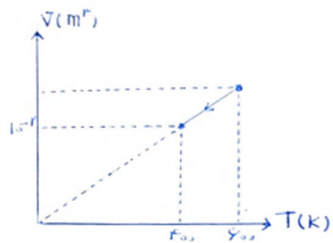


## فیزیک تکمیلی - پایه دهم (ترمودینامیک - رشته ریاضی و فیزیک)

آنچه که ملاحظه می‌فرمایید فایل متن سوالات فیزیک تکمیلی پایه دهم مبحث اختصاصی رشته ریاضی و فیزیک با موضوع ترمودینامیک است. قانون گازهای آرمانی (معادله حالت)، قانون اول ترمودینامیک، فرآیندهای خاص ترمودینامیک (هم فشار، هم حجم، هم دما و بی دررو)، چرخه، بازده ماشین گرمایی و ضریب عملکرد یخچال از جمله مباحثی است که در سوالات فیلم فیزیک تکمیلی ترمودینامیک از آنها سوال حل شده است. این سوالات از کتاب سه سطحی فیزیک دهم و یازدهم کانون فرهنگی آموزش (قلم چی) از قسمت‌های دشوار و دشوارتر آورده شده است. همچنین چهار سوال آخر، سوالات کنکور سراسری ۹۹ است.

مبحث ترمودینامیک را در پنج فیلم که هر کدام دو ساعت است آموزش داده‌ایم و در صفحه فیزیک سایت برای دانلود شما در دسترس است. بنابراین پس از مطالعه کتاب درسی و دیدن آن فیلم‌هاست که می‌توانید از این فیلم استفاده حداکثری را داشته باشید. همچنین در این تمرینات تکمیلی بر روی شماری از قسمت‌ها که عمدتاً جنبه مساله‌ای دارد تاکید شده است، بنابراین ضروری است که تعاریف، شکل‌ها و نمودارها از روی کتاب درسی مطالعه شود.

شما با مراجعه به سایت من با دو صفحه مواجه می‌شوید، صفحه فیزیک و صفحه فیزیک تکمیلی که در صفحه فیزیک، آموزش مباحث داده شده است. توصیه می‌شود که فیلم‌ها را از لینک تلگرام یا گوگل‌درایو که کیفیت اصلی است دانلود کنید. آدرس سایت: [riazi.blog.ir](http://riazi.blog.ir)



۴۶) شکل زیر نمودار  $V-T$  مربوط به نیم مول گاز کامل اکسیژن می باشد کار انجام شده توسط گاز بر روی محیط و گرمایی که گاز میابد می کنند به ترتیب از راست به چپ چند ژول است؟  $(C_p = \frac{7}{2}R, C_v = \frac{5}{2}R)$

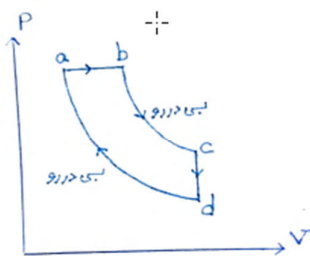
$$(R = 8 \frac{J}{mol \cdot K})$$

۱)  $1600 - 5600$

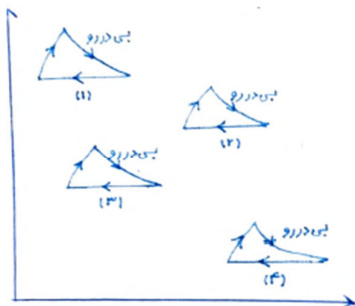
۲)  $1900 - 400$

۳)  $800$ ، صفر

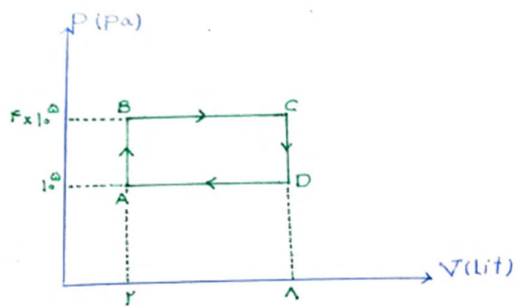
۴)  $-800$  و  $-2800$



۴۷) نمودار شکل مقابل، پرفه های را که مقدار معینی گاز کامل در یک ماشین گرمایی طی می کند، نشان می دهد. اگر مساحت داخل پرفه  $450$  واحد SI باشد ولین گاز طی فرایند cd به اندازه  $1950$  ژول گرما از دست بدهد، بازده این ماشین گرمایی چند درصد است؟



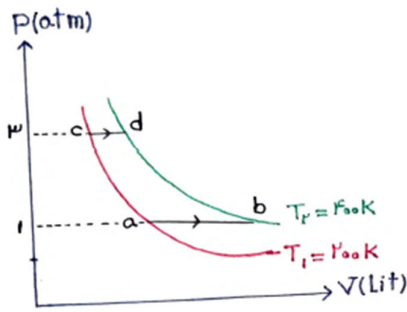
۴۸) در نمودار  $P-V$  مقابل، شکل های مشابه ۱، ۲، ۳، و ۴ مربوط به پرفه های ماشین های گرمایی هستند. بازده کدام ماشین از همه بیش تر است؟ (جنس گازهای کامل در پرفه ها یکسان است)



۴۹) یک مول گاز کامل تک اتمی، پرفه ای مطابق شکل مقابل طی می کند. چنانچه این پرفه مربوط به یک ماشین گرمایی باشد، بازده این ماشین گرمایی مقدار است؟  $(C_v = \frac{3}{2}R)$  و  $(C_p = \frac{5}{2}R)$

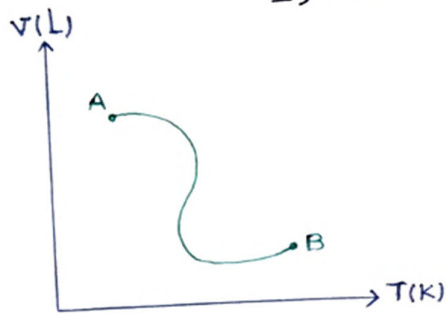
۵۱) در نمودار شکل زیر، اگر تغییر حجم مقدار معینی گاز کامل در مسیر  $a-b$  برابر با ۶ لیتر

