

برآورد رده‌های آکامی

در مطالعات آکامی در اکثر موارد به دلیل تفاوت از جمله تعداد جمعیت هدف (جمع آکامی)، ملاحظات مالی، هزینه‌های در زمان و قابل دسترسی نبودن همه واحدهای جمعیت، نمونه‌ای از جمعیت، با استفاده از روش‌های نمونه‌گیری انتخاب و با مطالعه بر روی نمونه انتخابی نتایج حاصله به جمعیت تقسیم داده می‌شود و بدین روش استنباط‌های آکامی انجام می‌گیرد. یکی از اولین اقدامات در تحلیس و استنباط داده‌های آکامی، تعیین بازه‌های جمعیت با استفاده از شاخص‌های آکامی بدین گونه است که از نمونه n تایی می‌باشد. برای -
 شاخص‌های آکامی که از نمونه جمع آوری شده از جمعیت هدف می‌سبب می‌شوند، برآورد آکامی می‌گردند.

برآورد نقطه‌ای (Point Estimate):

به شاخص‌های آکامی که با استفاده از نمونه n تایی بدین گونه ساخته می‌شوند (مثلاً، \bar{y} و s^2)، انحراف معیار (s) و بایست (\bar{P}) برای برآورد یا تخمین می‌شوند. یک ویژگی در جمعیت (μ) ، پارامتر (σ^2) ، انحراف معیار جمعیت (σ) و بایست یک ویژگی در جمعیت (P) ، برآورد نقطه‌ای گفته می‌شود که در همه تحلیل‌های آکامی از آنها استفاده می‌شود. اما ابزار اصلی این شاخص‌ها این است که با تکرار نمونه‌گیری، چون واحدهای نمونه تغییر می‌کند، این شاخص‌ها نیز در نمونه‌گیری‌های متوالی، مقادیر متفاوتی خواهد داشتند و نوعی اعتماد کامل محقق از مقادیر بدین گونه برآورده نمی‌شود. هرگونه می‌سبب رضایت کلیه شاخص‌های فوق‌الذکر در صفت پس شرح داده شده‌اند.

از آنجایی که معمولاً نمونه‌گیری از جمعیت هدف فقط یک بار انجام می‌شود، برآورد نقطه‌ای
 را می‌توان به یک برآورد فاصله‌ای تبدیل کرد. طوری که با اطمینان مشخصی این فاصله هم
 برآورد های نقطه‌ای بدست آمده حاصل از نمونه‌گیری‌های متوالی را دربرگیرد و به عبارت
 صحیح‌تر بتوان ادعا کرد با اطمینان مشخصی، فاصله بدست آمده، بازه جمعیت را
 دربرگیرد یا شامل شود. به این فاصله، برآورد فاصله‌ای، فاصله اطمینان می‌گویند.

برآورد فاصله‌ای (Interval Estimate) :

یکی از ادعای ابتدای در تحلیل آماری، تعیین نتیجه حاصل از نمونه به کل جمعیت، استفاده از
 محاسبه برآورد نقطه‌ای یا فاصله اطمینان (Confidence Interval) است.

طبیعتی است در برآورد هر بازه جمعیت، نتیجه حاصل از نمونه n تایی به دلایل مختلف
 مانند خطای نمونه‌گیری، نمی‌تواند دقیقاً برابر با بازه جمعیت باشد و این خطای
 بدست آمده از نمونه، متفاوت از مقدار واقعی خواهد بود که تفاوت بین این خطای
 بدست آمده از نمونه و بازه جمعیت، خطای برآورد گفته می‌شود که با d نشان
 داده می‌شود. اما خطای برآورد باقیمانده به این مقدار بازه جمعیت نامعلوم است،
 مقدار این است مجهول و دقیقاً مشخص نیست مقدار خطای برآورد و مقدار این
 اما استفاده از توزیع آماری این خطای بدست آمده از نمونه و خواص توزیع
 مربوط می‌توان حد اکثر خطای برآورد را با اطمینان مشخص تعیین کرد و با ارضاء
 کردن و کم کردن این مقدار به برآورد نقطه‌ای، آن را یک فاصله تبدیل کرد
 یعنی مثل یک میانگین حاصل از نمونه، برآورد فاصله‌ای برابر خواهد بود یا:

$$\bar{x} \pm d \quad \text{یا} \quad [\bar{x} - d, \bar{x} + d] \quad \text{که } d \text{ مقدار ثابتی}$$

است که با توجه به توزیع آمارهای خاصیت آماری که از نمونه و میزان احتمالان مورد نظر قابل حدی است. لازم به توضیح است که هر ش خاص آمارهای که از نمونه بدست می آید از آنجایی که با تغییر نمونه آمارها، مقدار این خاصیت نیز تغییر می کند، یک متغیر تصادفی است.

