

برگه رتبه بندی ارزیابی سریع کارخانه

امتیاز دسته	بهترین در دسته (11)	عالی (9)	بالاتر از حد متوسط (7)	متوسط (5)	پایین تر از حد متوسط (3)	ضعیف (1)	سوالات مرتبط در پرسشنامه ارزیابی سریع کارخانه	دسته ها
							1. رضایت مشتری	
							2. ایمنی، محیط، تمیزی و نظم	
							3. سیستم مدیریت بصری	
							4. سیستم زمان بندی	
							5. استفاده از فضا، حرکت مواد و جریان خط تولید	
							6. سطوح موجودی و کار در فرآیند	
							7. کار تیمی و انگیزه	
							8. نگهداری تجهیزات و ابزارها	
							9. مدیریت تنوع و پیچیدگی	
							10. یکپارچگی زنجیره تأمین	
							11. تعهد به کیفیت	

پرسشنامه ارزیابی سریع کارخانه

خیر	بله	
		1. آیا بازدید کنندگان خوش آمد گفته می شوند و اطلاعاتی در مورد لی اوت، نیروی کاری، مشتری ها و محصولات در اختیار آن ها قرار داده می شود؟
		2. آیا رتبه بندی رضایت مشتریان و کیفیت کالا انجام می شود؟
		3. آیا امکانات و وسائل، ایمن، تمیز، منظم هستند و روشنایی مطلوب است؟ و کیفیت هوا خوب و میزان سر و صدا کم است؟
		4. آیا سیستم لیبیل گذاری بصری شناسایی و محل موجودی ها، ابزارها، فرآیندها و جریان ها مشخص شده است؟
		5. آیا همه چیز سر جای خودش قرار دارد و هر چیزی در جای خودش انبار میشود؟
		6. آیا اهداف عملیاتی به روز شده ند و معیارهای اجرایی برای این اهداف پیوسته در نظر گرفته می شوند؟
		7. آیا مواد تولیدی در کنار خطوط تولید، انبار می شوند به جای اینکه در نواحی جداگانه ای انبار شوند؟
		8. آیا دستورالعمل های کاری و ویژگی های کیفیتی محصول در تمام نواحی کاری قابل رویت است؟
		9. آیا چارت های به روزرسانی شده بهره وری، کیفیت، ایمنی و حل مسئله برای تمام تیم ها قابل مشاهده است؟
		10. آیا می توان حالت کنونی عملیات را از اتاق کنترل مرکزی در مورد وضعیت یا نمایشگر رایانه مشاهده کرد؟
		11. آیا خطوط تولید که در یک خط تولید چیده شده اند با سطح موجودی مناسب در هر مرحله برنامه ریزی شده است؟
		12. آیا مواد تنها یکبار در حداقل مسافت ممکن جابه جا می شوند و آیا مواد به صورت کارا در کانتینرهای مناسب جابه جا شده اند؟
		13. آیا کارخانه دارای جریان پیوسته خط تولید است به جای اینکه به صورت کارگاهی باشد؟
		14. آیا تیم های کاری آموزش دیده و دارای توانایی هستند و نسبت به حل مسائل و پیشرفت در بهبود انگیزه دارند؟
		15. آیا کارمندان نسبت به بهبود مستمر متعهد هستند؟
		16. آیا جداول زمانی برای بهبود مستمر ابزارآلات و فرآیندها دیده شده است؟
		17. آیا یک فرآیند مدیریت پروژه موثر و مفید، با اهداف زمانی و هزینه ای برای راه اندازی خط و محصولات جدید وجود دارد؟
		18. آیا فرآیند تایید و ارزیابی تامین کننده با معیارهایی مثل کیفیت، نحوه تحویل و شاخص های هزینه ای وجود دارد؟
		19. آیا ویژگی های کلیدی محصولات شناسایی شده اند و روش های مقاوم در برابر خرابی برای جلوگیری از تولید نواقص بکار گرفته شده است؟
		20. آیا شما حاضرید محصولات عملیات تولید را خریداری کنید؟

شماره دانشجویی:

نام و نام خانوادگی:



سایر موارد (پیشنهادات...):