باشد، تغییرات حجم آن در مسیر  $c-d$  چند لیتر است؟



۵۲) در شکل زیر نمودار حجم، بر حسب دمای مطلق، مقدار معینی گاز کامل بین دو

حالت  $A$  و  $B$  رسم شده است. کدام گزینه در مورد فشار گاز در نقاط  $A$  و  $B$  به درستی بیان شده است؟



$$P_A = P_B \quad 1$$

$$P_A > P_B \quad 2$$

$$P_A < P_B \quad 3$$

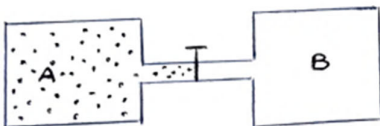
۴) بنا به شرایط هر سه حالت ممکن است

۵۳) در شکل زیر، حجم مخزن  $A$ ، برابر ۱۰ لیتر و فشار گاز درون آن برابر با ۹ اتمسفر

و مخزن  $B$ ، خالی است. برای چند لحظه شیر رابط بین دو مخزن را باز می‌کنیم

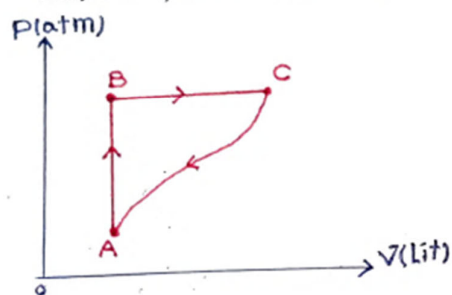
و سپس آن را می‌بندیم. اگر فشار گاز درون مخزن‌های  $A$  و  $B$  به ترتیب برابر

با ۴ اتمسفر و ۲ اتمسفر شود، حجم مخزن  $B$  چند لیتر است؟ (از حجم لوله رابط صرف نظر کرده و دما ثابت فرض شود)

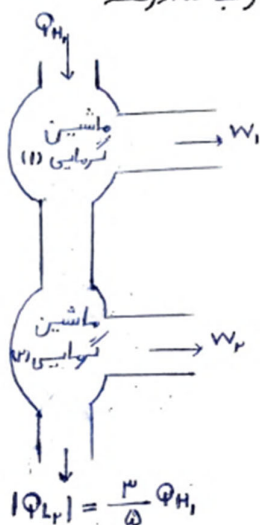


۵۴) در یک مخزن مستوی گاز کامل اکسیژن، چهار گرم گاز اکسیژن در فشار  $16 \text{ atm}$  و دمای  $47^\circ\text{C}$  موجود است. چند گرم گاز را از مخزن خارج کنیم تا فشار آن نصف و دمای آن به  $27^\circ\text{C}$  برسد؟  $(M_{O_2} = 32 \frac{\text{g}}{\text{mol}})$

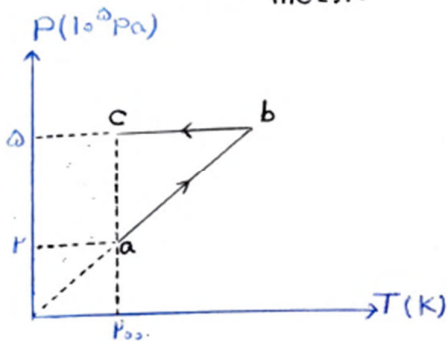
۵۵) مطابق شکل زیر، مقدار معینی گاز کامل از مسیر ABC از حالت A به حالت C می‌رود و طی این مسیر، گاز ۶ ژول گرما دریافت کرده و ۱۲ ژول کار بر روی محیط انجام می‌دهد. اگر طی بازگشت از حالت C به حالت A از مسیر CA، ۱۲ ژول کار بر روی گاز انجام شود، اندازه گرمایی مبادله شده بین گاز و محیط در مسیر بازگشت CA چند ژول است؟



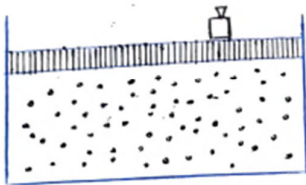
۵۶) در طرح واره شکل مقابل، تمام انرژی گرمایی تلف شده در ماشین گرمایی (۱) توسط ماشین گرمایی (۲) دریافت می‌شود. اگر بازده ماشین گرمایی (۲) برابر با ۲۵ درصد باشد، بازده ماشین گرمایی (۱) چند درصد است؟



۵۷) در شکل زیر، نمودار  $P-T$  ی ۵ مول گاز کامل تک اتمی از حالت  $a$  به حالت  $b$  و سپس به حالت  $c$  می رود، رسم شده است. کل گرمایی معادله شده بین گاز و محیط طی فرایندهای  $bc$  و  $ab$  چند ژول است؟  $(R = 8 \frac{J}{mol \cdot K})$ ،  $(C_p = \frac{5}{2} R$  و  $C_v = \frac{3}{2} R$



۵۸) دمای مقدار معینی گاز کامل که در زیر پیستون و در فشار  $2 \text{ atm}$  قرار دارد را  $50 \text{ K}$  کاهش می دهیم. سپس بر روی پیستون، وزنه ای قرار می دهیم و فشار آن را به  $6 \text{ atm}$  می رسانیم، پس از به تعادل رسیدن مجموعه، طی یک فرایند فشار ثابت دمای گاز را  $50 \text{ K}$  کاهش می دهیم. نسبت کار انجام شده در فرایند هم فشار دوم به فرایند هم فشار اول کدام است؟



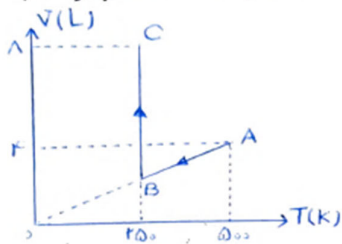
- ۱) بزرگ تر از یک
- ۲) کوچک تر از یک
- ۳) برابر با یک
- ۴) باید تعداد مول های گاز معلوم باشد

۵۹) یخچالی با ضریب عملکرد ۴ داخل یک اتاق در بسته به ابعاد  $4 \text{ m} \times 3 \text{ m} \times 2 \text{ m}$  که پر از هوا (گاز کامل دو اتمی) با دمای اولیه  $27^\circ \text{C}$  و فشار اولیه  $10^5 \text{ Pa}$  است، روشن می باشد. اگر گاز کامل داخل این یخچال هر پرفه ای که طی می کند،  $800 \text{ J}$  گرما از مواد داخل یخچال بگیرد، پس از طی ۱۰ پرفه، دمای اتاق چند درجه سلسیوس خواهد شد؟  $(R = 8 \frac{J}{mol \cdot K}$  و  $C_v = \frac{5}{2} R$  و  $C_p = \frac{7}{2} R$ )

