

« بسم الله الرحمن الرحيم »

پیرہ ہوا انتقال 8

تبادلہ: پیرہ ہوا انتقال در بعضی مولاو (بنازہ تہہ ہونے نسبت) ترجمہ آواز لہر

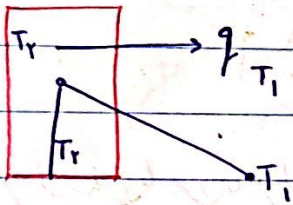
انتقال کما / انتقال جسم / انتقال سیال

$T_2 > T_1$

$T_1 > T_2$

لہر دایں طرف

نسب حرارتی T_1 بہ T_2



انتقال کما جا بجا ہی معرفت بازخار مانع ہوا

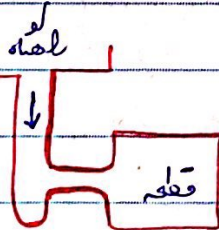
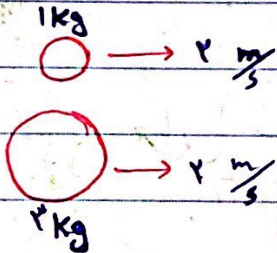
حرارت رسانش حاد

انتقال کما تابش تشعشع عدم بنازہ عمیق ہوا

انتقال جسم تھوز انتقال جسم در جهت عکس مساویان (نسب) علقی

انتقال سیال حیات سیالات تکانہ (مومنوم) انلازہ حریت $m \cdot v$

قابل AE



تکانہ 8 دلا بانی اما سر حریت جسم

هدف ملی درس 8 هدف سرسی رفتارک سیال داخل میکانال

$\tau = \text{shear stress}$

عوامل مؤثر بر رفتارک سیال در کانال چیست 4 و کسوز سیر سیال # حیات 1

$\mu \text{ fluid} = \text{سیال}$

نشان دہند η یا

* عمل نسبت به آب و سکون زمره مشاهده بود.

② ρ : چگالی سیال
① و ② ← خصوصیات متریک سیال

هندسه کانال: ρ و μ و قطر و شیب کانال

زمره حرکت: ρ و μ و چگالی سیال ← سرعت حرکت سیال

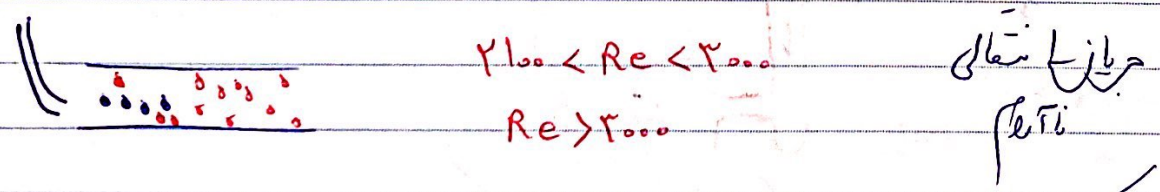
عدد رینولدز $Re = \frac{\rho \bar{v} D}{\eta}$ $\rho = \left[\frac{kg}{m^3} \right]$ $\bar{v} = \left[\frac{m}{s} \right]$ $D = [m]$

$\eta = \left[\frac{g}{cm \cdot s} \right]$ و پواز $\eta = \frac{kg}{m \cdot s}$ ← پواز $\eta = 0.01 \text{ Pa} \cdot s$ سانتی پواز

آمار رینولدز با برپایه جریان سیال در کانال افقی و عمودی نشان داده شده است. این جریان در عدد رینولدز ۲۱۰۰ بصورت ناآرام مشاهده شد و برای اعداد رینولدز کوچکتر یا مساوی ۲۱۰۰ در عدد رینولدز ۲۱۰۰ بصورت ناآرام مشاهده شد.

جریان ناآرام مشاهده بود. Turbulent flow ناآرام / متلاطم / متضرب $Re > 2100$

Jamain flow جریان آرام / منظم $Re \leq 2100$



* عدد رینولدز یک عدد تجربی است و برای هر سیستمی باید حساب شود. قطر مشخصه D

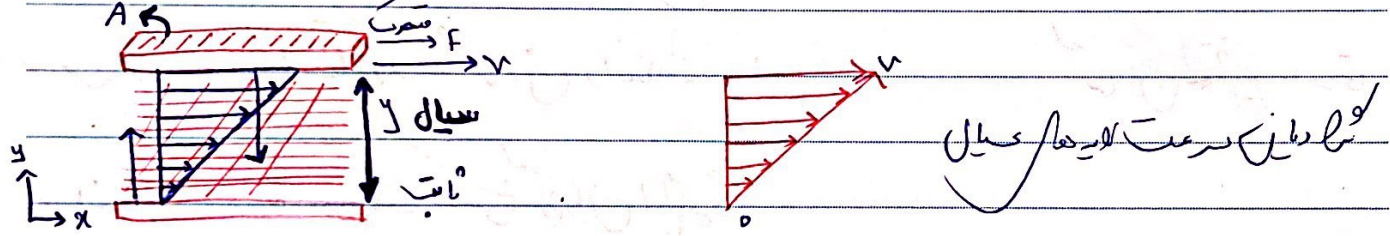
شیب: نشان دهنده شیب است → از تابش مارپیج در آن برپایه

* ویسکوزیته بیشتر از آنجا با افزایش دما زیاد می شود.

* ویسکوزیته کمتر از آنجا با افزایش دما کاهش می یابد.

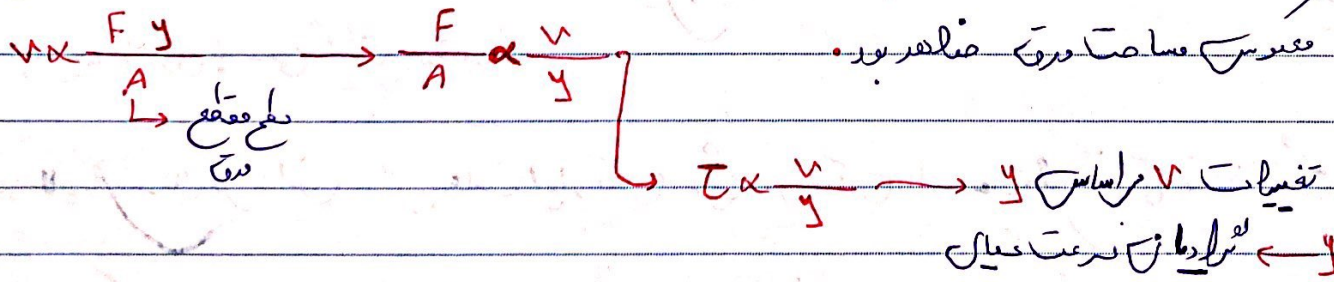
مانند ویسکوزیته نیوتن: 8. سیال را بین دو ورق همگام کشیده ورق پایین ثابت بوده و ورق بالا با سرعت حرکت داشته باشد؛ اگر ورق بالایی را با نیروی ثابت F در جهت x بکشیم تا به

سرعتی معادل v برسد، آنجا که از نرخ ضايع شدن باغرض عمق لغزش بین دو ورق در سیال



آمار نیوتن نشان دهنده ضابطی با یا (ضابطی با زمان تغییر نفع) سرعت لایه چسبیده به سطح

بالایی برابر با v ضايع بود و دیگر تغییر لایه ها، این سرعت متناسب با نیروی F فاصله y و



* عاملی که باعث می شود ورق بالایی باعث حرکت سیال شود، تنش برشی است.

نشان دهنده تنش برشی مایه در آن سمت ورق بالا به واسطه نیروی F بر لایه های سیال متناسب

است با گرایش سرعت سیال. این تناسب با استفاده از ضرب نامی به نام ویسکوزیته

به تساوی تبدیل می شود. $\tau_{yx} = -\mu \frac{dv_x}{dy}$

نابت در یک دایره مقعر \rightarrow ویسکوزیته سیال \rightarrow تنش برشی \leftarrow

جهت \rightarrow جهت \leftarrow جهت \rightarrow جهت \leftarrow

* علامت منفی: در جهت عکس گرایش سرعت، انتقال در جهت منفی رخ دهد.

سیال غیر نیوتنی: موادهایی که با تغییر دما یا تغییرات

سیالات نیوتنی تمام ماژولر \leftarrow از رابطه بالا تبعیت می کند.

* نیروی محرکه در نوع انتقالی به سیال (اصطلاح) است. \leftarrow سیال در جهت

* انتقالی در جهت عکس گرایش انجام می شود.

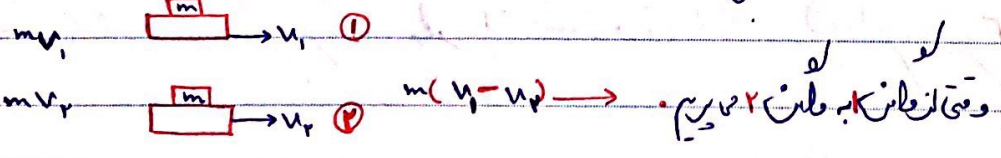
$\tau_{yx} = \mu \frac{dv_x}{dy}$ تنش برشی ناشی از حرکت سیال با سرعت v_x در جهت x به محور y سیال در جهت y باشد.

* شرط عدم لغزش بین سیال و ورقها بسیار مهم است. ورق با لایه با سرعت v در دهه در حالی که لایه \leftarrow چسبیده به ورق یا مینی ثابت خواهد ماند.

* لایه سیال بین این دو لایه به علت ایجاد تنش برشی بین آن کمایریت تمام تفاوتی خواهد داشت.

سرعت ماژولر \leftarrow تنش برشی منفر \leftarrow تنش برشی ماژولر

* اختلاف سرعت، باعث ایجاد تنش برشی می شود.



* جلا نمبر برقی اتم یا مولکول کا انزلیہ تھا یا سرعت بالاب لایہ جایی یا سرعت نقص (یا برعکس)

انتقال موصوفہ میں لایہ خارج خواہد شد

متغیر برقی میں لایہها ← اختلاف سرعت ← انتقال موصوفہ

هم انتر تغیر برقی = نرخ انتقال موصوفہ (آفتاب)
 Rate = $\frac{\text{بالنس}}{\text{زمان}}$

تغییرات انتقال موصوفہ نسبت به زمان = نرخ انتقال موصوفہ
 velocity = $\frac{L}{t}$

نرخ انتقال موصوفہ در واحد سطح = $\frac{m \cdot v}{t \cdot A} = \frac{F}{A} = \frac{ma}{A} = \frac{m \cdot v}{t \cdot A}$

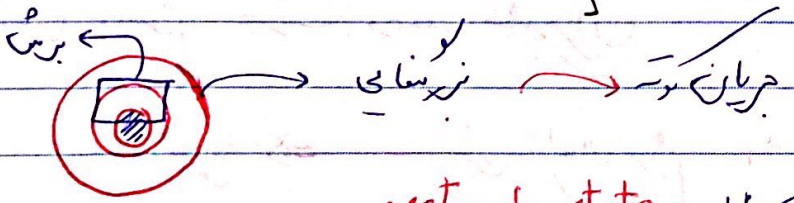
$\eta_{H_2O}^{20^\circ C} = 1 \text{ cp}$ ← سانتی پواز $\eta_{oil}^{20^\circ C} = 1 \text{ cp}$

مقاله اثر فشار بر ویسکوزیته مائع باروغنی با ویسکوزیته $10^{-3} \text{ Pa}\cdot\text{s}$ برنده باد و فاکتور بر ویسکوزیته

10^{-3} cm دانه بر شش شود. خاصیت نفوذ برقی لزوم جهت بر حرکت و حرکت بالایی در ساندن

این به سرعت 10^{-3} cm صفت باید باشد؟
 $\eta = 0.1 \text{ Pa}\cdot\text{s} = 0.1 \left(\frac{\text{kg}}{\text{m}\cdot\text{s}^2} \right)$

$v = 0.15 \left(\frac{\text{m}}{\text{s}} \right)$
 $y = 0.005 \text{ cm} = 5 \times 10^{-5} \text{ m}$
 $\frac{dv_x}{dy} = \frac{0.15}{5 \times 10^{-5}} = 3 \times 10^4 \left(\frac{1}{\text{s}} \right)$
 $\tau_{yx} = -0.1 \times 3 \times 10^4 = -3000 \left(\frac{\text{N}}{\text{m}^2} \right)$



مقالات اجزاء موصوفه در جریان پایا (steady state):

حیال باینج دو ورق در نظر بگیریم به صورت جریان برده (ورق بالایی متحرک است)

ورق بالایی ثابت باشد. در جهت قلبی نشان دادیم که جریان سرعت در این نوع جریان بصورت

خطی ظاهر بود. باگ نوشتن معادلات انتقال مومن در این نوع جریان هم نوعی از انتقال

به عنوان نمونه دو نظر گرفته بشود این حجم و جهت نماند و هر از زمانها یک عیال باشد (هم کنترل

هم معیار). در جریان برده این هم در مقابل بین دو ورق قرار میگیرد.

