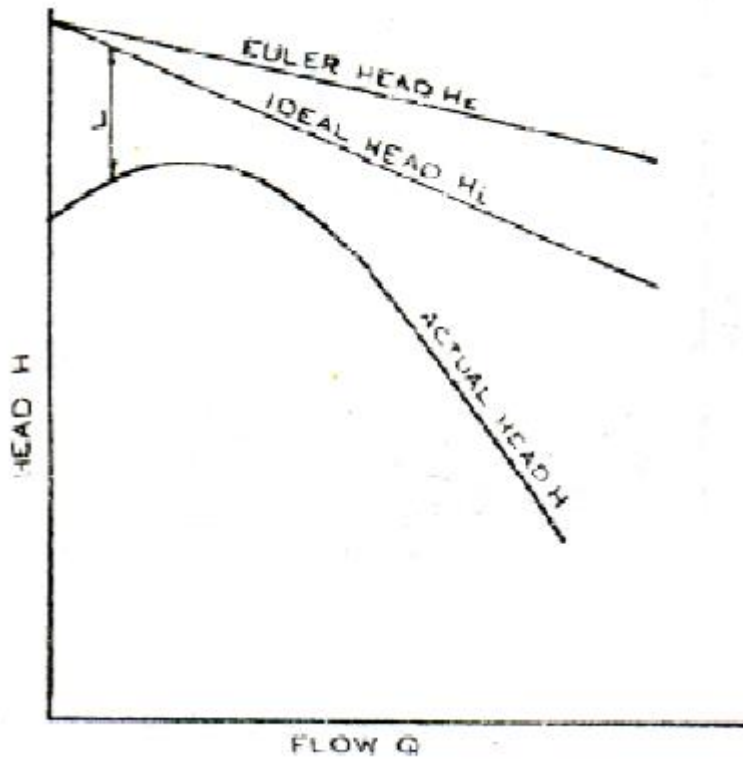
برای یافتن هد ایده آل H_i با استفاده از مثلث های سرعت اویلر، هد اویلر را محاسبه کرده و در ضریب لغزش ضرب می کنیم تا هد ایده آل به دست آید. مقدار ضریب لغزش بستگی به زاویه ی β_2 و ابعاد روتور دارد. منحنی هد بر حسب دبی پمپ در حالت های مختلف زیر رسم شده است.

ضریب لغزش

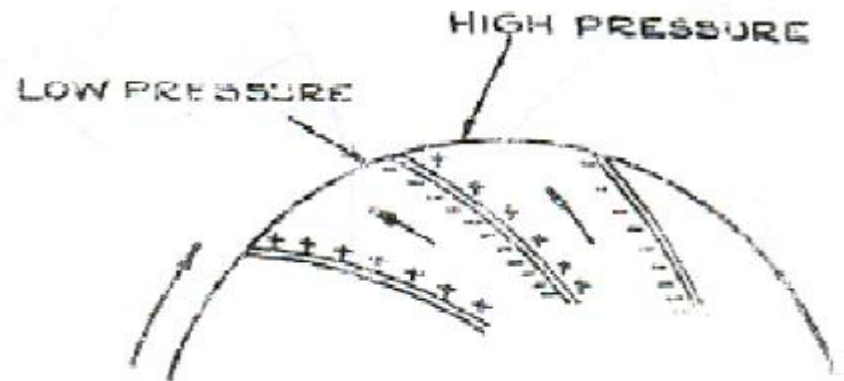
ضریب لغزش ماشین های مختلف طبق جدول زیر است::

ردیف	نوع توربو ماشین	راندمان هیدرولیکی η_h	ضریب لغزش μ
۱	فنهای گریز از مرکز، پروانه ها کمپرسورهای چند مرحله ای	60- 70%	0.9
۲	توربینهای گازی ($P_1/P_4 = 4$)	78%	0.9
۳	پمپ گیر از مرکز $Q < 500 \text{ gpm}$	60-75%	0.7
۴	پمپ گریز از مرکز $Q > 500 \text{ gpm}$	70-90%	0.7

ضریب لغزش



یک نمونه منحنی مشخصه پمپ و کمپرسور



توزیع فشار درون پروانه

ضریب لغزش

$$H_e = U_2 V'_{u2} \text{ هد اوایلر}$$

$$H_i = U_2 V_{u2} \text{ هد ایده آل}$$

$$\mu = \frac{H_i}{H_e} < 1 \text{ ضریب کلی لغزش}$$

هد واقعی

هد ایده آل

$$\eta_p = \frac{H_a}{H_i} = \frac{\text{ssssssssss}}{\text{ssssssssss}} \Rightarrow H_a = \eta_p H_i = \eta_p \mu H_e$$

با افزایش تعداد پره ها ضریب لغزش به یک نزدیکتر می شود و اختلاف سرعت ها کم می شود.