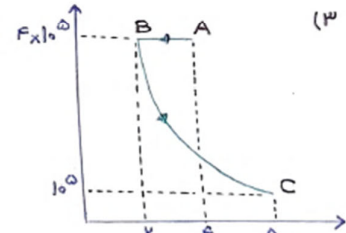
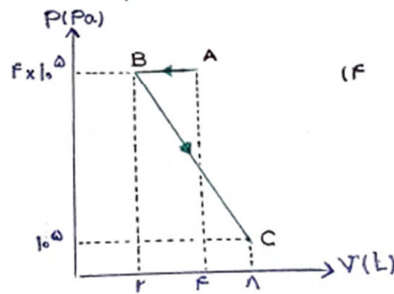
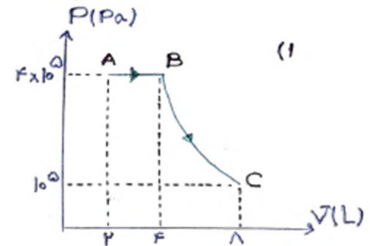
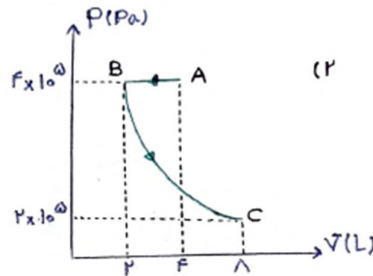
مجموع یخچال را نادیده بگیرید)

۶۰) حجم گاز آرمانی (کامل) در دمای  $47^{\circ}\text{C}$  برابر ۲ لیتر و فشار آن  $2 \times 10^5 \text{ Pa}$  است. ابتدا در فشار ثابت دمای گاز  $4^{\circ}\text{C}$  افزایش می‌یابد و سپس در دمای ثابت حجم گاز ۲۰ درصد کاهش می‌یابد، فشار نهایی گاز چند پاسکال است؟

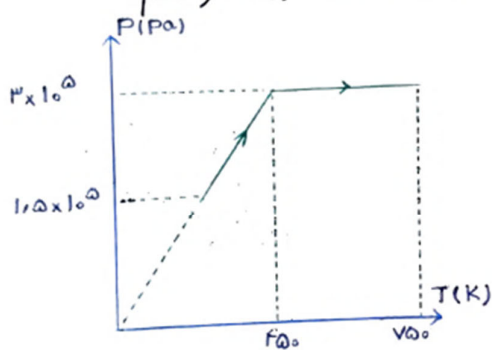
۶۱) نمودار  $(V-T)$  برای ۴ مول گاز آرمانی (کامل) به صورت شکل زیر است؛ نمودار  $(P-V)$  مربوط به



این دو فرایند کدام است؟



۶۲) نمودار  $(P-T)$  مربوط به یک مول گاز آرمانی (کامل) تک‌اتمی به صورت شکل زیر است.



کار انجام شده روی گاز در فرایند AB و گواهی می‌باشد، شده در فرایند BC به ترتیب هر کدام چند ژول است؟  $(C_p = \frac{5}{2}R$  و  $R = 8 \frac{\text{J}}{\text{mol}\cdot\text{K}}$ )

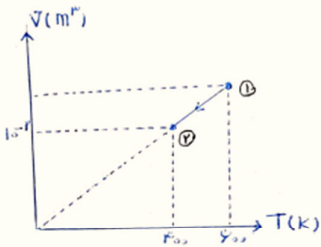
- ۱۱ صفر، ۳۶۰۰
- ۱۲ صفر، ۶۰۰۰
- ۱۳ ۳۶۰۰، ۲۷۰۰
- ۱۴ ۶۰۰۰، ۲۷۰۰

۶۳

یک کیپسول فلزی به حجم ۳ لیتر، متوی گاز اکسیژن در فشار  $5 \times 10^5 \text{ Pa}$  و دمای  $27^\circ\text{C}$  است. مقداری از اکسیژن را از کیپسول خارج می‌کنیم، به طوری که گاز باقی‌مانده، فشاری معادل  $2.9 \times 10^5 \text{ Pa}$  و دمای  $17^\circ\text{C}$  داشته باشد. میرم گاز خارج شده را مساب کنید.

$$(M_{O_2} = 32 \frac{\text{g}}{\text{mol}} \text{ و } R = 8 \frac{\text{J}}{\text{mol} \cdot \text{K}})$$



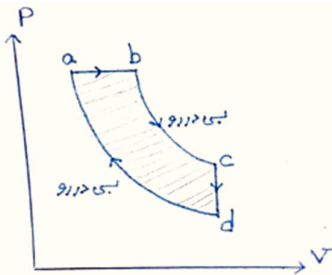


۴۶ شکل زیر نمودار  $V-T$  مربوط به نیم مول گاز کامل اسیستین می باشد کار انجام شده توسط گاز بر روی محیط و گرمایی که گاز مبادله می کند به ترتیب از راست به چپ چند ژول است؟

$C_p = \frac{5}{2}R, C_v = \frac{3}{2}R$  (  $R = 8 \frac{J}{mol \cdot K}$  )  
 $n = 0.5 \text{ mol}$   $PV = nRT$   $V = \frac{nRT}{P}$

$Q = nC_p \Delta T$   
 $Q = 0.5 \times \frac{5}{2} \times 8 \times (400 - 600)$   
 $Q = \frac{V_2}{V_1} \times nR \times T_2 - 2000 = -2800 \text{ J}$   
 $\Delta U = Q + W \rightarrow -2000 = -2800 + W$   
 $\rightarrow W = 800 \text{ J}$   
 پس کار گاز روی محیط برابر ۸۰۰ ج است.