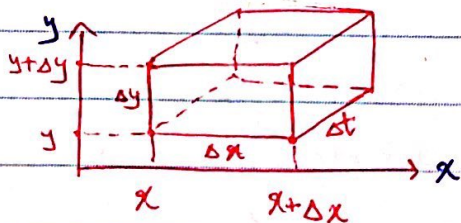
هم معیار - هم کنترل \rightarrow $\Delta x \ \Delta y \ \Delta z \ \text{control volume}$

* انواع انتقال مومن در این هم معیار همان در نظر گرفت: انتقال مومن و سینوز و انتقال

مومن همرفت

* انتقال مومن و سینوز علت برآیند سرعت در جهت y و انتقال مومن همرفت در

سرعت وجود برآیند در جهت x رخ ظاهر شد.



* انتقال مومن و سینوز در جهت عمود بر جریان

* انتقال مومن همرفت در جهت موازی جریان

از جنس نبرد

$$\text{برآیند نیروها} \Rightarrow = 0 = \text{نیروی حاصل از نیروی برهم} + \text{مومن خردی از مومن در جهت هم معیار}$$

علاوه بر نرخ انتقال مومنتوم در جهت x ، سیال در جهت y حرکت می کند و در جهت z نیز حرکت می کند.

این نیروها اعمالی برابر منفرجه شده بود. $T_{yx} = \rho \cdot v_x^2 \cdot A$ نیرو وارد به و منفرجه است.

$$\rho \cdot v_x^2 \cdot A \rightarrow \frac{\text{kg}}{\text{m}^3} \cdot \frac{\text{m}^2}{\text{s}^2} \cdot \text{m}^2 = \frac{\text{kg} \cdot \text{m}}{\text{s}^2}$$

* انتقال در جهت x که برابر است.

نرخ انتقال مومنتوم در جهت x در سطح $xy \cdot \Delta z$ در x $\rho v_x^2 |_{x+dx} \cdot \Delta y \cdot \Delta z$

نرخ انتقال مومنتوم در جهت y در سطح $xy \cdot \Delta z$ در y $T_{yx} |_{y+dy} \cdot \Delta x \cdot \Delta z$

نرخ انتقال مومنتوم در جهت x در سطح $xy \cdot \Delta z$ در $x+dx$ $\rho v_x^2 |_{x+dx} \cdot \Delta y \cdot \Delta z$

نرخ انتقال مومنتوم در جهت y در سطح $xy \cdot \Delta z$ در y $T_{yx} |_{y+dy} \cdot \Delta x \cdot \Delta z$

$$(\rho v_x^2 |_{x+dx} - \rho v_x^2 |_{x}) \cdot \Delta y \cdot \Delta z + (T_{yx} |_{y+dy} - T_{yx} |_{y}) \cdot \Delta x \cdot \Delta z = 0$$

درم تغییر در جهت x $v_x |_{x+dx} = v_x |_{x}$ جریان پایا

$$\lim_{\Delta y \rightarrow 0} \frac{T_{yx} |_{y+dy} - T_{yx} |_{y}}{\Delta y} = 0 \quad (\Delta x \cdot \Delta y \cdot \Delta z)$$

$$\frac{dT_{yx}}{dy} = 0$$

$T_{yx} = C_1 = \text{مقدار ثابت}$ ، $T_{yx} = -\eta \frac{dv_x}{dy}$ $\rightarrow T_{yx} = C_1 = \eta \frac{dv_x}{dy}$

$dv_x = -\frac{C_1}{\eta} \cdot dy$ $\rightarrow v_x = -\frac{C_1}{\eta} y + C_2$ $\rightarrow v_x = \frac{\mu}{\eta} \cdot y$
 $C_2 = 0$ $C_1 = \eta \frac{\mu}{y}$ $T_{yx} = C_1 = \eta \frac{\mu}{y}$

با مشخص کردن شرایط مرزهای مانده C_1 و C_2 معلوم کرد:

$$\begin{cases} y = 0 \rightarrow u_x = 0 & \text{و ناملم در صفحه} \\ y = \delta \rightarrow u_x = v & \text{سرعت صفر بالای} \end{cases}$$

تغییرات سرعت نسبت به y (مستقل از دسیوزیته):

$$\begin{cases} \frac{du}{dy} = -\frac{4v}{\delta} y & \text{تغییرات سرعت برشی} \\ u_x = \frac{v}{\delta} y^2 & \text{معادله سرعت در حال} \end{cases}$$

تقریباً در حالی که بین ۲ صفر معلق در حال حرکت است، جریانی افقی را در نظر بگیریم به عنوان

که ولایه‌های هم‌نام با صفحات بالایی یا پایینی سرعت هم‌نام با هم دارند و با توجه به معادله بودن

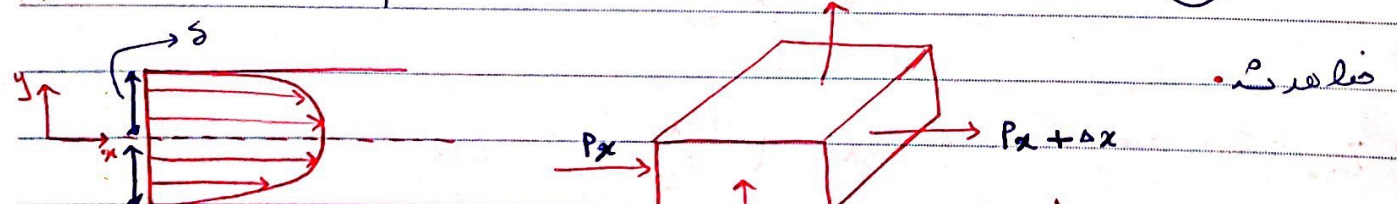
شکل در خط میانی برابر با متوسط خواهد بود (بیشترین سرعت برابر می‌باشد) برای این اساس

هم معیار لایه‌ها ضرایب مرزهای بالایی یا پایینی در نظر می‌گیریم. محور مختصات را نیز در خط

تقاطع در نظر می‌گیریم.

در قسمتی که سوز از بخش میانی لوله به طرفین و در جهت عکس گویا با این سرعت منتقل خواهد شد

و بلافاصله با این بودن جریان و عدم تغییر سرعت در جهت x نیز می‌توانیم هر نقطه از این خط



در صورت $\int_{y_1}^{y_2} \tau_{yx} dy \cdot \delta x \cdot \delta z$

خارجی $\int_{y_1}^{y_2} \tau_{yx} |_{y+\delta y} \cdot \delta x \cdot \delta z$

بهرایند فشار $(P|_x - P|_{x+\delta x}) \delta y \cdot \delta z$

فشار ولایه بر میانی

$$\frac{d T_{yx}}{dy} = \frac{\Delta P}{L}$$

L طول ورقه
 ΔP تغییرات فشار

جایگزینی معادلات بالا در معادله بر تباد و مرسوم

استیصال لایه اول

$$T_{yx} = \frac{\Delta P}{L} \cdot y + C_1$$

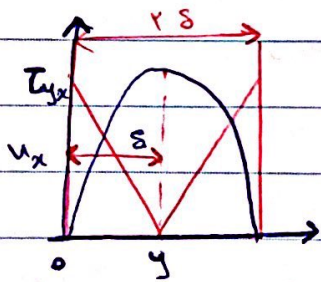
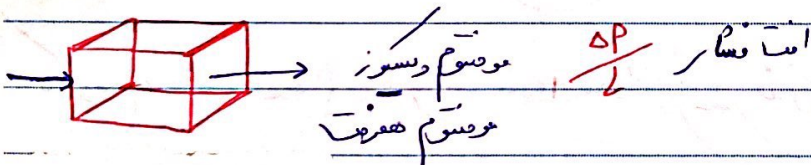
$$T_{yx} = -\eta \frac{du_x}{dy}$$

شرط مرز $y=0 \rightarrow u=0$
 $T_{yx}=0$

$$\frac{\Delta P}{L} \cdot y = -\eta \frac{du_x}{dy}$$

استیصال لایه اول
 مرسوم $\rightarrow u_x = \frac{\Delta P}{2L\eta} (\delta^2 - y^2) \Rightarrow y=\delta \Rightarrow u_x=0$
 $T_{yx} = \text{max}$

$$T_{yx} = \frac{\Delta P}{L} \cdot y$$



هدف: محاسبه دبی حجمی متوسطی
 $\frac{kg}{s}$
 $\frac{m^3}{s}$

دبی میانگین محاسبه \bar{V}_x (سرعت متوسط) ضابطه است:

$$\bar{V}_x = \frac{\Delta P}{4L\eta} \delta^2$$

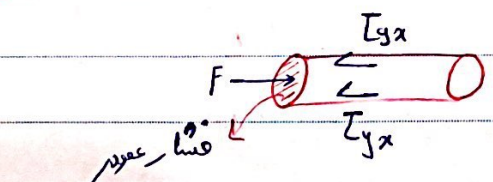
دبی حجمی $\dot{V} = \text{دفع} \times \text{سرعت متوسط}$

$$\dot{V} = \frac{1}{4} \frac{\Delta P}{L\eta} \cdot \delta^3 \cdot W$$

معمودات

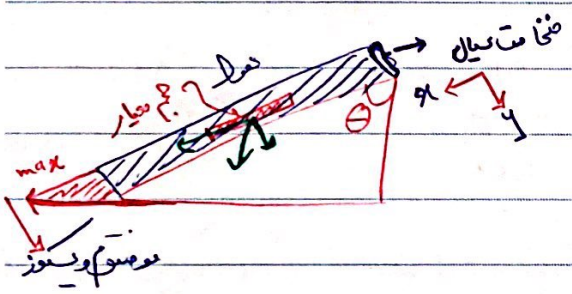
$$\dot{m} = \rho \cdot \dot{V} = \frac{\rho}{3} \frac{\Delta P}{L^2} \cdot S^2 \cdot \rho \cdot w$$

فشار عمود داره = تنش برشی داره
 بر سطح مقطع = برصفت
 (18 · w) (12 · w)



$$Re = \frac{\rho \bar{V} D}{\eta}$$

$$(T_{yx}|_{y=\pm \delta})(2Lw) = \frac{\Delta P}{L} S(2Lw)$$



جرایم سیال در سطح مقطع تغییر می کند
 سطح عمق لغزش سیال در فکانه

عمق منتهای سطح بالایی سیال

نوشتن معادلات بقاء مومنتوم برای حجم معیار: مومنتوم در سوز در جهت y + فصل می گویند در V_x در $y=0$

با ترمیم و در $y = \delta$ ضریب است + مؤلفه نیرو در وزن سیال در جهت سیال $(\rho g \cos \theta)$

$$F = m \cdot g \cos \theta = \rho \cdot V_{\text{حجم}} \cdot g \cos \theta = \rho g \cos \theta (\Delta x \cdot \Delta y \cdot \Delta z)$$

$$T_{yx} \cdot \Delta z \cdot \Delta x \quad \text{تنش برشی}$$

(مومنتوم در سوز)

$$\frac{dT_{yx}}{dy} = \rho g \cos \theta$$

با نوشتن معادلات بقاء مومنتوم:

$$T_{yx} = \rho g \cos \theta \cdot y + C_1 \rightarrow y=0 \rightarrow T_{yx}=0 \rightarrow C_1=0$$

