

# مشاهدات پس از باز شدن Inspection Hole

CP-48A



# مشاهدات پس از باز شدن Inspection Hole

CP-48B



# وضعیت روغن مخزن

CP-48B

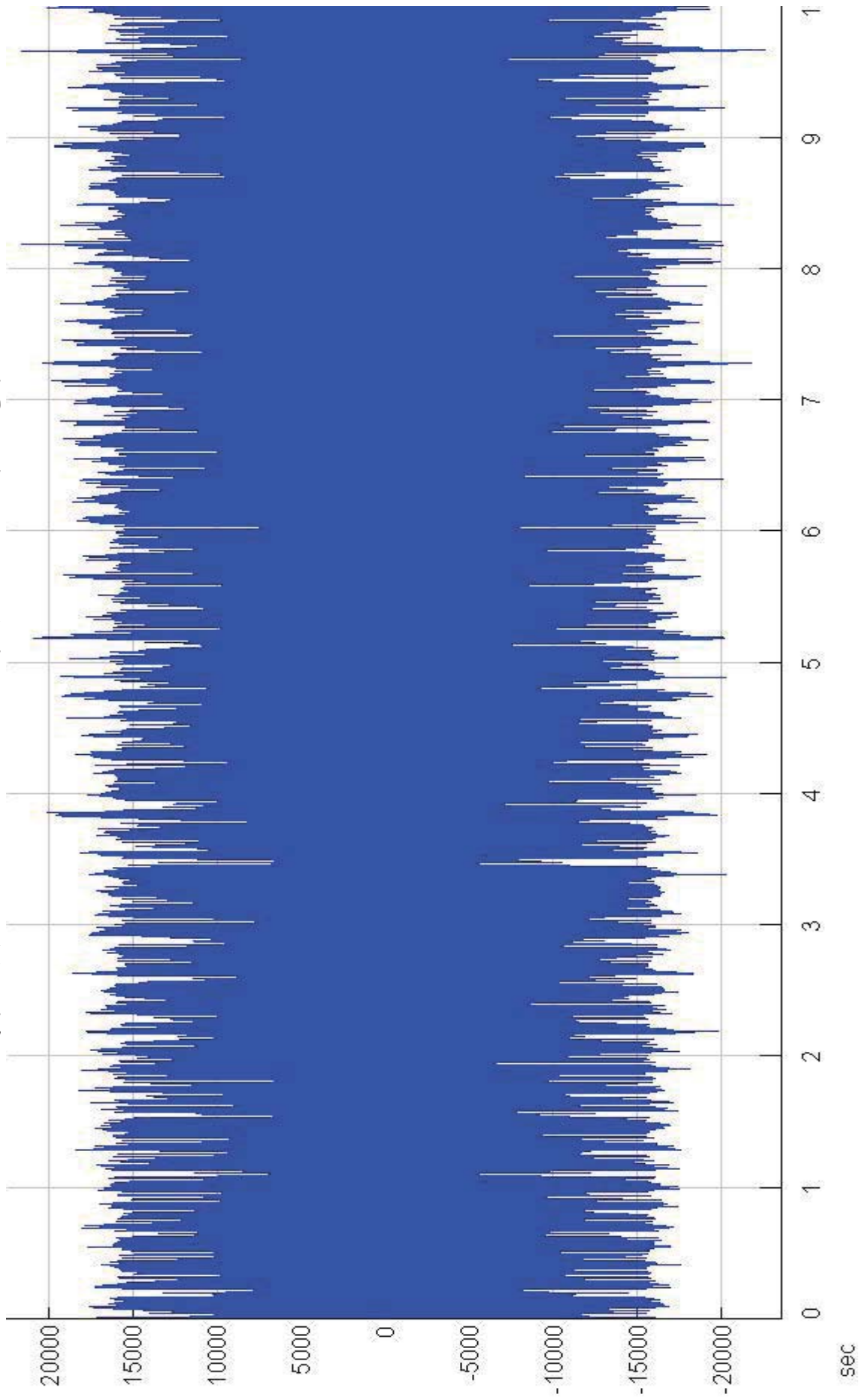


## مشاهدات

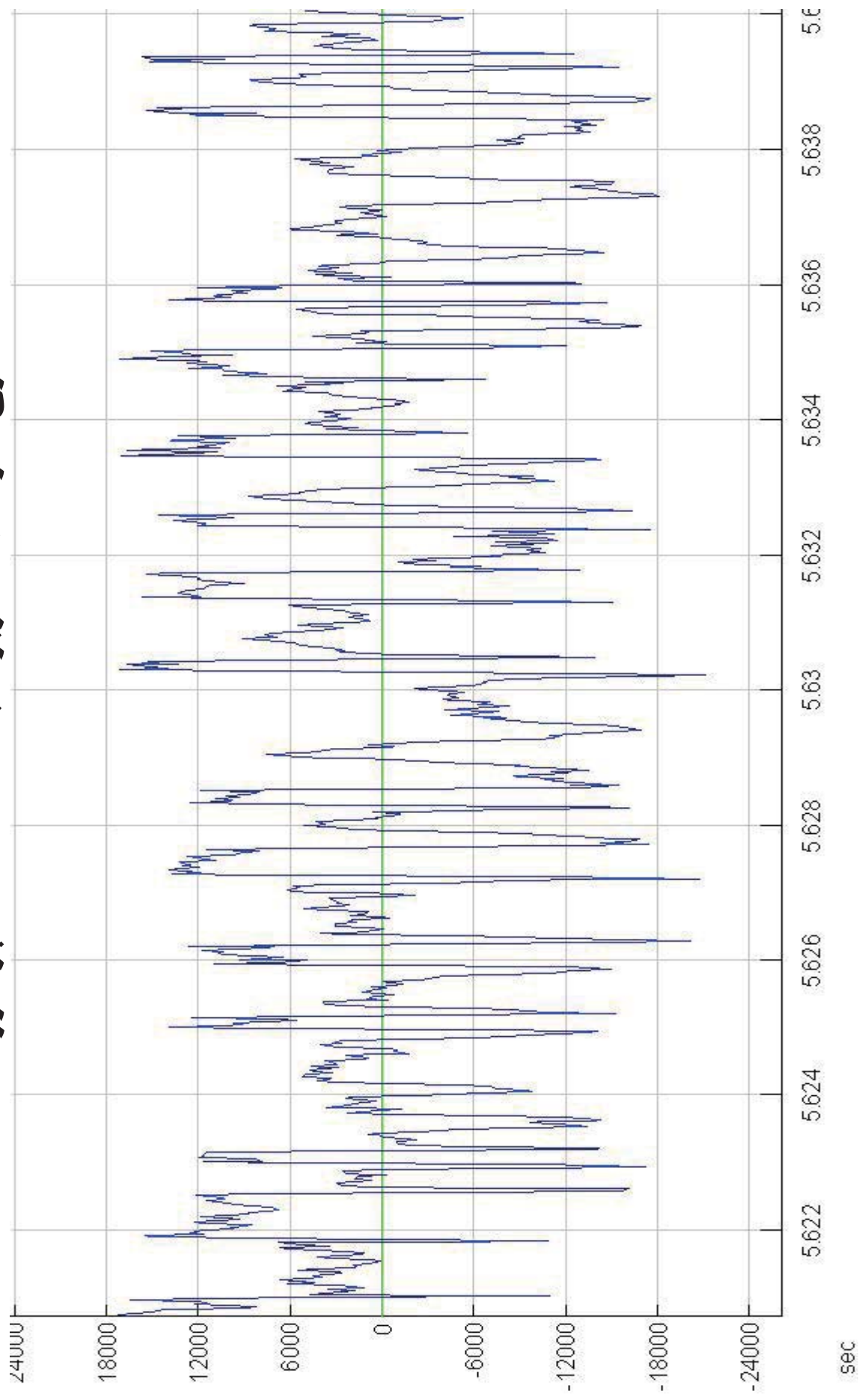
- در Casing کمپرسور CP-XA51 براده‌ای که جذب مگنت شود وجود نداشت.
- در مخزن روغن کمپرسور CP-XA51 براده‌ای که جذب مگنت شود وجود نداشت.
- مقدار براده خارج شده از کمپرسور B نسبت به A بیشتر است (شرایط آزمایش برابر).
- تعداد براده‌های پوسته‌ای و درخشانده خارج شده از مخزن B بیشتر از مخزن A می‌باشد.
- در نتیجه آنالیز روغن مقدار کروم بالا بوده است که یافته‌های بالا نیز موید این امر است. کروم و نیکل دو عنصر اصلی برای تبدیل فولاد به فولاد ضدزنگ می‌باشند.

