

الله



دانشگاه آزاد واحد تهران مرکز
دانشکده مدیریت
رشته مدیریت صنعتی

استاد گرامی: جناب آقای احمدی بافنده

تهییه کنندگان:

آقای حامد احسانی

آقای حمید امیر فخریان

آقای شاهین نوروزی



مدیریت تولید و عملیات

مطالعه کار





مطالعه کار چیست؟

- مطالعه کار عبارت است از استفاده از تکنیکهای مانند کارسنجدی و زمان سنجی برای بهبود کارایی و افزایش اثربخشی سازمان.
- مباحث کارسنجدی و زمان سنجی اولین بار توسط فرانک گیلبرت که از صاحبنظران مکتب مدیریت علمی بود مطرح شد.
- در مطالعه کار ابتدا روش بهینه انجام یک فعالیت بدست می آید و سپس زمانی که انجام کار با روشن تعیین شده به طول می انجامد، اندازه گیری می شود.
- کارسنجدی و زمان سنجی از جمله روشهای طراحی شغل به شمار می روند.



دلایل اهمیت مطالعه کار:

- 1) وسیله موثری برای افزایش کارایی است.
- 2) به طور همه جانبه همه اجزای عملیات را مورد توجه قرار می دهد.
- 3) یکی از روش‌های تعیین استانداردهای کاری می باشد.
- 4) نتایج آن به سرعت در سازمان قابل مشاهده است.
- 5) موجب استفاده موثر از تجهیزات و نیروی انسانی می شود.



مطالعه کار شامل دو گروه از تکنیکها است:

1) روش‌های کارسنجی: به منظور یافتن حجم واقعی فعالیت مورد نیاز برای انجام عملیات از

طريق بررسی دقیق روش موجود و تدوین روش‌های ساده‌تر و موثرتر انجام می‌شود (کاهش

عملیات غیر ضروري)

2) روش‌های زمان سنجی: برای تشخیص و کاهش زمانهای غیر موثر و تعیین زمان استاندارد

عملیات مطابق روش مشخص به کارگرفته می‌شود. (کاهش زمان زائد)



برخی اهداف کار سنجی عبارتند از:

- بهبود روش‌های انجام کار
- بهبود نحوه استقرار ماشین آلات
- کاهش میزان خستگی کارکنان
- ارتقاء کیفیت کالای تولیدی
- استفاده بهتر از منابع و امکانات سازمان
- سرعت بخشیدن به جابجایی مواد
- کاهش خطرات و سوانح حین انجام کار



برخی اهداف زمان سنجی عبارتند از:

- انتخاب سریعترین روش انجام کار
- تعیین نیروی انسانی لازم برای انجام کار
- تعیین ابزار و تجهیزات مورد نیاز
- تدارک اطلاعات لازم برای برنامه ریزی بهتر
- کمک به تعیین زمان دقیق تحويل
- کمک به تعیین بودجه بندی دقیق نیروی انسانی
- کمک به برقراری یک سیستم هزینه یابی استاندارد
- کمک به برقراری سیستم تشویقی کارکنان
- کنترل بهتر کارکنان



مراحل انجام کارسنگی و زمان سنجی موفق:

کارسنگی

- (1) انتخاب فعالیت مشخص جهت مطالعه
- (2) مستند سازی فعالیت انتخاب شده و ثبت کلیه جزئیات
- (3) بررسی دقیق جزئیات مستند شده و ایجاد بهبود تا رسیدن به فعالیت بهینه
- (4) مستند سازی فعالیت بهینه



مراحل انجام کارسنگی و زمان سنجی موفق (ادامه):

- زمان سنجی
- (5) انتخاب گروهی از کارگران و آموزش نحوه انجام فعالیت بهینه
 - (6) تقسیم نمودن فعالیت بهینه به اجزاء تشکیل دهنده و زمان سنجی هر جزء
 - (7) یافتن زمان استاندارد و زمان نرمال انجام هر جزء و محاسبه زمان استاندارد و نرمال کل فعالیت
 - (8) حفظ و استمرار فعالیت بهینه ایجاد شده (لزوم نظارت بر افراد برای حفظ وضع بهینه)



برخی نمودارهای مورد استفاده در کارسنجی عبارتند از:

1) نمودارهای جریان کار:

1-1) نمودار فراگرد عملیات

1-2) نمودار مراحل فراگرد عملیات

1-3) نمودار جریان عملیات

2) نمودار سیمو (نمودار دست راست و چپ)



نمودارهای جریان کار:

برای ترسیم این نمودارها که برای نشان دادن نحوه انجام کار یا تولید یک کالا، بکار می روند از علائم جدول زیر استفاده می شود:

شرح علامت	عنوان علامت	علائم
هر عملی که منجر به تغییر مشخصات فیزیکی تغییر مشخصات فیزیکی یا شیمیایی شود.	عملیات/فعالیت	circle
هر نوع تغییر در محل شیء	جابجایی	right arrow
کنترل کمی یا کیفی	کنترل/بازرسی	square
هر نوع توقف غیر ضروری	تأخیر	semicircle
نگهداری شیء	انبار	triangle

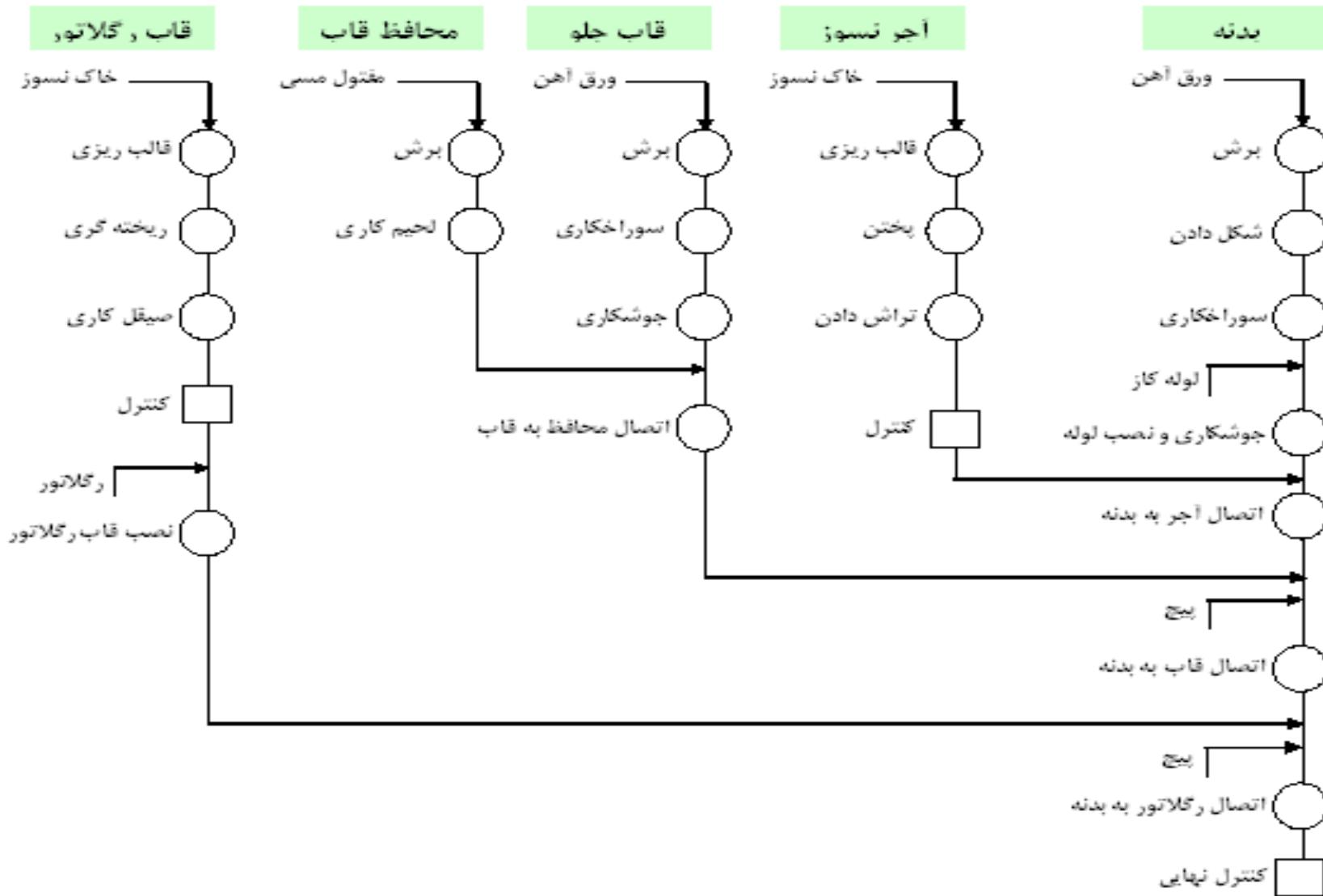


نمودار فرآگرد عملیات:

- این نمودار فرآیند تولید محصول یا ارائه یک خدمت را نشان می دهد و صرفا از دو علامت "عملیات" و "کنترل" استفاده می شود .
- از این نمودار بیشتر در سیستمهاي تولیدی سفارشی استفاده می شود زیرا در این سیستم



نمودار فرآگرد عملیات (ادامه) :





نمودار مراحل فرآگرد عملیات:

• در این نمودار که از نمودار

قبل کاملتر از تمامی علائم