$\left. \begin{array}{l} y=0 \rightarrow V_x = V_{\text{max}} \rightarrow T_{yx}=0 \\ y=\delta \rightarrow V_x=0 \rightarrow T_{yx}=T_{\text{max}} \end{array} \right\}$

$$T_{yx} = \rho g \cos \theta \cdot y = -\eta \frac{dV_x}{dy} \Rightarrow \frac{dV_x}{dy} = -\frac{\rho g}{\eta} \cos \theta \cdot y$$

$$\bar{v}_x = \frac{\rho g}{\rho \eta} \cos \theta \cdot y^2 + C_1 \quad y = \delta \rightarrow v_x = 0$$

$$C_1 = \frac{\rho g}{\rho \eta} \cos \theta \cdot \delta^2$$

$$\bar{v}_x = \frac{1}{\delta} \int_0^\delta v_x dy =$$

$$v_x = \frac{\rho g \cos \theta}{\rho \eta} (\delta^2 - y^2)$$

$$\frac{\rho g \cos \theta}{\rho \eta} \cdot \delta^2$$

$$v_{max} = \frac{\rho g \cos \theta}{\rho \eta} \cdot \delta^2$$

$$\dot{v} = \frac{\rho g \cos \theta}{\rho \eta} \cdot \delta^2 \cdot \omega \quad Re < 25$$

اگر عرض سطح w متناهی است :

$$Re = \frac{\rho \bar{v} \delta}{\eta}$$

نقطه آستانه جریان
میان

مثال) در باره فلز از یک سوره و از طریق یک سیار فلز در یک محفظه سرد است. اگر عرض سطح سیار 1m

در این حالت متناهی است. به عنوان بی جرم برآورد شده فلز در سرد است. با استفاده از سوره و $\frac{kg}{hr} 2427$

و دیکوزیمه $\frac{\rho g}{\rho \eta} 31$ است.

$$\dot{m} = \rho \cdot \dot{v} = \bar{v}_x \cdot A \cdot \rho \Rightarrow \bar{v}_x \cdot \delta = \frac{\dot{m}}{w \cdot \eta}$$

$$A = \delta \cdot w$$

مساحت سطح

$$Re = 25 = \frac{\rho \cdot \bar{v}_x \cdot \delta}{\eta}$$

$$\bar{v}_x \cdot \delta = \frac{25 \eta}{\rho} = \frac{25 \times 0.21}{2 \times 2427} \Rightarrow \bar{v}_x \cdot \delta = 7.21 \times 10^{-4} \quad \dot{m} = 1.94 \frac{kg}{s}$$

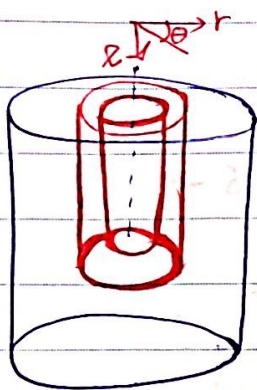
تقریباً اگر مقدار $\theta < 90^\circ$ درجه تغییر کند، بر اساس دبی جرمی بدست آمده از قبل این سرعت v_x در برآورد

$$\theta = 0 \rightarrow \bar{v}_x \cdot \delta \quad \text{بدست آورده (نقطه آستانه)}$$

$$\theta = 45 \rightarrow \dots$$

$$\theta = 90 \rightarrow \dots$$

جریان سیال در یک استوانه عمود



(z و r و ρ)

(r, θ, z)

$$\begin{cases} r=0, v_{max}, \tau_{rz}=0 \\ r=R, v_z=0, \tau_{rz}=max \end{cases}$$

المان پوسته استوانه ای تو خالی

سر و پاها دارد } نیروهای این اشکال موقوتوم و سوزن کمین دست دیواره (جهت x) نیروی ناشی از وزن سیال در جهت z

اعمال فشار خارجی

$$v_z = \left(\frac{\Delta P}{L} + \rho g \right) \left(\frac{R^2 - r^2}{4\eta} \right)$$

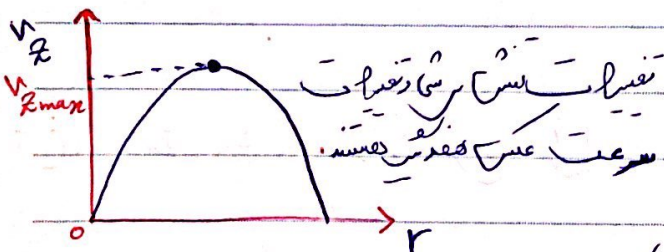
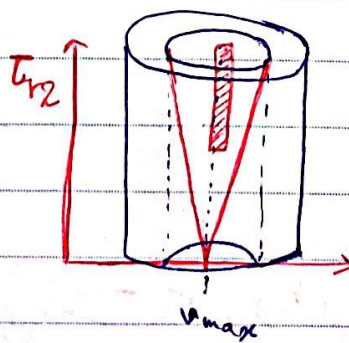
$$\tau_{rz} = \left(\frac{\Delta P}{L} + \rho g \right) \frac{r}{2}$$

$$\bar{v}_z = \left(\frac{\Delta P}{L} + \rho g \right) \frac{R^2}{8\eta}$$

افت فشار در واحد طول لوله $\frac{\Delta P}{L}$

$$\dot{v} = \left(\frac{\Delta P}{L} + \rho g \right) \left(\frac{\pi R^4}{8\eta} \right)$$

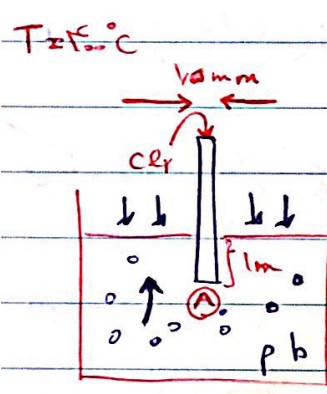
$$\tau_{rz} = \left(\frac{\Delta P}{L} + \rho g \right) \frac{r}{2}$$



مثال ص ۷۰) یک مایع مذوق در درون لوله در یک مایع با ویسکوزیته بیشتر به درون لوله

آزمایش

تزیوتی شور. دانش انجا و انستیتوت سب Enclp تکیه و از قطب خارج هوا صدمه. آئرین
 فرایند از طریق لوله ششمانی با قطر ۱.۵ mm بر باندازد ۱m درون قطب فرورفته است و از کله با
 سب ۲۰۰ kg/h انجا شور. مشخص شد فشار استاتیک بر سطح قطب هجده برابر است.



$M_{cely} = 0.00091 \frac{kg}{g \cdot mole}$ / $\eta_{cely} = 2.187 \times 10^{-4} Pa \cdot s$ / $\rho_{pb} = 10540 \frac{kg}{m^3}$

$P_A = \text{فشار استاتیک} = \rho g h + P_{atm} = (10540 \times 9.8 \times 1) + 101325$
 درجهت = متر

$P_A = 204900 Pa$ فشار باید برآین جهت
 استقامت هیکل لوله در استقامت
 لوله غلبه برد.

$\mu_{cely} M = 0.2 \frac{kg}{h}$
 لوله در دست

$\frac{\Delta P}{L} = \frac{4 \dot{M} \eta}{\pi R^3} - \rho g_{cely} = \frac{4 \times 0.2 \times 2.187 \times 10^{-4}}{\pi (0.00075)^3} - (10540 \times 9.8)$

$\frac{\Delta P}{L} = 4911 \frac{Pa}{m}$ در لوله $\Delta P = 4911$ سطح 21594×9.8

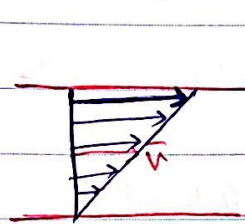
فشار در استقامت لوله در دست $P = 204900 + 4911 = 209811 Pa$

$Re = \frac{\rho \bar{v} D}{\eta} = \frac{\dot{M}}{\pi R^2 \rho} \cdot \frac{4 \rho R}{\eta} = \frac{4 \dot{M}}{\pi R \eta} = 1242 < 2300$ جریان آرام

زمان متوسط توقف θ : اگر سیالی با سرعت متوسط \bar{v} کانالی به طول L باقی بماند به اندازه θ در
 کانال توقف خواهد داشت؛ یعنی می توان لوله از سیال داشت درستی با سرعت متوسط

$$\theta = \frac{L}{v}$$

وزمان توقف معادل θ باشد با θ .



وچون اختلاف سرعت در این مسیرها کم شود به سمت مقرب

زمان توقف لایه‌ها مختلف می‌شود و به جهت موقعیت آن لایه ثابت

باشد. بر این اساس زمان توقف یا ماندن مربوط به لایه‌ها است به با سرعت متوسط حرکت

می‌شود. با استفاده از این مفاهیم می‌توان مشخص نمود چه کسر از سیال با سرعت مثلاً می‌توان سرعت

موقوف در زمان حرکت کرده و به عبارت دیگر زمان توقف را محاسب نمود.

* مانع - پیوسته

ویسوزیم یا زنا

تئور اینر جنبشی گازها

فرضیات: حرکت آلفا در تمام جهات و یکپارچه

- برخورد آلفا با الکترون. - سرعت تمام آلفا برابر سرعت متوسط الکترون

$$k = \text{ ثابت بولتزمن } C = \left(\frac{8KT}{\pi m} \right)^{1/2}$$

$\lambda = \text{ mean free path}$

مسیر آزاد میانگین

$$\lambda = \frac{1}{\sqrt{2} n \pi d^2}$$

d قطر ذره

n تعداد ذره

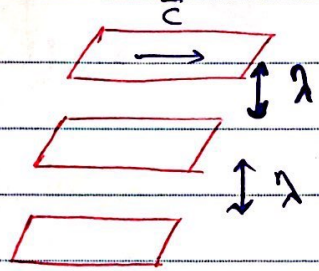
کار نیم مسافتی که آلفا می‌تواند بپوشد
برخورد با اتم‌ها در مسیر طی کند
فاصله بین اتم‌ها تا اولین برخورد

بر اساس تئوری انحراف جنبشی و محاسبات آن می توان زمان رفتاری از دوزن یک کانال به درازن برآید

سرعت وجود دارد و بررسی نمود و با نوشتن معادلات بعد موفقیتم در این جریان و معادله با مانور

$\eta = \frac{2,4492 \times 10^{-5} \sqrt{\mu T}}{d^2}$ $\rightarrow \eta \propto T^{0.5}$ μ دوزن است $(A \times m)$

T کلین μ دوزن است $(A \times m)$
جرم ρ عدد آووگادرو



* این ها صلب محسوب شوند \leftarrow قطر ثابت

لازم نشانی خود در دوزن جنبشی و معادله ای که در ادامه در آن خواهد بود علت با آمارس فشار نیز در اول راه

کمی آمارس یافته و وقت بررسی و دوزن جنبشی از آن نیز آمارس می آید و با توجه به سرعت آمارس فشار

سبب کاهش فاصله بین لایه ها است خالصه ρ از طرف دیگر نشان داده است هر دوزن جنبشی

به معادله مول n نیز وابسته خواهد بود. $\eta \propto T^{0.5}$ مستقل از فشار $\eta =$

با توجه به این که ρ با معوس n تناسب است، در نتیجه می توان نشان داد n و تغییرات آن در هر دوزن جنبشی

بی تأثیر خواهد بود و جنبی را بطور زیر آمارس فشار از یک طرف سبب آمارس n و نیز طرف دیگر سبب

کاهش ρ خالصه ρ و در نتیجه مستقل از فشار عمل خواهد بود. $\eta = \frac{1}{3} n \bar{c} m \lambda$

$\rho \uparrow \rightarrow n \uparrow$
 $\rho \uparrow \rightarrow \lambda \downarrow$
 $\eta = \frac{d}{14} \frac{\sqrt{m K T}}{\pi^{1/2} d^2}$

* از تئوری جنبش نتیجه شد و سوزش با تان ۵۰ اما باطریق مستقیم بارد.