باتوجه به شکل نمودار که خط است، پس  $P$  ثابت است.  
 $\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \rightarrow \frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2}$   
 $\frac{V_1}{600} = \frac{10^{-2}}{400} \rightarrow V_1 = 1.5 \times 10^{-2} \text{ m}^3$   
 $\Delta U = Q + W$   
 $\Delta U = \frac{5}{2} nR \Delta T = \frac{5}{2} \times 0.5 \times 8 \times (400 - 600) = -2000 \text{ J}$   
 ۱  $5600 - 1600$   
 ۲  $400 - 1600$   
 ۳  $800$  صفر  
 ۴  $-2800$  و  $-800$



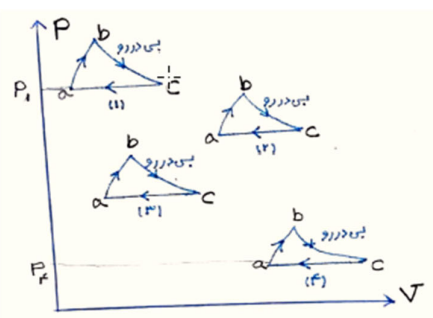
۴۷ نمودار شکل مقابل، پرفه ای را که مقدار معینی گاز کامل در یک ماشین گرمایی طی می کند، نشان می دهد. اگر مساحت داخل پرفه ۶۵۰ واحد SI باشد ولین گاز طی فرایند cd به اندازه ۱۹۵۰ کالری از دست بدهد، بازده این ماشین گرمایی چند درصد است؟

$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = \frac{1-650}{2600} = \frac{1}{4} = 25\%$

باتوجه به جهت پرفه (ساعتگرد) می توانیم تشخیص دهیم مربوط به ماشین گرمایی است. کاری که گاز روی محیط انجام داده است برابر مساحت داخل نمودار - پس کار گاز روی محیط ۶۵۰ ج (کار روی گاز ۶۵۰ ج است)  
 $W = -650 \text{ J}$   
 $\Delta U = Q_{\text{پرفه}} + W_{\text{پرفه}}$   
 $Q_{\text{پرفه}} = -W_{\text{پرفه}}$   
 $Q_{\text{پرفه}} = Q_{ab} + Q_{bc} + Q_{cd} + Q_{da}$   
 $Q_H = |W| + |Q_C|$   
 $\Delta U = 0$   
 $Q = Q_H - |Q_C|$   
 $-(-W) = -(-650) = Q_H - 1950$   
 $Q_H = 1950 + 650 = 2600 \text{ J}$



۴۸



در نمودار P-V مقابل، شکل‌های مشابه ۱، ۲، ۳ و ۴ مربوط به پرفره‌های ماشین‌های گرمایی هستند. بازده کدام ماشین از همه بیش‌تر است؟ (چسب‌نازهای کامل در پرفره‌ها یکسان است)

در هر چهار نمودار، با توجه به اینکه مساحت داخل نمودارها با هم برابر است پس کار گاز روی محیط برای این ماشین‌های گرمایی برابر است.

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H}$$

هر پرفره‌ای که  $Q_C$  بزرگ‌تر (یا  $Q_H$  بزرگ‌تر) دارد، بیش‌ترین بازده آن ماشین گرمایی کم‌تر است.

$$Q_{ca} = n C_p \Delta T = n C_p \left( \frac{P_a V_a}{nR} - \frac{P_c V_c}{nR} \right)$$

$$Q_{ca} = \frac{n C_p}{nR} \times P \Delta V = \frac{C_p}{R} P \Delta V$$

$\Delta V$  هر چهار نمودار با هم برابر است.  
پس  $P$  هر کدام از نمودارها بیش‌تر باشد،  $Q_{ca}$  نیز بزرگ‌تر است.

پس نمودار (۱)،  $Q_{ca}$  بزرگ‌تر، بازده کم‌تر و نمودار (۴)،  $Q_{ca}$  کوچک‌تر،  $Q_H$  کوچک‌تر، بازده بیش‌ترین است.

$$\Delta U = W_{\text{پرفره}} + Q_{\text{پرفره}}$$

$$W_1 = W_2 = W_3 = W_4$$

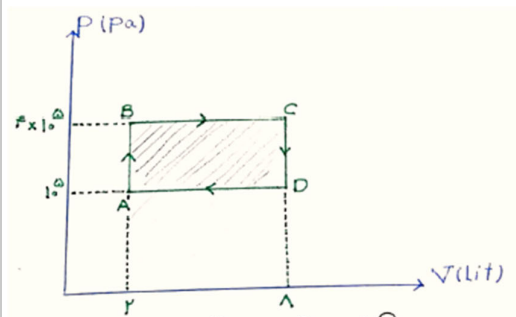
$$\Delta U_1 = \Delta U_2 = \Delta U_3 = \Delta U_4 = 0$$

$$Q_{\text{پرفره}(1)} = Q_{\text{پرفره}(2)} = Q_{\text{پرفره}(3)} = Q_{\text{پرفره}(4)}$$

$$Q_{\text{پرفره}} = Q_{ab} + Q_{bc} + Q_{ca} \quad Q_{ca} < 0$$

$$Q_{\text{پرفره}} = Q_H - |Q_{ca}|$$

۴۹



یک موتور کار کامل تک‌اتمی، پرفره‌ای مطابق شکل مقابل طی می‌کند. چنانچه این پرفره مربوط به یک ماشین گرمایی باشد، بازده این ماشین گرمایی مقدار است؟ ( $C_V = \frac{5}{2}R$ )

$$Q_{\text{پرفره}} = Q_{BC} + Q_{CD} + Q_{DA} + Q_{AB}$$

$$Q_{AB} > 0 \rightarrow Q_{AB} + Q_{BC} = Q_H$$

$$Q_{BC} > 0$$

$$Q_{CD} < 0 \rightarrow Q_{CD} + Q_{DA} = Q_C$$

$$Q_{DA} < 0$$

$$Q_{AB} = n C_V \Delta T = \frac{5}{2} \times \frac{\Delta}{R} \times (P_B V_B - P_A V_A)$$

$$= \frac{5}{2} \times \frac{\Delta}{R} \times (2 \times 10^{-2} \times 2 \times 10^5 - 2 \times 10^5 \times 10^5) = \frac{5}{2} \times \frac{\Delta}{R} \times (4 \times 10^3 - 2 \times 10^5) = 900 \text{ J}$$

$$Q_{BC} = n C_p \Delta T = \frac{5}{2} R \Delta T = \frac{5}{2} R \frac{P \Delta V}{R} = \frac{5}{2} P \Delta V = \frac{5}{2} \times 2 \times 10^5 \times (8 - 2) \times 10^{-2} = 9000 \text{ J}$$