# برداشت و تفسیر داده‌های اکوستیکی

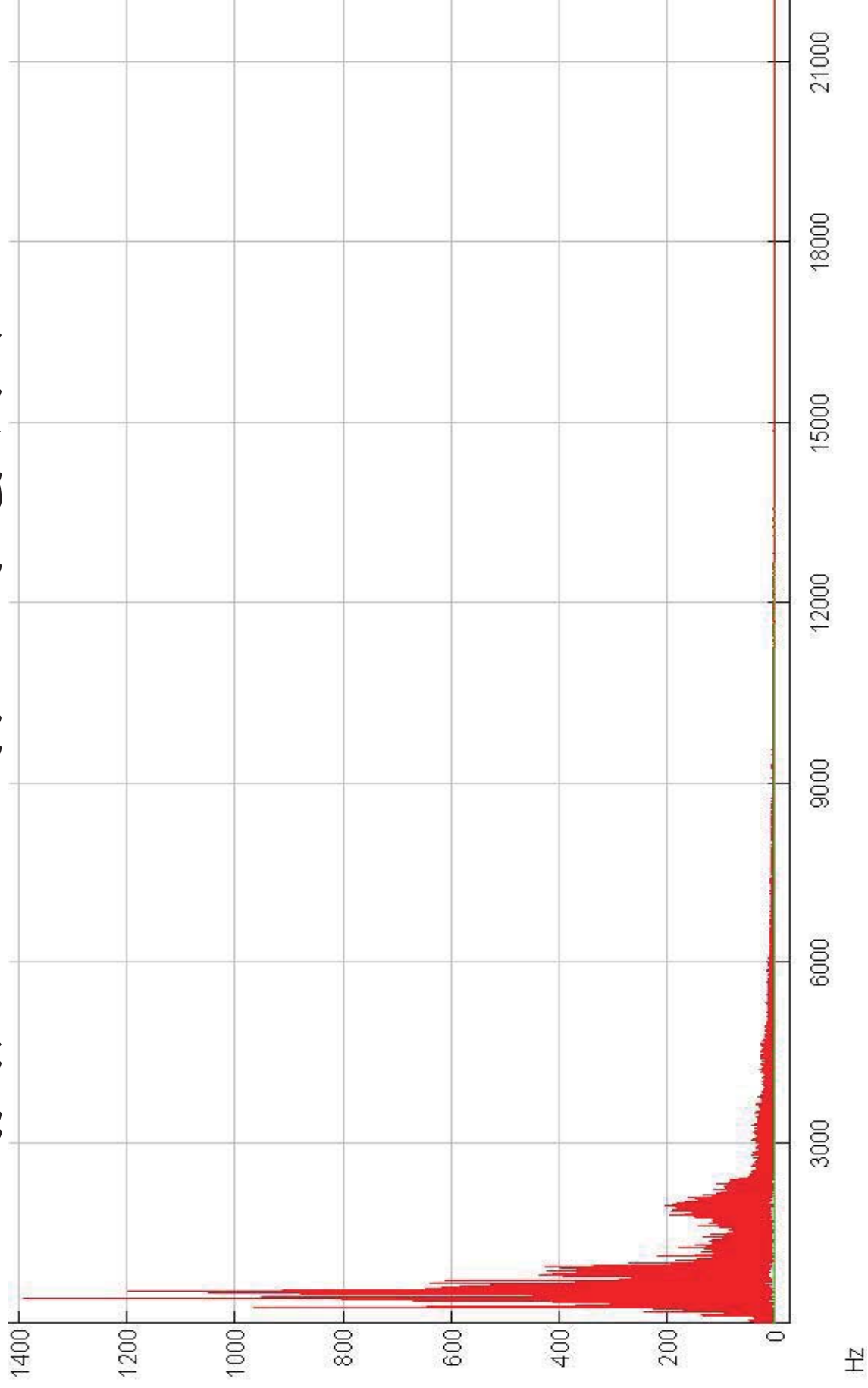
# موج آکوستیک مربوط به نقطه A7 کمپرسور



# موج آکوستیک مربوط به نقطه A7 کمپرسور

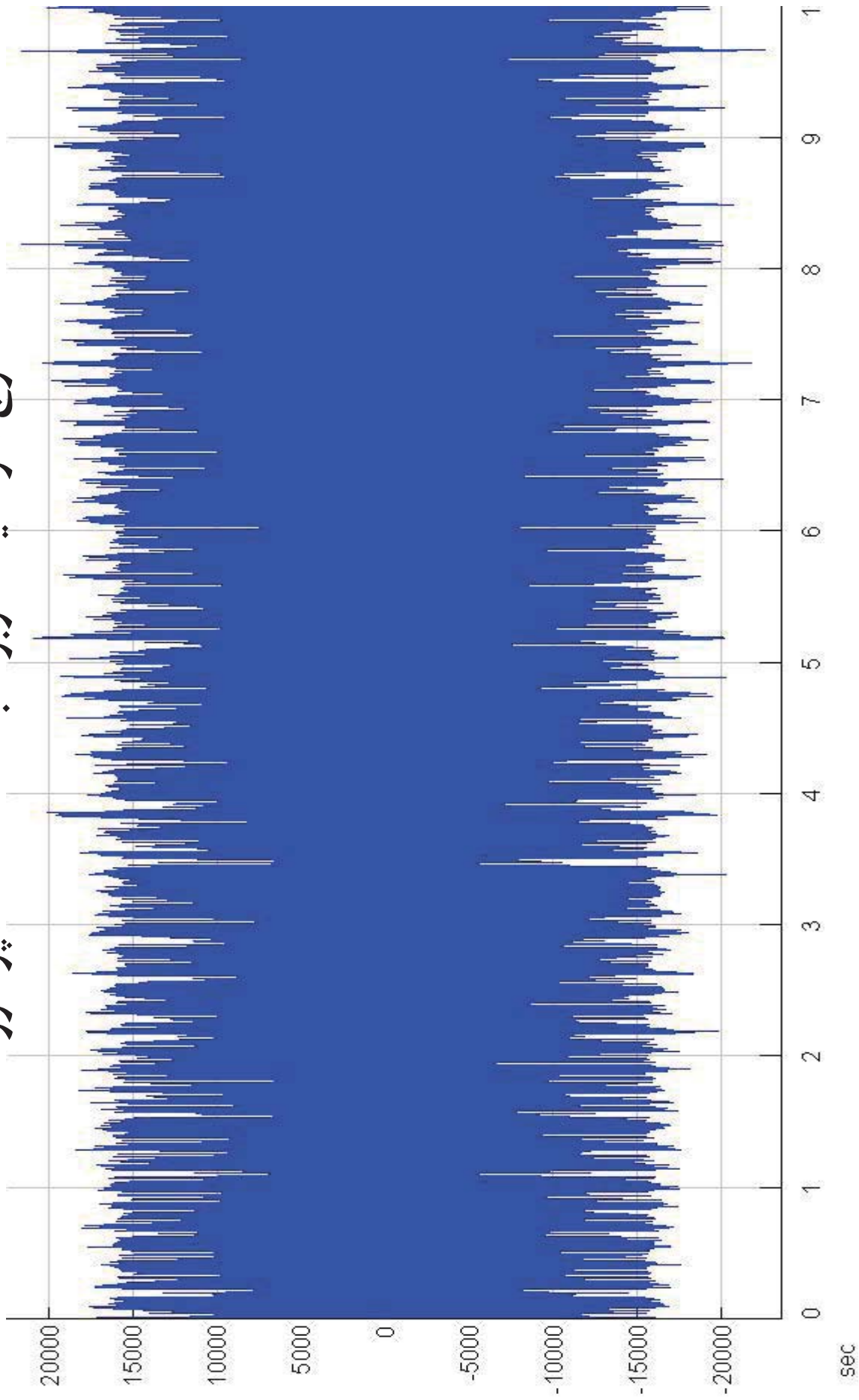


# اسپکٹروم موج آکوستیک مربوط به نقطه A7 کمپرسور

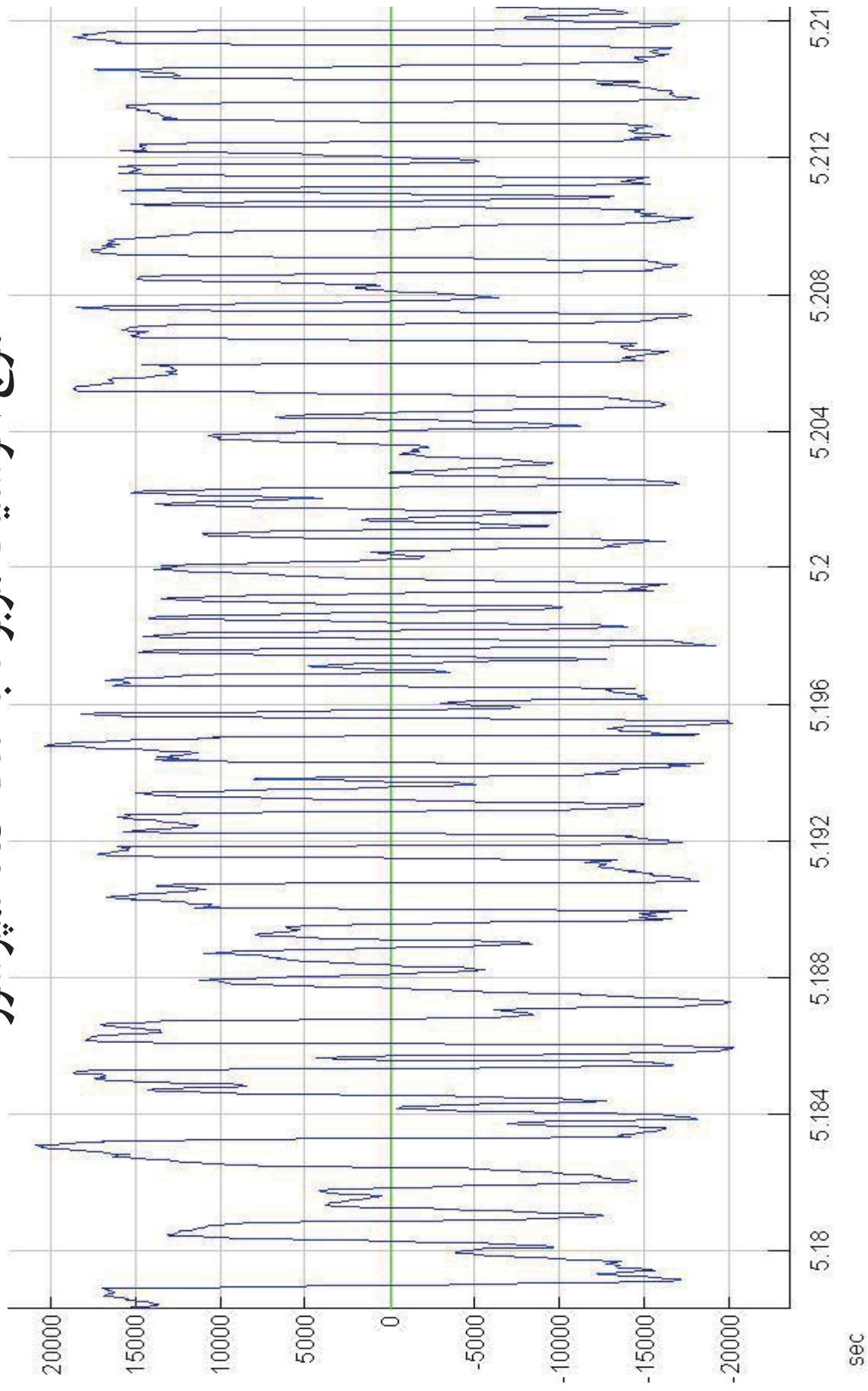




