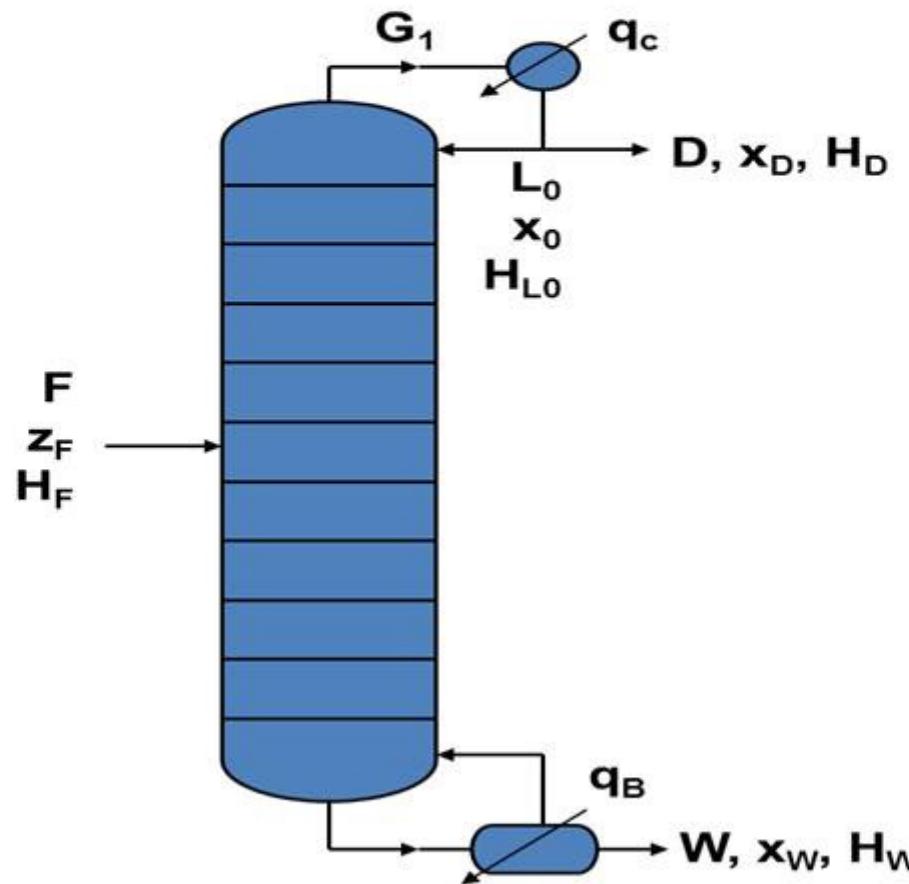
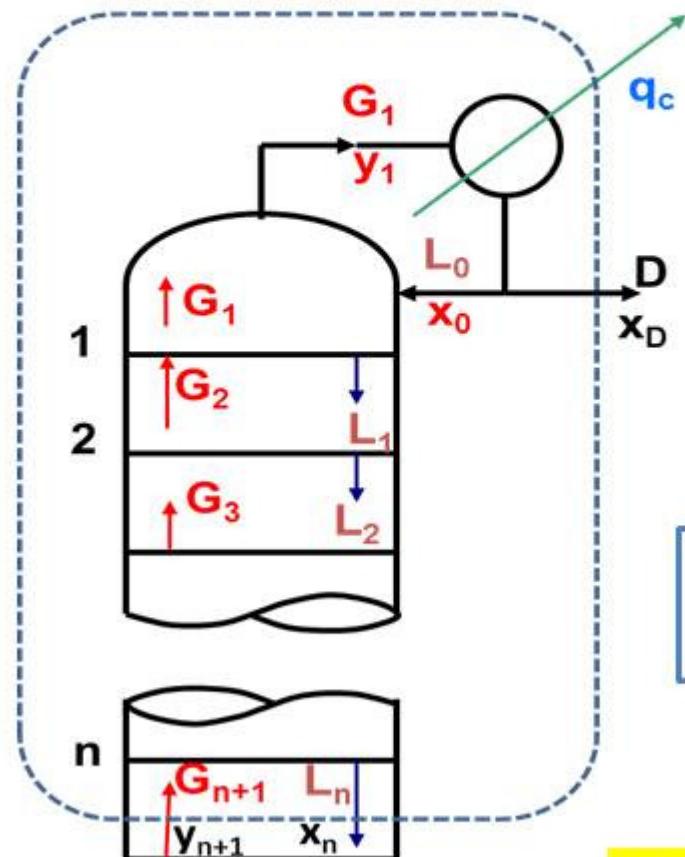


ابتدا این روش برای یک برج تقطیر ساده با یک جریان خوراک و دارای کندانسور کامل ارائه می‌شود،



Rectifying Section Operating Line

معادله خط عملیاتی بالای برج یا بخش غنی سازی (ROL)



کندانسور کامل

$$y_1 = x_D = x_0$$

با توجه به اصل سرریزش و تبخیر با مول های مساوی و ثابت برای روش مک کیب - تیلی، میزان مول مایعی که در واحد زمان از هر سینی رو به پایین سرازیر می شود (L) و میزان مول بخاری که در واحد زمان از هر سینی رو به بالا می رود (G)، مقادیر ثابتی هستند:

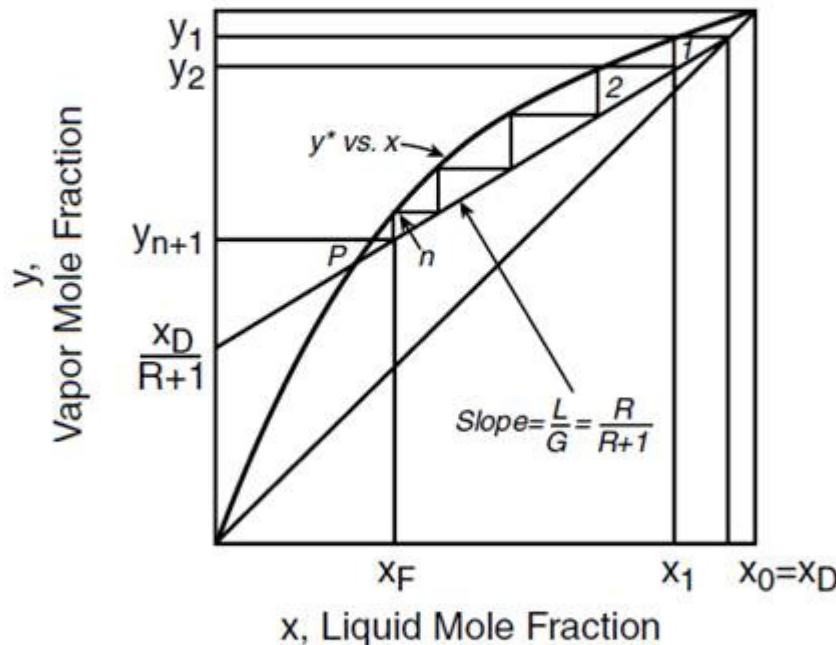
$$\begin{aligned} L_0 &= L_1 = L_2 = \dots = L_{n-1} = L_n = L \\ G_1 &= G_2 = G_3 = \dots = G_n = G_{n+1} = G \end{aligned}$$

موازنگاهی جرم کلی و جزئی برای جزء فرار در قسمت بالای برج برای سینی n ام به صورت زیر نوشته می شود:

$$G_{n+1} = L_n + D \Rightarrow G = L + D$$

$$G_{n+1}y_{n+1} = L_n x_n + D x_D \Rightarrow G y_{n+1} = L x_n + D x_D$$

با تقسیم طرفین رابطه بر G , معادله خط عملیاتی برای قسمت بالای برج به دست می‌آید که مکان هندسی ترکیب درصد جزء فرار در فازهای بخار و مایع در هر نقطه در بالای برج می‌باشد



