

پودمان ۱۱: باغچه

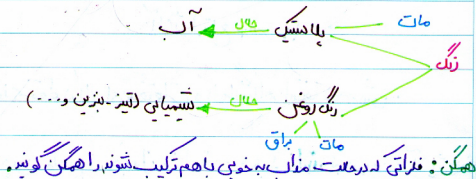
پو دمان!

1-4

فناوات: به هر عفتی که در جدول مندرلیف از آن ها به عنوان فنز یاد شده و همچون آثارهای آن ها می باشد.

نکلتہ : در بدول منزلت خیرہ یک استسنا محسوب می شود .

آلایار: مخلوط دویا خد فله هین دحلالت مزاب رالایار گوید.



مذایب: خالق از مفادات را که به صورت منابع هستند مذایب گویند.

نکته: برای این که فترات به صورت مابج تبدیل شوند باید به صورت هراتی آن‌ها را به نقطه ذوب رساند.

برخی مواد فیزی

۱- فولاد آلایژ ۲- مس Cu عنصر۳- چدن آلایژ ۴- آلومینیوم Al عنصر۵- قلع Sn عنصر ۶- سرب Pb عنصر

۷- لحیم آلایژ (قلع + سرب)

نکته ۱! از عناصر فیزی فقط در آزمایشات تحقیقاتی و آزمایشگاه استفاده می شود.

نکته ۲! فولاد، چدن و لحیم در جدول مندلیف وجود ندارند و به صورت آلایژ شناخته می شوند.

نکته ۳! لحیم = قلع + سرب چدن = آهن + کربن فولاد = آهن + کربن

نکته ۴! به دلیل خواص مقاوم و فیزیکی که فلزات دارند امروزه بیشتر وسایل فیزی است.

روش های ساخت وسایل فیزی

۱- **براده برداری:** یکی از روش های تغییر شکل فیزی است که در آن قسمتی از فیزی مورد نظر به صورت قطعات کوچک جدا می شود که آن قطعات کوچک براده گویند.

(الف) **دستی:** ابزار آچار از ابزار براده برار استفاده کرده.
 سه مکان کاری

(ب) **ماشینی:** توسط دستگاه های براده بردار مثل فرزها و یا ماشین های تراش انجام می شود.

۲- **خمکاری:** ~ ~ ~ ~ ~ در این روش با اعمال نیروی مناسب بر روی فیزی قطعه مورد نظر به وجود می آید.

(الف) **دستی:** با استفاده از گیره، دست و یکش فیزی برای عملیات خمکاری انجام می شود.

(ب) **ماشینی:** در این روش با استفاده از دستگاه عملیات خمکاری انجام می شود.

ماشین خمکاری ۱: نیمه اتوماتیک

۲: هیدرولیک

۳: مکانیکی

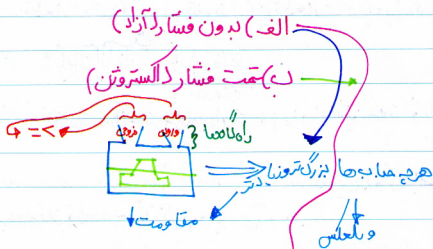
روش های خمکاری:
 - استفاده از شن ساحلی (رختین داخل آل)

استفاده از مهر

- استفاده از ابزار لوله خمکن

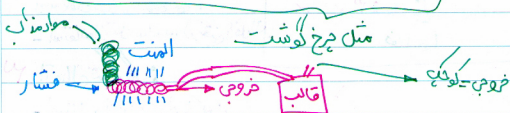
- استفاده از دستگاه لوله خمکن - **نورد (خمکاری توسط دستگاه)**

۳- **رغبت گری:** در این روش فلزات را به حالت مایع (مذاب) درآورده و با استفاده از قالب به شکل مورد نظر بر روی آورده.



الف) در این روش مواد فلزی مذاب در این که تحت فشار قرار گیرند و از قالب بشود و پس از سرد شدن شکل دلف قالب را به خود می گیرند.

ب) در این روش مواد فلزی مذاب به کمک ملاییزی با فشار وارد قالب نشود پس از سرد شدن شکل دلف قالب را می گیرند.



نکته: کیفیت و مقاومت قطعاتی که از طریق تحت فشار ساخته می شوند

بهبود است.

۴. اقبال به یاد نگار: کیم ~ ~ ~ در این روش
با اقبال مناسب مواد فنی به یک دیگر شکل جدیدی از مواد فنی را بوجود می آورند.
(برج - جوش - بچ - ...)