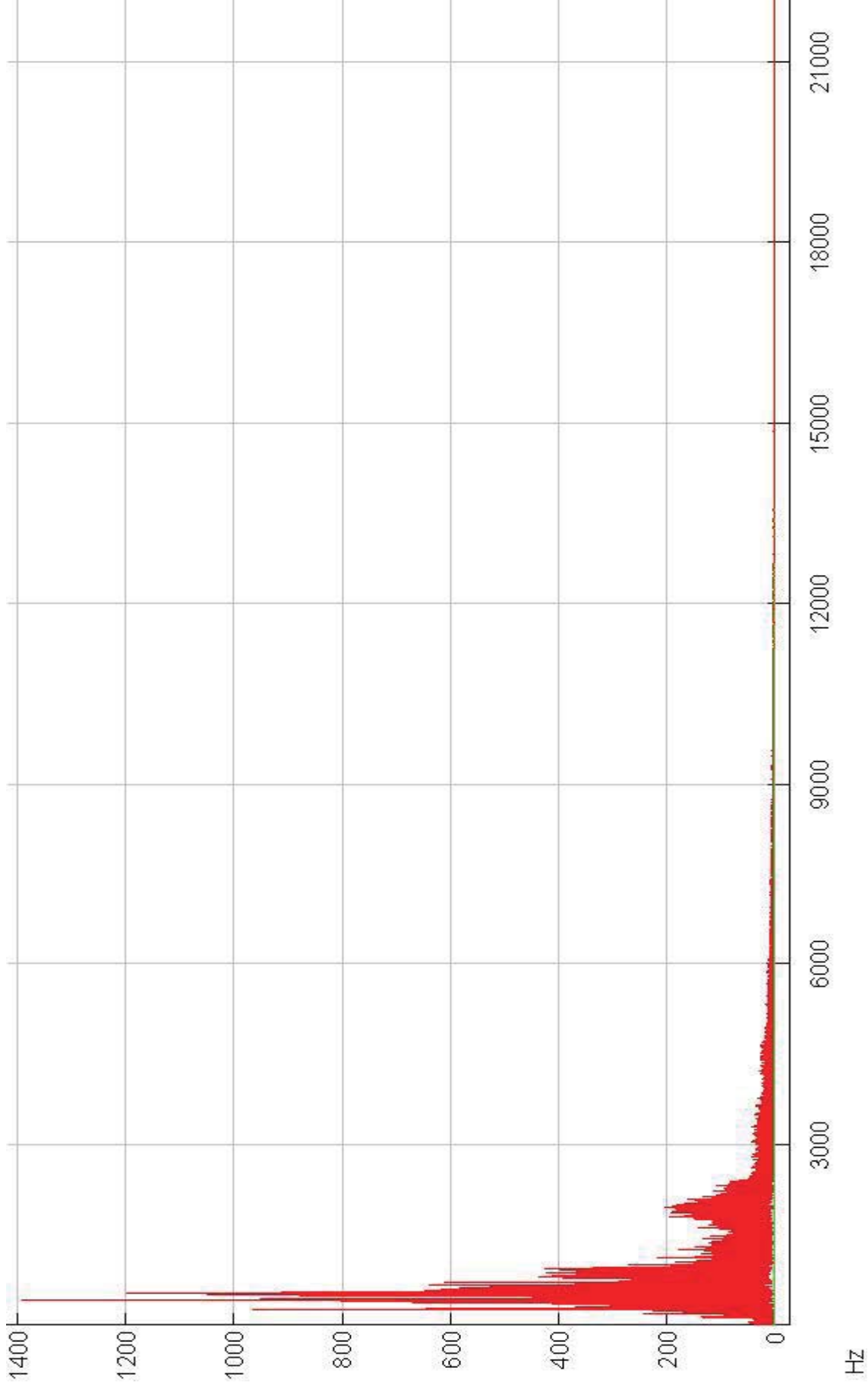
# موج آکوستیک مربوط به نقطه A8 کمپرسور



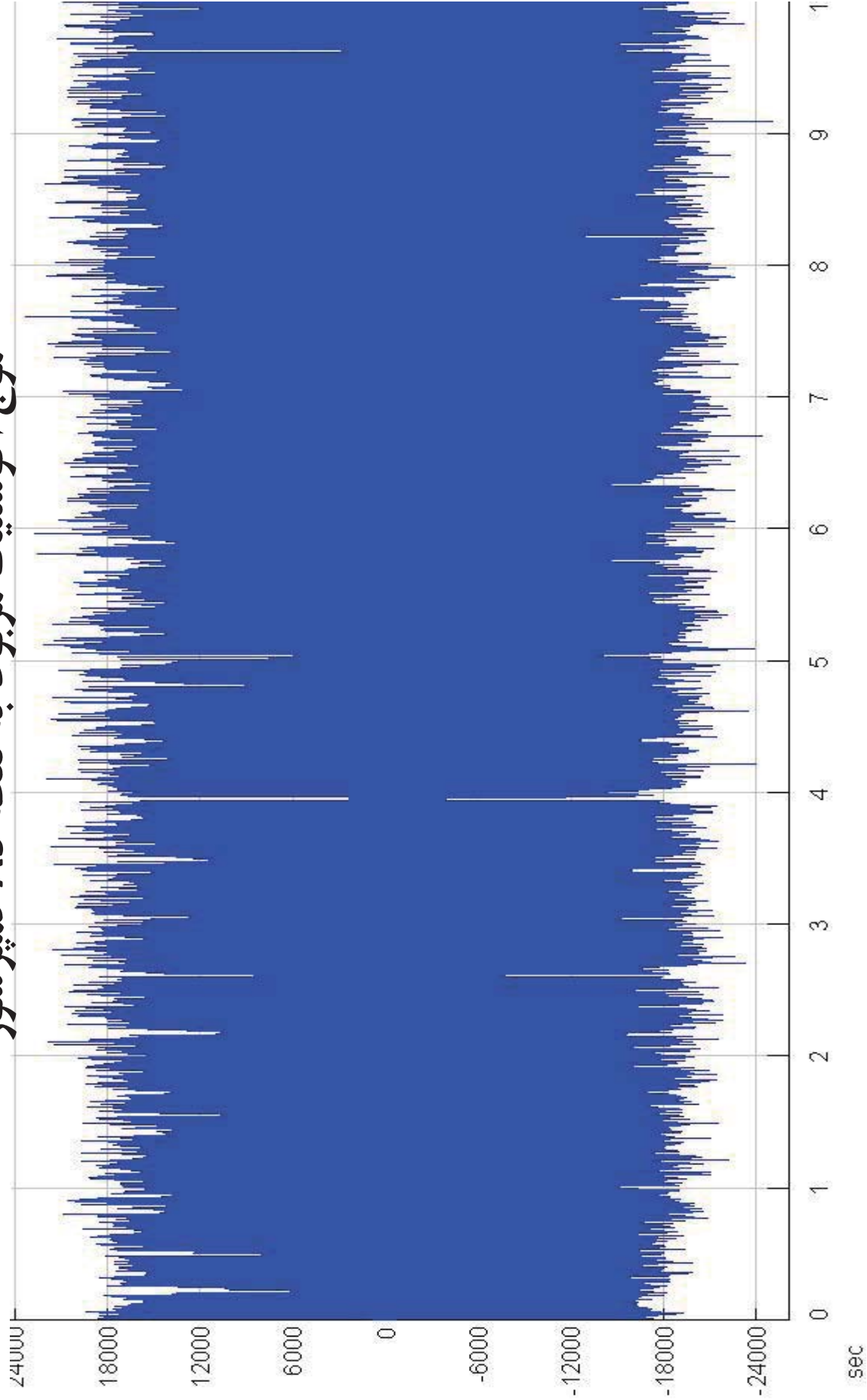
# موج آکوستیک مربوط به نقطه A8 کمپرسور



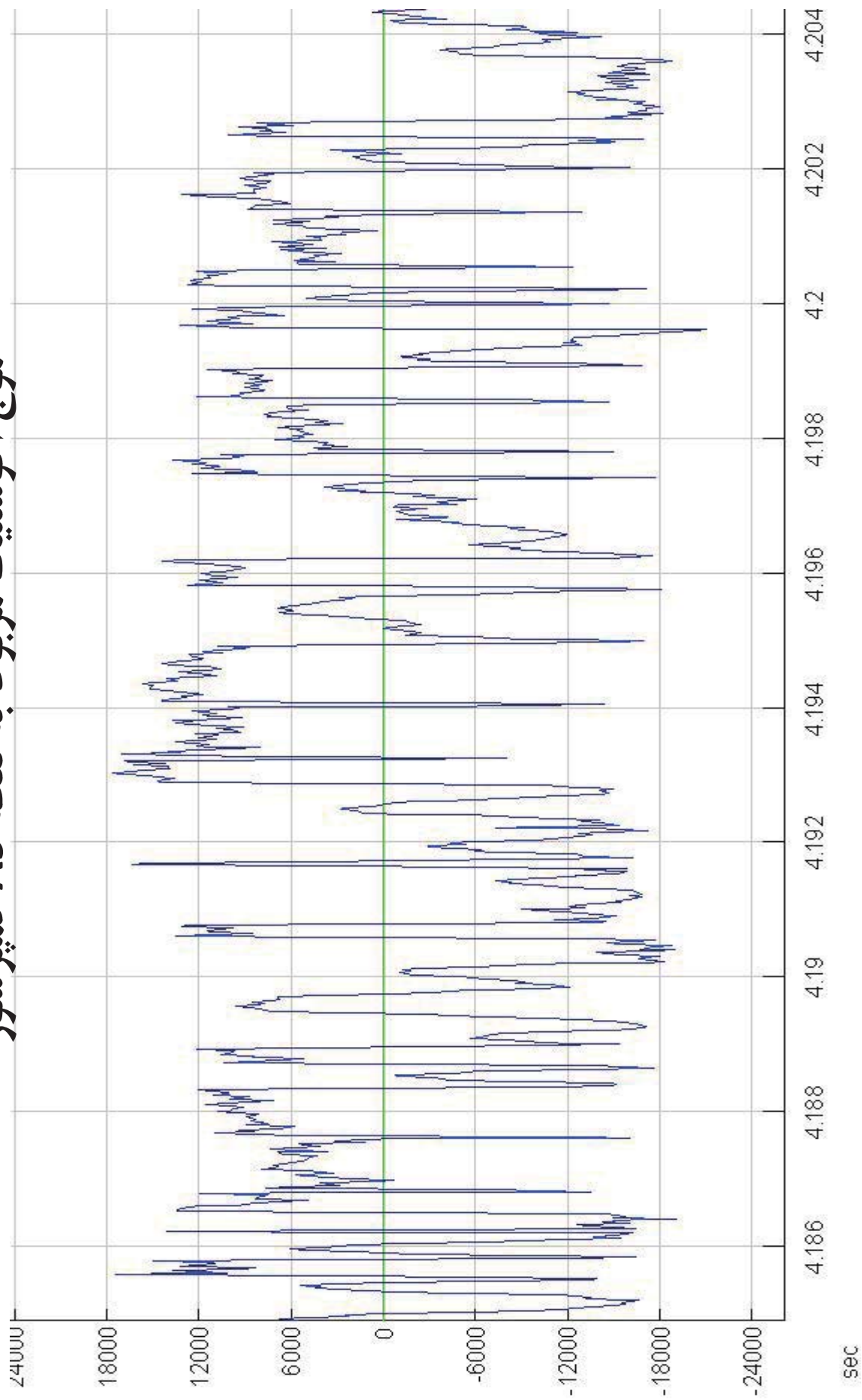
# اسپکترام موج آکوستیک مربوط به نقطه A8 کمپرسور