$$\Delta U = Q_{\text{پرفره}} + W_{\text{پرفره}}$$

$$W_{\text{پرفره}} = W_{BC} + W_{CD} + W_{DA} + W_{AB}$$

$$W_{\text{پرفره}} = (-P \Delta V)_{BC} + (-P \Delta V)_{DA}$$

$$W_{\text{پرفره}} = [-2 \times 10^5 \times (8 - 2) \times 10^{-2}] + [-10^5 \times (2 - 8) \times 10^{-2}]$$

$$W_{\text{پرفره}} = -1200 \text{ J} + 600 \text{ J} = -600 \text{ J}$$

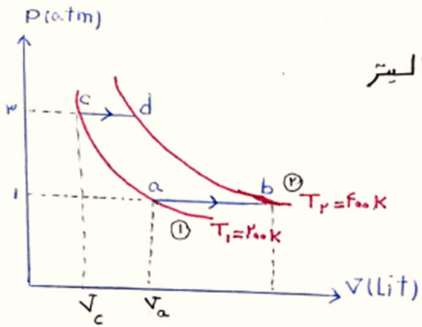
$$Q_{\text{پرفره}} = 1800 \text{ J}$$

$$\eta = \frac{|W|}{Q_H} = \frac{600}{9900} \approx 6\%$$

$$\rightarrow Q_H = 9900 \text{ J}$$

50

در نمودار شکل مقابل، اگر تغییر حجم مقدار معینی گاز کامل در مسیر ab برابر 6 لیتر باشد، تغییرات حجم آن در مسیر cd چند لیتر است؟



نمودارهای دو فرایند 1 و 2 هر دو همدم هستند. بنابراین داریم:

فرایند 1:  $T_1 = 200\text{ K}$   $\frac{PV}{T} = nR$

$$\frac{P_a V_a}{T_a} = \frac{P_c V_c}{T_c} \xrightarrow{T_a = T_c} P_a V_a = P_c V_c$$

$$\frac{P_a}{P_c} = \frac{V_c}{V_a} \rightarrow \frac{1}{3} = \frac{V_c}{V_a} \quad \text{I}$$

فرایند 2:  $T_b = T_d \Rightarrow \frac{P_b}{P_d} = \frac{V_d}{V_b} \rightarrow \frac{1}{3} = \frac{V_d}{V_b} \quad \text{II}$

$$\frac{P_a V_a = nRT_a}{P_b V_b = nRT_b} \xrightarrow{P_a = P_b} \frac{V_a}{V_b} = \frac{T_a}{T_b} \rightarrow \frac{V_a}{V_b} = \frac{1}{2} \rightarrow V_b = 2V_a$$

$$V_b - V_a = 6 \rightarrow V_a = 6$$

$$V_b = 12\text{ Lit}$$

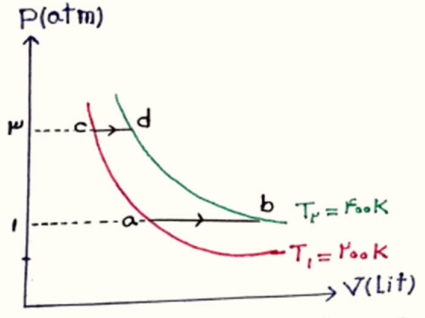
$$\Delta V_{cd} = V_d - V_c = 4 - 2 = 2\text{ Lit}$$

$$\text{I} \rightarrow V_c = \frac{1}{3} V_a = 2\text{ Lit}$$

$$\text{II} \rightarrow V_d = \frac{1}{3} V_b = 4\text{ Lit}$$

51

در نمودار شکل زیر، اگر تغییر حجم مقدار معینی گاز کامل در مسیر ab برابر 6 لیتر باشد، تغییرات حجم آن در مسیر cd چند لیتر است؟



تغییرات انرژی درونی مقدار معینی از گاز قطعاً به تغییرات دما بستگی دارد.

در فرایند همدم فشار  $W = -P \Delta V$

$$W = -P(V_2 - V_1) \rightarrow W = -nR \Delta T$$

پس چون در فرایند ab همان میزان تغییرات دما را داریم که در فرایند cd داریم پس  $W_{cd} = W_{ab}$  و به تبعیت  $\Delta U_{cd} = \Delta U_{ab}$

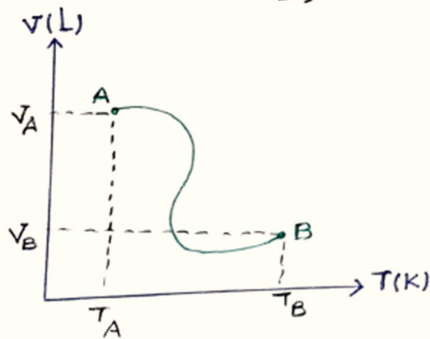
$$Q_{cd} = Q_{ab}$$

$$-3 \times 10^5 \times \Delta V_{cd} = -10^5 \times \Delta V_{ab}$$

$$\frac{\Delta V_{cd}}{\Delta V_{ab}} = \frac{1}{3} \rightarrow \frac{\Delta V_{cd}}{6} = \frac{1}{3}$$

$$\Rightarrow \Delta V_{cd} = 2\text{ Lit}$$

۵۲ در شکل زیر نمودار حجم، بر مسیادهای مطلق مقدار معینی گاز کامل بین دو حالت A و B رسم شده است. کدام کمترین در مورد فشار گاز در نقاط A و B به درستی بیان شده است؟



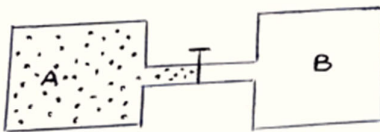
$$\frac{P_A V_A}{T_A} = \frac{P_B V_B}{T_B} \quad P_A = P_B \quad (1)$$

$$\frac{P_A}{P_B} = \frac{V_B}{V_A} \cdot \frac{T_A}{T_B} \rightarrow \frac{P_A}{P_B} < 1 \rightarrow P_A < P_B \quad (2)$$

$$P_A < P_B \quad (3)$$

(۴) بنا به شرایط هر سه حالت ممکن است

۵۳ در شکل زیر، حجم مخزن A، برابر ۱۰ لیتر و فشار گاز درون آن برابر با ۹ اتمسفر و مخزن B، خالی است. برای چند لحظه شیر رابط بین دو مخزن را باز می‌کنیم و سپس آن را می‌بندیم. اگر فشار گاز درون مخزن‌های A و B به ترتیب برابر با ۴ اتمسفر و ۲ اتمسفر شود، حجم مخزن B چند لیتر است؟ (از حجم لوله رابط صرف نظر کرده و دما ثابت فرض شود)