فولر و قطعات مختلف $\leftarrow$ لایه قطعی فنی

شکل های مواد فنی

۱- مفتول $\leftarrow$ سطح مقطع گرد - توپر - شناسایی براساس قطر $\leftarrow$ قطر $> 2mm$

۲- مفتول ^{میلگرد} $\leftarrow$ سطح مقطع گرد - توپر - شناسایی براساس قطر $\leftarrow$ قطر $> 2mm$

۳- لوله $\leftarrow$ سطح مقطع گرد - توخالی - شناسایی براساس قطر و ضخامت دیواره

۴- ورق $\leftarrow$ سطح مقطع مستطیل - شناسایی براساس ضخامت $\leftarrow$ رول $\leftarrow$ آینه

۵- تسمه $\leftarrow$ سطح مقطع مستطیل - شناسایی براساس ضخامت $\leftarrow$ رول ندارد و ضخامت زیاد است

۶- پروفیل $\leftarrow$ توخالی سطح مقطع $\leftarrow$ مستطیل / مربع / شناسایی براساس ابعاد سطح مقطع

۷- شل I (قر آهن) $\leftarrow$ توپر سطح مقطع I - شناسایی براساس ابعاد سطح مقطع

۸- بلوک $\leftarrow$ سطح مقطع $\leftarrow$ مستطیل / مربع / دایره / توپر / شناسایی براساس ابعاد کلی

اصطلاحات درموافندی

۱- رسانایی ← قابلیت عبور و هدایت جریان الکتریسیته.

۲- فلش فواری ←
- ضرب روی پذیرد
- خفت شود
- نسلند

۳- السیداسیون ← بروز و اکثرت در برابر رطوبت را گویند.

۴- پوشش پذیری ←
رنگ
پذیرش انواع پوشش های رنگ یا فنی و یا صبرو
فنی

۵- صیقل پذیری ← قابلیت برلق شدن اثر عملیات پرداخت کاری را گویند.

۶- انحطاف پذیری ← قابلیت خف و لغت شدن را گویند (یعنی دوباره به حالت اول برنگردد)

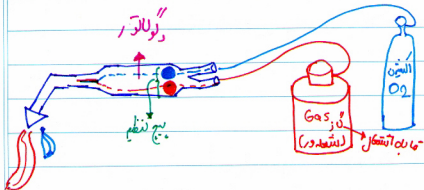
۷- جوش پذیری ← قابلیت اتصال به روش ذوب برنگ را گویند.

انواع جوش ۱- قوس الکتریکی (برق) جوش جریان الکتریکی

ازیک رسانا به رسانای دیگر که هر دو با جرم و فضا پذیر است را گویند
دراین روش دو نقطه توسط عامل اتصال دریک لحظه ذوب شده
و جوش حاصل می شود

قسمتی که بعد جوش سرخ می شود حوضه جوش گویند

۲ هوای تازه



نیل چو شعله - نشادور - نه کار نه روی قستی که می خواهیم چو شعله ی کنیم می زینم تا آت و
آتشغال را به خود ببرد.

هوای تازه: با ترکیب مناسب الکستری و هوا قابل اشتعال تولید شعله با کمترین مقدار سوخت
و با استفاده می مستقیم از این شعله روی دو سطح فیزی آل ها را به استخوانی ازوب شدن می رساند.
در این لحظه عامل اتصال را به محل رسانده و با ذوب آن روی محل جوش حاصل می شود.

برگشایی: عملی است که در آن با استفاده از ابزار برشی عمل برش از یک قسمت قطعه شروع شده به صورت یک نواخت ادامه پیدا می کند به طوری که لبایت جدا شدن قطعه از یکدیگر می شوند.

روش های برگشایی

- ۱- **ایوانی:** ۲- **قیچی لاری:** در این روش براده ها را در قیچی که می نداریم عملی است که در آن با استفاده از قیچی مخصوص می توان آنرا ورق های فیزی را برش داد.

انواع قیچی های فیزی:

- ۱- **دست:** ابزارهایی هستند که نیروی لازم جهت برش ورق های فیزی توسط دست این ابزار تامین می شود.

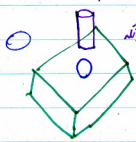
- ۲- **ماشینی:** دستگاه هایی هستند که نیروی لازم جهت برش ورق های فیزی توسط نیروهای پنوماتیکی یا هیدرولیکی تامین می شود.

نکته: قیچی های ماشینی قادر بر برش فنخامت های بیشتری از انواع ورق های فیزی هستند.

لبوختگی: عملی است که در آن روی سطح مورد نیاز لبه را با خفه ایجاد کرد.
 لبخشی باز است - لبخشی باز نیست.