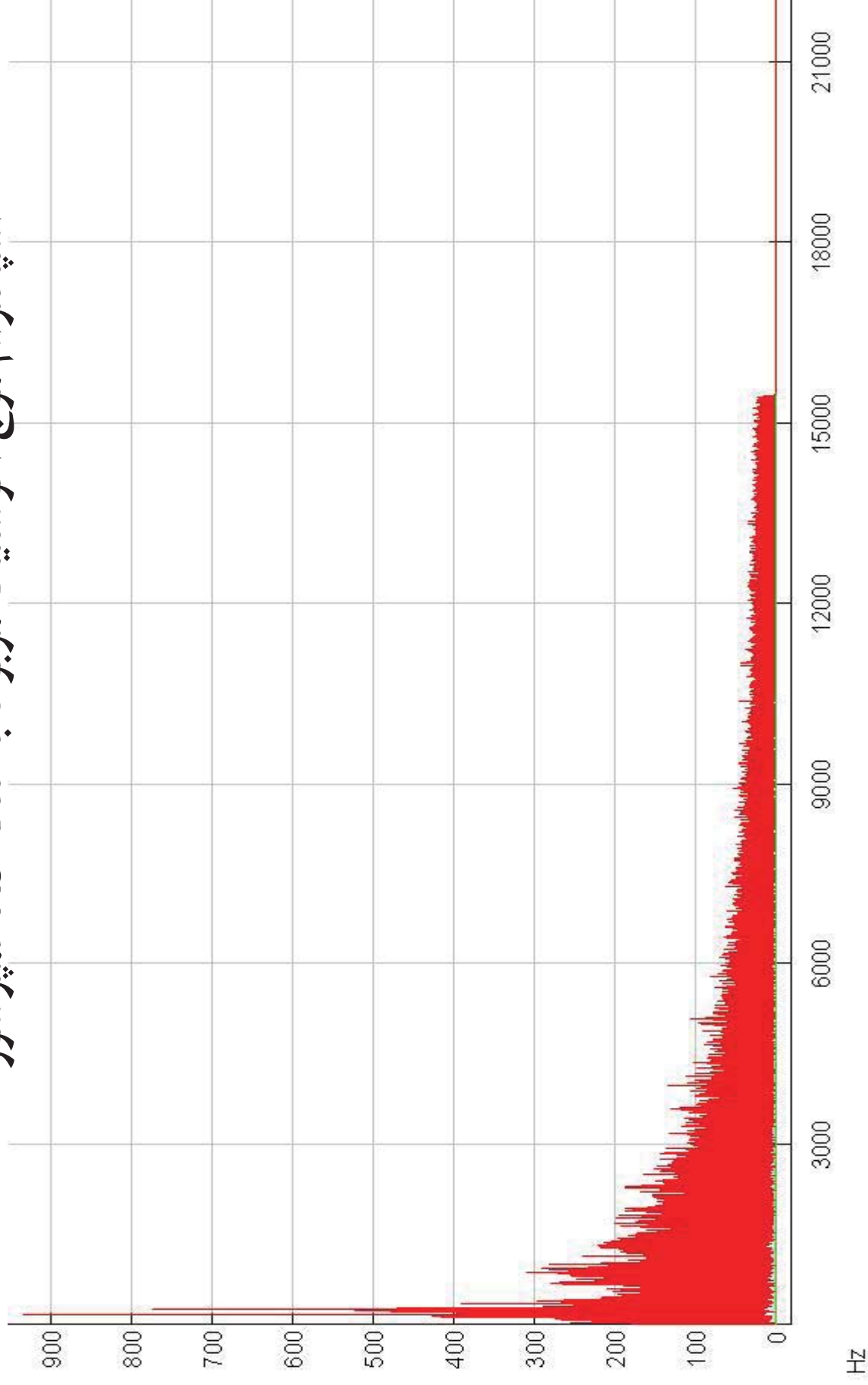
# موج آکوستیک مربوط به نقطه A9 کمپرسور



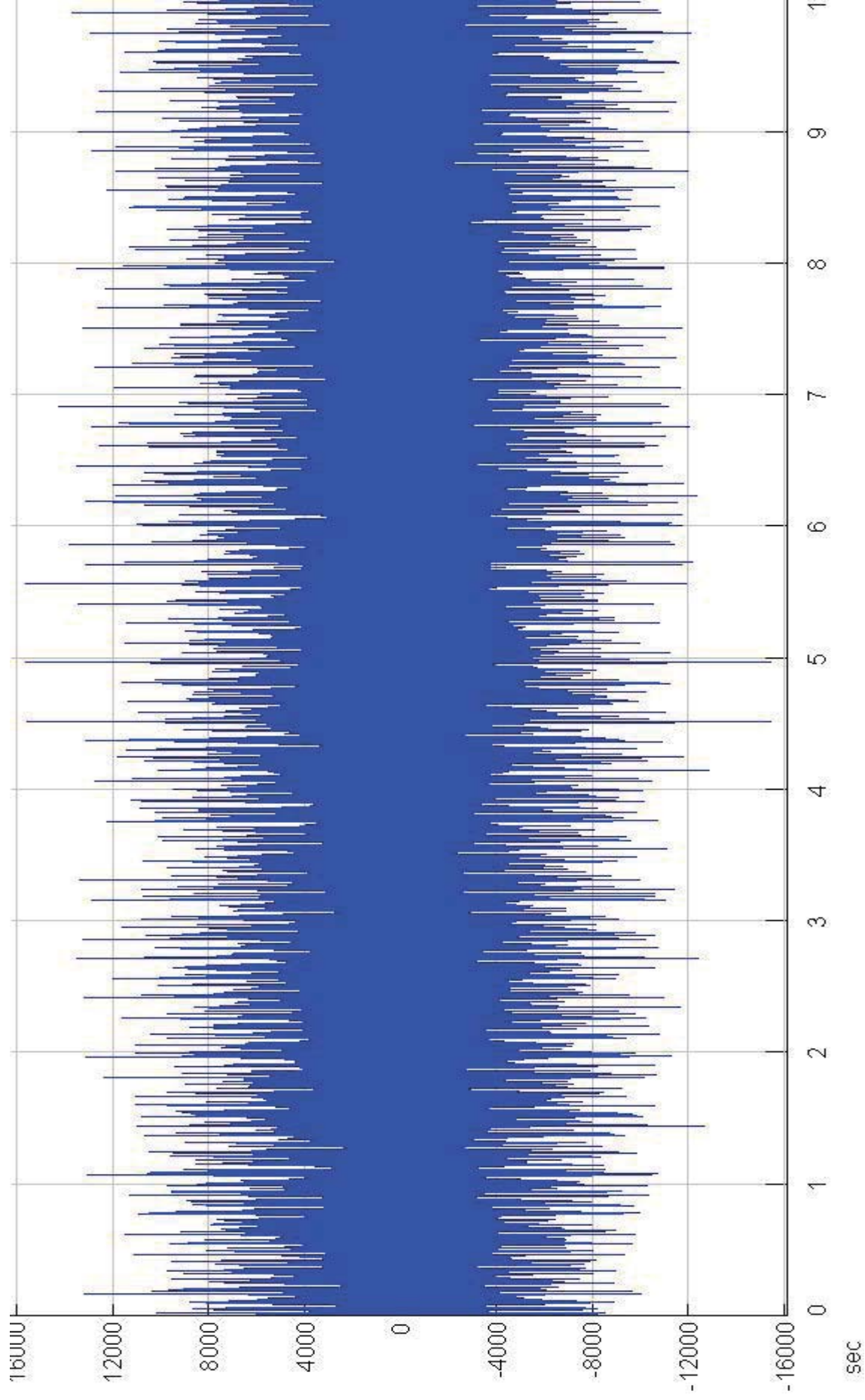
# موج آکوستیک مربوط به نقطه A9 کمپرسور



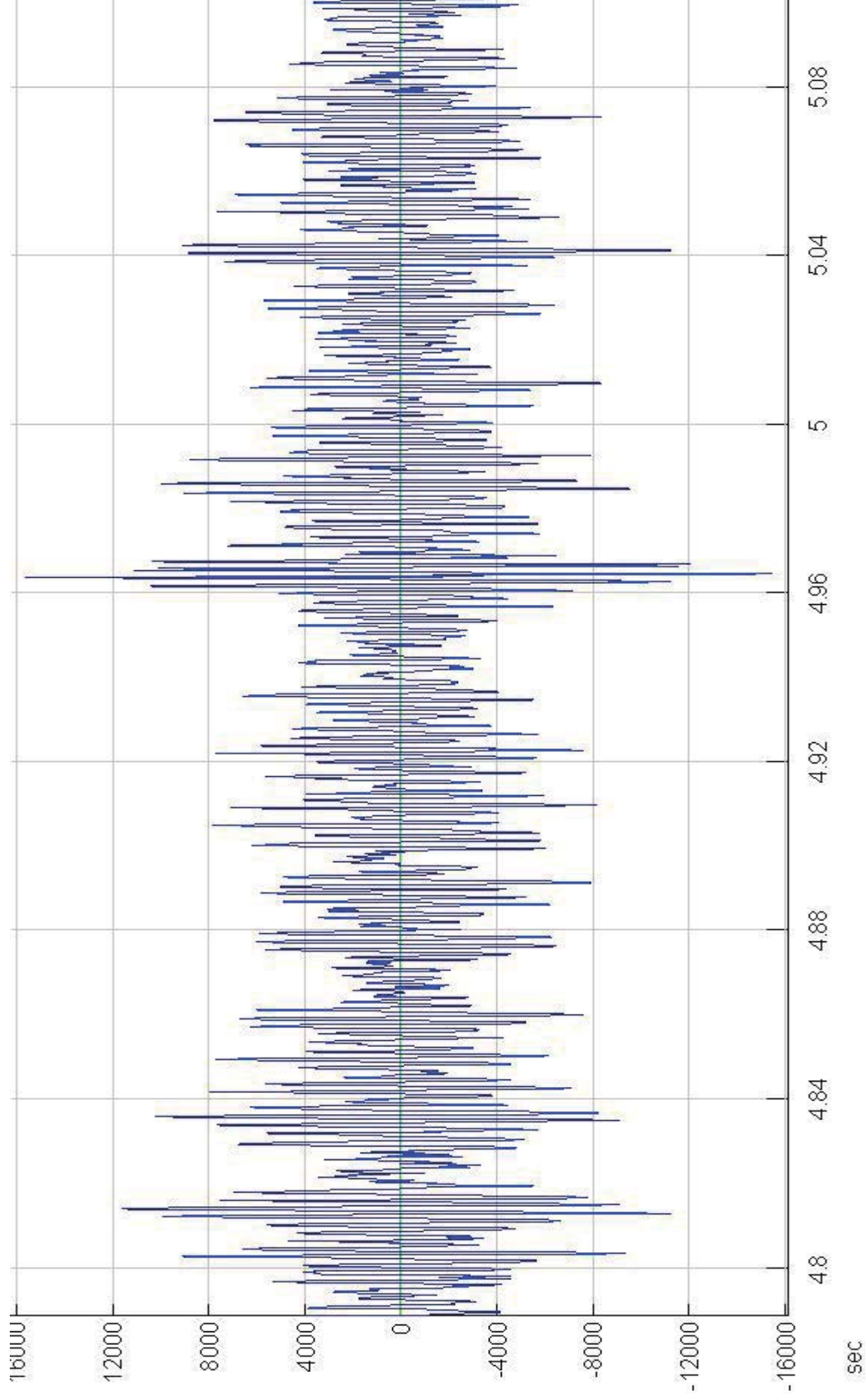
# اسپکترام موج آکوستیک مربوط به نقطه A9 کمپرسور