تعداد مول‌های گاز در هر دو حالت برابر است.  $PV = nRT$

$$n_A = n_{A'} + n_B$$

$$\frac{P_A V_A}{RT} = \frac{P_{A'} V_{A'}}{RT} + \frac{P_B V_B}{RT}$$

$$P_A V_A = P_{A'} V_{A'} + P_B V_B$$

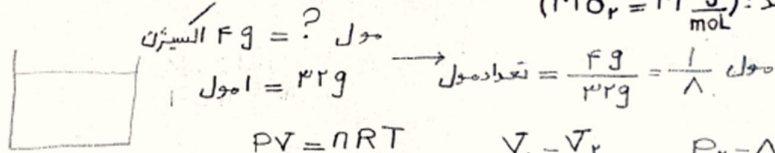
$$9 \times 10 = 2 \times 10 + 4 \times V_B \rightarrow 90 = 20 + 4V_B$$

$$V_0 = 4V_B \rightarrow V_B = 17.5 \text{ Lit}$$

۵۴) در یک مخزن محتوی گاز کامل اکسیژن، چهار گرم گاز اکسیژن در فشار ۱۶ atm و دمای

۴۷°C موجود است. چند گرم گاز را از مخزن خارج کنیم تا فشار آن نصف و دمای آن

به ۲۷°C برسد؟ ( $M_{O_2} = 32 \frac{g}{mol}$ )



مول ۴g اکسیژن = ?

۱ مول = ۳۲g → تعداد مول =  $\frac{4g}{32g} = \frac{1}{8}$  مول

$PV = nRT$

$V_1 = V_2$

$P_2 = 8 \text{ atm}$

$P_1 = 16 \text{ atm}$

$T_2 = 273 + 27 = 300 \text{ K}$

$T_1 = 47^\circ\text{C} = 273 + 47 = 320 \text{ K}$

$P_1 V_1 = n_1 R T_1$

$P_2 V_2 = n_2 R T_2$

$\frac{22.4 \times 12.0}{12.0 \times 1.8} = \frac{22.4}{1.8}$

$V_1 = V_2 \Rightarrow \frac{n_1 R T_1}{P_1} = \frac{n_2 R T_2}{P_2}$

$n_2 = \frac{1}{15}$  مول

$(\frac{1}{8} - \frac{1}{15}) \times 32 = \frac{(15-8)}{120} \times 32 \approx 1.87$

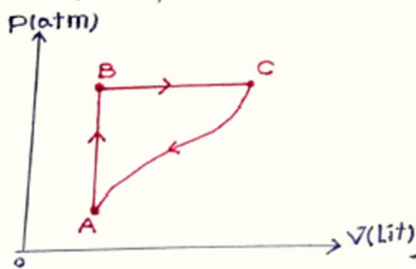
$\frac{1}{8} \times 320 = \frac{n_2 \times 300}{8} \rightarrow n_2 = \frac{320}{300 \times 16} = \frac{2}{3}$

۵۵) مطابق شکل زیر، مقدار معینی گاز کامل از مسیر ABC از حالت A به حالت C می‌رود و

طی این مسیر، گاز ۶ ژول گرما دریافت کرده و ۲۰ ژول کار بر روی محیط انجام می‌دهد.

الگویی بازگشت از حالت C به حالت A از مسیر CA، ۱۲ ژول کار بر روی گاز انجام

شود، اندازه گرمایی مبادله شده بین گاز و محیط در مسیر بازگشت CA چند ژول است؟



$\Delta U_{\text{چرخه}} = W_{\text{چرخه}} + Q_{\text{چرخه}}$

$\Delta U = 0$

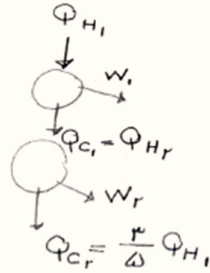
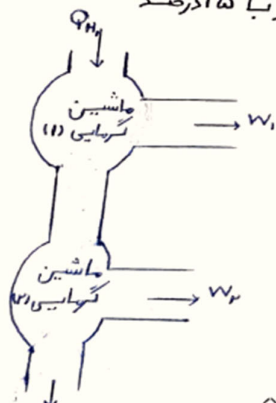
$(W_{AB} + W_{BC} + W_{CA}) + (Q_{AB} + Q_{BC} + Q_{CA}) = 0$

$0 + 12 + Q_{CA} = 0$   
 (۲۰ - ۶) + ۱۲ +  $Q_{CA} = 0$   
 (کار انجام شده) + (کار انجام شده) +  $Q_{CA} = 0$

$Q_{CA} = -52 \text{ J}$

اندازه گرمایی مبادله شده در طی فرایند CA برابر ۵۲ J است

۵۶ در طرح واره شکل مقابل، تمام انرژی گرمایی تلف شده در ماشین گرمایی (۱) توسط ماشین گرمایی (۲) دریافت می شود. اگر بازده ماشین گرمایی (۲) برابر با ۲۵ درصد باشد، بازده ماشین گرمایی (۱) چند درصد است؟



$$\eta_r = 25\%$$

$$\eta_r = \frac{W_r}{Q_{Hr}} = \frac{Q_{Hr} - Q_{Cr}}{Q_{Hr}} = \frac{Q_{C1} - Q_{C2}}{Q_{C1}}$$

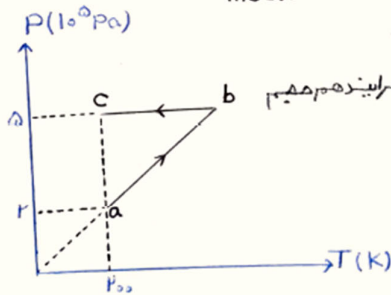
$$\frac{1}{5} = \frac{Q_{C1} - \frac{4}{5} Q_{H1}}{Q_{C1}}$$

$$-\frac{1}{5} = \frac{\frac{4}{5} Q_{H1} - Q_{C1}}{Q_{C1}}$$

$$-1 + 5 = \frac{4}{5} \frac{Q_{H1}}{Q_{C1}} \rightarrow \frac{4}{5} \frac{Q_{H1}}{Q_{C1}} = 4$$

$$\frac{1}{5} = \frac{W_1}{Q_{H1}} \rightarrow \eta_1 = 20\%$$

۵۷ در شکل زیر، نمودار P-T برای ۱ مول گاز کامل تک اتمی از حالت a به حالت b و سپس به حالت c می رود، رسم شده است. کل گرمایی مبادله شده بین گاز و محیط طی فرایندهای ab و bc چند ژول است؟ (R = ۸ J/mol.K)



$$(C_p = \frac{5}{2} R \text{ و } C_v = \frac{3}{2} R)$$

بیتوجه به شکل نمودار فرایند ab، بنابراین فرایند همی است.