- ۱- **با دستگاه ریل:** و برای به نام مته

۲. بادستگاه یا نج (نسبه ماتریس) در یک بار بار است و می یافید چون براده است.



در این روش ورق فوری یا ایندی قالب کوکله قرار گرفته و پس از اتمام ایندی مناسب و حرکت قالبها به سمت یکدیگر دیگر دیواره مورد نظر در ورق ایجاد می شود.

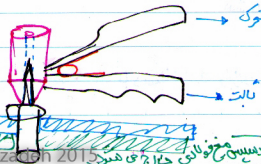
هفته ۶ - پریچ لای: یکی از روش های اتصال قطعات با ضخامت کم به یکدیگر این است که بران از ماسک اتصال به تمام پریچ میخی استفاده می شود.



حسنت های تشکیل دهنده پریچ میخی:

کدام آکومینوی: در ابتدای پریچ میخی روی میخ فولادی قرار گرفته است. این قسمت شبیه یک کلاهبرداری است که قسمت فوقانی آن بلندتر است. با پریچ و پس از این قسمت عمل نه رانش قطعات انجام می ده.

میخ فولادی: درون کلاه آکومینوی قرار دارد و قسمت ابتدای آن دارای گره و قسمت انتهایی آن نوک تیز است.



دستگاه پریچ

متحرک

ثابت

کلاه
دستگاه پریچ

5 x 16

استاندارد DIN آلمان

روش صحیح استفاده از میخ برج: برج میخ مناسب باید سوراخ انتخاب شده انتخاب کنید آن را از قسمت انتهایی وارد سوراخ دستگاه برج کن دستی کنید اهرم دستگاه را قوسی فشار دهید تا فلک های داخلی دستگاه بتواند برج میخ را بخورد نگه دارد. گاهی که آلودگی میخ برج میخ را به آرامی وارد سوراخ مد نظر روی قطعه کنید دستگاه برج کن دستی و برج میخ را به حالت کاملاً عمودی روی سوراخ قرار داده و اهرم متحرک دستگاه برج کن دستی را تا آخر به سمت پایین فشار دهید اهرم را رها کرده و دوباره این عمل را تکرار کرده و این قدر این عمل را تکرار کنید تا فلک های آلودگی میخ اصلاح شده و میخ فولادی از انتهای آن قطع شود. با چندین بار تکان دادن دستگاه برج دستی باقی مانده میخ فولادی را از آن خارج کنید.

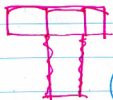
نکته: سوراخ ایستاده باید مناسب با قطر قسمت گاهی آلودگی میخ باشد.

نکته ۲: برج های میخ را بر اساس قطر فلک آلودگی میخ و قطر فولادی نشانه های

میخ

قطعه ای که دستگاه قادر است دوباره قطع را به یک دیگر اقبال دهند هر چینی باشد

گل میخ



رزوه (برزی میخ)

قسمت های تشکیل دهنده میخ

گل پیچ: قسمت ابتدایی پیچ است که محل قرارگیری ابزار برای بستن و باز کردن پیچ است.

بدنه: قسمت انتهای پیچ است که روی آن رانشهای خاصی به نام رزوه پوشانده شده.

انواع گل پیچ



۱- چهارسوی سر تخت (خزینه)



۲- دوسوی سر تخت (خزینه)



۳- چهارسوی سر گرد (عدسی)



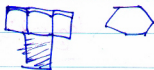
۴- دوسوی سر گرد (عدسی)



۵- آئن استوانه‌ای



۶- آئن سرگرد



۷- سرشش گوش ساده



۱- سرشش گوش و اشتر دار



۹- سرچهار گوش مربع

مخبر من بستن روی فلزات و
مواضع است.

افول بدنی بیج

لام کوتاه

مخبر من بستن اوی چوب ها و موکرم است

لام بلند

۱- مخروط و فکیز

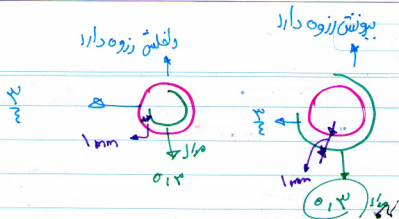
مخبر بیج ها خود رو هستند و برای انتقال قطعات نیازی به عملیات رزوه کاری
نیازند و مخروطه احتیاج ندارند.

۳- استوانه و ترک تفت

برای انتقال قطعات نیازی به عملیات هواکاری و رزوه کاری دارند. اگر هوا اف
ایجاد شده هم مخروط بیج باشد باید عملیات رزوه کاری انجام گیرد و نیازی به مخروط نیست
و اگر هوا اف ایجاد شده نیز اگر تراز بیج باشد عملیات رزوه کاری نیاز نداشته
و حتی باید مخروطه استفاده نشود.