$$y_{n+1} = \frac{L}{G} x_n + \frac{D x_D}{G}$$

$$L_0 = L = RD$$

$$G_1 = G = (R+1)D$$

$$y_{n+1} = \frac{RD}{(R+1)D} x_n + \frac{D x_D}{(R+1)D}$$

$$y_{n+1} = \frac{R}{R+1} x_n + \frac{x_D}{R+1}$$

شکل (۱-۲۴): خط عملیاتی مربوط به بخش بالای برج

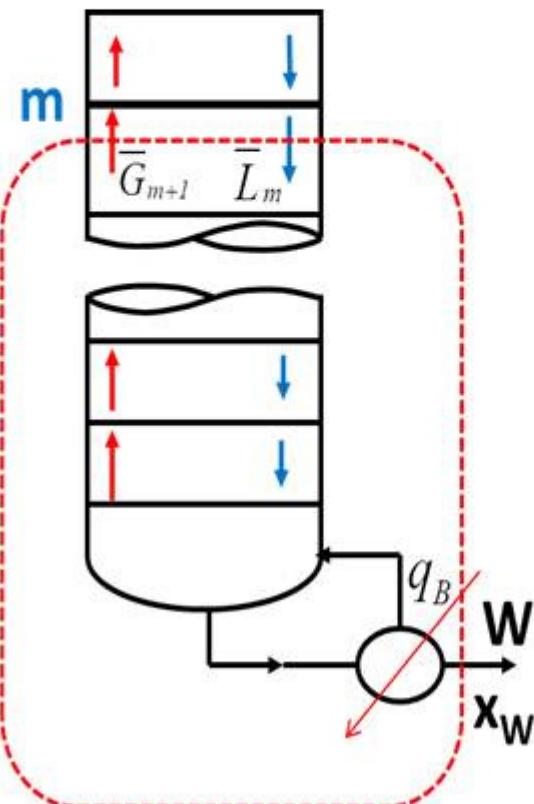
رابطه فوق، معادله خط عملیاتی بالای برج (*ROL*) می‌باشد که در نمودار x - y ، دارای شیب $\frac{R}{R+1}$ و عرض از مبدا $\frac{x_D}{R+1}$ می‌باشد. در شکل (۱-۲۴)، خط عملیاتی *ROL* در نمودار x - y رسم شده است.

Stripping Section Operating Line

معادله خط عملیاتی پایین برج یا بخش عاری سازی (SOL)

- فرض می شود که سینی ها ایده آل هستند و شدت جریان های بخار و مایع در تمام سینی های موجود در این قسمت مقداری ثابت است. ولی این مقادیر الزاماً با شدت جریان های بخار و مایع بخش غنی سازی برابر نیست.

$$\begin{aligned}\bar{L}_{m-1} &= \bar{L}_m = \bar{L}_{m+1} = \dots = \bar{L} \\ \bar{G}_m &= \bar{G}_{m+1} = \bar{G}_{m+2} = \dots = \bar{G}\end{aligned}$$



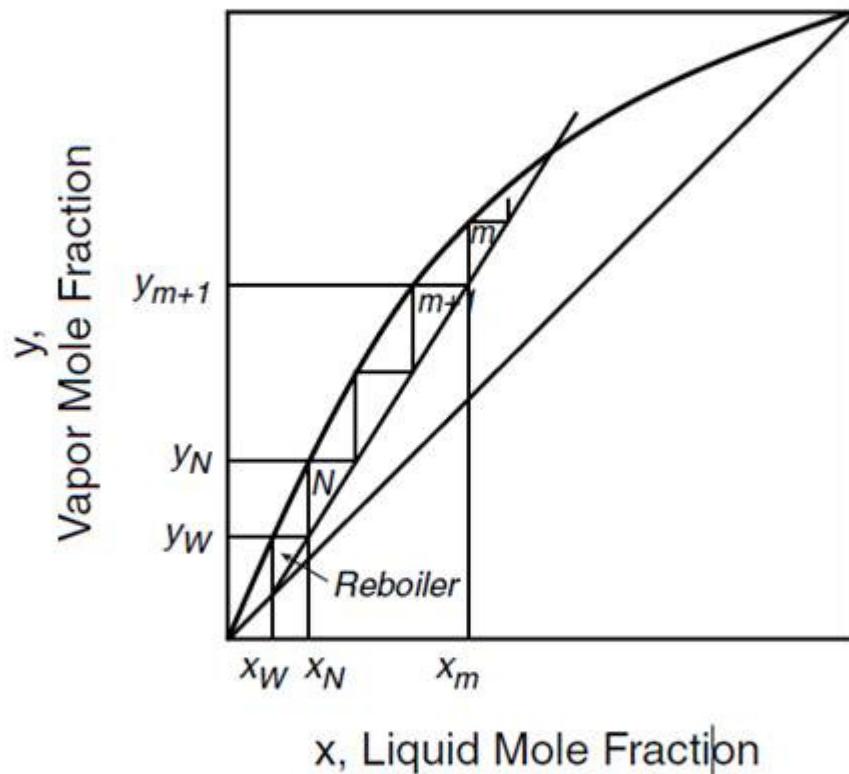
- موازندهای کلی و جزئی جرم برای جزء فرار در قسمت پایین برج برای سینی n به صورت زیر نوشته می شود:

$$\bar{L}_m = \bar{G}_{m+1} + W$$

$$\bar{L}_m x_m = \bar{G}_{m+1} y_{m+1} + W x_w \Rightarrow \bar{L} x_m = \bar{G} y_{m+1} + W x_w$$

$$y_{m+1} = \frac{\bar{L}}{\bar{G}} x_m - \frac{W x_w}{\bar{G}}$$

- رابطه فوق، معادله خط عملیاتی پایین برج (SOL) می باشد، که مکان هندسی ترکیب درصد جزء فرار در فازهای بخار و مایع در هر نقطه در پایین برج می باشد.

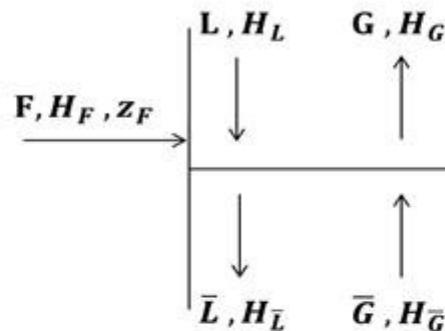


شکل (۱-۲۶): خط عملیاتی مربوط به بخش پایین برج

► مشاهده می‌گردد معادله خط SOL ، از نقطه با. گذرمی $x-y$ نمودار قطر برا واقع $x = y = x_W$ استفاده از روش پلکانی بین خط عملیاتی SOL و منحنی تعادلی می‌توان تعداد مراحل تعادلی را در قسمت بالای برج بدست آورد.

► اگر بخار خروجی از ریبویلر با محصول پسماند در تعادل باشد اولین پله(از پایین) در ترسیمات پلکانی نشان‌دهنده ریبویلر خواهد بود.

► اگر خطوط عملیاتی بالا و پایین برج در روی نمودار $x-y$ رسم شوند، هم‌دیگر را در نقطه‌ای قطع می‌کنند که محل ورود خوراک به داخل برج می‌باشد. پس برای خوراک ورودی به برج، به توجه به حالت آن (مایع، بخار یا دوفازی)، نیز یک معادله خط وجود دارد که در ادامه مورد بحث قرار می‌گیرد.



معادله خط خوراک

شکل(۱-۲۷): سینی خوراک به همراه جریان های ورودی به آن

کمیت q نشانگر کسری از خوراک می باشد که به فرم مایع اشباع است.

$$y = \frac{q}{q-1}x - \frac{z_F}{q-1}$$

$$\frac{(\bar{L} - L)}{F} = \frac{H_G - H_F}{H_G - H_L} = \frac{H_G - H_F}{\lambda} = q$$

