بودجه بندی استاندارد تکه دوزی باچرخ(کد استاندارد3/2/69/95-7)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| جلسات | اهداف  | وسایل وابزار | زمان | رسانه | ارزشیابی |
| نظزی | عملی |
| اول | 1-توانایی راه اندازی ومتوقف کردن ماشین گلدوزیاهداف جزئی:-اشنایی باانواع ماشین گلدوزی-اشنایی با اجزای چرخ-شماسایی اصول ر.شت وخاموش کردن ماشین گلدوزی-شناسایی اصول کنترل درجه فشار پایه به نسبت ضخامت نخ-شناسایی اصول کمنرل درجه فشار پایه به نسبت ضخامنت نخشناسایی اصول بالاوپایین اوردن اهرم میله پایه-شناسایی اصول تعویض پایه های ماشین-شناسایی اصول جابه جایی صفحه کشویی وتعویض صفحات اضافی ماشین-شناسایی اصول تنظیم درجه دوخت جهت ریز ودرشت کردن بخیه-ناسایی اصول تنظیم درجه زیگزاک جهت پهن وبازیک کردم دوخت -شماسایی اصول تغییر جهت دوخت (معکوس)-شماسایی اصول باز وبسته کردن مدلها به وسیله درجه جدول-شماسایی اصول تنظیم درجه جادگمه-شماسایی اصول تنظیم درجه جهت سوزن راست چپ وسط-شناسایی اصول بالا وپایین قرار دادن کار پیش بر-شناسایی اصول ثابت نگه داشتن سوزن جهت پرکردن ماسوره-شناسایی اصول کار باانواع پدال-شناسایی اصول راه اندازی ومتوقف کردن ماشین گلدوزی | چرخ گلدوزی-انواع پایه-کارگاه- | 4 | 5 | راهنمای چرخ خیاطی-ژورنالطرحهای گلدوزی | تهیه چارت ونمودارراه اندازی چرخ |
| دوم | توانایی انتخاب وتعویض انواع قرقره وسیگارت ودوکاهداف جزئی:آشنایی باانواع قرقره وسیگار ت ودوک وعیوب آن-شناسایی اصول پیداکردن سرنخ قرقره ودوک وسیگارت -آشنایی با آنتن دوک-شناسایی اصول تعویض انواع قرقره وسیگارت ودوک | انواع نخ وقرقره ودوک مخصوص چرخ | 1 | 1 | جزوه سرگروه | البوم مشخصات وتصاویر نخ وقرقره |
| دوم | توانایی عبور دادن نخ از راهنمای فلزی چرخ ودرجه تنظیم نخ نسبت به ضخامت ان-اشنایی با قلابهای مسیر عبور نخ وعیوب ان-اشنایی با نخ بر-اشنایی بااهرم بالابرنده میله پایه-شماسایی اصول تنظیم درجه کشش نخ به نسبت ظخامت نخهاشناسایی اصول عبوردادن نخ از قلابهای مسیر عبور نخشماسایی اصول کار ب سوزن نخ کن ماشین | چرخ خیاطی ونخ | 1 | 1 | راهنمای چرخ | رسم نمودار مخ کردن چرخ |
| دوم | توانایی انتخاب وتعویض سوزن مناسب وقرار دادن ان در مخزن سوزناهداف جزئی:اشنایی با انواع سوزن ته گرد وبغل صاف )سوزن ژرسه چرم ژ.ر دوسوزنه وسه سوزنهاشنایی با مخزن سوزن وقرار دادن سوزن در مخزن ان-شناسایی اصول انتخاب سوزن متناسب با ضخامت پارچهاشنایی با عیوب سوزن-شناسایی اصول تعویض سوزن | انواع سوزن وانواع پارچه وانواع ماکووماسوره | 1 | 1 | جزوه سرگروه | البوم عکس نمونه دوخت  |
| دوم | توانایی پیچیدن نخوکنترل آن بدور ماسوره وجاانداختن آن در ماکو وقاب ماکو اهداف جزئی:-اشنایی بامیله ماسوره پرکن وفل یا پیچ نگهدارنده ماسورهاشنایی باعیوب ماسوره پروخالی-شناسایی اصول قراردادن ماسوره در ماکو وعبوردادن نخ از مسیر ماکو-اشنایی باانواع ماکو(متحرک ثابت راسته دوز وزیگزاک)وعیوب ان-شماسایی اصول تنظیم پیچپ ماکو جهت عبور نخ ماسوره به نسبت ضخامت نخ-شماسایی اصول در اوردن انواع ماکو وقاب ماکوشماسایی اصول پرکردن ماسوره وجاانداختن ان در ماکو |  | 1 | 1 |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| سوم | توانایی کار با پایه تکه دوزیاهداف جزئی:اشنایی باپایه تکه دوزی چرخهای مختلفشناشایی اصول تعویض پایه وکار باان | انواع پایه تکه دوزی چرخها | 1 | 1 | راهنمای چرخ خیاطی | البوم نمونه دوخت |