لام کوتاه → ۶ از ۶ → M16 → ۱ cm →



تعداد رزوه های موجود در یک سانتی متر یا یک اینچ از برشی پیچ را گام پیچ

انانگ پیچ: پیچ های دانه مثلث متساوی الساقین نوع پیچ اند که کاربرد فراوانی دارند این پیچ ها با حرف

M و به عدد در سمت راست آن نامایش داده می شوند.

مف M نمایان نوع پیچ شده مثلث میله صری است و کلا نشان دهنده ی تعداد

رزوه ها در یک سانتی متر یا یک اینچ است.

- هرگز به قسمت رزوه پیچ ضربه وارد نکنید.

برای زنگ نزدن پیچ ها آن ها را به (وازا) رهای صنعتی آغشته کنید.



مهره ها: قطعاتی هستند که بر روی پیم های استوانه ای نوک تخت بسته می شوند

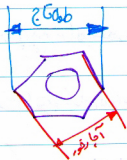
و در مواقعی که سوراخ محل پذیر پیم بزرگ تر از قطر پیم باشد عامل اصلی انتقال و قطعات به یکدیگر محسوب می شوند.

قسمت های تشکیل دهنده مهره:

۱- آچار خور: تمامی فله ای که روی دیواره صورت موازی کنار یکدیگر قرار گرفته اند

(محل تراشگیری آچار برای بازوی بستن مهره می باشد)

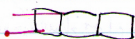
تعریف اصلی



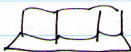
۲- طول تاج: بلندترین قسمت مهره

۳- ارتفاع تاج: ضخیم ترین قسمت مهره است

انواع تفل مهره



۱- تفلش کوش ساده



۲- تفلش کوش و اش دار



۳- تفلش کوش و اش دار



۴- تفلش کوش و اش دار

- نام و اندازه مهره ها دقیقاً، هاست مسافت نام و اندازه ی بیج هاست

- بیج ها و مهره های دنیا متبای با استانداردهای بین المللی مطوق

جهت طریقه های ساخت و مسافت و مخالف عمقه های ساخت تفلش شوند

مگر این که در حالت استشنا قرار گیرند

- هر بیج ها و مهره ها را بشی از حد مجاز مسافت نکند. و مواظب باشی

لنده به لنده نشوند

- پیچ ها و سیم ها را با ابزار مخصوص به خودشان باز و بسته کنند.

برق یودمان ۲

- تجربیه P: به جریان الکتریکی برق گویند.

جریان الکتریکی: عبور الکترون ها از یک رسانا یا مادی الکتریسیته را جریان الکتریکی میگویند.

حرف مشخصه: I واحد: A آمپر نشانی واحد: A

$$I = \frac{V}{R} \quad \text{فولت معکوس}$$

- عبور الکترون ها از مواد مختلف همیشه با مقاومت آن ها همراه است. هر چه

مقاومت مواد کمتر باشد ماده رساناتر و هر چه مقاومت بیشتر باشد. ماده رساناتر می شود.

مقاومت الکتریکی (اهم)

هر ماده ای که در برابر عبور جریان الکتریکی مقاومت کند، مقاومت الکتریکی دارد.

اهم = R حرف مشخصه

$$R = \frac{V}{I} \quad \text{یا} \quad Q = \frac{V}{I} \quad \text{نمایند ولت}$$

$$R = \frac{V}{I} \quad \text{مهرل}$$

- بریان الکتریکی همیشه منبعی دارد که به آن پتانسیل الکتریکی گویند.

پتانسیل الکتریک: ماصی برای حرکت الکترئون‌ها در بین دو نقطه از یک مدار الکتریک است.

این اختلاف با به وجود داشته باشد تا بریان الکتریکی به وجود آید.

$$\text{ولت} = V \quad \text{یا} \quad E = V \quad \text{مهرل مشغله}$$

$$V = I \times R \quad \text{مهرل} \quad V = \text{نمایند ولت}$$

چون طبق قرارداد بین المانی در مدارهای الکتریکی پتانسیل مثبت + همیشه

بیشتر و قوی‌تر است از پتانسیل منفی تعریف می‌شود. جهت بریان الکتریک

نیز همیشه از قطب مثبت به طرف قطب منفی در نظر گرفته می‌شود.

گویند:

هواکار تا اینجا

ابزارهای مدار الکتریکی

(مداخل)

دوقطب + و -
با تغییر قطب ها جریان تغییر می کند
آلایندرها - شارژرها - ...