* نسبت از فشار و دما فله بود. \uparrow دما $\rightarrow \downarrow$ هم $\rightarrow \downarrow$ فشار

$$He \rightarrow \eta_{He} \propto T^{0.45} \quad Ne \rightarrow \eta_{Ne} \propto T^{0.47}$$

$$\eta \propto T^n \quad n = 0.4 - 1$$

* در واقعیت ام‌ها در حال ملک نیستند.

با توجه به این که در واقعیت ام‌ها در عدم تقارن قدر آن‌ها در ضمن بر خورد، مفرغ مصدحی نمی‌باشد و

می‌توان در خلاف ام‌ها می‌بینیم مری که در هر حال جاذبه دافعه در آن وجود ندارند. ام‌ها

دعاب تقود عین تمام‌ها در میان‌ها مری می‌شود و در نتیجه قدر ظاهر ام‌ها کاهش می‌یابد. ام‌ها

$$\Phi = 4\pi r^2 \left[\left(\frac{\sigma}{r}\right)^2 - \left(\frac{\sigma}{r}\right)^4 \right] \quad \text{از هر یک از این دو ام با باطریق زیری نشان دهیم}$$

* 6 و 4 بار را مری‌ها ندارد - جوتن $\begin{matrix} 6 \\ 4 \end{matrix}$ $6 = 2r$ 6 : قدر بر خورد 4 : عرض جاده از نظر شعاع انحراف 2 : شعاع انحراف

بر این اساس در قدر مری تمام‌ها در ضمن ام‌ها در ضمن بر خورد باطریق سوزش با تان بصورت زیر اصلاح می‌شود:

$$\eta = \frac{2,4495 \times 10^{-5} \sqrt{KT}}{6^2 \Omega} \quad \text{باطریق جیتن - اشتوب} \quad \Omega: \text{استمال بر خورد}$$

معرفی ام‌ها در متناسب با سوزش بعد $\frac{KT}{e}$

ز	μ	$\sigma (A^\circ)$	ϵ/k	$\frac{kT}{\epsilon}$	Ω	$\frac{kT}{\epsilon}$	Ω
Hr	2,614	2,910	28	0,20	2,1785	6	0,18242
He	2,102	2,102	6,12	0,25	2,1428	20	0,17432
Ne	2,0182	2,1789	25,17	0,20	2,1492	30	0,17000
Ar	2,9944	2,418	124	0,145	2,1348	40	0,14718
				0,150	2,1257	50	0,14000
				0,155	2,1152		

مثال 2-1: ویسکوزیته را در دمای 100 درجه سانتیگراد محاسبه کنید.

	μ	$\sigma (A^\circ)$	ϵ/k	$k \frac{T}{\epsilon}$	Ω	η
O_2	22	2,222	112	2,20	1,014	$2,22 \times 10^{-4} P$
N_2	22,02	2,481	910	2,07	0,9444	$2,08 \times 10^{-4} P$

$\eta_{O_2, N_2} = 2,22 \times 10^{-4} P$
 برآز
 η_{O_2, N_2}
 در دمای 100 درجه سانتیگراد
 با دمای 100 درجه سانتیگراد
 با دمای 100 درجه سانتیگراد

$$y = y_a + (y_b - y_a) \frac{x - x_a}{x_b - x_a}$$

$$x_a \rightarrow y_a$$

$$x \rightarrow y(?)$$

$$x_b \rightarrow y_b$$

از رابطه ویسکوزیته می توان ویسکوزیته مخلوط را محاسبه کرد:

$$\eta_{mix} = \sum_{i=1}^n \frac{x_i \eta_i}{\sum_{j=1}^n x_j \Phi_{ij}}$$

$$\Phi_{ij} = \frac{1}{\sqrt{\pi}} \left(1 + \frac{\mu_i}{\mu_j} \right)^{-1/2} \left[1 + \left(\frac{n_i}{n_j} \right)^{1/2} \left(\frac{\mu_j}{\mu_i} \right)^{1/2} \right]^2$$

x_i : نسبی مولی و μ_i : دینامیک ویسکوزیته

مثال: مخلوط متان، CO_2 و H_2

$$\eta_{mix} = \frac{X_{H_2} \gamma_{H_2} + X_{Co_2} \gamma_{Co_2}}{X_{H_2} \phi_{H_2-H_2} + X_{Co_2} \phi_{H_2-Co_2} + X_{Co_2} \phi_{Co_2-Co_2} + X \phi_{Co_2-H_2}}$$

در خصوص ماهیات برخلاف گازها تقریباً هیچ درجه و ویسکوزیته وجود ندارد. برای هر فشار ماهیات در بالاترین نقطه برآه و منظر به همین دلیل که وجود ندارد و همان ششور جا خالی دیدیم تنوع ویسکوزیته را بررسی کرد؛ در این ششور مرتباً آن‌ها یا مولکول‌ها (مثلاً H_2O) به خاطر حضور جا خالی در میان آن‌ها امکان پذیر است. با اتم‌های جدا شده جا خالی و در آن‌ها اتم‌های باقی‌مانده در نتیجه

تغییر دمای مینیمم مشاهده می‌شود.

سرعت متوسط $B = \frac{\bar{v}}{F}$ \rightarrow $D \propto \exp\left(\frac{-\Delta G}{RT}\right) \rightarrow \eta = A \exp\left(\frac{\Delta G_{vis}}{RT}\right)$

میزان داده برای B \rightarrow F \rightarrow η \rightarrow A

ΔG_{vis} : انرژی فعالسازی ویسکوزیته

تابه پلانک $A = \frac{N_A \cdot h}{2\pi m \lambda^2}$ \rightarrow $N_A = 6.023 \times 10^{23}$ \rightarrow $h = 6.626 \times 10^{-34} \text{ J}\cdot\text{s}$

عدد آووگادرو \rightarrow N_A \rightarrow h \rightarrow λ \rightarrow η

عمق مولد \rightarrow λ

$D \propto \frac{1}{\eta}$

ویسکوزیته تغییرات فلاب: با توجه به ششور جا خالی در میان ماهیات نفوذ و تفاوت فلاب فلاب با ماهیات معمولی. به معنای جدید جهت محاسبه ویسکوزیته فلاب فلاب نیاز داریم؛ بر این اساس لزوماً باید همین استاده شده و در نهایت فلاب از این رابطه به دست می‌آید؛ بر این اساس به جای ویسکوزیته ماگنسی یا مته، ماگنسی یا مته هم ماگنسی یا مته می‌تواند.

$$\eta^* = f(T^*, V^*)$$

$$T^* = \frac{KT}{\epsilon}$$

$$n = \rho \cdot \frac{1}{\mu} \cdot N_0$$

$$\eta^* = \frac{n S^2 N_0}{(\mu RT)^{1/2}}$$

$$V^* = \frac{1}{n S^2}$$

S: مقدار ماده ای که در حالت مذوق
N₀: عدد آووگادرو
ε: انرژی پیوند
μ: وزن مولکولی

n: تعداد لایه ها در واحد عمق
k: ثابت بولتزمن

بر اساس این روابط مشکل ترین بخش حل این معادلات بدست آوردن ε یا از هر پیوندی است

فناج است. به این دلیل ما با ۳ معادله و ۴ مجهول و یا ۴ معادله و ۳ مجهول (ε و S) با استفاده از آزمایش انجم *

بدست آمد و منحنی ۲ منتهی به C_p بدست آمد. حق تعالی را شکر میگویم که با تقریب خوبی در مورد معادلات فناج

گشتی مشاهده می شود. در نتیجه ما به معادله مربوط به این معادلات از هر این معادله استفاده می کنیم.

با استفاده از این معادله ما به معادله ۱ و ۲ و ۳ فناج معادلات مختلف می رسیم و در جدول ۱

تعداد داده ها

مثال) دیکروزیتیر برقی فناج در نقطه ذوب آن (۲۱۷۱ K) صد فاصله بود.

* اگر نقطه ذوب معادلات ما را با ۳ معادله و ۴ مجهول از رابطه زیر با تقریب خوب می توانیم ε

$$\frac{\epsilon}{k_B} = 0.2 T_m$$

$$\frac{\epsilon}{k_B} = \frac{0.2}{1.0} \times 2171 = 1129.0$$

$$\frac{1}{T^*} = \frac{\epsilon}{KT} = \frac{1129.0}{2171} = 0.52 \quad \text{با استفاده از نمودار شماره ۲} \quad \eta^* (V^*)^2 = 2.9 \quad \text{①}$$

$$V^* = \frac{1}{n S^2} \quad n = \rho \cdot \frac{1}{\mu} \cdot N_0$$

۰.۱۷۹۵ (P) $\begin{cases} \rho = 4.1 \frac{g}{cm^3} \\ \mu = 42 \frac{g}{mole} \end{cases} \quad \delta = 2.1 \cdot 10^{-10} m$

(D, P) $\rightarrow \eta^* = \frac{2.4}{(2.1 \cdot 10^{-10})^2} = 4.17$

$$\eta = \frac{4.17 \times 6.02 \times 10^{23} \times 1.17 \times 10^{-11}}{(2.1 \cdot 10^{-10})^2 \times 4.1 \times 10^3} \Rightarrow \eta_{sp} = 4.17 \times 10^{-3} \frac{kg}{m \cdot s}$$

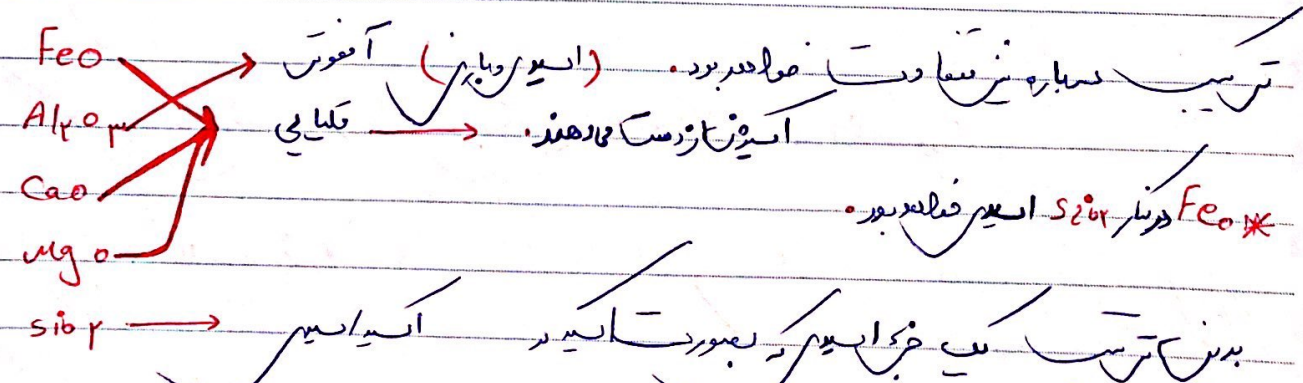
تقریباً ۷۱۰۰ $\frac{kg}{m^3}$ در صورتی که این چگالی را با $۱۷۰۰ \frac{kg}{m^3}$ در مقایسه کنیم، در نتیجه مشاهده می‌کنیم که چگالی این ماده بسیار بیشتر از آب است.