# موج آکوستیک مربوط به کمپرسور 48A

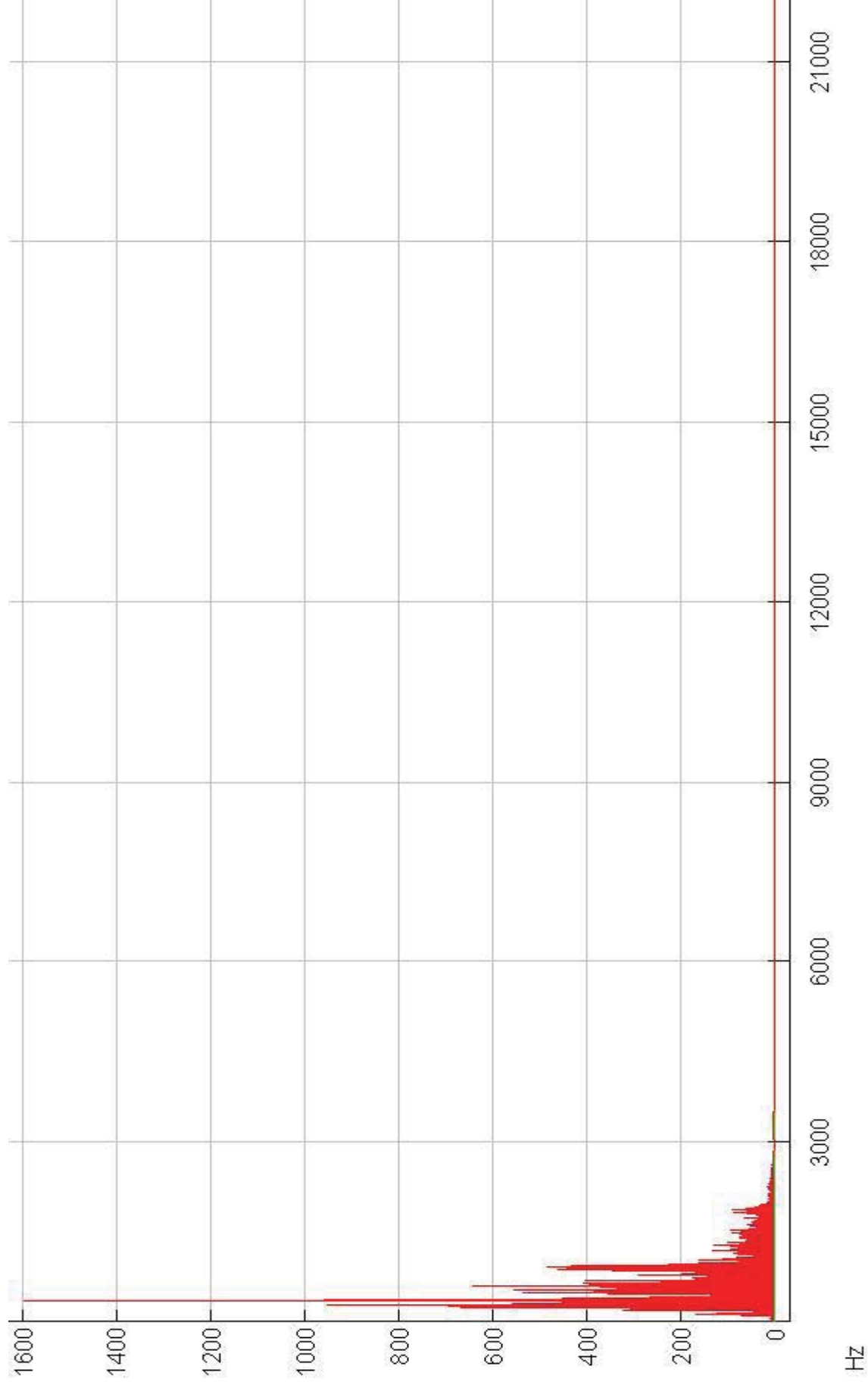


# موج آکوستیک مربوط به کمپرسور 48A

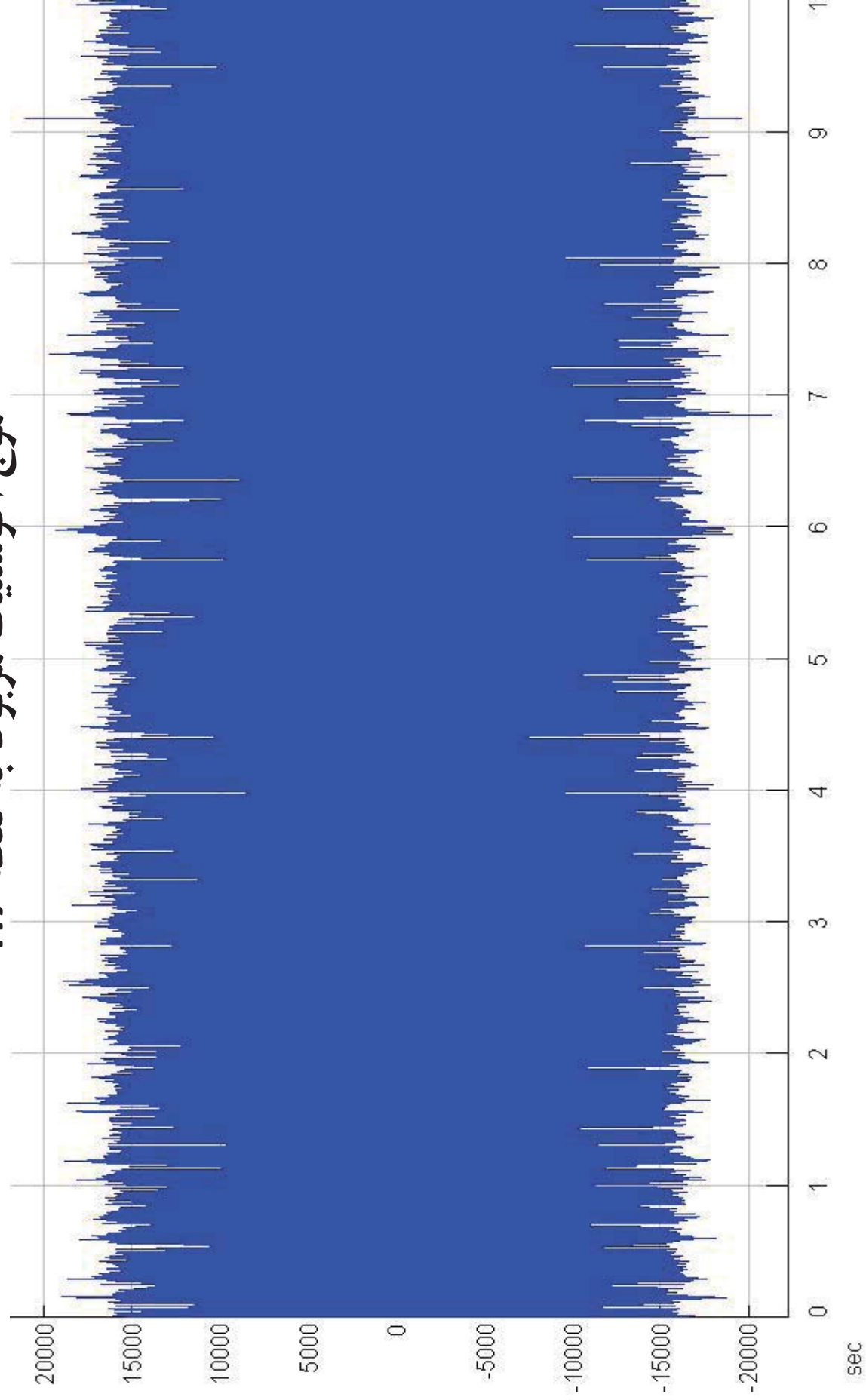




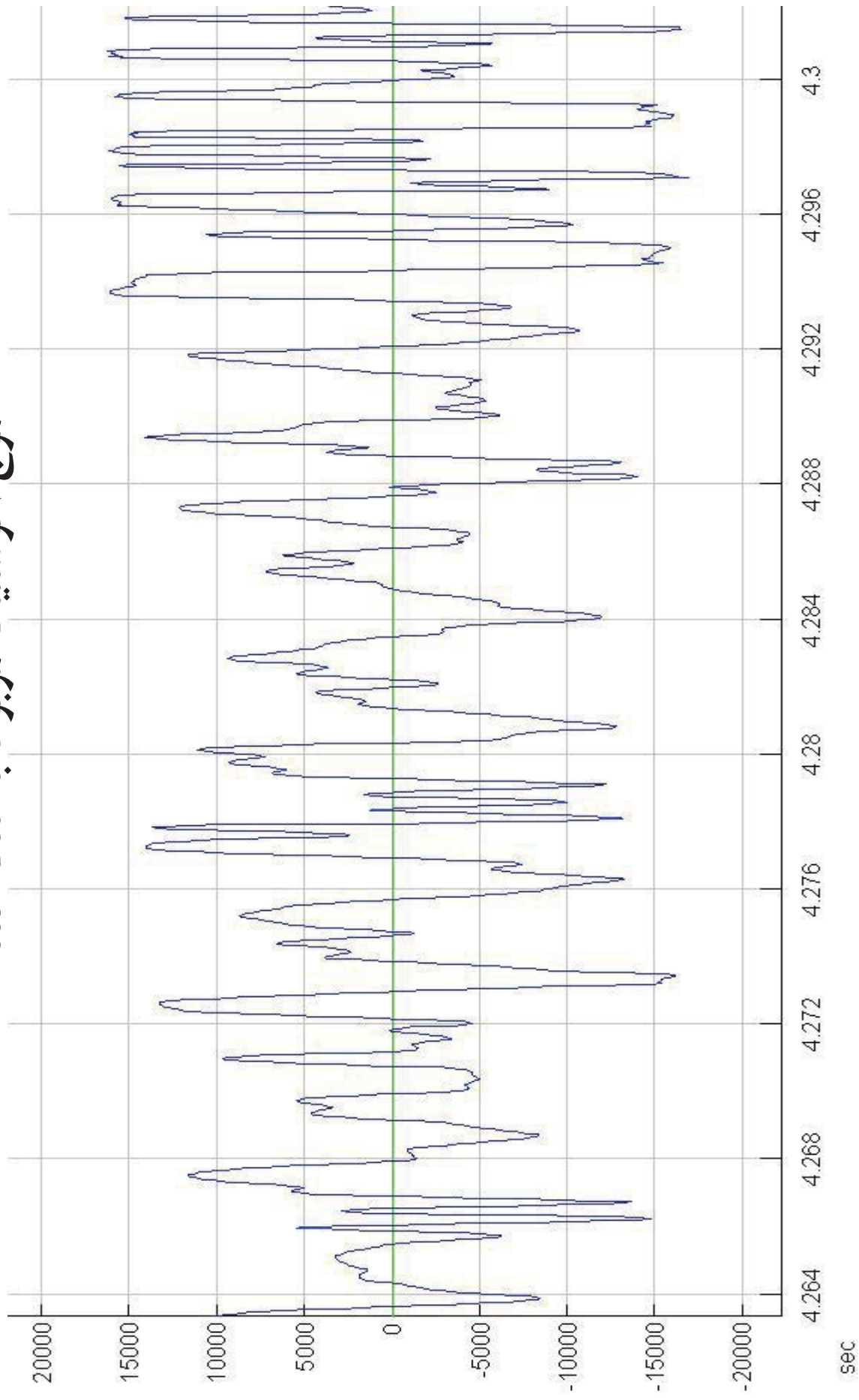
# اسپکٹرام موج آکوستیک مربوط به کمپرسور 48A