جریان مستقیم (DC)

جریان متناوب (AC)

۱- منبع ولتاژ

دولایند PNL
لویایندی فاز و فول دارند

با تغییر قطب ها جهت جریان تغییر می کند

برق خانه ها - کارگاه ها - ...

فاز که منفی است - زمین یا مثنی

فول که مثبت است - زمین یا آبی

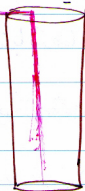
۲- مسیر عبور جریان

ارت E

لایند با نوارها و زله ها
آنتن



بلایند که هنگام استفاده از وسایل برقی دچار برق گرفتگی
نشویم از نسیم ارت که جنبی امین سازی و وسایل
برق را دارد استفاده می کنیم. نسیم ارت نهایتاً به چاه
ارت که مقاومت امین می باشد انجام می شود.



نکته: نسیم ها بر اساس قطر سطح مقطع آن ها

شناسایی می شوند. که روی روکش لایند نسیم ها به صورت عدد حک و یا چاپ می شوند.

نکته: واحد اندازه گیری سطح مقطع سیم ها میان متر مربع می باشد.

۳- مصرف کننده: مصرف کننده ها در مدار الکتریکی، انرژی الکتریکی را به انرژی دیگر

از قبیل نور - حرارت - برودت - (سرما) - حرکت - صدا -

دیود های نوری - LED - ۳۰ - پمپ های آب

تا ۳۳ - ولتاژ - لومن - و امپدانس خود را می نامد

۴- الکتریکی قطع و وصل میمان: برای برقراری جریان الکتریکی باید مدار بسته باشد. باز و بسته

کردن مدار توسط الکتریکی قطع و وصل میمان انجام می شود.

رابطه ای بین مقاومت الکتریکی سیم با ضخامت یا طول

سیم

- هر چه قطر طول سیم بیشتر باشد مقاومت الکتریکی آن بیشتر می شود.

هر چه قطر ضخامت بیشتر می شود مقاومت الکتریکی آن کمتر می شود.

$$1k \Omega = 1000 \Omega$$

$$1mA = \frac{1}{1000} A$$

$$1 \text{ V} = 1000 \text{ mV}$$

$$1 \text{ mA} = \frac{1}{1000} \text{ A}$$

4

توان الکتریکی: میزان مصرف یا تولید انرژی الکتریکی را توان الکتریکی گویند.

$$\text{وات} - \text{ولت} \times \text{آمپر} = P = V \times I \quad \text{میزان مصرف}$$

$$W = \text{انرژی واحد}$$

طبیعی بین توان الکتریکی با مقدار مصرف انرژی الکتریکی

هر چه قدر توان الکتریکی مصرف کننده بیشتر باشد مقدار مصرف انرژی الکتریکی آن

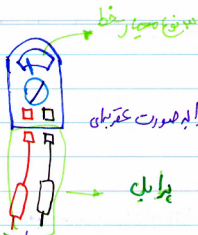
هم بیشتر شود.

مولتی (آوو) متر

AVG

دستگاهی که از آن برای اندازه گیری کمیت های الکتریکی استفاده می شود.

انواع مولتی متر



۱- آنالوگ (عقربه ای) : حاصل اندازه گیری را به صورت عقربه ای

روی عدد نشان می دهد

۲- دیجیتال (عددی) : حاصل اندازه گیری را به صورت عدد روی صفحه نمایش دیجیتال نشان

م دهد .

انواع ۱۲- منابع های تولید برق

برق در مکان های مراکزی به نام نیروگاه تولید می شود .

انواع نیروگاه

۱- موتور - ژنراتوری : انرژی شیمیایی سوخت را به انرژی مکانیکی تبدیل می کند .



مکانیکی - الکتریکی

با استفاده از موتور، انرژی شیمیایی سوخت را به انرژی مکانیکی تبدیل کرده و با استفاده

انرژی را توانرزی مکانیک را به انرژی الکتریکی تبدیل می کند.

۳- خورشیدی: با استفاده از صفحات محفوضی به نام cell انرژی گرمایی خورشید

را به انرژی الکتریکی تبدیل می کند.

۴- بادی: انرژی حاصل از هوش باد را با استفاده از پره های بزرگی تبدیل به انرژی

مکانیکی کرده و این انرژی را با استفاده از الکتر و موتورهای مغناطیسی تبدیل به انرژی الکتریکی می کند.