و هر تغییر از توزیع آمارهای خاص بر خود دارد است. نوع توزیع آمارهای مربوط به ش خاص بدست آمده به میزان اطلاعات ما از پارامترهای جمعیت (که معمولاً مجهول هستند) بستگی دارد که در این جزوه دارد جزئیات آن نمی گویم. به عنوان نمونه اگر برای

ی نسبت خاص میانگین (\bar{x}) از جمعیتی با میانگین μ و واریانس σ^2 نمونه گیری انجام گیرد و متغیر مورد نظر در این جمعیت را با X اولی در حجم n استفاده از قضای آمارهای (مانند قضیه حد مرکزی) می توانیم نشان داد که توزیع نمونه برداری میانگین -

نشان با پارامترهای μ و $\frac{\sigma}{\sqrt{n}}$ می باشد. یعنی:

$$\bar{X} \sim N\left(\mu, \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right)$$

برآورد فاصله ای میانگین یک جمعیت (μ) :

حالت اول: توزیع جامعه آمارهای نشان و واریانس جمعیت (σ^2) معلوم است.

در این حالت، فرض کنید قبلاً توضیح داده شد، توزیع \bar{X} ، نشان با میانگین μ

و انحراف معیار $\frac{\sigma}{\sqrt{n}}$ خواهد بود و تعداد نمونه تأثیری در این توزیع آمارهای ندارد

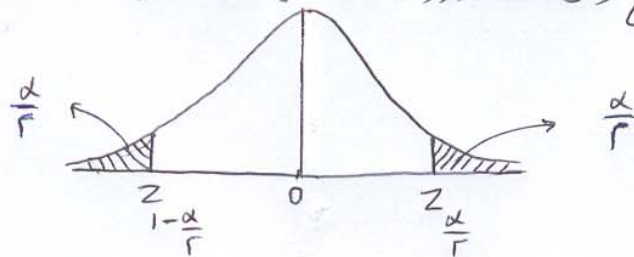
و بسیاری بار استفاده از خلاص توزیع نشان مقدار استاندارد شده \bar{X} به این خواهد بود با

$$Z = \frac{\bar{X} - \mu}{\sigma/\sqrt{n}}$$

و از آنجایی که توزیع نرمال یک توزیع متقارن است، از این مقدار استاندارد استفاده می‌کنیم و احتمال $(1-\alpha)$ در فاصله مشخص قرار گیرد. این توان به قدرت زیرین است.

$$P\left(z_{\frac{1-\alpha}{c}} \leq \frac{\bar{x}-\mu}{\sigma/\sqrt{n}} \leq z_{\frac{\alpha}{c}}\right) = 1-\alpha$$

که $z_{\frac{\alpha}{c}}$ و $z_{\frac{1-\alpha}{c}}$ دو مقدار نرمال هستند و می‌توان با استفاده از جدول توزیع نرمال استاندارد آنها را بدست آورد.



و با اندکی محاسبات جبری رابطه فوق را می‌توان بصورت زیر نوشت.

$$P\left(\bar{x} + z_{\frac{1-\alpha}{c}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \leq \mu \leq \bar{x} + z_{\frac{\alpha}{c}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}}\right) = 1-\alpha$$

که در این رابطه $z_{\frac{\alpha}{c}}$ و $z_{\frac{1-\alpha}{c}}$ قرینه همدگر هستند یعنی از نظر قدر مطلق، جمع می‌شوند. بدین ترتیب مقدار خطای برآورد یعنی d برابر است با

$$d = z_{\frac{\alpha}{c}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}}$$

پس برای فاصله اطمینان $(1-\alpha)$ در حد بالای μ یعنی جمعیت (μ) برابر است با

$$\bar{x} \pm z_{\frac{\alpha}{c}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \quad \text{یا} \quad \left[\bar{x} - z_{\frac{\alpha}{c}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}}, \bar{x} + z_{\frac{\alpha}{c}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \right]$$

مثال: تجربیات گذشته نشان می‌دهد که توزیع آمارهای سن کارکنان یک سازمان نرمال با انحراف معیار 4 سال می‌باشد. نتایج حاصل از یک نمونه 64 نفره از کارکنان این سازمان نشان می‌دهد که میانگین

سن کارکنان ۳۴ سال است. فواصل اطمینان ۹۰، ۹۵ و ۹۹ درصد برای میانگین سن کارکنان این سازمان محاسب کنید.