$$\frac{(\bar{G} - G)}{F} = q - 1$$

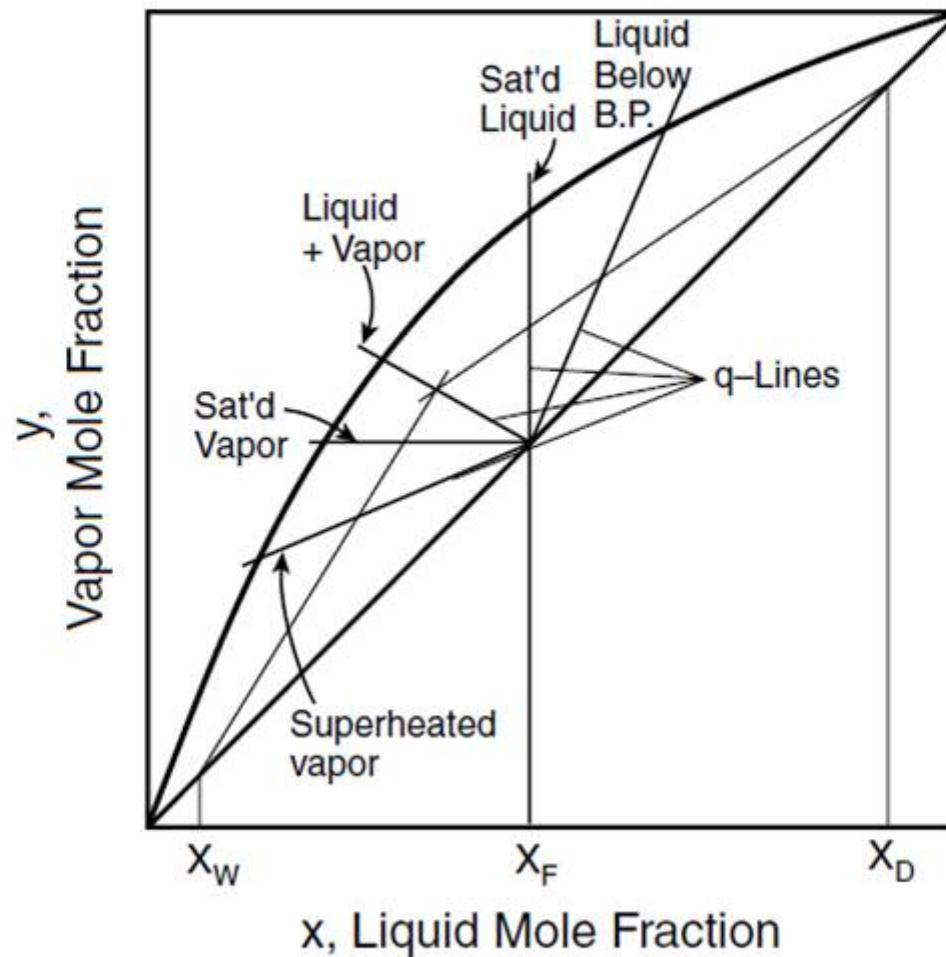
معادله فوق، معادله خط خوراک نامیده می شود. خط خوراک از مکان هندسی تلاقی دو خط عملیاتی ROL و SOL و $x = y = z_F$ نیز نقطه ای به مختصات $x = y = z$ واقع بر قطر نمودار $y-x$ می گذرد.

برای حالتی که برج فقط یک خوراک ورودی داشته باشد، خطوط عملیاتی بالا و پایین برج و خط خوراک همدیگر را در یک نقطه قطع می‌کنند. در حقیقت این محل تلاقی، مشخص کننده سینی خوراک می‌باشد که محل بهینه ورود خوراک به برج می‌باشد.

خوراک ممکن است در شرایط مختلفی مانند مایع سرد، مایع اشباع، دوفازی و بخار فوق داغ وارد برج گردد که مقدار q در هر مورد متفاوت است. در جدول (۱-۱)، حالت‌های مختلف خوراک با محدوده مقادیر q ارائه شده است.

جدول (۱-۱): مقادیر q و شب خوراک برای حالات مختلف خوراک.

حالت خوراک	آنالیپی خوراک	q	شب خوراک ($q/(q-1)$)
مایع سرد	$H_F < H_L$	$q > 1$	> 1
مایع اشباع	$H_F = H_L$	$q = 1$	∞
دوفازی	$H_L < H_F < H_G$	$0 < q < 1$	منفی (< 0)
بخار اشباع	$H_F = H_G$	$q = 0$	0
بخار فوق داغ (سوپرهیت)	$H_F > H_G$	$q < 0$	$0 < q / (q-1) < 1$



الگوریتم محاسباتی تعیین تعداد سینی ها به روش مک کیب-تیلی برای ساده ترین حالت برج (تک خوراکی):

معلومات: R , x_W , x_D , Z_F , F

گام اول: نوشتند موازندهای کلی و جزئی برای کل برج و تعیین شدت جریان های مجہول (D , W).

گام دوم: آنالیز ناحیه بالای برج و بدست آوردن معادله خط ROL

گام سوم: آنالیز سینی خوراک و تعیین حالت خوراک (q).

گام چهارم: بدست آوردن معادله خط خوراک

گام پنجم: آنالیز بخش پایین برج و بدست آوردن معادله خط SOL

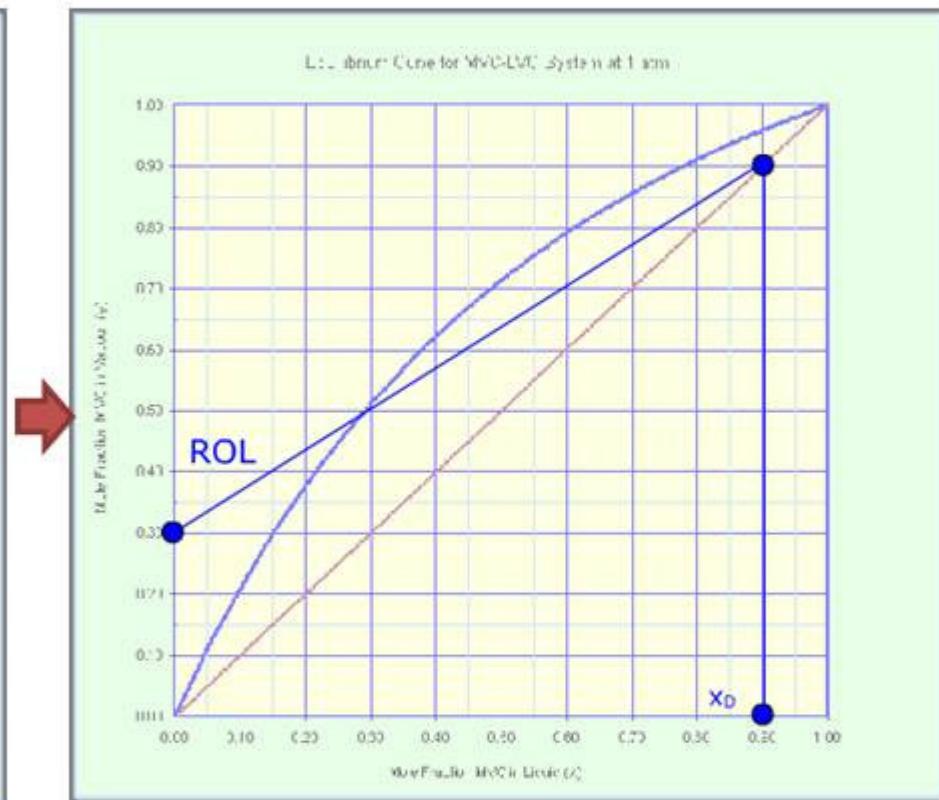
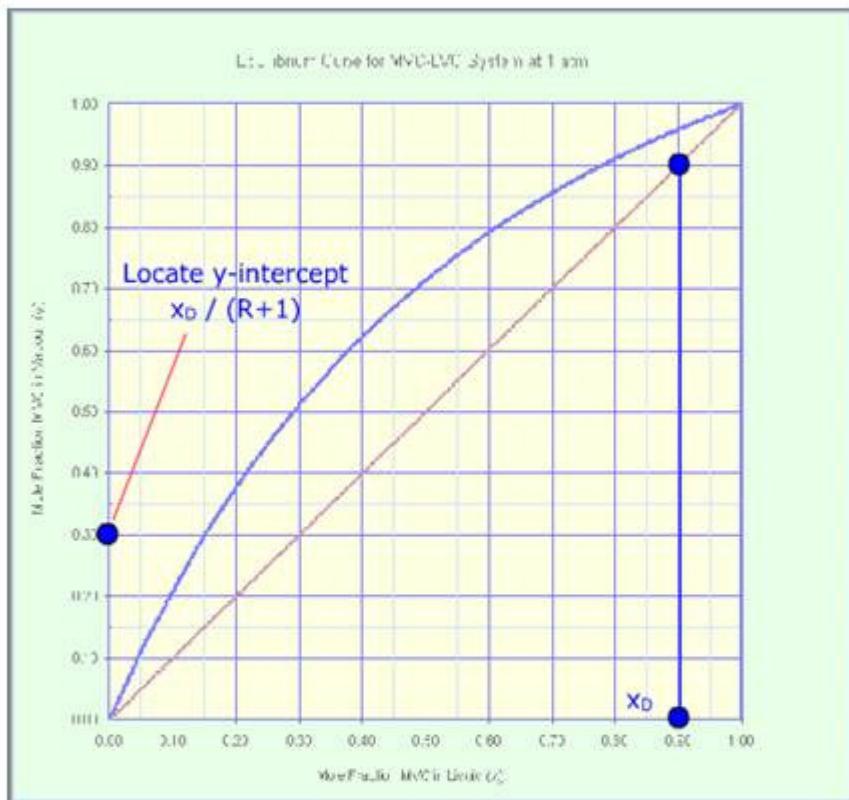
گام ششم: رسم خطوط ROL و خوراک با استفاده از معادلات مربوطه و قطع دادن دو خط با یکدیگر.