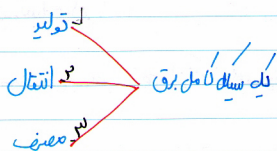
۴- آبی: انرژی جنبشی غشی به وسیله ذخیره سازی آب در پشت سد وجود

می آید را با استفاده از توربین های بزرگ آبی تبدیل به انرژی الکتریکی می کند.

۵- نسوخت فسیلی: انرژی گرمایی حاصل از نسوختن نسوخت های فسیلی را به

بخار تبدیل می کند و از این بخار با استفاده از توربین های بخاری برای تولید جریان

الکتریکی استفاده می شود.



مشخصات برحسب انرژی

همپای

فانسی ۱ - از بالا : علامت تجاری

پرتو سرتوان

۲ : نام کارخانه سازنده

Combi A5

۳ : مدل دستگاه

۴ : درجه مصرف انرژی و بازده دستگاه - هفت طبقه با هفت رنگ مختلف - یک فلش

مقاومت از A تا G شامل لطیف زبان تشخیص مصرف - جهت مخفف

لا تین از A تا G است - هر چه شاخص بالاتر قرار گیرد مصرف کم و بازده

بیشتر است - و هر چه شاخص پایین تر قرار گیرد مصرف بالا و بازده کمتر است

۱- نشانده مصرف انرژی دستگاه در این قسمت میزان مصرف دستگاه دریم می شود.

۲- بیانگر اطلاعات اختصاصی دستگاه

۳- محل درج علامت استاندارد ایران است.

هدفی ۱۳

خواهد استفاده از وسایل دارای به حساب انرژی

۱- کسب اطلاعات جهت انتخاب درست و عادلانه مردم در هنگام خرید وسایل برقی

۲- آشنا کردن مصرف کنندگان با میزان کارایی و میزان بازدهی وسایل برقی خانگی

۳- بهینه سازی و کاهش مصرف انرژی

۴- کاهش هزینه های انرژی مصرفی در خانواده ها

۵- کاهش آلودگی محیط زیست

۶- ارائه ی اطلاعات اختصاصی ویژه برای هر وسیله ی برقی

توصیه ها و نکات مهم در استفاده از لایزیم برای خانگی

۱- **بیمه های عزیزها** - بیمه های عزیز را متناسب با آب و هوای منطقه انتخاب کنید.

- بیمه های عزیز را متناسب با میزان خانواده انتخاب کنید.

۲- **کولرها** - از کولرهای گازی در مناطق گرمسیر مثل اهواز و مرطوب مانند بندرعباس استفاده کنید.

- از کولرهای آب در مناطق خشک و غیر مرطوب استفاده گردد.

- کولرهای آبی را بر مبنای مساحت انتخاب کنید. میزان هوای کولر بر حسب فوت مکعب در یک دقیقه و در دروز با تعیین شود.

۳- **باتری های شارژی** - باتری های شارژی از هوای مثل گاز میوم، نیتروژن، سرب، جیوه H_2 Pb N_2

ساخته شده اند. البته همیشه کپش از حد بایستی نماند داشته باشند چون باعث بروز بیماری شوند.

از باتری های شارژی استفاده کنید تا فایده آن کمتر شود.

باتری های شارژی باید به طور جدی آلوده و با عوشت خاصی دفع شوند. پس آن ها را با فایدهات

دایره ای نماند

۴- ماشین لباسشویی: از ماشین های لباسشویی که ورودی آب سرد و گرم مجزا دارند استفاده

کنید تا کمتر برق مصرف شود.

نصف ۱۴

۴- دستگاه های شارژر: از دستگاه های شارژر ویا کابل های رباط غیر استاندارد استفاده نکنید.

۲- قبل از دشارژ باتری زدن دستگاه های دشارژی با باتری های قابل دشارژ را در حالت از تخلیه ای

کامل با باتری اطمینان حاصل کنید.

۱- استفاده های برقی: با اعضاء ایمنی هر روزه در برجسب انرژی ۱ کلاس در مصرف

برق کاهش پیدا کند. ۲- وقتی از لای دستگاه برقی استفاده نمی کنید کابل آل را توسط لای

قطع و وصل از مدار برق جدا کنید. ۳- دستگاه های صوتی و تصویری را در حالت آمادگی کار قرار

ندید زیرا باعث وارد آمدن صدمه به دیوها و قطعات الکترونیکی آن می شود.

۴- بکلیه یه برقی ضعیفی وسیله ی برقی را به طور هم زمان وصل نکنید. این کار باعث وارد آمدن بار

افزاین به مدار برق می شود.

آشنایی با الکترونیک ۱

۱- انتقال به شبکه های اینترنت : روش های اتصال به اینترنت : ۱- استفاده از سیم کشی تلفن ثابت
راه ها

۲- استفاده از سرویس بدون سیم تلفن همراه

مورد : وسیله ای است که استفاده از اینترنت به کمک تجهیزات شبکه های مخابراتی را
امکان پذیر می سازد.