$\alpha = 1 - \frac{1}{90} = 0.1 \Rightarrow \frac{\alpha}{2} = \frac{0.1}{2} = 0.05$
 با استفاده از جدول توزیع نرمال استاندارد $Z_{\frac{\alpha}{2}} = 1.64$ ، پس فاصله اطمینان ۹۰ درصد برای میانگین سن کارکنان به صورت زیر است:

$$\bar{x} \pm Z_{\frac{\alpha}{2}} \cdot \frac{\sigma}{\sqrt{n}} \Rightarrow 34 \pm 1.64 \times \frac{7}{\sqrt{76}} \rightarrow [34.77, 37.23]$$

34 ± 1.23

با اطمینان ۹۰٪، میانگین سن کارکنان این سازمان در این فاصله قرار دارد. همچنین ترتیب به ترتیب فواصل اطمینان ۹۵ و ۹۹ درصد را نیز می‌توانیم محاسب کنیم.

$\alpha = 1 - \frac{1}{95} \Rightarrow \frac{\alpha}{2} = 0.025 \Rightarrow Z_{0.025} = 1.96$

$$34 \pm 1.96 \times \frac{7}{\sqrt{76}} \rightarrow [34.53, 37.47]$$

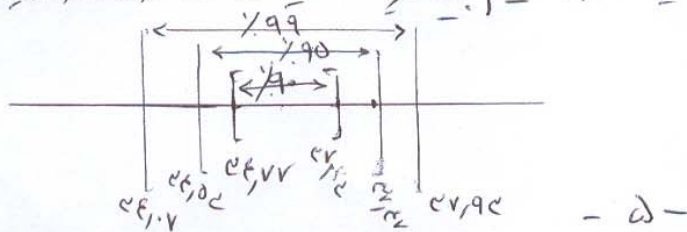
34 ± 1.47

$\alpha = 1 - \frac{1}{99} \Rightarrow \alpha = 0.01 \Rightarrow \frac{\alpha}{2} = 0.005 \Rightarrow Z_{0.005} = 2.58$

$$34 \pm 2.58 \times \frac{7}{\sqrt{76}} \rightarrow [34.07, 37.93]$$

34 ± 1.93

مقایسه فواصل اطمینان فوق نشان می‌دهد که با افزایش میزان اطمینان، دامنه فاصله اطمینان نیز افزایش می‌یابد و این یک قاعده کلی است که در همه فواصل اطمینان صدق می‌کند یعنی یک رابطه مستقیم بین میزان اطمینان و دامنه فاصله اطمینان وجود دارد.



ادامه مثال :
 اگر فرض کنیم از یک نمونه ۱۰۰ تایی از کارکنان آن سازمان پرسش کرده‌ایم
 فواصل اطمینان فوق حدیثی خواهند بود ؟
 در این صورت فقط تعداد نمونه تغییر کرده است. در فواصل اطمینان مذکور باید احتیاط کرد با

$$\%90 \quad 34 \pm 1,76 \frac{7}{\sqrt{100}} \Rightarrow [35,02, 36,98]$$

$$\%95 \quad 34 \pm 1,96 \frac{7}{\sqrt{100}} \Rightarrow [34,82, 37,18]$$

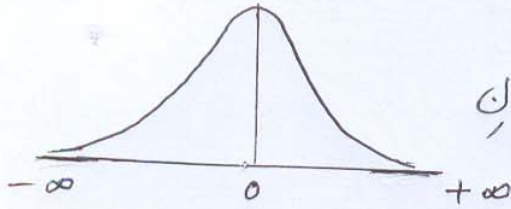
$$\%99 \quad 34 \pm 2,58 \frac{7}{\sqrt{100}} \Rightarrow [34, \quad , 37,55]$$

تغییر فواصل اطمینان، نمونه بزرگتر است و در حدیثی دامنه فاصله اطمینان کاهش یافته است
 و این یک قاعده کلی است که یک رابطه معکوس بین تعداد نمونه و دامنه فاصله اطمینان
 وجود دارد. بنابراین برای داشتن یک فاصله اطمینان با میزان اطمینان بالا
 لازم است که آنجایی که ممکن است حجم نمونه را افزایش داد.