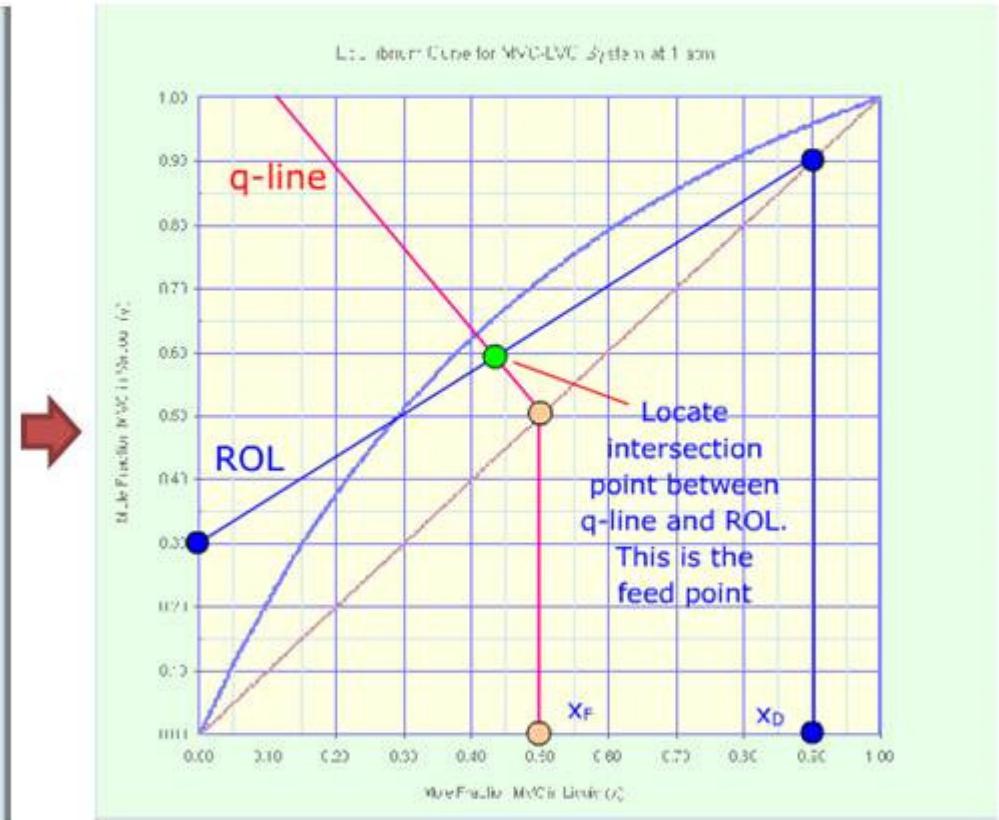
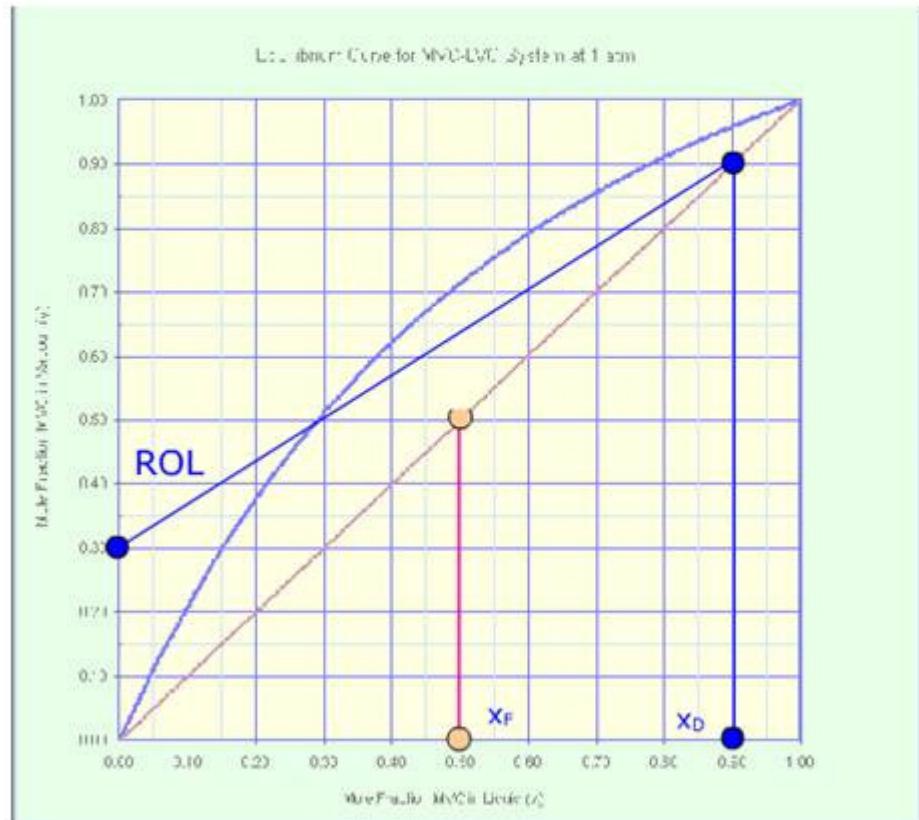
گام هفتم: رسم خط SOL از محل تقاطع دو خط ROL و خوراک و وصل آن به نقطه (x_W و x_D).

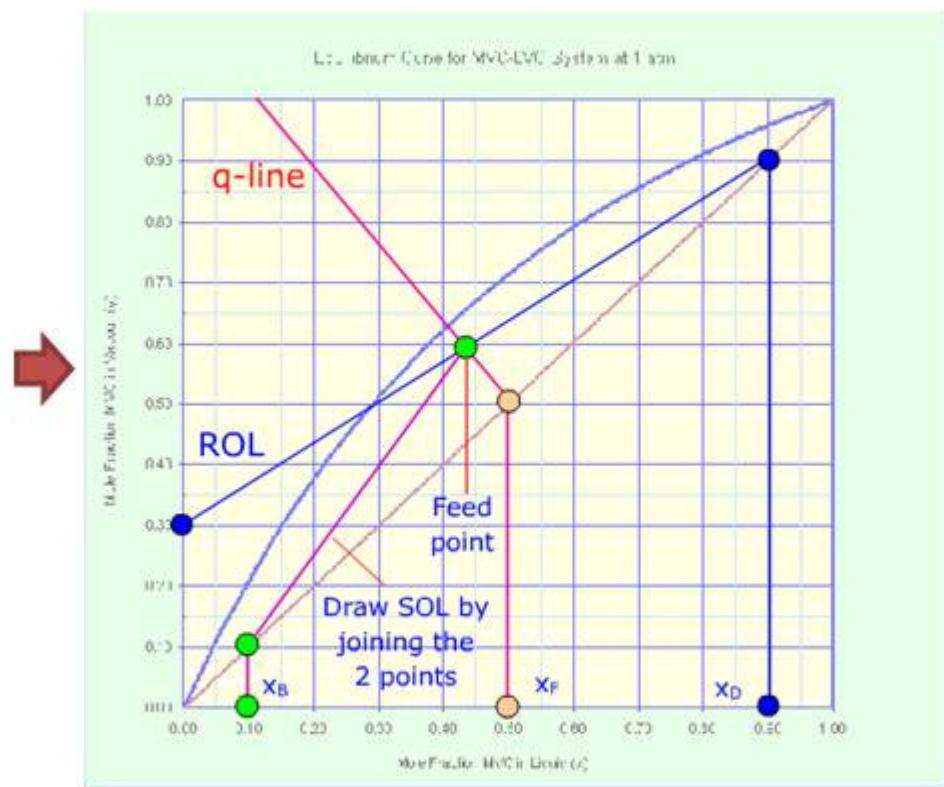
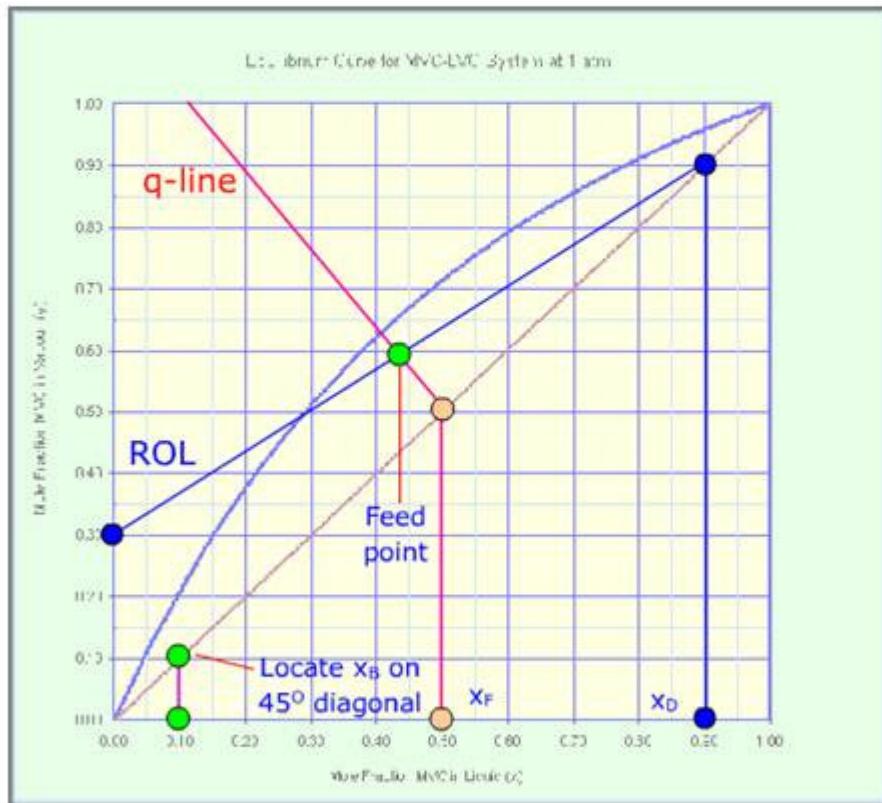
گام هشتم: رسم مراحل تئوری با استفاده از خطوط افقی- عمودی موسوم به روش پلکانی (نقطه شروع از x_D).