نست الکترونیکی : یکی از امکانات دسترسی به اینترنت و جست و جوی موضوع های مورد
نظر در شبکه جهانی است.

فرغور سرور : امکانی است که ورود به دست الکترونیکی را میسر کند. جهت است

فرغور سرور : یکی از حرف الفبا و اعداد باشد. برخی از حرف الفبا را به صورت حرف بزرگ
و برخی را به حرف کوچک قرار دهد.

نکات امین در حضور: ۱- روزه بخور و خود را در ملاءها که در دسترس دیگران

است یادداشت نکنید. ۲- روزه بخور و در دوره های زمانی متفاوت تغذیه

۳- روزه بخور و خود را به هیچ کس نگوئید حتی دوستانان. ۴- روزه بخور و در ایامی دیگران

رغبت نکنید.

نوزمان ۴ - صنایع دستی - بافت

بافت: در هم آمیختن الیاف نخی و پنبه ای و کتان و پشمی و ... با هدف تهیه

محصول به شکل زیر انداز (قالی) و رواناز (بته) و سرپناه (چادر عشایر) و ...

را بافت دستی ماشینی

بافته ها: محصولاتی که از طریق بافت به دست می آیند

انواع بافته ها

۱- پارچه ها: اکثر آن برای لباس استفاده می شود. سطح مقطع گرد

۲- نوارها: بیشتر برای تزئین لباس ها یا پوشش ها سطح مقطع تخت

نوارها: برای حمل و نقل

۴- **حسیها:** فضا مت زیبایی دارند و اکثر برای زیر انداز استفاده می شوند.

۵- **طالاب:** بافته هایی هستند با سطح مقطع گرد برای بستن مهار کردن و انتقال دهن.

۶- **للم:** فضا مت زیبایی دارند و اکثر برای زیر انداز استفاده می شود.

۷- **قالی:** زیر انداز است و بیشترین فضا مت را دارند.

۸- **جاجیم:** به عنوان زیر انداز استفاده می شود و ضخامتش از للم کمتر است.

۹- **چار:** عموماً از پشم شتر است و به عنوان چادر عشا یا استفاده می شود.

لوا آبی عبور نمیدهند و آفتاب عبور میکنند

۱۰- **زیلو:** از حصه نازک تر است و برای زیر انداز استفاده می شود.

۱۱- **لیو:** ~~فراخ~~ ~~و~~ عموماً روان تر است.

اصطلاحات

بافت تخت: برای تولید پارچه های دست بافت و لایم ساده به کار می رود.

لقیم (شانه): ابر برای است برای خسته کردن بافت ها روی می گیر

تارها: نخ هایی هستند که از بالا به پایین بافت کشیده شده اند.

پودما: نوع خاصی از هسته که از راست به چپ بافت گسیخته شده اند.

تسیرانه: به دور دوری بافت تسیر از چپ گویند. برای جلوگیری از گسیخته شدن نخ ها و تار و پود ها به کار می رود. حاصل ریشته ها و نخ های دور تسیر از دارند.

پولیمان (۱۶) صفحه ۱۶ شعرونه الکترونی

پیکسل: تصویر از مربع های بسیار ریزی به نام پیکسل تشکیل شده از که هر قدر تعداد پیکسل ها در

واحد اندازه (۱cm²) بیشتر باشد وضوح یا کیفیت تصویر بهتر است.

قالب تصویر: نام فایل تصویری از وینچس تشکیل می شود. ^{اسم} فایل ^۲ پسوند فایل ^۱ هستند. با مشاهده ی پسوند آن می توان به نوع فایل پی برد.

قالب فشرده ی تصویر با حجم کم و مناسب برای وب و تصاویر با ترکیب رنگ و لایه

قالب تصویر

۰۵۹

قالب فشرده ی تصویر با حجم کم مناسب برای وب و تصاویری که فقط از چند رنگ استفاده شده است.

۰۲۹

6. قالب غیر فشرده ی تقویم با حجم بالا (استاندارد ویندوز)

7. قالب غیر فشرده ی تقویم با حجم بالا و مناسب برای نمایش چاپی

پرومان ۶ صفحه ی ۱۷

پرورش و نگهداری از حیوانات

اهلی بومی : این حیوانات با توجه به عادت خویش به شرایط محیطی کشوری که در آن زندگی می کنند دارند
اهلی غیر بومی : که الله بخش می از نیاز مردم آن کشور مانند گوشت و پوست و پشم را تامین کنند.