حالت دوم : توزیع جامعه آماری نرمال و واریانس جمعیت (σ) معلوم نیست.
 در این حالت، بجای برآورد واریانس جمعیت، از نمونه آماره س^۲ استفاده می‌شود
 و علاوه بر این، واریانس نمونه یعنی S^۲ نیز جایگزین می‌شود. در این حالت
 مقدار استنادی که به ت_α یعنی $\frac{t_{\alpha} - \mu}{S/\sqrt{n}}$ بجای توزیع Z (نرمال استنادی) قرار
 می‌دهیم. این توزیع را برای تمام توزیع‌ها و بیرونی می‌کنند. در اینجاست که لازم است قبل از ادامه
 این بحث، مختصری در خصوص توزیع t گفته شود.

توزیع t

توزیع t یکی از توزیع‌های پیوسته آماری است که از نظر شکل ظاهری، معنی آن



بسیار به معنی نرنال است و استاندارد است.
توزیع t شریک توزیع متعارف است و خط تقاطع
از نقطه صفر می‌گذرد.

یکی از مهم‌ترین خواص توزیع t این است که توزیع t ، برخلاف توزیع نرنال که دارای

دو پارامتر میانگین و انحراف معیار است، توزیع t فقط دارای یک پارامتر بنام
درجه آزادی (Degree of Freedom) است که با df نشان داده می‌شود.

و خاصیت مهم دیگر توزیع t این است که با افزایش تعداد نمونه به عبارت دیگر
اگر n درجه آزادی توزیع t ، توزیع t به توزیع Z (نرنال استاندارد) میل

می‌کند. به عبارت دیگر
 $n \rightarrow \infty$
 $t \rightarrow Z$

که از آنجایی که وقتی تعداد نمونه بیشتر از ۳۰ باشد، این دو توزیع خیلی بهم نزدیک
می‌شوند، می‌توانیم در محاسبات که $n > 30$ است، از جدول توزیع نرنال استفاده کنیم

به عبارت دیگر می‌توانیم گفت در این حالت
$$\frac{\bar{x} - \mu}{s/\sqrt{n}}$$
 تقریباً (با تقریب
خیلی بالا) از توزیع Z پیروی می‌کند.

برای تعیین مقادیر مختلف $t_{\frac{\alpha}{2}}$ و $t_{1-\frac{\alpha}{2}}$ (که این دو مقدار نیز فرقی ندارند)

می‌توانیم از جدول توزیع t با توجه به درجه آزادی توزیع که معمولاً $df = n - 1$

سؤال:

آبیاری حاصل از یک نمونه ۱۴ تایی از مریخ دستگامی درونی در رابطه با میزان آبیاری آنها از فنون مدیریت، براساس یک روش استاندارد سیمپل فنون مدیریت مریخ، نشان می‌دهد که توزیع استیاز مدیریت آنه نرغال با میانگین ۷۸ و انحراف معیار ۵ می‌باشد. فواصل اطمینان ۹۰، ۹۵ و ۹۹ درصد برای میانگین استیاز مریخ دستگامی درونی را حساب کنید.

$$\bar{x} \pm t_{\frac{\alpha}{c}} \cdot \frac{s}{\sqrt{n}} \quad \text{فواصل اطمینان برای میانگین}$$

که مقادیر s و \bar{x} از جمله ۱۶ تایی می‌باشند و درجه آزادی توزیع t در این سؤال برابر ۱۵ می‌باشد. $df = 14 - 1 = 15$

مقادیر $t_{\frac{\alpha}{c}}$ و $t_{\frac{1-\alpha}{c}}$ که قرینه هستند، با استفاده از جدول توزیع t بدست می‌آید. فواصل اطمینان مذکور برابر خواهند بود.

$$\%90 \quad \alpha = 0.10 \Rightarrow \frac{\alpha}{c} = 0.05 \Rightarrow t_{\frac{\alpha}{c}} = 1.75$$

$$78 \pm 1.75 \times \frac{5}{\sqrt{14}} \rightarrow [75.11 \quad 80.89]$$

$$78 \pm 2.19$$

$$\%95 \quad \alpha = 0.05 \Rightarrow \frac{\alpha}{c} = 0.025 \Rightarrow t_{\frac{\alpha}{c}} = 2.13$$

$$78 \pm 2.13 \times \frac{5}{\sqrt{14}} \rightarrow [75.34 \quad 80.66]$$

$$78 \pm 2.26$$

$$\%99 \quad \alpha = 0.01 \Rightarrow \frac{\alpha}{c} = 0.005 \Rightarrow t_{\frac{\alpha}{c}} = 2.96$$

$$78 \pm 2.96 \times \frac{5}{\sqrt{14}} \rightarrow [74.33, \quad 81.67]$$

$$78 \pm 3.77$$