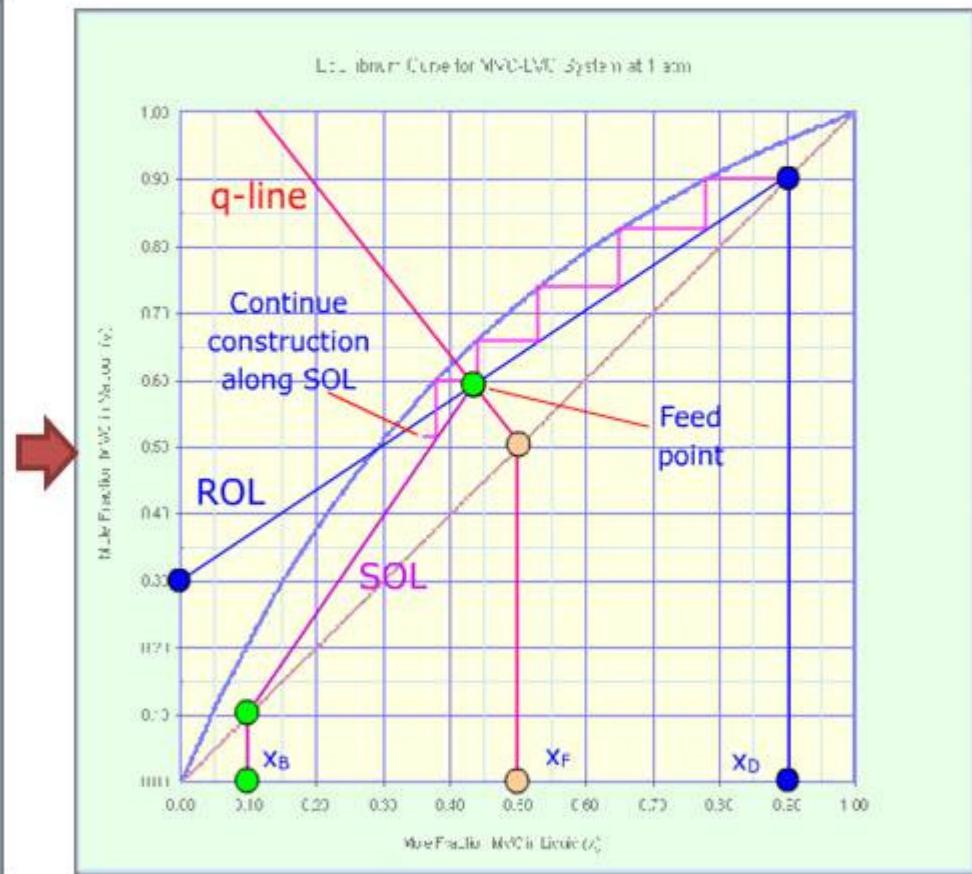
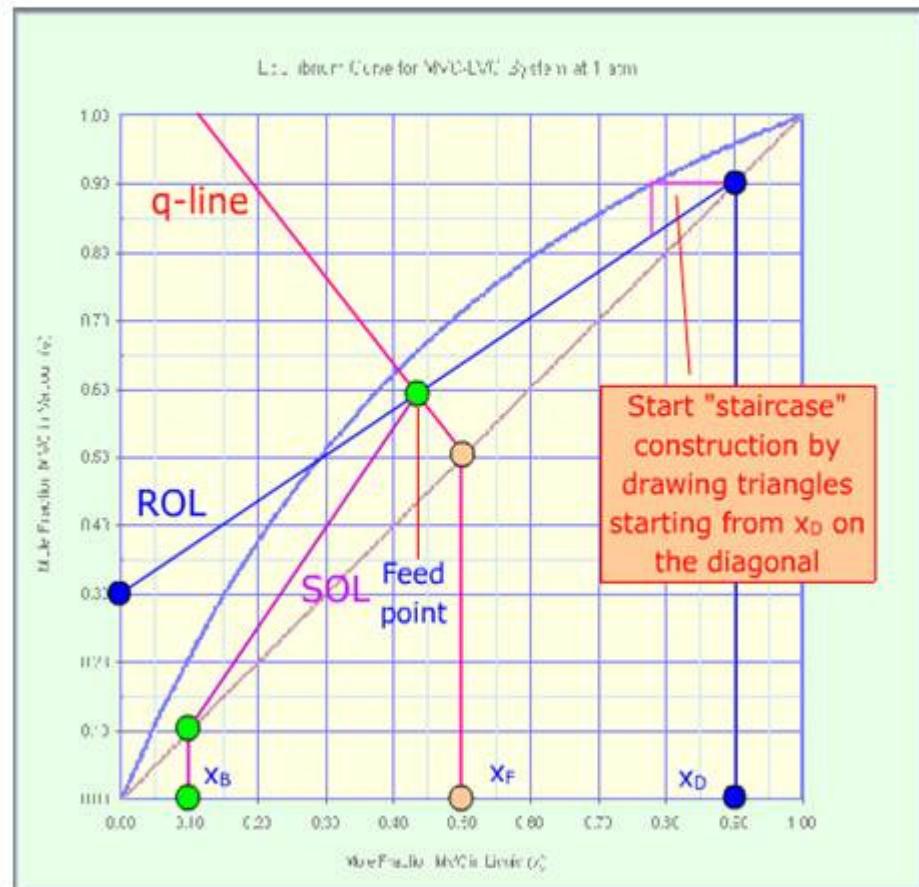
گام نهم: شمردن تعداد پله ها (مراحل) و به دست آوردن تعداد سینی های ایده آل.