بافت، مقدار ضایعه بود ($\mu_{Fe} = 42 \frac{g}{mole}$)

در باره مشاهده مشکل از این فلزات مختلف در دسترس ناخالصی‌ها موجود در فلزات می‌باشد که به علت این فلزات

کسر موثر فلزات با هم قناب جمع می‌شوند. در باره راه‌های حل مشکل از آن‌ها و با توجه به حالت

که در زیر نیز در این اسیدها در فلزات با لایه بی‌کربن می‌آید. با توجه به نوع اسید (قلیایی یا اسیدی بودن آن‌ها)



در باره وجود لایه بافت، با بررسی یون‌های آهن در دسترس حل‌شده و مشکل آن‌ها در مقایسه با

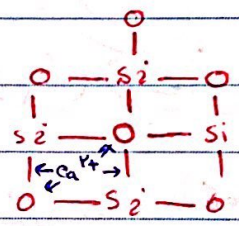
فصل در حال حاضر ملایمی با دانه کوبن است. مناسب تبدیل به مالتین شود و به راحتی در
 درون مناسب آنرا در صورت می شود. با توجه به این که ساختار اصلی در باره آن S_{2O_4} شکل

شده است، به واسطه پیوند قوی بین استرین و سیلیسیم و کربن بیشتر بالایی خواهد داشت. بهار
 اما سیلیسیم و کربن و کربن با پیوند سیلیسیم و کربن نسبتاً نود با درون است.
 (۱) آنرا سیلیسیم (۲) اتم درون عناصر ملایمی دهند استرین ۶ جهت استرین پیوند Si_4

ساختار S_{2O_4} مناسب به سیلیسیم جامد می باشد که در آن هر یک سیلیسیم با چهار اتم استرین

پیوند دارد و شش پیوند هر اتم استرین پیوندها وجود خواهد داشت به غیر از ترکیب سیلیسیم و کربن
 جامد به صورت $S_{2O_4}^{4-}$ می باشد. با اتم درون CaO و سایر آنالیز کربن استرین پیوند دارد

مطمئن ساختار پیوند $S_{2O_4}^{4-}$ گشته و این آنالیز جامد را می توان در صورت حضور و در نتیجه سیلیسیم



ساختار S_{2O_4}

آنرا سیلیسیم می باشد.

آنرا سیلیسیم می باشد. ۷

ملایمی ۷



Al_2O_3 آنرا سیلیسیم می باشد. ۷

نمودار با دایره نقطه قطع فاصله برد. این نقطه نشان دهنده نسبت کمتری Al_2O_3 می باشد. با مشخص کردن این نسبت تعیین نقطه تقاطع با خط افقی CaO معلوم خواهد شد.

Year: ۲۲ Month: Data: Subject:

اما من شماره بر پایه S_2O_2 است پس باید به آن اسیدها در دهنه اکسیدین (قلیایی) افزود.

برای خامه و کوزیمه شماره ها را متن ترتیب قلیایی آن ها از اولی می باشد. با افزودن اسیدها

قلیایی مانند CaO و MgO به شماره اکسیدین می توانیم و کوزیمه را با درصدی از ویتامین باکتری

و کوزیمه بقی به میزان اکسیدین اسید قلیایی اضافه کرده.

در یک شماره خامه S_2O_2 و Al_2O_3 رفتار Al_2O_3 شبیه به S_2O_2 بوده و به عنوان اسید اکسیدین رفتار

می کند ولی این اثر هم اندازه S_2O_2 نمی باشد؛ به همین علت اثر آن با پارامتر سلیسی معادل (X_a)

پس و کوزیمه نشان داده شد است. طبق نمودار شماره $X_a = f(X_{Al_2O_3} + X_{\frac{Al_2O_3}{CaO}})$ را می توانیم معادل

سلیسی است. هر چه عدد با مشخص بودن معادله Al_2O_3 سبب خط افقی رسم می کنیم. این فقط نقطه تقاطع موجود در \uparrow

تمام اسیدها قلیایی موجود در شماره شامل MgO و FeO اثر مشابه CaO خواهد داشت و با معادله

مشخص این اثر می باشد؛ به این دلیل با پارامتر تعیین شده زیر می توانیم کمتری را با نام جمع کرده

$$X_{CaO}^{eff} = X_{CaO} + X_{MgO} + X_{FeO} \quad \text{با روش اول: } X_{MgO} \approx 14\% \text{ mol}$$

$$X_a + X_{S_2O_2} \quad \text{اثر ترکیبی } Al_2O_3 \text{ و } S_2O_2$$

علاوه بر این نسبت دیگره افزودن ترکیب CaF_2 و MgF_2 به شماره قلیایی، سبب کاهش

در یک آزمایش فلزات در آن بر اساس نتایج آنتون حاصل CaF^{1+} من آنیز حاصل شد

و کلسیم از آن پیوسته شد و فلزات ها و در نتیجه هم شدن و کلسیم فلزات بود.

مثال) در کلسیم سرباره با آن سرباره در دو دما $1500^{\circ}C$ و $1900^{\circ}C$ محاسبات

CaO ۴٪ wt SrO ۴٪ wt MgO ۸٪ wt Al_2O_3 ۱۲٪ wt

سودوزی

$$M_{Al_2O_3} = 102 \frac{gr}{gr.mol}$$

$$M_{CaO} = 56 \frac{gr}{gr.mol}$$

$$M_{SrO} = 90 \frac{gr}{gr.mol}$$

$$M_{MgO} = 40 \frac{gr}{gr.mol}$$

$$n_{CaO} = \frac{4}{56} = 0.071$$

$$n_{SrO} = \frac{4}{90} = 0.044$$

$$n_{MgO} = \frac{8}{40} = 0.2$$

$$n_{Al_2O_3} = \frac{12}{102} = 0.117$$

$$\textcircled{1} \quad n_{CaO} = \frac{0.071}{1.48} = 0.0479$$

$$\textcircled{2} \quad n_{MgO} = \frac{0.2}{1.48} = 0.1351$$

$$\text{مجموع } n = 1.48$$

$$\textcircled{3} \quad n_{SrO} = \frac{0.044}{1.48} = 0.0297$$

$$\textcircled{4} \quad n_{Al_2O_3} = \frac{0.117}{1.48} = 0.0789$$

$$\textcircled{1}, \textcircled{2} : X_{CaO}^{eff} = 0.0479$$

$$\frac{X_{Al_2O_3}}{X_{CaO}^{eff}} = \frac{0.0789}{0.0479} = 1.647$$

$$X_a + X_{SrO} = 0.0297 + 0.1351 = 0.1648$$

از در فلزات

از در فلزات $Al_2O_3 = 0.0789$ \rightarrow \leftarrow $n_{Ca} = 0.0479$ معادل SrO است

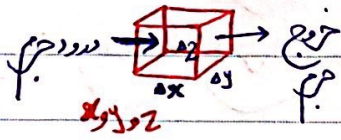
نیروی \leftarrow در انتخاب Al_2O_3

علامه سرباره فلزات فلزات فلزات فلزات فلزات $NaOH, KOH, CaCl_2, Na_2CO_3, Na_2SO_4$

$HgCl_2$ سرباره و کلسیم سرباره فلزات فلزات فلزات فلزات فلزات

کافس اصل الشر اناسیو سین $\rho \cdot v = 0$ ماسود.

معادلات انبساط جرم (سویستی) $\rho \cdot v \cdot A$ ← تلفج ← $\rho \cdot v \cdot A$ ← جالی ← $\frac{kg}{m^3} \cdot \frac{m}{s} \cdot m^2 = \frac{kg}{s}$



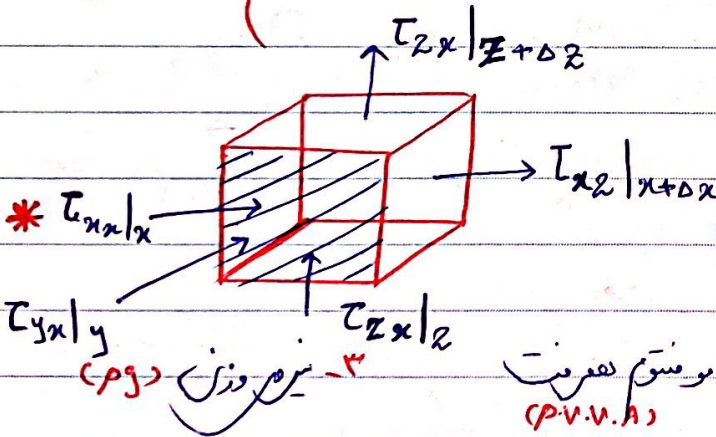
معادلات انبساط موموم

جرمان سیال در المانی جسم

نرخ جرم فروبی - نرخ جرم در سرب المانی = نرخ انبساط جرم از انان

تقییات جرم $\frac{\partial \rho}{\partial t} \Delta x \Delta y \Delta z = (\rho v_x|_x \cdot \Delta y \cdot \Delta z - \rho v_x|_{x+\Delta x} \cdot \Delta y \cdot \Delta z)$

نوشتن معادلات $\frac{\partial \rho}{\partial t} = - \left[\frac{\partial}{\partial x} (\rho v_x) + \frac{\partial}{\partial y} (\rho v_y) + \frac{\partial}{\partial z} (\rho v_z) \right]$



معادله کلی انبساط موموم:

موازنه کل نیروها در هر برسیل ناسی ان:

۱- انتقال موموم ریکوز (T_{yx}) ۲- انتقال موموم شعری $(\rho \cdot v \cdot v \cdot A)$

۳- نیرو وزن (ρg) ۴- فشار خارجی ملره بر سیال (p) ۵- فرخ انتقال موموم = تنش برشی

تنش ملره به علت انتقال موموم $T_{xx} = \rho \cdot v_x \cdot v_x$ $\frac{\partial p}{\partial t} = 0$ $\rho \cdot dt = 0$

معادلات سویستی $\rho \left[\frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\partial v_y}{\partial y} + \frac{\partial v_z}{\partial z} \right] = 0 \Rightarrow \left(\frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\partial v_y}{\partial y} + \frac{\partial v_z}{\partial z} \right) = 0 \Rightarrow \nabla \cdot v = 0$

$$\nabla = \text{grad} \quad (\nabla \cdot) = \left(\frac{\partial}{\partial x} + \frac{\partial}{\partial y} + \frac{\partial}{\partial z} \right)$$

$$\frac{\partial(\rho v_x)}{\partial t} = - \left(\frac{\tau_{xx}|_{x+\Delta x} - \tau_{xx}|_x}{\Delta x} + \frac{\tau_{yx}|_{y+\Delta y} - \tau_{yx}|_y}{\Delta y} + \right.$$

نرخ انباشتی متوسط

$$\left. \frac{\tau_{zx}|_{z+\Delta z} - \tau_{zx}|_z}{\Delta z} \right) - \left(\frac{\rho v_x \cdot v_x|_{x+\Delta x} - \rho v_x \cdot v_x|_x}{\Delta x} + \right.$$

$$\left. \frac{\rho v_x v_y|_{y+\Delta y} - \rho v_x v_y|_y}{\Delta y} + \frac{\rho v_x v_z|_{z+\Delta z} - \rho v_x v_z|_z}{\Delta z} \right)$$

$$- \frac{P|_{x+\Delta x} - P|_x}{\Delta x} + \rho g_x$$

وزن سیال

درجهت x

اگر فرض معادلات درجهت x و y هم بنویسیم، در نهایت به معادله زیر می‌رسیم:

$$\frac{\partial}{\partial t} (\rho \cdot v) = - [\nabla \cdot \tau] - \nabla (\rho v \cdot v) - \nabla P + \rho g$$

۳ مؤلفه ۳ مؤلفه ۹ مؤلفه ۹ مؤلفه ۳ مؤلفه

برای حل معادله نادر استوس نیاز به دانستن ارتباط بین τ و v داریم:

$$\tau_{yx} = -\eta \frac{dv_x}{dy}$$

که این رابطه به معادله عمومی دیکوزیه نزدیک می‌شود.

$$\tau_{xx} = -2\eta \frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\rho}{2} \eta (\nabla \cdot v)$$

τ_{yy}, τ_{zz}

$$\tau_{yx} = \tau_{xy} = -\eta \left(\frac{\partial v_x}{\partial x} + \frac{\partial v_x}{\partial y} \right)$$

$$\tau_{zx} = \tau_{xz}$$

$$\tau_{zy} = \tau_{yz}$$

حل معادله جریان سیال به نقطه جهت x مؤلفه سرعت و درجهت y جریان سرعت دارد.