$$PV = nRT \rightarrow P = \frac{nRT}{V}$$

$$\frac{P_a}{T_a} = \frac{P_b}{T_b} \quad \text{پس داریم:}$$

$$\frac{2}{200} = \frac{5}{T_b} \rightarrow T_b = 500 \text{ K}$$

$$Q_{ab} = nC_v \Delta T \rightarrow Q_{ab} = \frac{3}{2} nR \Delta T$$

$$Q_{ab} = \frac{3}{2} \times \frac{3}{2} \times 8 \times (500 - 200) = 5400 \text{ J}$$

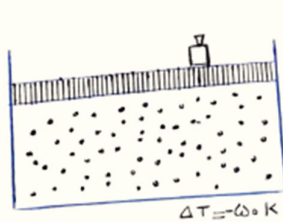
$$Q_{bc} = nC_p \Delta T = \frac{5}{2} \times \frac{5}{2} \times 8 \times (-200) = -9000 \text{ J}$$

$$Q_{ab} + Q_{bc} = 5400 - 9000 = -3600 \text{ J}$$

یعنی به اندازه ۳۶۰۰ ج گرمای از دست داده است.



۵۸) دمای مقدار معینی گاز کامل که در زیر پیستون و در فشار ۲atm قرار دارد را ۵۰K کاهش می‌دهیم. سپس بر روی پیستون، وزنه‌ای قرار می‌دهیم و فشار آن را به ۶atm می‌رسانیم، پس از آن به تعادل رسیدن مجموعه، طی یک فرایند فشار ثابت دمای گاز را ۵۰K کاهش می‌دهیم. نسبت کار انجام شده در فرایند هم‌فشار دوم به فرایند هم‌فشار اول کدام است؟



$$W_{\text{I}} = -P\Delta V$$

$$W = -P\Delta V = -P(V_f - V_i) \xrightarrow{PV = nRT}$$

$$= -(P_f V_f - P_i V_i) = -(nRT_f - nRT_i) = -nR\Delta T$$

$$W_{\text{II}} = W_{\text{I}} = -nR\Delta T = -nR \times -50 = 50nR$$

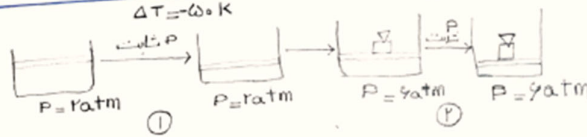
$$\Delta T = -50K$$

۱) بزرگ‌تر از یک

۲) کوچک‌تر از یک

۳) برابر با یک

۴) باید تعداد مول‌های گاز معلوم باشد



۵۹) یخچالی با ضریب عملکرد ۴ داخل یک اتاق در بسته، به ابعاد ۴m x ۳m x ۲m که پر از هوا (گاز کامل دو اتمی) با دمای اولیه ۲۷°C و فشار اولیه ۱۰<sup>۵</sup> Pa است، روشن می‌باشد. اگر گاز کامل داخل این یخچال هر پرفره‌ای که طی می‌کند، ۸۰۰J گرما از مواد داخل یخچال بگیرد، پس از طی ۱۰۰ پرفره، دمای اتاق چند درجه سلسیوس خواهد شد؟ (C<sub>v</sub> = ۵/۲ R، R = ۸ J/mol.k و حجم یخچال را نادیده بگیرید)

$$PV = nRT \quad T = 27^\circ\text{C} + 273 = 300\text{K}$$

$$10^5 \times 24 = n \times 8 \times 300$$

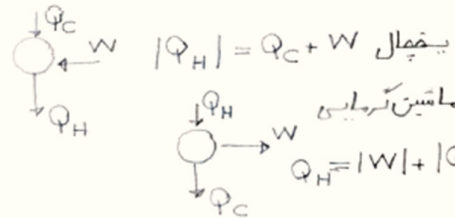
$$n = \frac{24 \times 10^5}{8 \times 300} = 1000 \text{ مول هوا}$$

$$K = \frac{Q_c}{W} \rightarrow 4 = \frac{800}{W} \rightarrow W = 200\text{J}$$

$$|Q_H| = W + Q_c = 200 + 800 = 1000\text{J}$$

$$Q_c = nC_v\Delta T \rightarrow 1000 = 1000 \times \frac{5}{2} \times 8 \times \Delta T \rightarrow \Delta T = \frac{1}{20}\text{K}$$

$$\Delta T = \Delta\theta \quad \text{پس دمای اتاق } 27 + \frac{1}{20} = 27.05^\circ\text{C} \text{ می‌شود}$$



۶۰) حجم گاز آرمانی (کامل) در دمای ۴۷°C برابر ۲ لیتر و فشار آن  $2 \times 10^5 \text{ Pa}$  است. ابتدا در فشار ثابت دمای گاز ۴۰°C افزایش می یابد و سپس در دمای ثابت حجم گاز ۲۰ درصد کاهش می یابد، فشار نهایی گاز چند پاسکال است؟

$$\left[ \frac{P_1}{V_1} \right] \xrightarrow{\text{ثابت } P} \left[ \frac{P_1}{T_1} \right] \rightarrow \left[ \frac{P_2}{V_2} \right]$$

$$P = 2 \times 10^5 \text{ Pa} \quad P = 2 \times 10^5 \text{ Pa} \quad V_1 = 2 \text{ L} \rightarrow V_2 = \frac{1}{10} \times \frac{9}{1} \times 10^{-3} = 1,8 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$T = 273 + 47 \quad \Delta T = 40 \quad T_2 = 313 \text{ K}$$

$$T = 273 \text{ K} \quad T = 313 \text{ K} \quad P = ?$$

$$V = 2 \times 10^{-3} \text{ m}^3 \quad V_2 = ?$$

$$\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \xrightarrow{\text{ثابت } P} \frac{V_1}{T_1} = \frac{V_2}{T_2} \rightarrow \frac{2 \times 10^{-3}}{273} = \frac{V_2}{313} \rightarrow V_2 = \frac{313}{273} \times 2 \times 10^{-3}$$