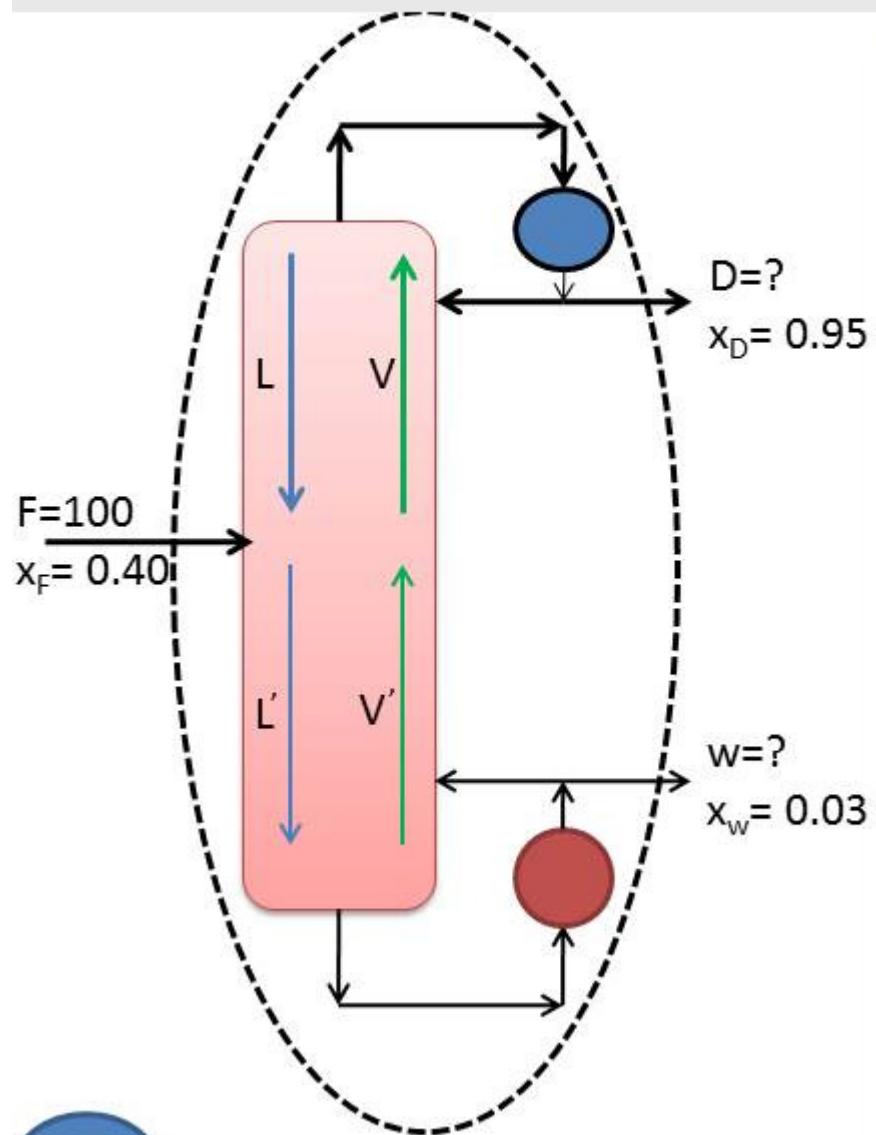
توجه: همه ریبویلرها بجز ترموسیفون ها به عنوان یک مرحله تعادلی محسوب می شوند و در محاسبه تعداد سینی ها باید یک مرحله (پله آخر) را برای آن در نظر گرفت. در صورتی که کندانسور به صورت جزئی باشد، سینی اول (از سمت بالا) برای کندانسور در نظر گرفته می شود. در این حالت برای بدست آوردن تعداد سینی های برج، عدد ۲ از تعداد کل مراحل تعادلی به دست آمده از روی نمودار کم می شود (یکی برای ریبویلر و یکی برای کندانسور جزئی).











مثال: خوراکی شامل آب و الکل با حالت مایع اشباع وارد یک برج تقطیر پیوسته می شود، خوراک ورودی در نقطه حباب وارد برج می شود. شدت جریان خوراک ورودی به برج ۱۰۰ کیلومول بر ساعت باشد و کسر مولی الکل در آن برابر با ۰.۹۵ می باشد. خلوص الکل در محصول بالای برج ۰.۹۵ درصد مولی و در پایین برج ۳ درصد مول می باشد. با فرض اینکه کندانسور به صورت کامل باشد و ضریب فراریت برابر با $\frac{2}{5}$ و نسبت جریان برگشتی برابر با ۴ باشد. موارد زیر را محاسبه نمایید:

- (الف) شدت جریانهای محصول مقطر و محصول باقیمانده
- (ب) تعداد سینی های مورد نیاز
- (ج) محل ورود خوراک

حل:

(الف) با نوشتن موازنی جرم کلی و جزئی برای کل برج خواهیم داشت:

$$\begin{aligned}
 F &= D + W \\
 Fx_F &= Dx_D + Wx_W \\
 100 &= D + W \\
 100 \times 0.4 &= D \times 0.95 + W \times 0.03
 \end{aligned}$$

$$100 \times 0.4 = D \times 0.95 + W \times 0.03$$

$$\begin{array}{l}
 \downarrow \\
 \boxed{D=40.217} \\
 \boxed{W=59.783}
 \end{array}$$

معادله خط عملیاتی بالای برج ROL

$$y = \frac{R}{R+1}x + \frac{x_D}{R+1}$$

$$y = \frac{4}{5}x + \frac{0.95}{5}$$

$$y = 0.8x + 0.19 \longrightarrow \text{ROL}$$

چون خوراک ورودی به برج در دمای نقطه حباب قرار دارد، در نتیجه به صورت مایع اشباع می باشد و مقدار q برای آن برابر با یک می باشد، در نتیجه خط خوراک به صورت یک خط قائم می باشد که از نقطه $(0, 0.4)$ و $(0.4, 0)$ می گذرد.

معادله خط عملیاتی پایین برج SOL

$$y_{m+1} = \frac{\bar{L}}{\bar{G}}x_m - \frac{Wx_W}{\bar{G}}$$

برای به دست آوردن معادله خط SOL، می بایست شدت جریان فاز مایع و بخار را در هر قسمت از برج داشته باشیم.

$$L = RD$$

$$L = 4 \times 40.217 = 160.868$$

$$G = D(R+1) = 40.217 \times (4+1) = 201.085$$

q = 1

$$L' = L + Fq$$

$$L' = 160.868 + 100 \times 1 = 260.868$$

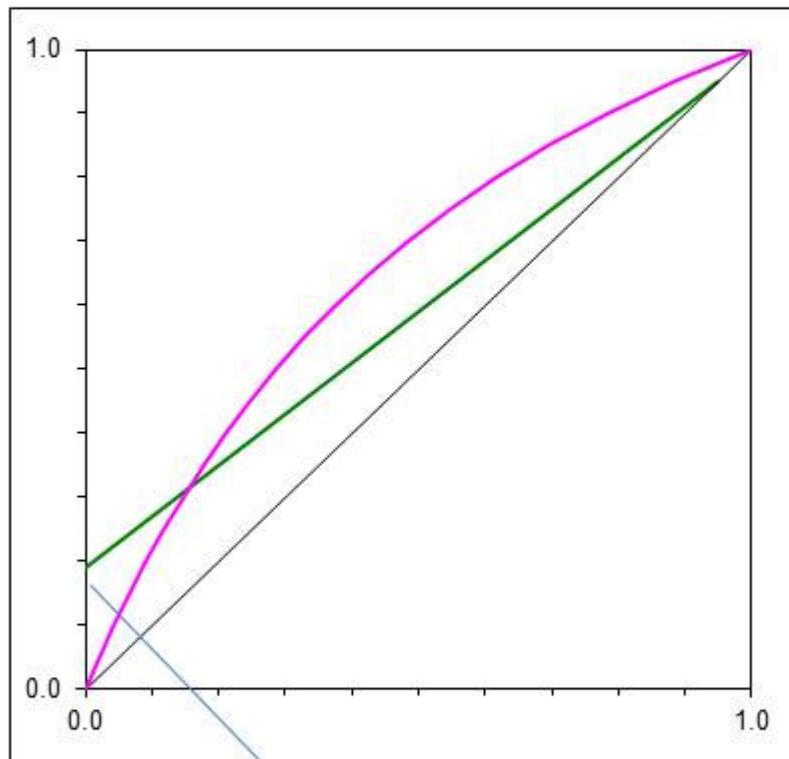
$$G' = V + (q-1)F$$

$$G' = 201.085 + (1-1) \times 100 = 201.085$$

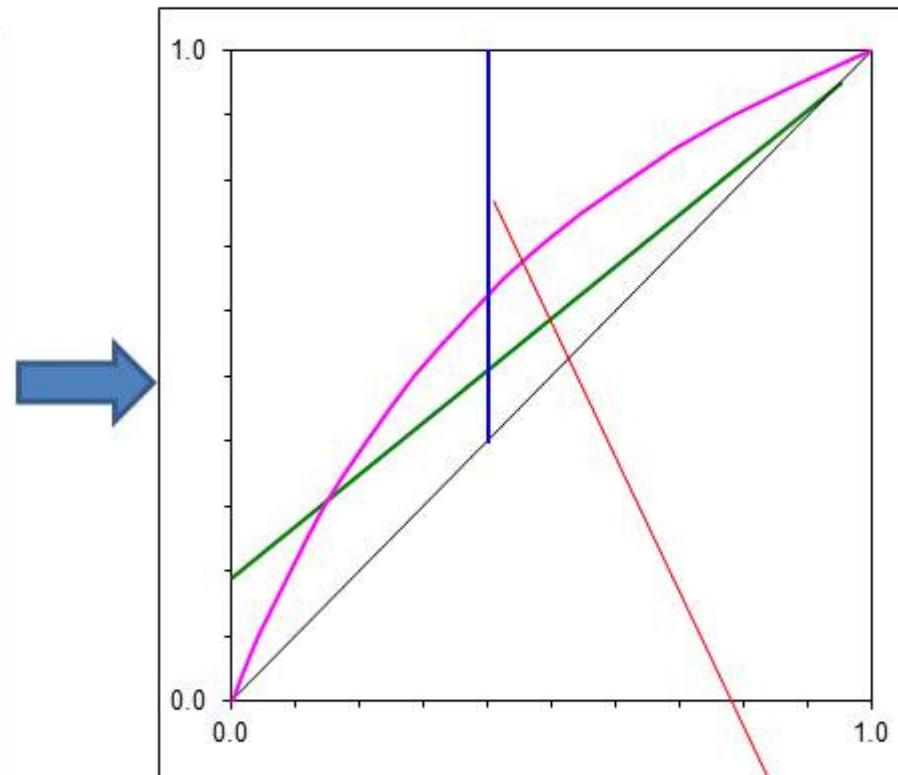
$$y = \frac{L'}{G'} x - \frac{Wx_W}{G'}$$