$\rho = cte$ $\frac{\partial v_x}{\partial y} = 0$ جریان پایا $\frac{\partial v_x}{\partial t} = 0$ $0 = \frac{\partial \tau_{yx}}{\partial y} + 0 + 0 + 0$

$\tau_{yx} = -\eta \frac{\partial v_x}{\partial y}$

حل معادله را در اینستویس با شرایط دو سر و شیب ثابت

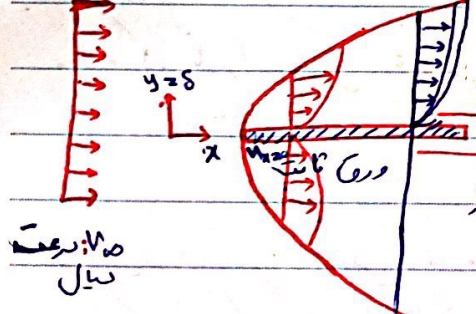
حرکت ناظر به سیال: $\rho \cdot \frac{Dv}{Dt} = \eta \cdot \nabla^2 v - \nabla p \cdot \rho g$

$\frac{D}{Dt} = \frac{\partial}{\partial t} + v_x \frac{\partial}{\partial x} + v_y \frac{\partial}{\partial y} + v_z \frac{\partial}{\partial z}$ مشتق اساسی دلی

$v_x = v_x(t, x, y, z)$

نیروی وزن + نیروی فشار + مجموع نیروهای دیگر = برآیند نیروها و در این سیال → ناوبر استویس

جریان عبور از سطح سیال در جهت مثبت:



مصرف سیال با سرعت v_0 به ثابت می باشد در جهت x در حال حرکت باشد. در مسیر حرکت و در با ضخامت ناچیز به ثابت مثلا لایه مرزی بر خورد می نند. با شرط عدم لغزش سیال در سطح و تکرار نتیجه گرفت

Drag force (F_D)
نیروی کششی

نیروی کششی از طرف سیال به ورق وارد شده به قصد حرکت ورق در جهت مثبت

در جهت سیال با عمق ثابت. به خاطر نیروی درک در میان سرعت

از لایه ورق در جهت y تغییر خواهد کرد و از سرعت ورق در جهت x تغییر خواهد کرد. پس می توان

لايه در دو طرف ورقه ورقه بردن اين لايه سرعت سيال کمتر از V_{∞} و خارج اين لايه برابر با V_{∞}

ضلع شده بود. به اين لايه δ لايه مرز گفته مي شود. در نهايت در جايي كه سرعت سيال درون لايه مرز به سرعت

اوليه سيال نزديك شود در اينجا δ يا ضخامت لايه مرز خوانده شود.

هم چنين مي توان مشاهده نمود سرعت سيال در جهت x با همي برابر است.

با حل معادله ناویر-ستوکس در دو جهت x و y و اعمال شرایط مرز در فضايت لايه مرز (باي تانگن انزل لايه مرز به جهت

آورد:

$$\delta = 5 \left(\frac{V_{\infty}}{V_0} \right)^{1/2} \cdot x^{1/2}$$

$$\frac{\delta}{x} = 5 (Re_x)^{-1/2}$$

روش تخمين انتقال

$$\delta = 4.54 \sqrt{x} (Re_x)^{-1/2}$$

درمان تشریحی در اطراف یک جسم صلب:

وقتی که لایه مرز جسم از ناحیه بر سیال بیست بار:

سرعت نزديك
Drag
سرعت شانس

وقتی که لایه مرز جسم از ناحیه بر سیال تشریحی:

سرعت نزديك
سرعت شانس

* با یک جسم صلب بردن لایه مرز δ و شعاع R درون سیالی با باران تغییر m و در یک سوزن η رخ می دهد.

اس $\rho_s > \rho$ باشد، جسم در ابتدا شروع به سقوط در روغن می کند و هر لحظه سرعت آن کمتر می شود.

با توجه به مقاومت و سیال در برابر حرکت جسم هر دو نهایت به یک سرعت v_t خاص می رسد.

جسم شروع به شناور شدن در این سیال می کند. با موازنه بین نیروهای وزن

$$\left(\frac{4}{3} \pi R^3 \rho_s g \right) \text{ نیروی شناور } + \left(2 \pi R \eta v_{\infty} \right) \text{ و نیروی } (F_k = 4 \pi R \eta v_{\infty}) \text{ Drag}$$

در مقابل و متعادل شدن جسم شروع به بر روی روغن در ابتدا در آنجا می افتد.

برای این اساس نیروی کل علاوه بر جسم در آن لحظه از روغن بدست می آید:

$$F = \frac{4}{3} \pi R^3 \rho g + 4 \pi R \eta v_{\infty} \rightarrow \text{نیروی علاوه بر جسم در روغن بدست می آید}$$

با بر روی سطح به عمل آمده و در آنجا که در سرعت v_t نیروی وزن جسم شروع به شناور شدن می کند.

$$\text{مقاومت: } Re \ll 1 \quad \left(\frac{4}{3} \pi R^3 (\rho_s - \rho) g = 4 \pi R \eta v_t \right) \left(* \right) \leftarrow \text{در این حالت}$$

با رسیدن به سرعت v_t موازنه بین نیروهای اصلی انجام خواهد شد:

نیروی شناور = نیروی وزن جسم

از رابطه $(*)$ می توانیم η را بدست آوریم:

$$\eta = \frac{\frac{4}{3} \pi R^3 (\rho_s - \rho) g}{4 \pi R v_t} = \frac{1}{9} \frac{R^2 (\rho_s - \rho) g}{v_t}$$

* در تمامی مسائل موجوده همان اشتباه با عدد ریونیولز محاسبه شود.

جریان آرام:

شماره اینرسی:

$$Re = \frac{\rho v D}{\mu} = \frac{\text{شماره اینرسی}}{\text{شماره ویسکوز}}$$

شماره ویسکوز: $\frac{\mu}{\rho v D}$

شماره امپکت (F):

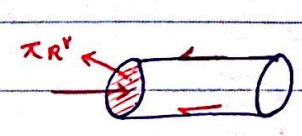
ضریب امپکت (f):

در جریان ناآرام و تغییر رژیم حرکت سیال از آرام به ناآرام، تفاوتی بین نیروهای ولده از سیال به جداره کانال و همچنین نیروهای ماکروم در برابر حرکت سیال وجود خواهد داشت. بر این اساس می توان نشان داد افت فشار ناشی از ولده این نیروها در جریان آرام و ناآرام تفاوت کرده به غیر از مقدار این دو جریان ناآرام بیشتر خواهد بود.

این اختلاف رافت فشار ناشی از نیروهای امپکت در جریان ناآرام می باشد.

با معادله نیروهای ولده بر سیال در یک لوله افقی (معمولاً) سیال مورد بررسی سیال و نیروهای امپکت، رابطه زیر را خواهیم داشت:

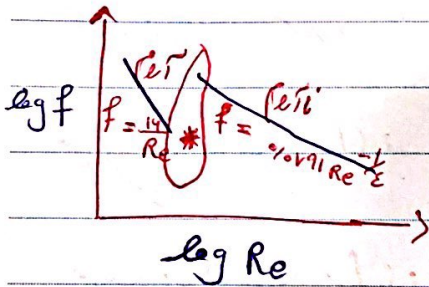
$$F_k = f \cdot A \cdot K = f \cdot (\pi R L) \left(\frac{1}{4} \rho v^2 \right) \quad \left. \begin{aligned} f_s = L \cdot (\pi R L) = \Delta P \cdot \pi R^2 \end{aligned} \right\} f = \frac{L}{\frac{1}{4} \rho v^2} \cdot \frac{\Delta P}{\frac{1}{4} \rho v^2} = \frac{1}{4} \left(\frac{D}{L} \right) \frac{\Delta P}{\frac{1}{4} \rho v^2}$$



اثبات شده که ضریب امپکت فقط تابعی از عدد رینولدز است.

(۱) لوله مستقیم - افقی $Re \leq 2300$ در جریان آرام $f = \frac{14}{Re}$

$f = 0.0791 Re^{-1/4}$ $10^4 < Re < 10^5$: جریان ناآرام :



* صفحه ۱۰۰ : تعریف جریان آرام است یا ناآرام!

انرژی بر واحد طول : E : زبر معلق : ϵ : زبر نسبی : $\frac{\epsilon}{D}$: قطر لوله

زبر معلق : متوسط ارتفاع برآمدگی ها بر سطح (واحد : mm)

بن	E (mm)
چدن	۰.۳-۳
آهن کربن	۰.۱۵
آلومینیم	۰.۰۱۵

* تلفات و مت به خودی است بیشتر از آفتن و بعد بیشتر است.

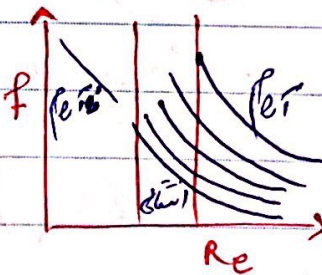
↑ اصطکاک → زبر ↑

- با برسی تأثیر زبر نسبی بر تلفات f نسبت به عدد Re

با Re ثابت و ϵ زیاد می شود تلفات f بیشتر می شود.

با Re تغییرات f نسبت به عدد Re در منطقه جریان آرام، جریان انتقالی و جریان ناآرام

مختص شده است.



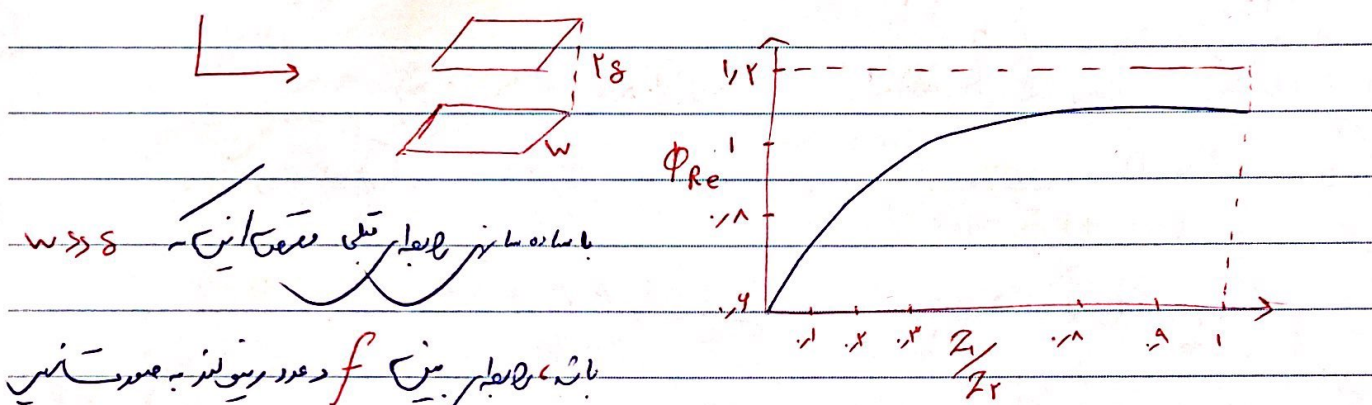
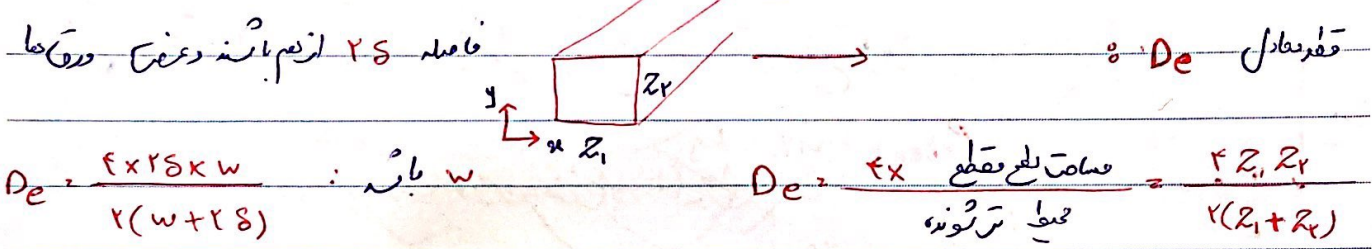
بصورت کلی تغییرات f نسبت به عدد Re در منطقه انتقالی و جریان ناآرام نسبت به عدد Re در منطقه جریان آرام کمتر است.