| سوم | توانایی آماده کردن چرخ جهت انواع تکه دوزیاهداف جزئی:شناسایی اصول پایین قراردادن کار پیش بر بر جهت تکه دوزی بدون پایه باکارگاهشناسایی اصول تعویض یاقراردادن صفحه برجسته جهت پایین قرار گرفتن کار پیشپیرشناسایی اصول بلا قراردادن کار پیش بر جهت تکه دوزی باپایه (کارگاه یابدون کارگاهشناسای اصول تنظیم درجه دوخت ماشین جهت فشردگی دوخت زیگزاک | پایه و کارگاه- | 1 | 1 | راهنمایچرخ | رسم طرز کار  |
| سوم | توانایی روغن کاری نظافت ونگهداری ماشین اهداف جزئی:اشنایی باروغن مخصوص ماشین (روغن سفید)اشنایی با قسمتهای روغن خور ماشیناشنایی با فواصل زمانی روغن کاری ماشینشماسایی اصول روغن کاری وگریس کاری ماشیناشنایی با وسایل نظافت ماشینشماسایی اصول نظافت ماشین وتمیز کاری اناشنایی بامواد ضدرطوبت جهت جلوگیری از زنگ زدن قطعات فلزی ماشین | روغن چرخفرچه تمیزکاری چرخ | 1 | 1 | راهنمای چرخ | کارعملی هنرجو ومشاهده |
| سوموچهارم | توانایی انتخاب پارچه ارگانزا لایی مناسب جهت تکه دوزی باماشیناهداف جزئی:اشنایی باجنس وضخامت پارچه های مختلف (کتان تترون پلی استر حریر ساتن ترگال ارگانزا تور کپ فوتر)اشنایی با امواع لایی از نظر جنس وضخامت (زامفیکس لایی کاغذی لایی پارچه ای لایی ارگانزا)اشمایی با تراکم تاری وپودیشناسایی اصول :1-تشخیص تار وپود پارچه (طول وعرض پارچه)2-تشخیص پشت وروی پارچه3-برطرف کردن سره پارچه4-تشخیص ثبات رنگ پرچه واب رغاگی ان5-انتخاب پارچه ولایی مناسب | انواع پارچه لایی متاسب | 2 | 3 | جزوه | واحد کارنمونه |
| چهارم | توانایی علامت گذاری پارچه قبل از انتقال طرح وبرش پارچهاهداف جزئی:اشنایی با وسایل علامت گذاری وکاربرد انها (صابون مل مداد پاک کن سفید نخ کوک کاربن خیاطی سوزن گرد متر خط کش)شناسایی اصول:1-علامت گذاری به طریقه کوک زدن سوزن کردن به کمک صابون یامل2-جهت تعیین محدوده کار زوی پارچه قبل از برش وانتقال طرح3-انتقال طرح تکه دوزی روی پارچه های مختلف | مل یاوسایل علامتگذاری | 2 | 5 | جزوه | مشاهده واحد کارنمونه |
| پنجم | توانایی برش تکه ها وقطعات پارچهاهداف جزیی:اشنایی با انواع قیچی (برش دالبر جادگمه سرکج برقی)وبشکاف اشنایی با مراقبتهای لازم جهت نگهداری قیچی)شناسایی اصول برشکاری پارچه صلی وبرش تکه های تفکیک شده یارنگی طرح تکه دوزیشماسایی اصول برش پارچه های مختلف (حریر ترمه مخمل جر فوتر ساتن کتان | انواع قیچی-نواع پارچه | 2 | 5 | جلد اول نازکدوزی کاردانش | مشاهده واحدکارنمونه |
| ششم | توانایی جاانداختن پارچه به داخل کارگاهاهداف جزئی:اشنایی با انواع کارگاه از نظر جنس (چوبی پلاستیکی فلزی )ومدل (گرد بیضی مربع ومستطیل)اشنایی بااندازه ونمرات کارگاه با قطر 6سانتیمتر الی 21 سانتیمترشماسایی اصول 1-تنظیم پیچ کارگاه نسبت به ضخامت پارچه 2-روکش کردن کارگاه3-جاانداختن پارچه به داخل کارگاه وخارج کردن ان | انواع کارگاه  | 1 | 3 | راهنمای چرخ | مشاهده واحدکارنمونه |