$$y = \frac{260.868}{201.085} x - \frac{59.783 \times 0.03}{201.085}$$

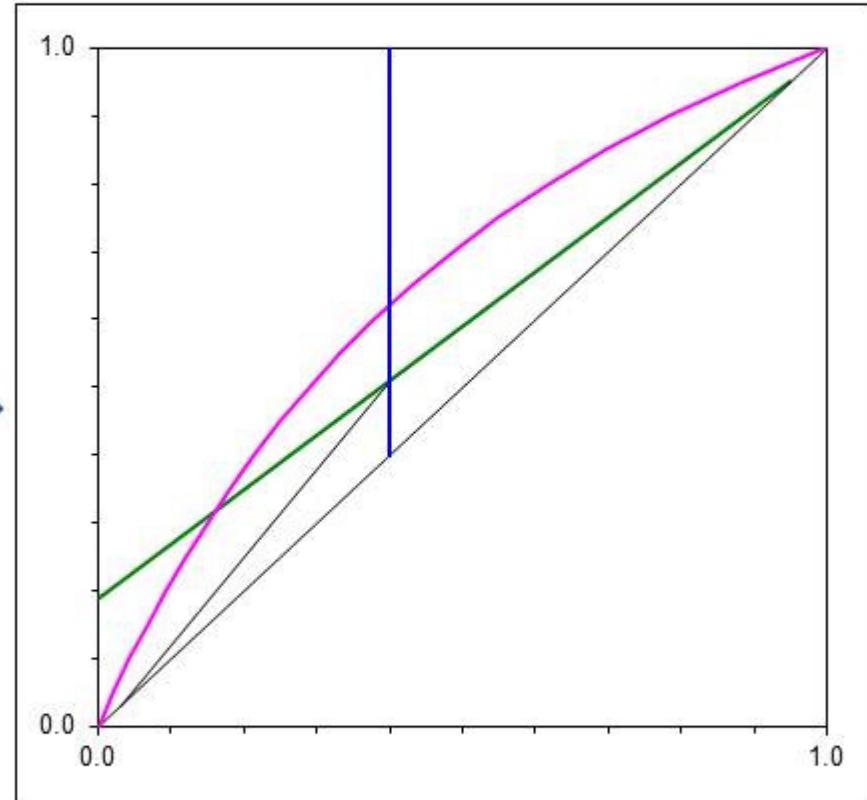
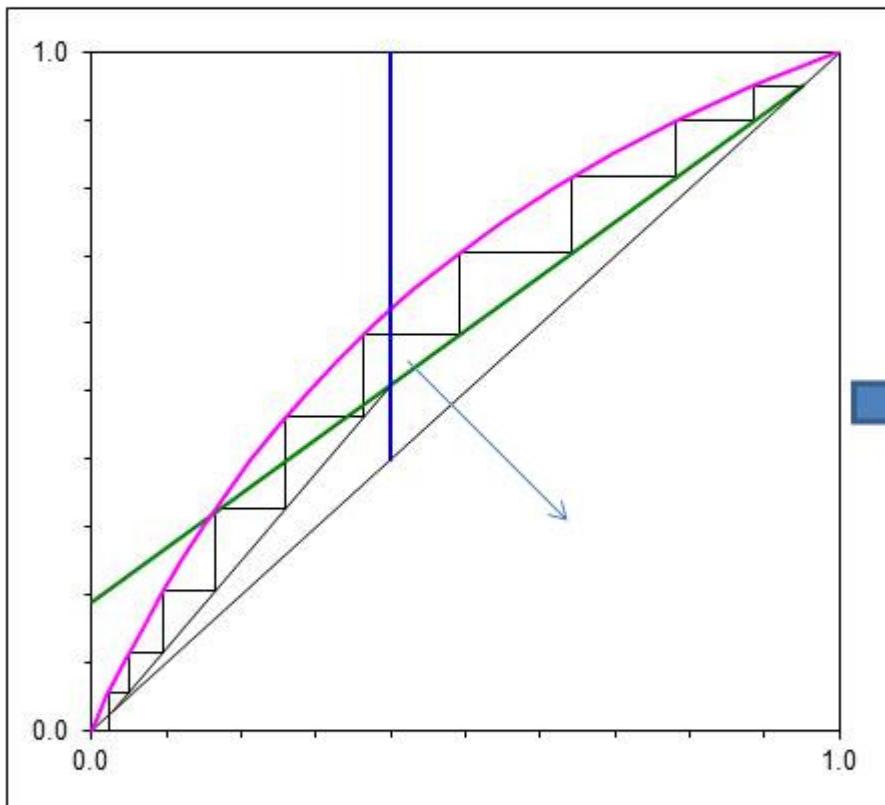
$$y = 1.297x - 0.0089 \longrightarrow \text{SOL}$$



عرض از مبدا : ۰.۱۹



خط خوراک به صورت قائم، چون خوراک مایع اشباع است



مثلث ها را رسم نموده، در شکل بالا، ۱۰ مثلث وجود دارد
در نتیجه برج شامل ۹ سینی ایده آل می باشد و محل ورود
خوارک به برج، سینی ۵ می باشد

مختصات محصول پایین برج را روی خط ۴۵ درجه
تعیین کرده و از این نقطه به محل تقاطع خط SOL
و خط خوارک وصل می کنیم .

مثال: مثال قبل را برای حالتی حل کنید که خوراک به صورت خوراک به صورت بخار اشباع باشد.

حل: قسمت الف مانند مثال قبل خواهد بود.

ب) معادله خط عملیاتی بالای برج

$$y = \frac{R}{R+1}x + \frac{x_D}{R+1}$$

$$y = \frac{4}{5}x + \frac{0.95}{5}$$

$$\textcolor{red}{y = 0.8x + 0.19} \quad \longrightarrow \quad \textcolor{red}{\text{ROL}}$$

برای آن برابر با صفر می باشد، در نتیجه خط چون خوراک ورودی به برج به صورت بخار اشباع می باشد و مقدار خوراک به صورت یک خط افقی می باشد که از نقطه (۰.۴ و ۰.۴) می گذرد.

➤ معادله خط عملیاتی پایین برج SOL

$$y_{m+1} = \frac{\bar{L}}{\bar{G}}x_m - \frac{Wx_w}{\bar{G}}$$

$$L = RD$$

$$L = 4 \times 40.217 = 160.868$$

$$G = D(R+1) = 40.217 \times (4+1) = 201.085$$

$$q = 0$$

$$L' = L + Fq$$

$$G' = V + (q-1)F$$

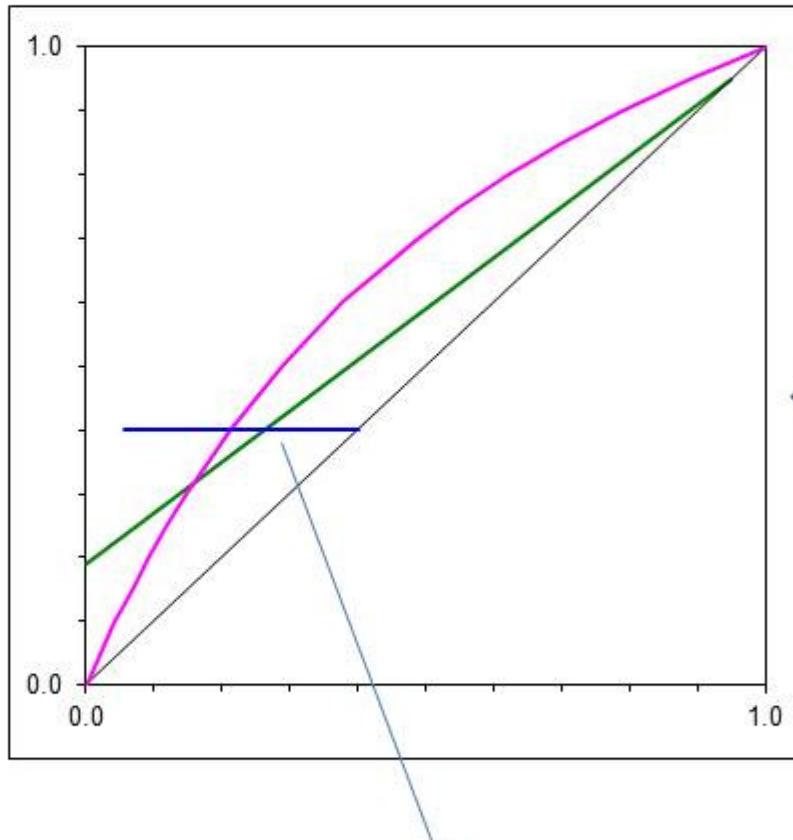
$$L' = 160.868 + 100 \times 0 = 160.868$$