نسبت از رابطه زیر قابل محاسب خواهد بود:

$$f = -3.4 \log \left[\left(\frac{\epsilon}{3.7D} \right)^{1.1} + \frac{4.9}{Re} \right]$$

→ رابطه هاند استوارت

جریان سیال در دو کانال موازی: De و De در دو کانال موازی



$f = \frac{16}{Re}$ در عدد رینولدز به صورت زیر

تأثیر اشیاء بر جریان سیال در دو کانال موازی

نشان دهنده فاصله داده بین اجزای جسم، سرعت به صورت $F_k = \frac{4}{3} \pi R^2 (\rho_s - \rho) g$

سرعت $F_k = \frac{4}{3} \pi R^2 (\rho_s - \rho) g$

سرعت $F_k = 2 \pi R \eta v$

سرعت $F = f \cdot A \cdot K = f (\pi R^2) \cdot (\frac{1}{2} \rho v^2)$

سرعت $Re < 0.1$ است

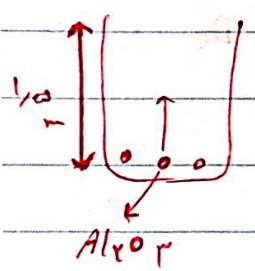
سرعت $f = \frac{16}{Re}$ $0.1 < Re < 10$

سرعت $f = \frac{0.18}{Re^{0.8}}$ $10 < Re < 1000$

سرعت $f = 0.18$ $1000 < Re < 2 \times 10^5$

مثال: اگر یک زره Al_{203} (آلومینا) درون قالب فولاد شکل گیرد و تقاضای آن 1000 متر باشد، محاسبه کنید

طول صورتی که این زره از آن با شکل به ارتفاع h را استخراج باید؟



نیروی شناور رو به بالا و نیروی دلب و نیروی وزن رو به پایین است.
 $\rho_{steel} = 7800 \frac{kg}{m^3}$
 $\rho_{Al_{203}} = 2980 \frac{kg}{m^3}$
 $\eta_{فولاد} = 91 \times 10^{-4} Pa \cdot s$

با این بارها در این زمان \rightarrow $\frac{\rho_{steel} D}{4 \eta}$ \rightarrow $Re = 2348 v_t$

$$Re = \frac{\rho_{steel} D}{4 \eta} = \frac{7800 \times 2 \times 10^{-3}}{4 \times 91 \times 10^{-4}} v_t \rightarrow Re = 2348 v_t$$

$$f = \frac{1.75}{Re^{0.65}} \rightarrow \frac{0.175 v_t}{v_t^{0.65}} \rightarrow v_t = \left[\frac{8 R (\rho_s - \rho) g}{3 \rho f} \right]^{1/4}$$

$$v_t = \frac{0.175 v_t}{f^{1/4}} \rightarrow \text{مادله ۱} \left[f \cdot \pi R^2 \cdot \frac{1}{4} \rho v_t^2 = \frac{4}{3} \pi R^2 (\rho_s - \rho) g \right]$$

$$v_t = 0.1144 \left(\frac{m}{s} \right) \rightarrow v_t = \frac{h}{t} \rightarrow t = \frac{h}{v_t} = \frac{1.0}{0.1144} = 8.74 \text{ (s)}$$

$$Re = \frac{\rho v_t D}{\eta} = 327 < 2300 \rightarrow \text{لایه باریک است}$$

تقریباً اگر یک جسم در قطر $1cm$ در سیال حرکت کند، در آن صورت $Re < 2300$ است.

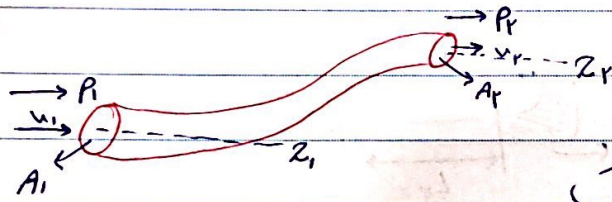
$$D = 1 \times 10^{-2} \text{ m} \rightarrow Re < 2300 \rightarrow \eta = 1.18 \times 10^{-3} Pa \cdot s \left\{ \rho = 1177 \frac{kg}{m^3} \right\} \left\{ \rho = 2700 \frac{kg}{m^3} \right\}$$

$$Re = \frac{\rho v_t D}{\eta} = \frac{1177 \times v_t \times 1 \times 10^{-2}}{1.18 \times 10^{-3}} = 9972 v_t \quad (1) \quad f = 0.44$$

$$v_t = \left[\frac{8 R (\rho_s - \rho) g}{3 \rho f} \right]^{1/4} \rightarrow v_t = \left(\frac{8 \times 0.01 \times 10^{-2} (-1177 + 2700) \times 9.8}{3 \times 1177 \times 0.44} \right)^{1/4} = \left(\frac{2939.5}{1521} \right)^{1/4}$$

$$\frac{2939.5}{1521} \quad (2) \quad v_t = 2.71 \rightarrow Re = 2702 < 2300 \rightarrow \text{بسیار است}$$

« معادله انرژی مکانیکی در سیال »



معادله انرژی مکانیکی و انرژی جنبشی و پتانسیل:

انرژی جنبشی، انرژی پتانسیل و انرژی صورت اصطکاک

معادله برنولی برای سیال در حال حرکت = (انرژی اصطکاک) + انرژی پتانسیل + انرژی جنبشی

$$\frac{P_1}{\rho} - \frac{P_2}{\rho} = \frac{1}{2}(v_2^2 - v_1^2) + g(z_2 - z_1) + \dots$$

Q = w + E_f (تلف انرژی در طول لوله)

$$\frac{P_1}{\rho} - \frac{P_2}{\rho} = \left(\frac{v_2^2}{2\rho} - \frac{v_1^2}{2\rho} \right) + g(z_2 - z_1) - Q - w + E_f = 0$$

β = 1 ← β = 0.5

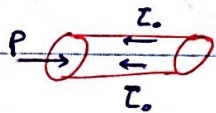
* برای حل معادله برنولی نیاز به دانستن ضریب اصطکاک و رابطه آن با E_f فراهم است.

$$\frac{P_1 - P_2}{\rho} = -E_f \quad (1) \quad f = \frac{L}{\frac{1}{2}\rho v^2} \quad (2)$$

در این معادله z1 = z2 ← انرژی پتانسیل = 0

$$(P_1 - P_2) \times R^4 = L \cdot (v \times R L) \quad (3)$$

سرعت ثابت (v1 = v2) ← انرژی جنبشی = 0



$$E_f = 2f \frac{L}{D} \frac{v^2}{2}$$

Q و w = 0

$$f = \frac{8\mu v}{\rho R^2}$$

$$f = \frac{14}{Re}$$

ضریب اصطکاک تابعی از عدد رینولدز است.

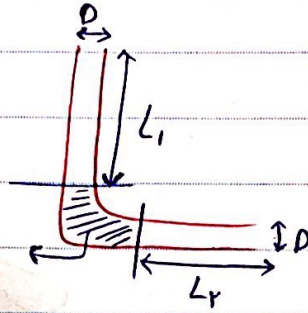
وجود اتصالات مانند سه راهی، خم ها، نا انطباق ها، تغییر مقطع، تغییر نوع لوله ها، تغییر جنس لوله ها.

تلفات اصطکاک می تواند در دو دسته انرژی کل و انرژی مکانیکی تقسیم شود.

$$E_f = \frac{1}{2} f \left[\left(\frac{L}{D} \right) + \sum \left(\frac{L_i}{D} \right) \right] \bar{v}^2$$

(ارتفاعات)

L_e : طول معادل



L_e : طول معادل این قسمت

انقباض ناگهانی

$$E_f = \frac{1}{4} e_f \bar{v}^2$$

انبساط ناگهانی

$$E_f = 0.5 \left(1 - \frac{A_s}{A_L} \right)$$

$$e_f = \left(1 - \frac{A_s}{A_L} \right)^2$$

انقباض $\frac{L_e}{D}$

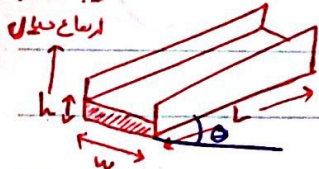
۴۵°	۱۵
۹۰° با عمق استاندارد	۳۱
ضم ۱۸۰	۷۵
شیردنده هر ۱/۲"	۴۰

A_s : سطح مقطع کوچکتر

A_L : سطح مقطع بزرگتر

جرایم سیال در یک مانع رو باز یا در تقعر شدن ضریب اصطکاک:

(عمیق منطبق)



$$\textcircled{1} (\rho g h w L) \sin \theta = \tau_0 L (2h + w) = \frac{1}{2} f \rho \bar{v}^2 (2h + w)$$

موازنه نیروی وزن و اصطکاک در سطح جرایم سیال

سیال با عمق h در مانع به عرض w

و طول L و زاویه theta جرایم سیال

تقسیم برسی قطر در برابر مانع و ضریب اصطکاک

$$\bar{v} = \frac{2}{\sqrt{f}} \left(\frac{D_e}{4} \cdot g \sin \theta \right)^{1/4}$$

$$\textcircled{2} D_e = \frac{4hw}{2h+w}$$

$$\textcircled{1}, \textcircled{2} \bar{v} = \frac{D_e g \sin \theta}{\sqrt{f}} \quad \text{و} \quad Re > 1000 \quad \text{جرایم آبی}$$

$$\dot{V} = \bar{v} \cdot hw = \frac{2hw D_e^{3/4}}{\sqrt{f}} \cdot (g \sin \theta)^{1/4}$$

$$f = \frac{1}{K} \left(\frac{e}{D_0} \right)^{1/4}$$

دبی جوی

۴: ضریب منطبق

مثال) یک استنالی در یک مخزن از روزی مخزن به داخل مخزن از بالای مخزن ۳ m ارتفاع و ارتفاع ۴ m است. استنالی به

ارتفاع ۱۰ m است. با این ارتفاع استنالی در مخزن ۵۰۰ kg/s در نظر گرفته شود. عرض استنالی در

بالا ۲ m و در پایین ۱ m است. $\theta = 60^\circ$ $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$

$E = 2 \times 10^{-4} \text{ m}$ $\rho_{pb} = 10000 \text{ kg/m}^3$ $\eta_{pb} = 1.12 \times 10^{-3} \text{ Pa}\cdot\text{s}$

$$D_e = \frac{r_h w}{r_h + w} = \frac{1/2 h}{1/2 h + r} \quad \dot{V} = \frac{\dot{V}_i}{\rho} = \frac{500 \text{ kg/s}}{1000 \text{ kg/m}^3}$$

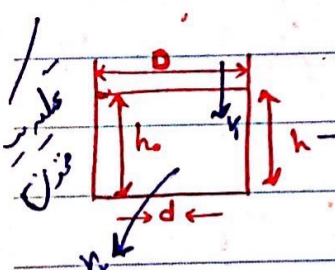
$$\dot{V} = 498 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s} \quad \dot{V} = \bar{V} \cdot h w = \frac{498 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}}{(1/2 h + 0.03)^{1/2}}$$

$$h = 0.0004 \text{ m} \quad \frac{498 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}}{(1/2 h + 0.03)^{1/2}} = 498 \times 10^{-6} \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\bar{V} = 2 \text{ m/s} \quad D_e = 0.142$$

$$Re = \frac{\rho \bar{V} D_e}{\eta} = 142 \times 10^2 \rightarrow \text{در رابطه } Re > 1000 \text{ برقرار است}$$