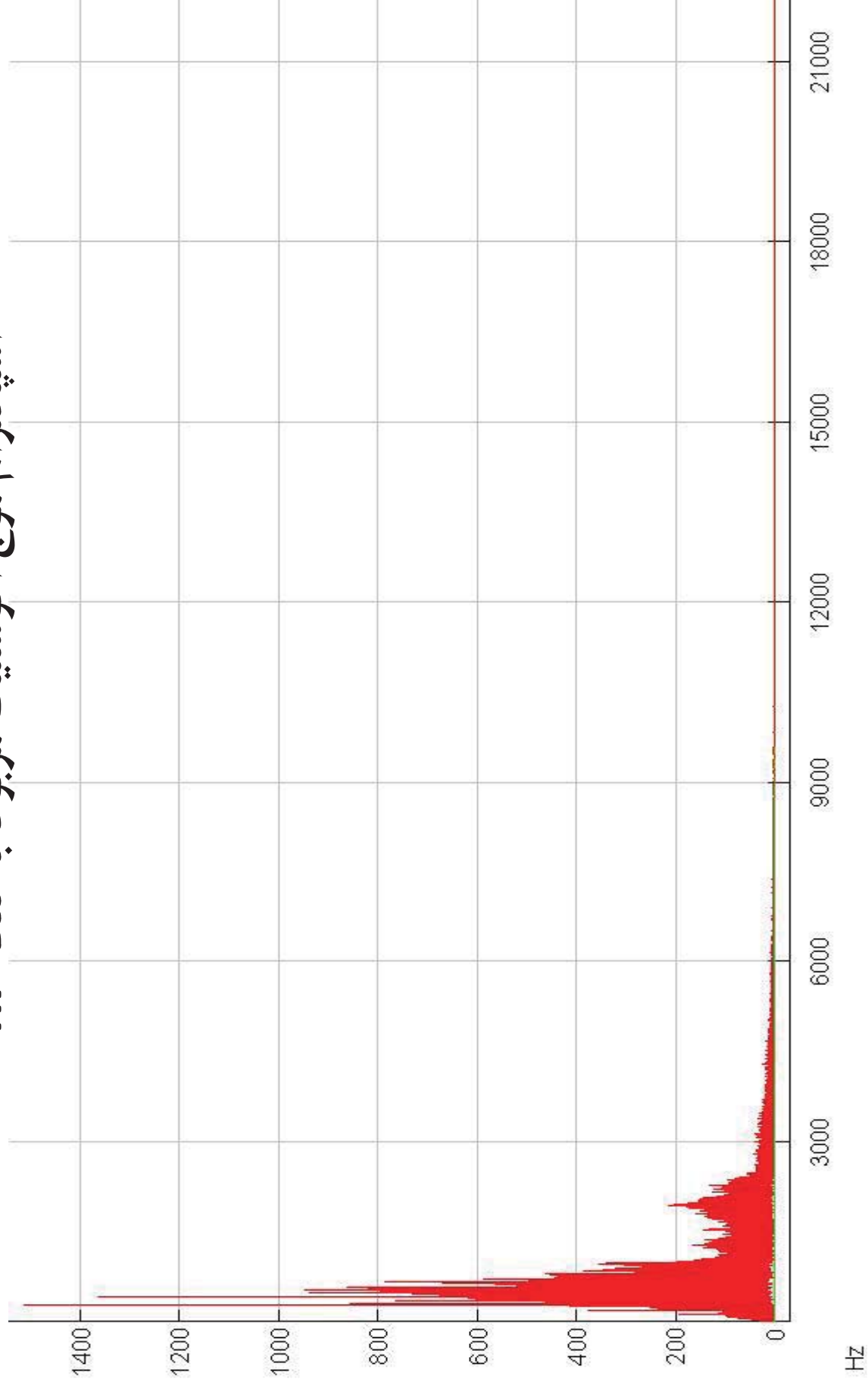
## موج آکوستیک مربوط به نقطه H7



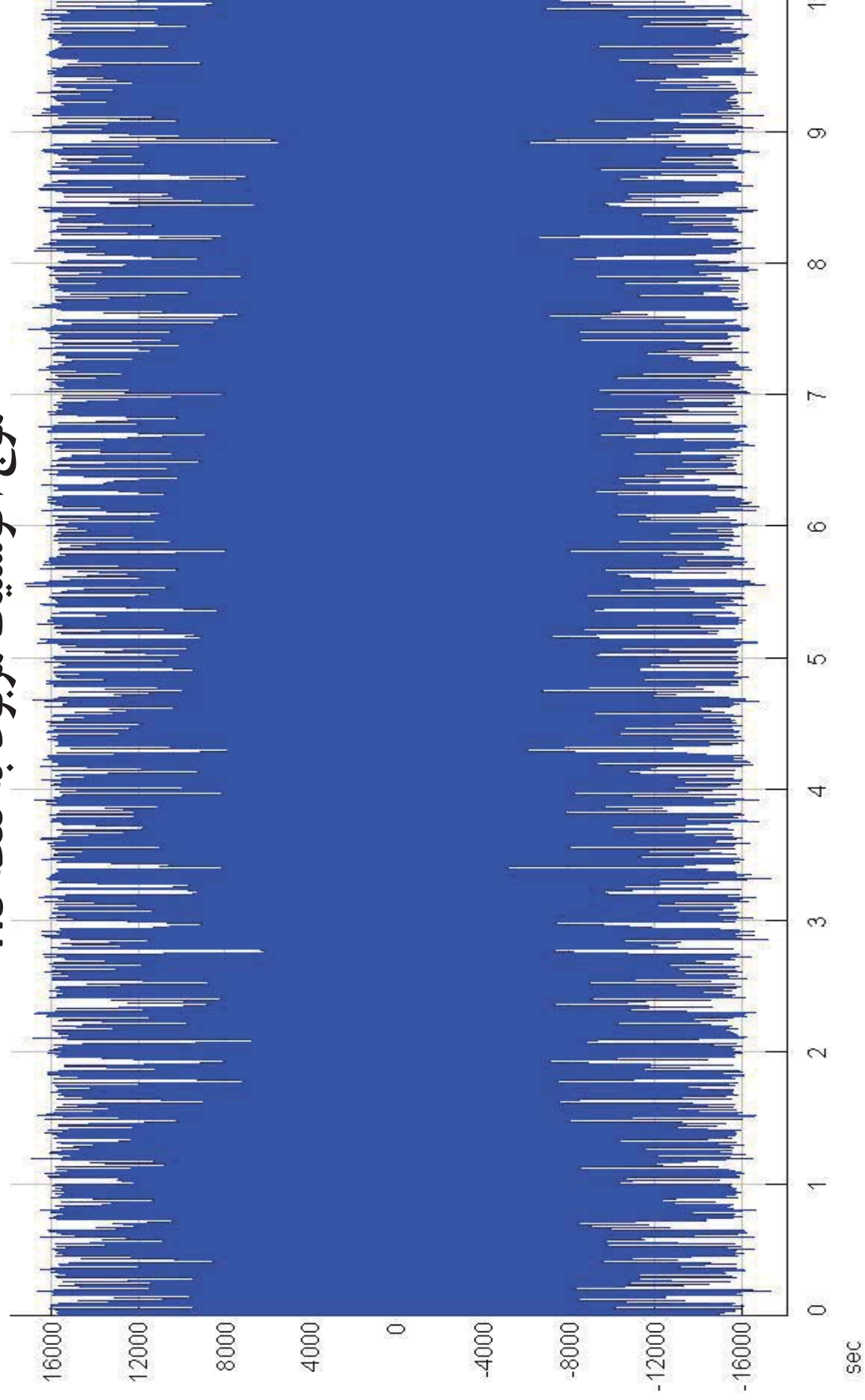
# موج آکوستیک مربوط به نقطه H7



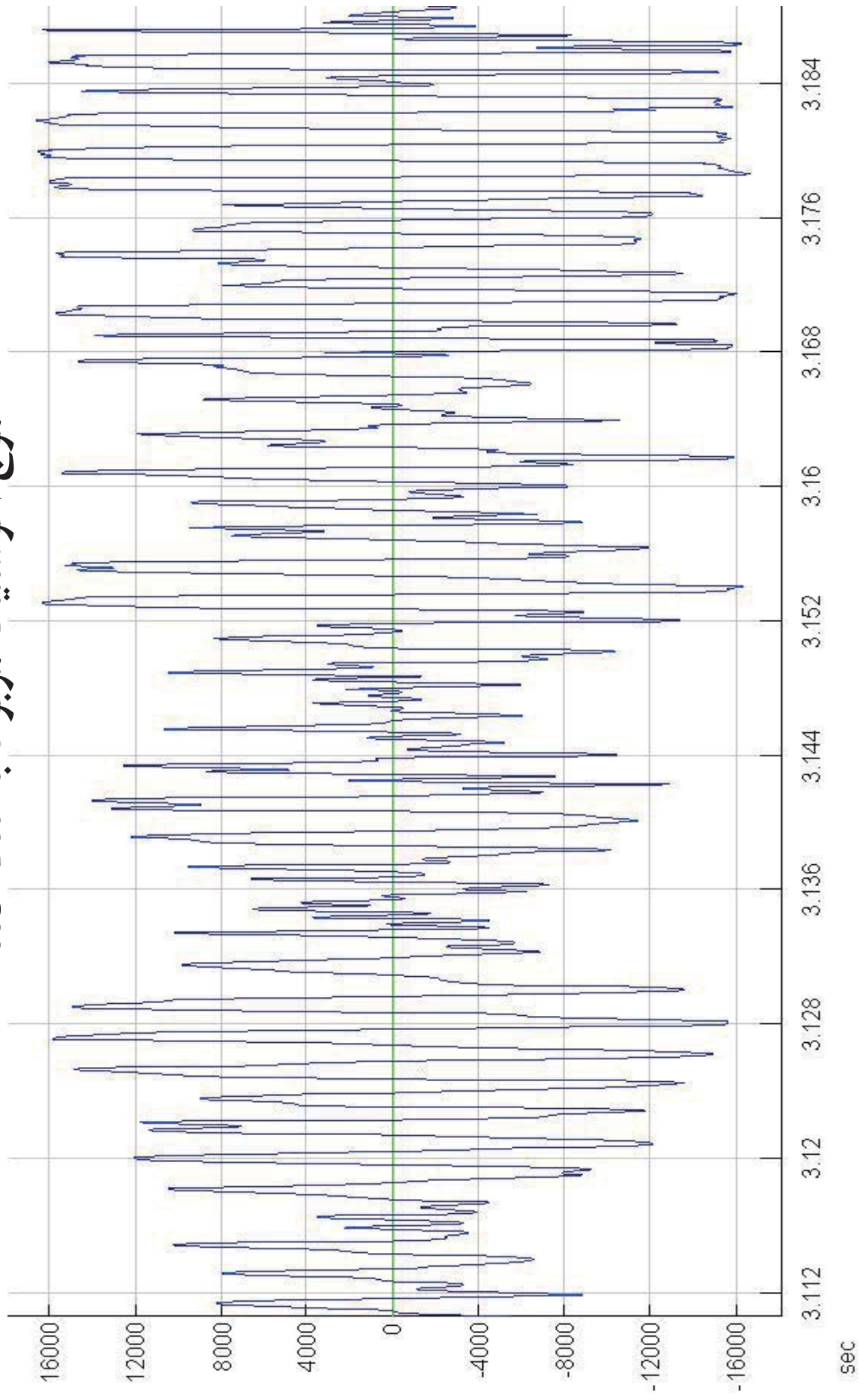
# اسپکترام موج آکوستیک مربوط به نقطه H7



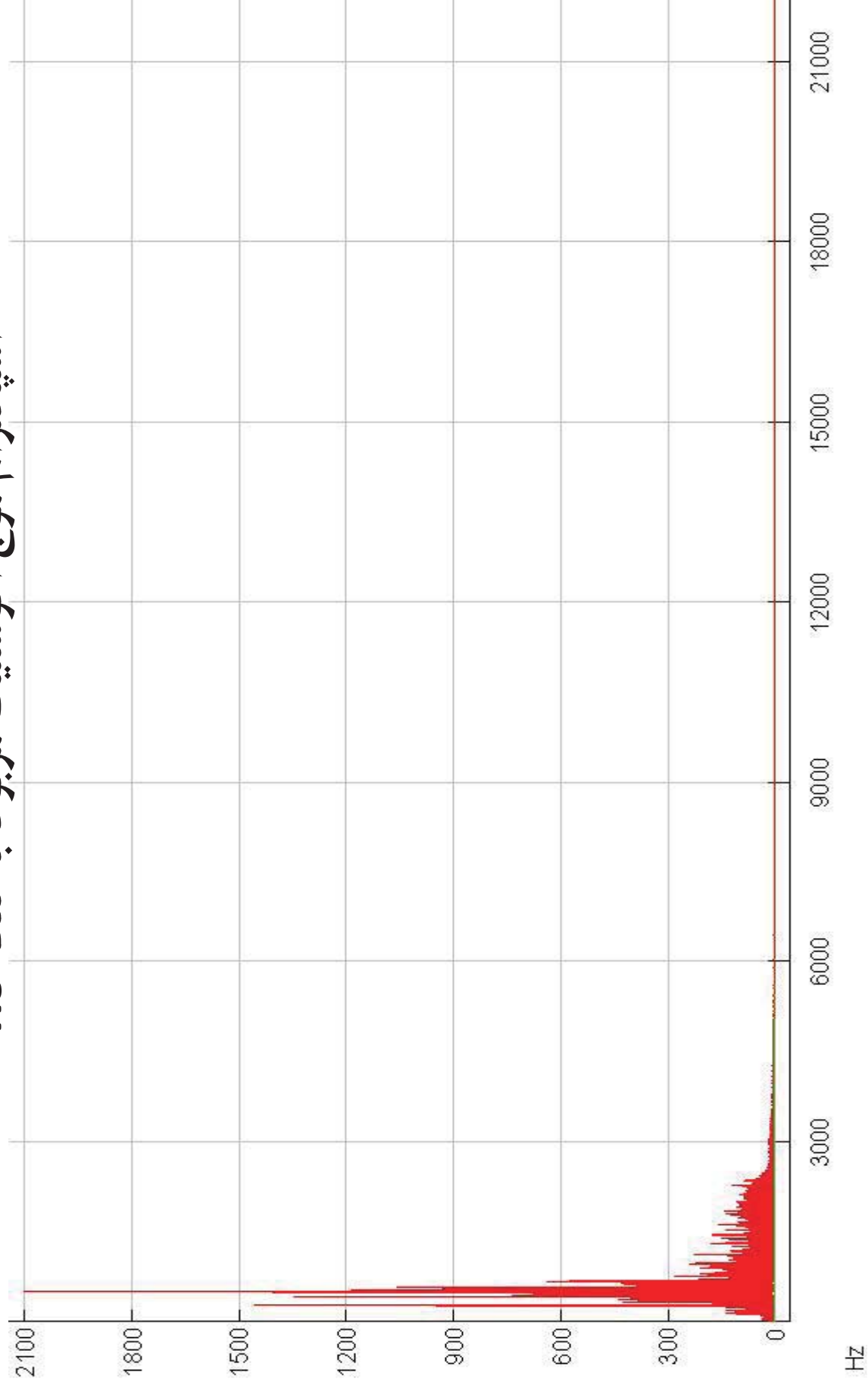