اهلی

انواع حیوانات

وحشی

حیواناتی هستند که توسط انسان ها پرورش داده نشده و نگهداری می شوند و وجود آن ها نه تنها برای زندگی انسان خطرناک نیست بلکه بسیار مفید نیز هست.

وحشی : حیواناتی هستند که به دلیل خطرناکی که برای زندگی انسان ها دارند عموماً پرورش

داده نشده و نگهداری نمی شوند مگر در موارد و اهداف خاص مثل نمایش در سیرک و یا انجام

آزمایشات تحقیقاتی

نکته: حیوانات اهلی غیر بومی نیزه‌اند حیوانات اهلی بومی آلوده نباشد مهمی از نیاز مردم کشور را تأمین کند. اما به دلیل این که وفق دادن آن‌ها به شرایط محیطی کشور که متعلق به آن نیست از زمان بروهنده برآورد بسیار است. دانش‌آسان ترجیح می‌دهند تا اغلب وقت خود را صرف مطالعه و پژوهش و نیز آزمایش‌های حیوانات اهلی بومی کنند. تا در مدت زمان کمتری آن‌ها را کم، آسیب پذیرتر کرده و بیشتر بهبود می‌دهند.

مشاغل مرتبط با پرورش و نگهداری حیوانات اهلی

- ۱- فروش فرآورده‌های حیوانات اهلی در بازار
 - ۲- فرآوری فرآورده‌های حیوانات اهلی و فروش آن‌ها در بازار
- ### فرآورده‌های حیوانات اهلی

- ۱- شیر: ماست - دوغ - پنیر - کشک - کره - خامه
- ۲- گوشت: انواع مخا‌های آماده، سوسیس - کالباس و ...
- ۳- پوست: انواع چرم - لای - پوستی، بنی و ...
- ۴- پودر: انواع کالباس - زمین‌های زراعی - باغی - کشاورزی
- ۵- شمع: تولید انواع شمع برای مصارف، مشروبات و بهداشت

مراحل نگهداری و پرورش حیوانات اهلی

ترتیب مهم است

۱- آماده سازی محل نگهداری و پرورش

۲- تهیه ی خوراک سالم

۳- فریز حیوان

۴- مراقبت های حین نگهداری و پرورش

۵- برداشت محصول

۶- فروش محصول

نکته: در نگهداری و پرورش حیوانات باید استانداردها و قوانین ملی و منطقه ای را رعایت

گرفتار بدین ترتیب حیوان و انسان با آسایش و راحتی زندگی کنند و بهترین را نشان

تولید را داشته باشند به طور مثال فاصله ی محل زندگی حیوانات با انسان ها باید مناسب

بوده و فضای مناسب برای پرورش حیوانات فراهم باشد.

آبزی پروری کردن

تعریف:

عبارت است از پرورش انواع مختلف آبزیان جافروی و گیاهی در محیط های آبی

اهداف آبزی پروری

۱- تولید و تامین مستمری از غذاهای پروتئینی

۲- بازسازی و افزایش ذخایر آبزیان ارزشمند دریایی و رودخانه ای

۳- معرفی و جابجایی گونه های مناسب

۴- تولید ماهی برای سید ورزشی

۵- تولید طعمه برای سیدهای تجاری

۶- تولید ماهی و سایر آبزیان برای نگهداری در آبزی گاه

۷- گرفتن مواد آلی موجود در فاضلاب ها پس از تصفیه

۸- تولید مواد دارویی

۹- تولید مواد زینتی

۱۰- تولید غذای زنده کوچک برای آبزیان پرورشی با لارزش

۱۱- تولید غذای دام و طیور

۱۲- اهمیت فراورده های دریایی در تغذیه انسان

مزایای گوشت ماهی ها

۱- گوشت بیشتر ماهی ها سرشار از ویتامین های A و D است.

۲- ماهی آبیافوس ها حاوی نوعی کمپایب پروتئوری و فلوئور می باشد.

۳- در سرخ نم و جذب پروتئین ماهی ها بیشتر است.

۴- ماهی ها منبع خوب پروتئین و روی و آهن هستند.

۵- ماهی ها دارای اسیدهای چرب با خاصیت ضد تغییر اشباع از اسیدهای املا ۳ و املا ۶ هستند.

مزایای وجود املا ۳ و املا ۶ در ماهی ها

۱- کاهش فشار خون

۲- بهبود عملکرد سیستم ایمنی بدن

۳- جیولگری از التهاب

۴- کاهش بیماری های قلبی، عروقی و سرطان

دوفامان

دوفامان ۲۰٪