الف) وقتی h ثابت باشد؛ (افزودن) $\bar{V}_r = \sqrt{2gh}$



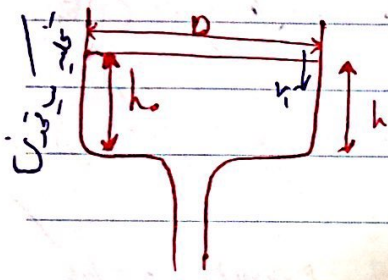
ارتفاع در مخزن h

$C_D = \text{ضریب تخلیه} = \left(\frac{1}{\beta_r} + e_f\right)^{-1/2}$

$$V_r = C_D \sqrt{2gh} \leftarrow \text{سرعت خروج سیال از روزنه وقتی } h \text{ ثابت باشد}$$

$$\bar{V}_r = C_D \sqrt{2gh} \quad \bar{V}_1 = -\frac{dh}{dt} \quad \text{emptying}$$

$$\bar{V}_r = C_D \sqrt{2gh} = C_D \left(\frac{d}{D}\right)^2 \sqrt{2gt} \quad t = \frac{\sqrt{h_0} - \sqrt{h}}{C_D \left(\frac{d}{D}\right)^2 \sqrt{g}} = \frac{1}{C_D} \left(\frac{D}{d}\right)^2 \sqrt{\frac{2h_0}{g}}$$



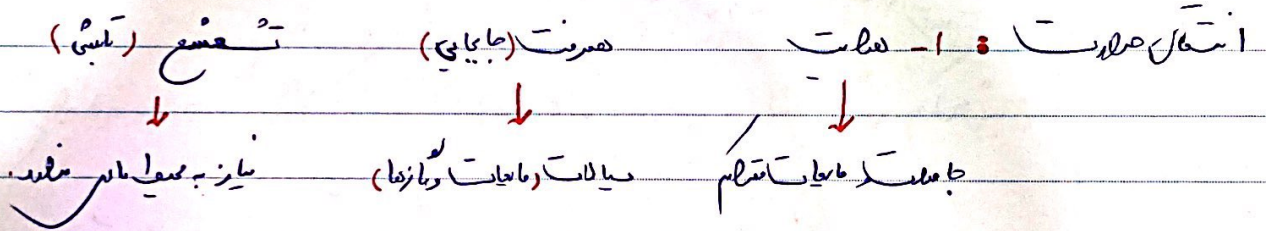
$$E_f = r f \cdot \frac{L}{D} \cdot \bar{v}^2$$

میزان استهلاک سیال از قعرن با یک نازل (h, cte)

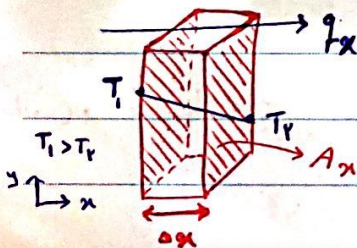
$$E_f = r f \left(\frac{L}{D} \right) \bar{v}_r^2 + \frac{1}{r} e_f \bar{v}_r^2$$

$$\bar{v}_r = \frac{\sqrt{e_g (h_0 + L)}}{\left[\left(\frac{1}{\beta_r} \right) + e_f + r f \left(\frac{L}{D} \right) \right]^{1/2}}$$

* مثال حل شده مکانیک سیالات



میزان انتقال حرارت تابشی $\propto T^4$



$$q_x = -K \cdot A_x \cdot \frac{dT}{dx}$$

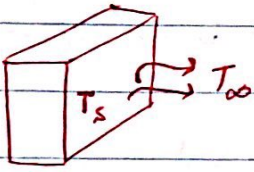
$$q_x = h \cdot A (T_s - T_\infty)$$

طبق با انتقال حرارت از بیرون و درون

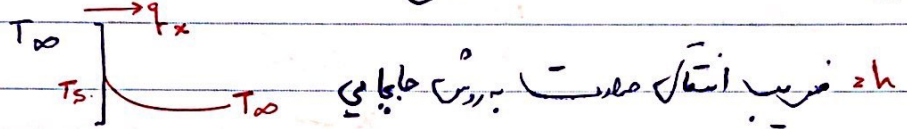
$$k = \text{ضریب هدایت حرارتی (جس ماره)} \rightarrow \left[\frac{W}{m \cdot s \cdot K} \right] \text{ یا } \left[\frac{J}{m \cdot s \cdot K} \right]$$

میزان انتقال حرارت (تابشی) q نرخ انتقال حرارت $\left[\frac{W}{m^2} \right]$ یا $\left[\frac{J}{s \cdot m^2} \right]$

k ← ضریب هدایت حرارتی



نوع انتقال حرارت از بیرون به درون سطح T_s به بیرون سطح T_∞



$h =$ ضریب انتقال حرارت به درون جابجایی

$$q_x = h \cdot A (T_s - T_\infty) \quad [h] = \frac{w}{m^2 \cdot k}$$

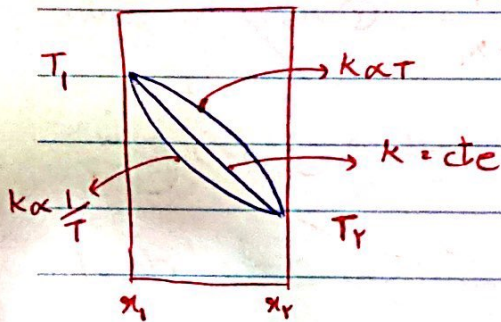
* h با ضریب انتقال حرارت به درون جابجایی، به شکل هندسی بزرگتر است و این ضریب انتقال حرارت به درون جابجایی را نشان می‌دهد.

و به صورت حرارت انتقال می‌دهد.

* k با ضریب هدایت حرارتی با تغییر دما، تغییر می‌کند. در مورد برخی مواد با افزایش دما k بیشتر می‌شود و در برخی دیگر کمتر می‌شود.

مقدار k با افزایش دما همواره کمتر می‌شود. مثلاً در مورد فولاد معمولی k با افزایش دما کاهش می‌یابد ولی در فولادها در دماهای بالا k بیشتر می‌شود.

$$q_x = A_x \cdot k(T) \frac{dT}{dx} \quad \text{ضریب هدایت وابسته به دما } k(T)$$



$$k(T) dT = -q_x \frac{dx}{A_x}$$

$$\int_{T_1}^{T_2} k(T) dT = -q_x \int_{x_1}^{x_2} \frac{dx}{A_x}$$

$$k_m = (T_2 - T_1) = -q_x \int_{x_1}^{x_2} \frac{dx}{A_x}$$

$$k_m = \text{ضریب هدایت متوسط}$$

انتقال دما می‌باشد = مقاومت حرارتی
مقاومت حرارتی

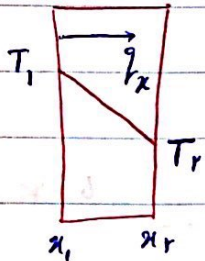
مقاومت حرارتی تقریبی = مقاومت حرارتی

در انتقال حرارت هم‌زمان مقاومت حرارتی تقریبی برد.

$$R = \frac{\Delta T}{I} \quad \text{مقاومت حرارتی}$$

مقاومت حرارتی در دو سر هگزی : $R_h = \frac{T_s - T_\infty}{q_x}$ $R_h = \frac{\Delta T}{q_x}$ \rightarrow مقاومت حرارتی در هگزی

مقاومت حرارتی در هگزی : $R_h = \frac{1}{A \cdot h}$



اگر سطح A ثابت برقی بود. $\frac{T_1 - T_2}{q_x} = \frac{x_1 - x_2}{A \cdot k_m}$

$\frac{q_x}{A} = \frac{k_m (T_1 - T_2)}{x_2 - x_1} \rightarrow T_1 > T_2$

$\frac{q_x}{A} = \text{مقاومت حرارتی در هگزی} = q'_x \left[\frac{w}{m^2} \right]$ $q'_x = \frac{q_x}{A} = \frac{k_m (T_1 - T_2)}{x_2 - x_1}$ ①

از این رابطه با بدست آوردن q'_x استفاده می شود.

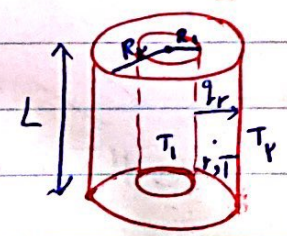
با بدست آوردن T در هر نقطه q'_x در هر دو سر، می توان به صورت نوشت :

$\frac{T_1 - T}{q_x} = \frac{1}{k_m} \cdot \frac{x - x_1}{A}$ ②

تلفیق ① و ② : $\frac{q_x}{A k_m} = \frac{T_1 - T_2}{x_2 - x_1} = \frac{T_1 - T}{x - x_1}$

بسیخ (مبادیان) دمای در دیواره یا معادله دمای در هر دو سر است : $T = T_1 - (T_2 - T_1) \frac{x - x_1}{x_2 - x_1}$

استفاده از حدت در استانه طولانی :



R_1 : شعاع داخلی R_2 : شعاع خارجی

L : طول استانه T_1 : تلف داخلی T_2 : تلف خارجی

$\frac{T_1 - T_2}{q_r} = \frac{1}{k_m} \int_{R_1}^{R_2} \frac{dr}{2\pi r L}$

$$q_r = \frac{2\pi k_m L (T_1 - T_2)}{\ln\left(\frac{R_2}{R_1}\right)}$$

معادله زیر را $T = T_1 - (T_1 - T_2) \frac{\ln\left(\frac{r}{R_1}\right)}{\ln\left(\frac{R_2}{R_1}\right)}$

q_r به نسبت به تغییر T_1 و T_2 در T میسازد است.

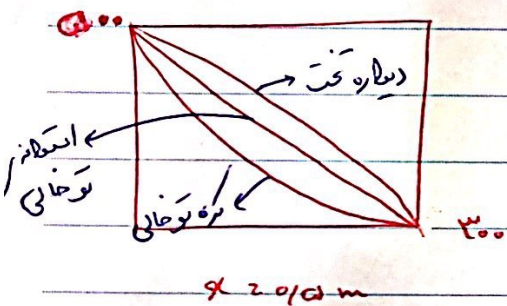
R_2 شعاع خارجی و T_2

R_1 شعاع داخلی و T_1

که T_0 و T_1 است.

$$q_r = \frac{4\pi k_m (T_1 - T_2) R_1 R_2}{R_2 - R_1}$$

$$T = T_1 - \frac{(T_1 - T_2)(r - R_1)R_2}{(R_2 - R_1)r}$$



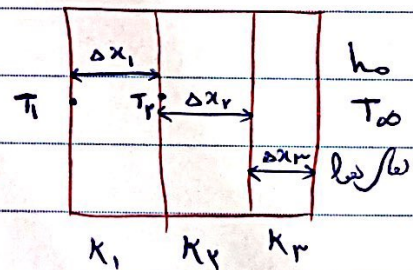
در میان دمای بین کوره و استخوانی و ... در $x = 0.15$ م است.

با ضوابط $m = 0.2$

انتقال حرارت در یک دیواره هرگز از جنس یکسان نیست.

$$\frac{T_1 - T_{\infty}}{q_x} = R_{k_1} + R_{k_2} + R_{k_3} + R_{h_o} = R_{\text{کل}}$$

← کلاسی



$$R_{k_1} = \frac{T_1 - T_2}{q_x}, \quad R_{k_2} = \frac{\Delta x_1}{k_1 A}, \quad R_{h_o} = \frac{1}{A \cdot h_o}$$

$$\frac{T_1 - T_{\infty}}{q_x} = \frac{\Delta x_1}{k_1 A} + \frac{\Delta x_2}{k_2 A} + \frac{\Delta x_3}{k_3 A} + \frac{1}{A \cdot h_o}$$

تفاوت با معادله ...

$$\frac{T_1 - T_{\infty}}{q_x} = \frac{\Delta x_1}{k_1} + \frac{\Delta x_2}{k_2} + \frac{\Delta x_3}{k_3} + \frac{1}{h_o}$$

k_1, k_2, k_3 میزنند ← در آنجا همگامی بود.