## موج آکوستیک مربوط به نقطه H8



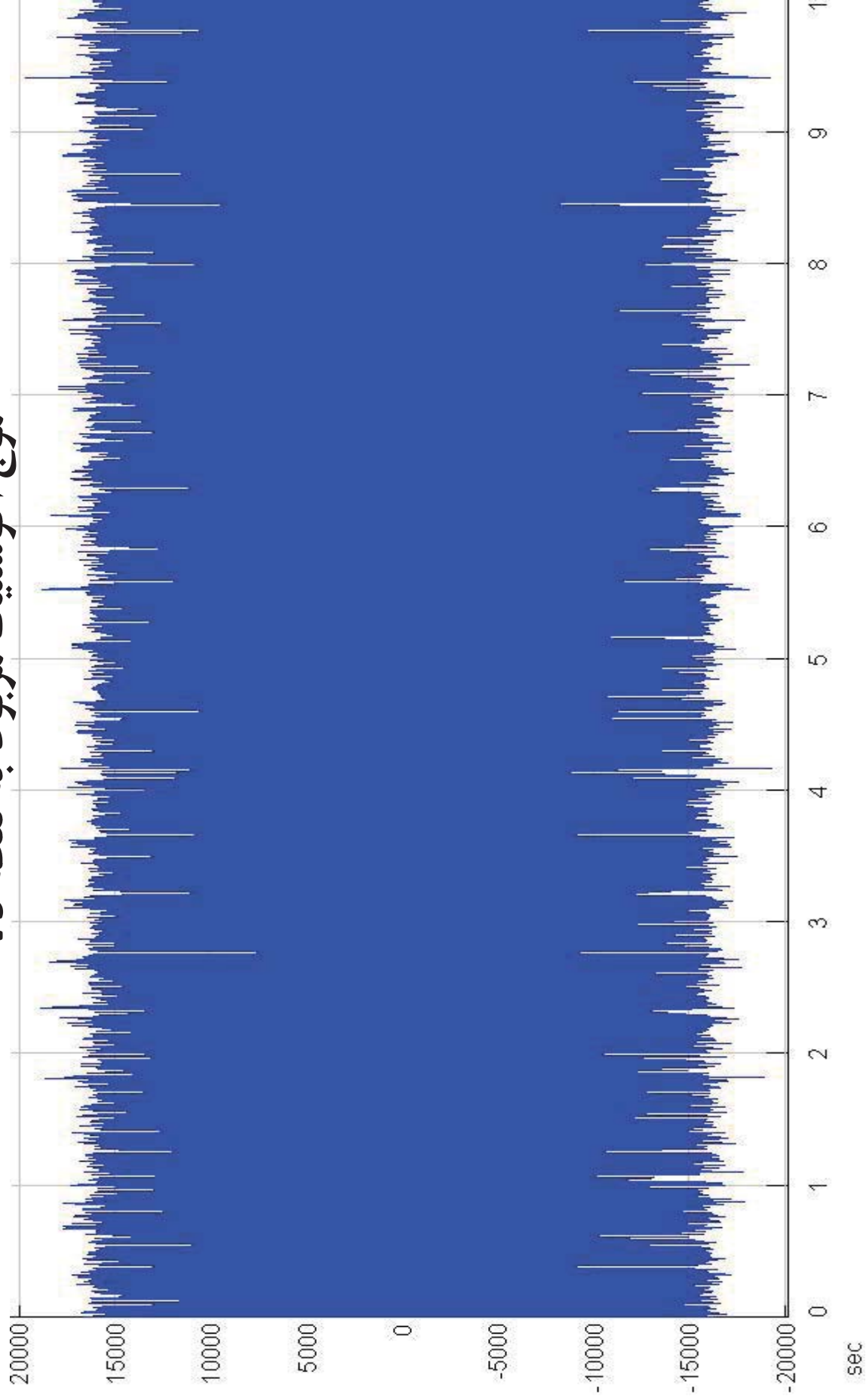
# موج آکوستیک مربوط به نقطه H8



# اسپکترام موج آکوستیک مربوط به نقطه H8

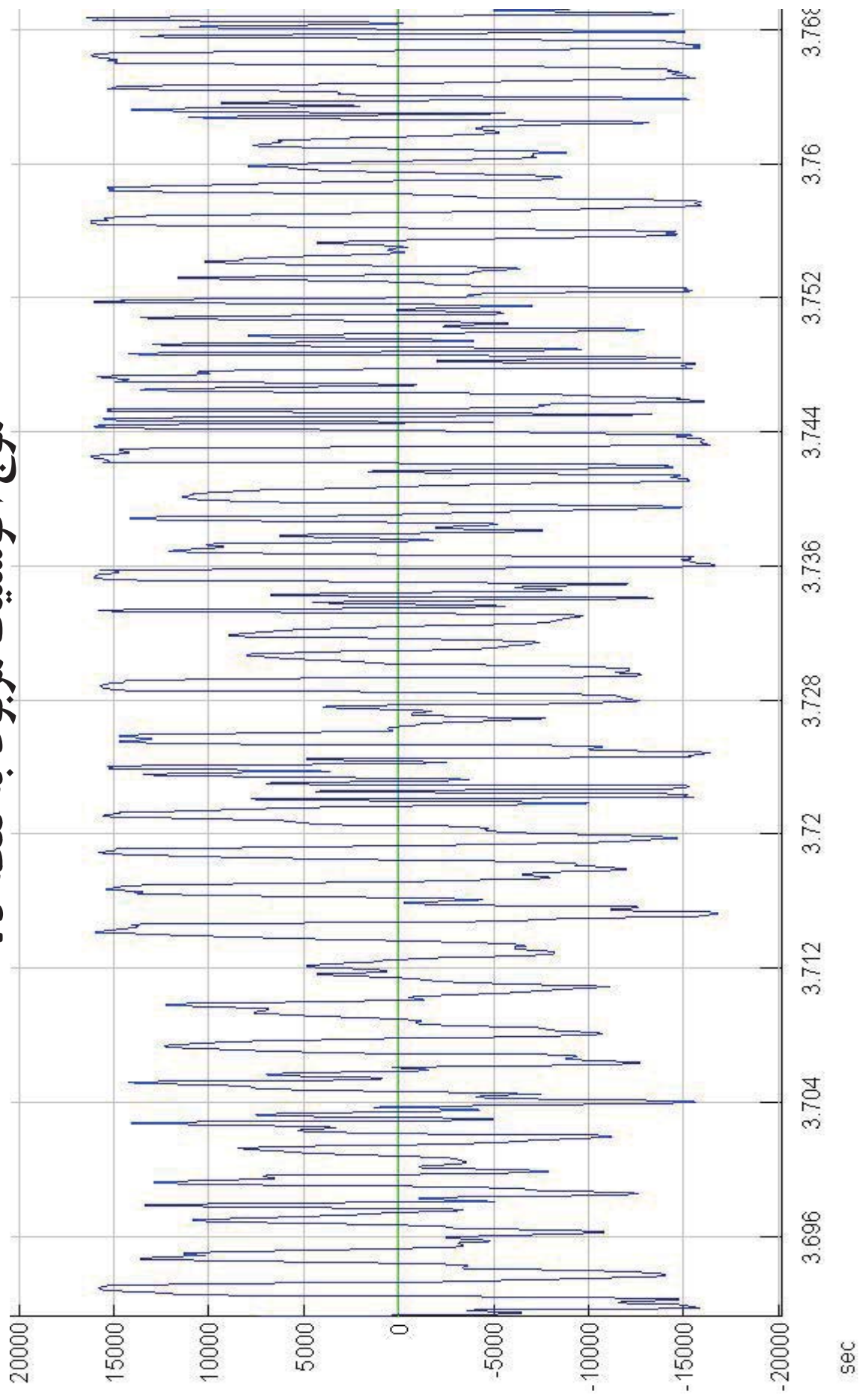


## موج آکوستیک مربوط به نقطه V9

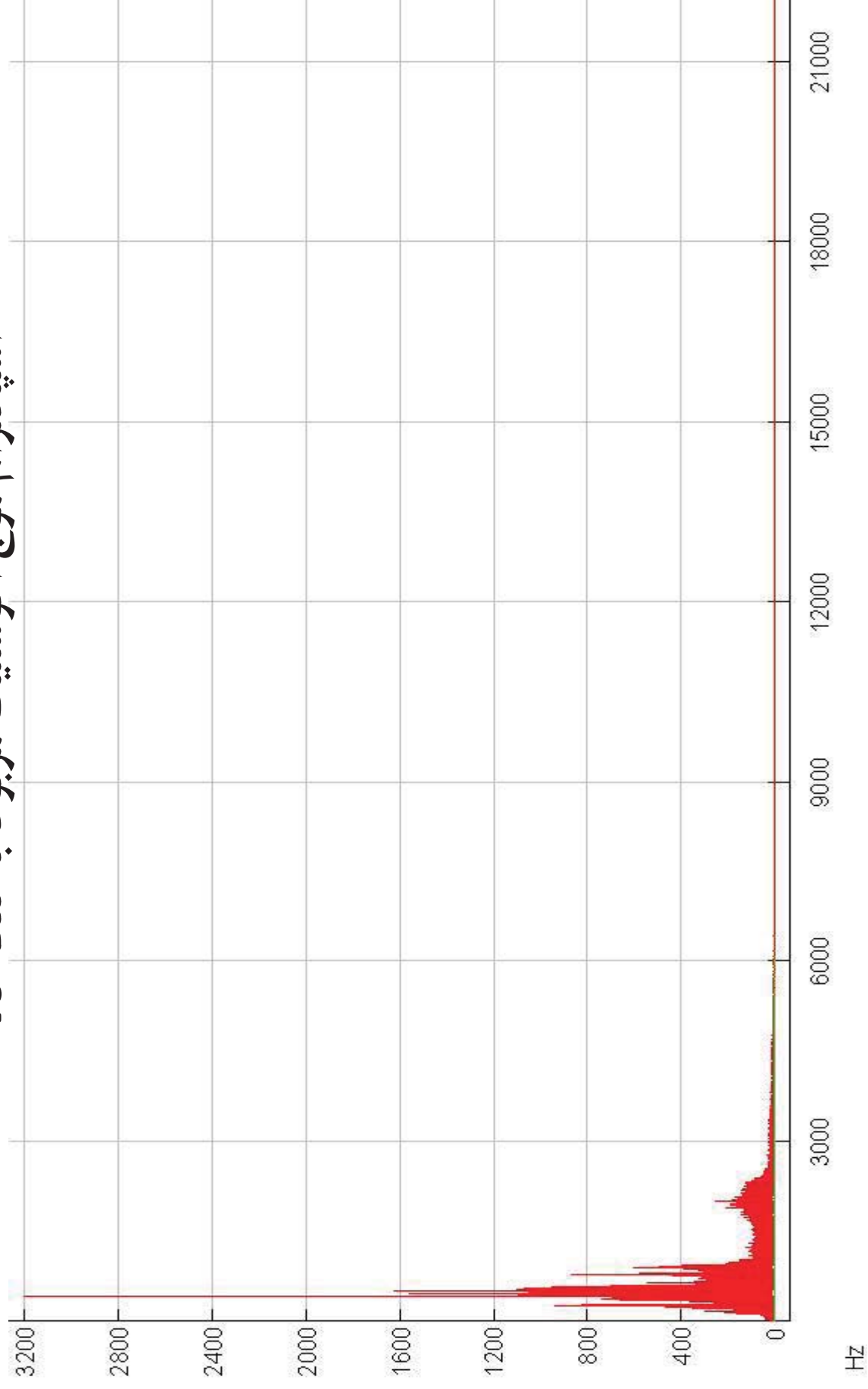