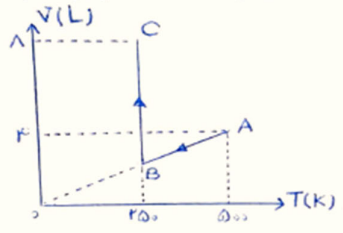
$$= \frac{9}{10} \times 2 \times 10^{-3}$$

$$= \frac{9}{5} \times 10^{-3}$$

$$\frac{P_1 V_1}{T_1} = \frac{P_2 V_2}{T_2} \rightarrow \frac{2 \times 10^5 \times 2 \times 10^{-3}}{273} = \frac{P \times 1,8 \times 10^{-3}}{313}$$

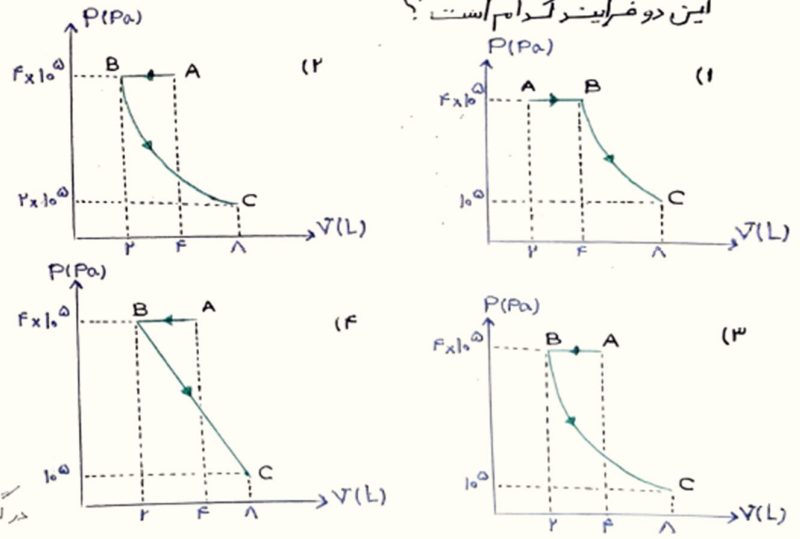
$$P = \frac{200 \times 10^5}{180} = 2,2 \times 10^5 \text{ Pa}$$

۶۱) نمودار (V-T) برای ۴ مول گاز آرمانی (کامل) به صورت شکل زیر است، نمودار (P-V) مربوط به



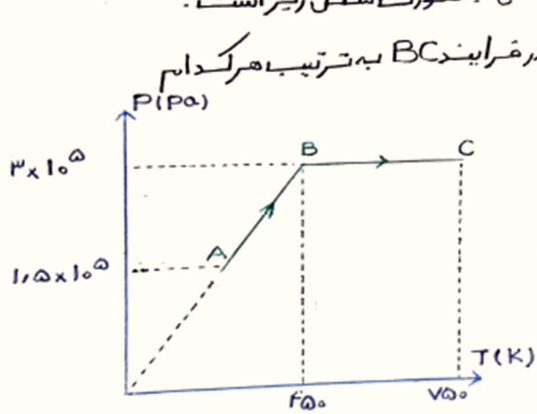
فرایند AB هم فشار است چون:  
 $PV = nRT$   
 $V = \frac{nRT}{P}$   
 از طرفی طی این فرایند هم کاهش یافته  
 فرایند BC هم دما است  
 $P = \frac{nRT}{V} \quad \gamma = \frac{1}{x}$   
 $P_B V_B = P_C V_C$   
 $4 \times 10^5 \times 2 = 10^5 \times 8$  در نتیجه (۳)

این دو فرایند کدام است؟





۶۲) نمودار (P-T) مربوط به یک مول گاز آرمانی (کامل) تک اتمی به صورت شکل زیر است.



چند سؤال است؟  $(C_p = \frac{5}{2}R$  و  $R = 8 \frac{J}{mol \cdot K}$ )

$PV = nRT$   
 $P = \frac{nR}{V} T$   
 فرایند AB همدم است پس کار برابر صفر است.  
 فرایند BC هم فشار است پس

۱۱ صفر، ۳۶۰۰

۱۲ صفر، ۶۰۰۰

۱۳ ۲۷۰۰، ۳۶۰۰

۱۴ ۲۷۰۰، ۶۰۰۰

$$Q_p = n C_p \Delta T$$

$$Q_p = \frac{5}{2} R \times (750 - 450)$$

$$= \frac{5}{2} \times 8 \times 300 = 6000 \text{ J}$$

۶۳) یک کیپسول فلزی به حجم ۳ لیتر، همگونی گاز اکسیژن در فشار  $5 \times 10^5 \text{ Pa}$  و دمای  $27^\circ \text{C}$  است. مقداری از اکسیژن را از کیپسول خارج می‌کنیم، به طوری که گاز باقی‌مانده، فشاری معادل  $2.9 \times 10^5 \text{ Pa}$  و دمای  $17^\circ \text{C}$  داشته باشد. میرم گاز خارج شده را مسابک کنید.

$(M_{O_2} = 32 \frac{g}{mol}$  و  $R = 8 \frac{J}{mol \cdot K}$ )



$$V = 3 \text{ Lit} = 3 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$P = 5 \times 10^5 \text{ Pa}$$

$$T = 273 + 27 = 300 \text{ K}$$

$$n = \frac{PV}{RT} \rightarrow n = \frac{5 \times 10^5 \times 3 \times 10^{-3}}{8 \times 300} = \frac{50}{8} \text{ mol} \rightarrow \frac{50}{8} - \frac{20}{8} = \frac{30}{8}$$

در حالت دوم

$$V = 3 \times 10^{-3} \text{ m}^3$$

$$P = 2.9 \times 10^5 \text{ Pa}$$

$$T = 273 + 17 = 290 \text{ K}$$

$$\rightarrow n = \frac{2.9 \times 10^5 \times 3 \times 10^{-3}}{8 \times 290} = \frac{20}{8} \text{ mol}$$

$\frac{30}{8}$  مول گاز اکسیژن خارج شود  
 میرم گاز اکسیژن ۹ g  $\frac{30}{8} \times 32 = 120$   
 خارج شده از کیپسول