جريان کار استفاده می شود .

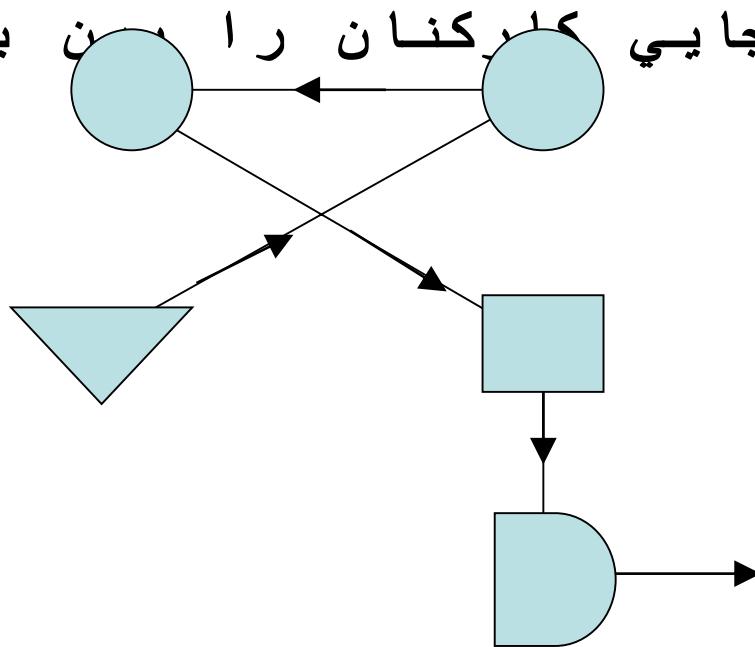
• این نمودار بیشتر در بررسی

سیستم های تولیدی پیوسته



نمودار جریان عملیات:

- برای تنظیم این نمودار ابتدا محیط کار و تجهیزات آن در مقیاس معینی ترسیم می‌شوند. سپس جریان مواد و جا بجایی کارکنان را بن بخشای مشخص می‌کنیم.





نمودار سیمو (نمودار دست راست و

چپ) :

- این نمودار جهت مستندسازی فعالیتها بی است که اپراتور انجام می دهد و شامل شرح تفضیلی جزء به جزء حرکات دست چپ و راست اپراتور است.
- فعالیت های دست چپ و راست اپراتور بر اساس علائم تربلیگ نشان داده می شود .



• بعد از مستندسازی فعالیت جاری از طریق نمودارهای ذکر شده، روش انجام کار با هدف بهبود با سوالات زیر مورد بررسی قرار می‌گیرد:

آیا وجود این

فعالیت ضرورت دارد؟

هدف از انجام آن چیست؟

آیا این هدف از طریق فعالیت دیگری

قابل تحقق است؟

آیا فعالیت موجود قابل حذف یا ادغام



عدم ه رو شهای زمان سنجی عبارتند
از :

(1) زمان سنجی بوسیله کرنومتر

(2) زمان سنجی بوسیله نمونه گیری

(3) زمان سنجی با استفاده از اطلاعات

استاندارد