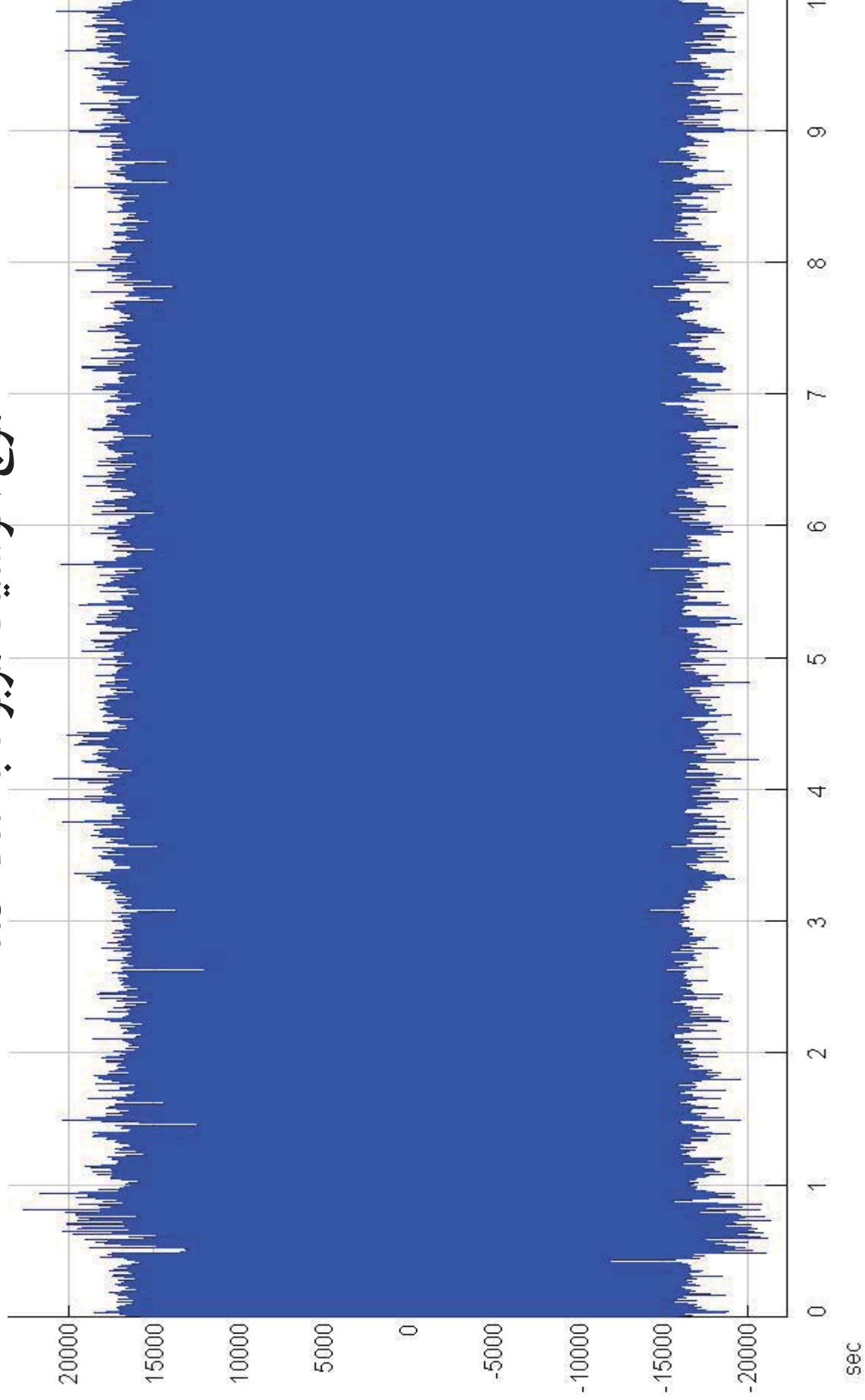
# موج آکوستیک مربوط به نقطه V9



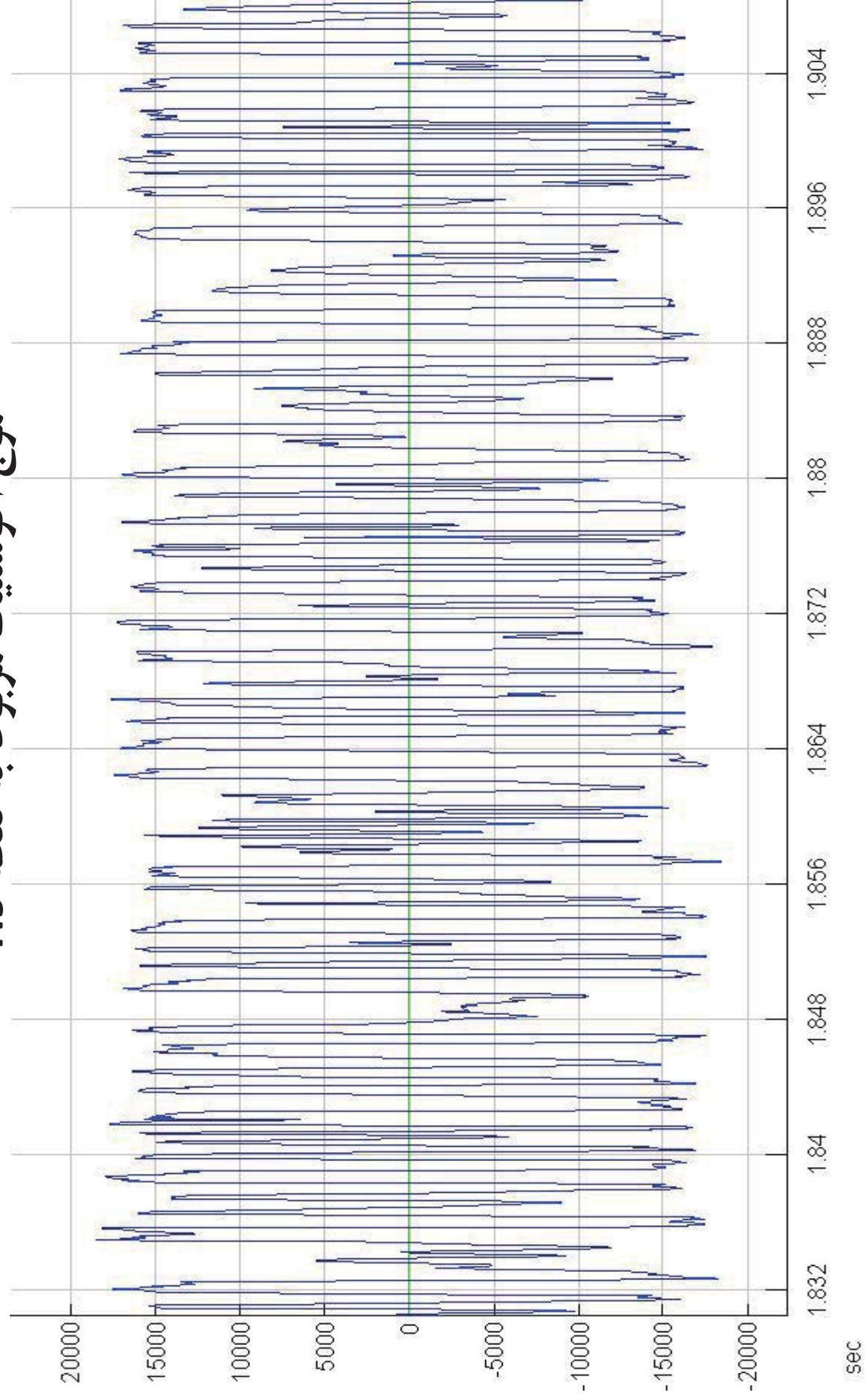
# اسپکٹروم موج آکوستیک مربوط به نقطه V9



## موج آکوستیک مربوط به نقطه H9



# موج آکوستیک مربوط به نقطه H9



# اسپکترام موج آکوستیک مربوط به نقطه H9