$$G' = 201.085 + (0-1) \times 100 = 101.085$$

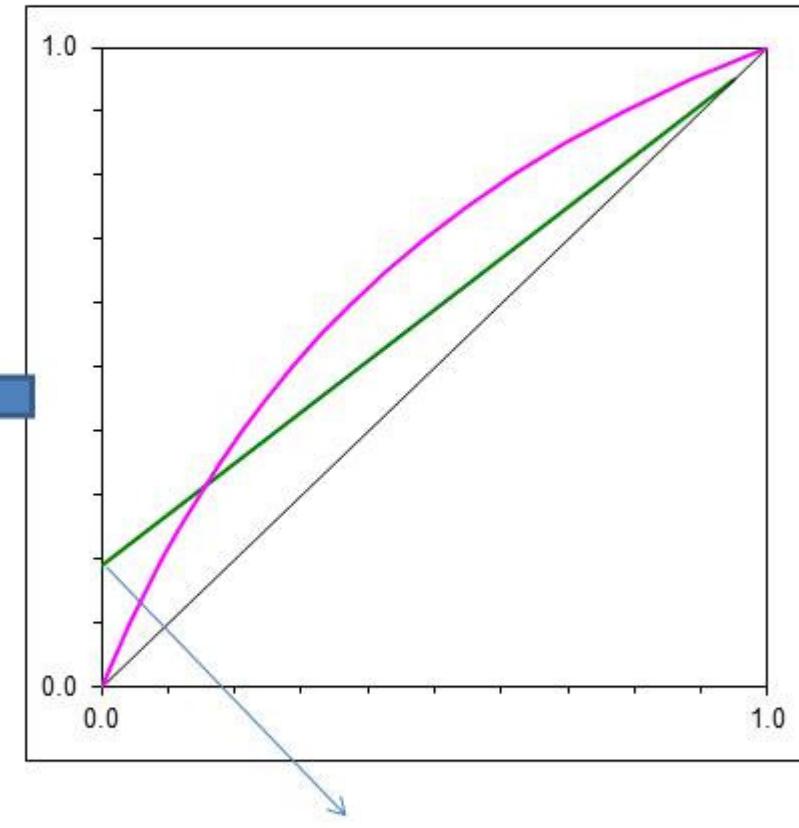
$$y = \frac{L'}{G'} x - \frac{Wx_W}{G'}$$

$$y = \frac{160.868}{101.085} x - \frac{59.783 \times 0.03}{101.085}$$

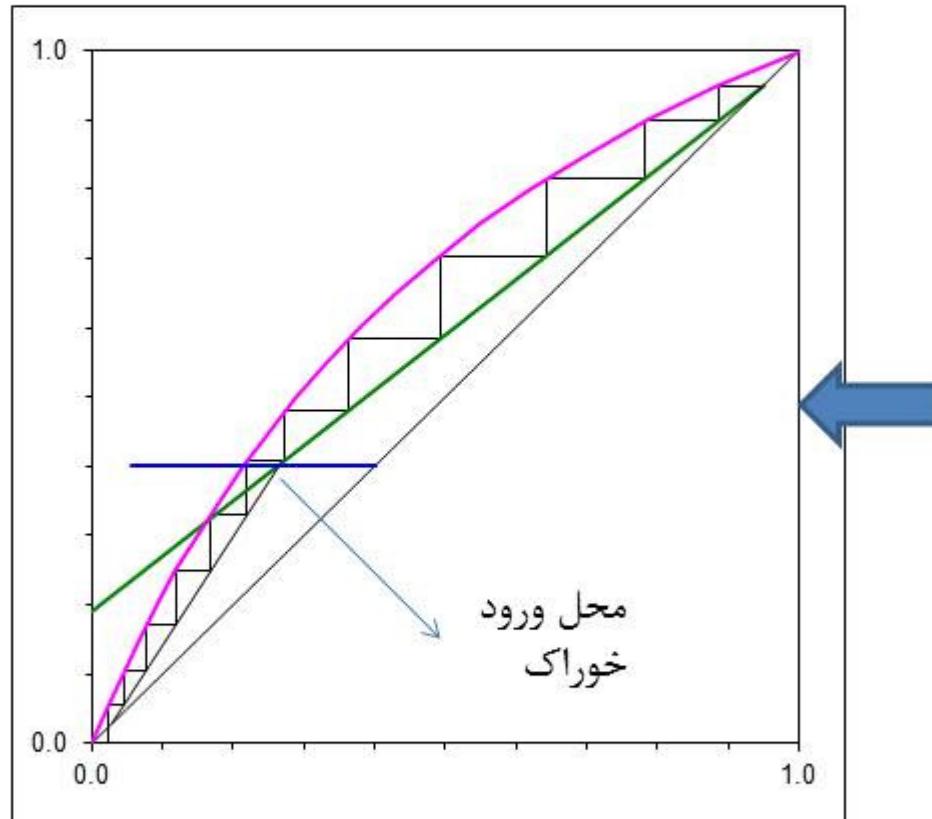
$$y = 1.591x - 0.0177 \quad \longrightarrow \text{SOL}$$



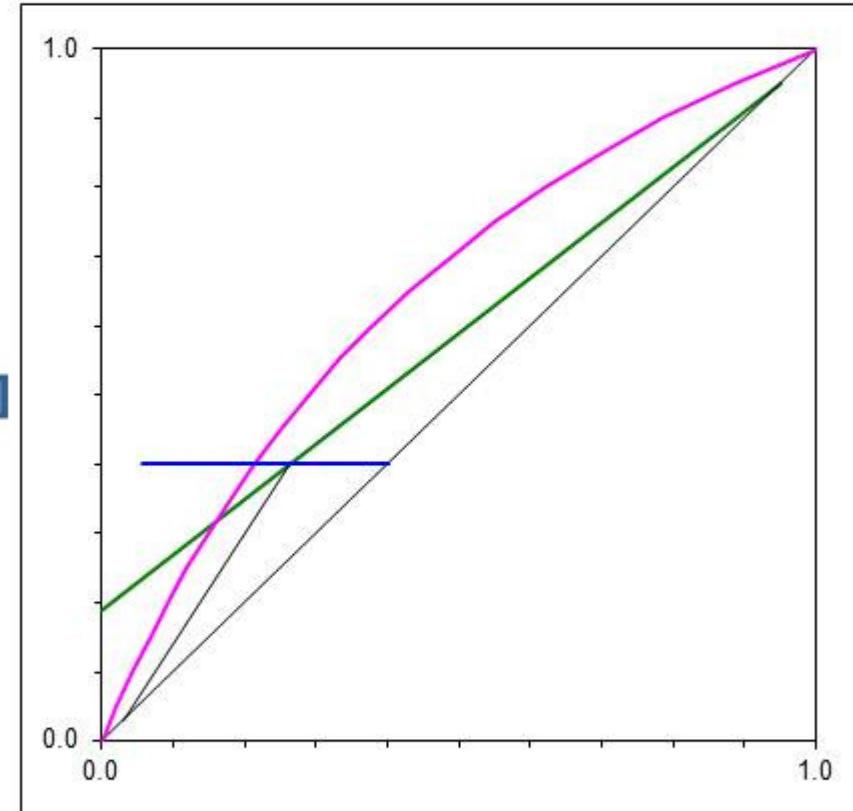
خط خوراک به صورت افقی، چون خوراک بخار اشباع است



عرض از مبدأ : ۰.۱۹



مثلث ها را رسم نموده، در شکل بالا، ۱۲ مثلث وجود دارد.
در نتیجه برج شامل ۱۱ سینی ایده آل می باشد و محل
ورود خوراک به برج، سینی ۷ می باشد



مختصات محصول پایین برج را روی خط ۴۵ درجه
تعیین کرده و از این نقطه به محل تقاطع خط SOL
و خط خوراک وصل می کنیم.