| ششمهفتمهشتم | توانایی آماده سازی تکه ها با توجه به طرح وروشهای دوختاهداف جزئی:اشنایی انواع نخ مصرفی (ابریشمی کتانی پلی استر ترویراوغیره)ونخهای فانتزیاشنایی بانمره نخ وتاب آن وجندلا بودن نخاشنایی با نخهای ضخیم (عمامه کاتوا قیطان)شناسایی اصول انتخاب سوزن ونخ وپارچه وطرح مناسب جهت کار تکه دوزیاشنایی با روش دوخت تکه دوزی یکرنگوبه طورکلی اشنایی با روشهای دوخت 1-تکه دوزی چندرنگ به صورت مستقیم روی زمینه پارچه 2-دوخت تکه دوزی چندرنک توسط ارگانزا روی زمینه پارچه3-دوخت تکه دوزی برجسته توسط ابر یا پشم شیشه 4-دوخت تکه دوزی چروک (پفکی) 5-دوخت تکه دوزی به صورت اپلکه6-نصب اپلکه به صورت متحرک .ثابت7-دوخت لایه دوزی شناسایی اصول 1- انتخاب لایی مناسی جهت پارچه های مختلف2-چسباندن لایی به پشت انواع پارچه 3-اصول اماده سازی تکه ها جهت دوخت | پارچه های رنگی سوزن لایی نخ مناسب | 8 | 15 | کتابهای گلدوزی وتکه دوزی | واحد کارنمونه |
| نهمدهمیازدهمدوازدهمسیزدهمچهاردهم | توانایی نصب تکه های آماده شده ودوخت تکه هااهداف جزئی:شناسایی اصول:1-نصب تکه های اماده شده روی پارچه اصلی (توسط کوک سوزن ته گرد یاانواع چسب زامفیکیس و.........)2-نصب تکه های اماده شده روی ارگانزا3-نصب تکه های اماده شده روی انواع پارچه مخمل جیر پولیش حوله ترمه استرچ بافتنی4-نصب تکه های اماده شده روی انواع پارچه تور حریر ساتن 5-ثابت کردن تکه ها زوی پارچه اصلی توسط دوخت اولیه6-تنظیم ماشین دوخت جهت تکه دوزی با پایه باپایه و کارگاهباپایه وبدون پایه با کارگاه7-انواع دوخت ناسب تکه دوزی(ساده دوزی دوردوزی خامه دوزی کردونه دوختهای تزیینی)8-دوخت تکه دوزی یکرنگ(یک نمونه)9-دوخت یک نمونه تکه دوزی چندرنگ به صورت مستقیم روی پارچه زمینه(سرویس اشپزخانه)10-وخت یک نمونه تکه دوزی چندرنگ توسط ارگانزا روی زمینه پارچه11-یک نمونه تکه دوزی برجسته توسط ابر یا ابریاپشم شیشه12-یک نمونه تکه دوزی چروک یا پفکی13-ی نمونه مکه دوزی به صورت اپلیکه14-یک نمونه تکه دوزی به صورت لایه دوزی | پارچه های رنگی سوزن لایی نخ مناسب | 11 | 36 | کتابهای گلدوزی وتکه دوزی | واحد کارنمونه |
| پانزدهم | توانایی بیرون آوردن پارچه تکه دوزی از زیرچرخ وداخل کارگاهاهداف جزئی:شناسایی اصول 1- بیرون اوردن پارچه تکه دوزی از زیر سوزن چرخ و چیدن نخ ماسوره

|  |
| --- |
|   |

2-بیرون اوردن پارچه تکه دوزی از داخل کارگاه وچیدن نخهای اضافی از رو وپشت3-اتوکشی تکه دوزی قبل از بیرون اوردن از کارگاه4-برطرف کردن عیوب احتمالی در هنگام کار (ترمیم پارگی پارچه رفو گری تجمع نخ از زیر کار نخ کش شدن پارچه توسط سوزن در حین کار |  | 5 | 1 |  |  |
| پانزدهم | توانایی از بین بردن لکه هااهداف جزئی:با انواع لکه ها (چای قهوه کاکائو خون تازه وخشک مواد روغن زردی اتو ش کلات کاربن شمع رژلب غیرهاشنایی با محلول های لکه بر شناسایی اصول شستشو واماده کردن پارچه جهت لکه گیریشناسایی اصول لکه گیری تکه دوزی ها 0پارچه های سفید ورنگی)شناسایی اصول شستشوی تکه دوزی ها با مواد شوینده مناسب |  | 2 | 1 |  |  |
| شانزدهم | توانایی اتوکشی تکه دوزی ها ونگهداری ار آنهااهداف جزئی کاشنایی با اتو 0اتوی خشک بخار پرس واتوی سرداشنایی با وسایل اتوکشی 0میز اتو بالشتک ژانت روانداز دستگاه مخصوص اتوکشی پارچه مخمل)اشنایی با تنظیم درجه حرارت اتو نسبت به جتس پارچه شماسایی اصول اتوی تکه دوزی ونگهداری از انها |  | 2 | 1 |  |  |
| شانزدهم | توانایی پیشگیری از حوادث ناشی از کار ورعایت نکات ایمنی وبهداشت |  | 2 | 1 |  |  |

|  |
| --- |
|  |