

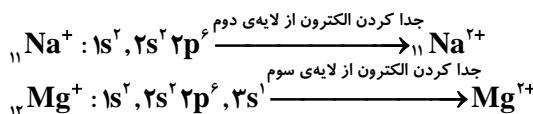
wikiAzmoon  
wikiazmoon.ir

## شیمی سراسری (یاضی) ۹۱

چگالی (از بالا به پایین) منظم نیست و پتانسیم از این قاعده پیروی نمی‌کند.

در مورد انرژی دومین یونش (به عنوان مثال  $\text{Na}^+$  و  $\text{Mg}^{2+}$ ) باید

در نظر داشت که یون‌های  $\text{M}^+$  (مانند  $\text{Na}^+$  و  $\text{Mg}^{2+}$ ) به  $\text{M}^{2+}$  (مانند  $\text{Na}^{2+}$  و  $\text{Mg}^{3+}$ ) تبدیل خواهند شد. با توجه به آرایش الکترونی این یون‌ها می‌توان گفت جدا کردن الکترون دوم از فلزهای قلیایی سخت تر از فلزهای قلیایی خاکی است زیرا این الکترون به هسته‌ی اتم نزدیکتر است:



(شیمی ۲، بخش ۲ – فواید تناوبی عنصرها)

۲۰۰ - گزینه‌ی «۳» با توجه به فرمول ترکیب  $\text{M}_2\text{O}_3$ ، عنصر  $\text{M}$  باید

ظرفیتی باشد و درین موارد داده شده، مورد ۳ به فلزی ۳ ظرفیتی مربوط می‌شود. با بررسی اعداد داده شده برای  $\text{IE}_1$  این عنصر مشخص می‌شود که نخستین جهش بزرگ آن در  $\text{IE}_1$  مشاهده شده است. بنابراین عنصر  $\text{M}$  در آخرین لایه‌ی خود دارای ۳ الکترون بوده است که با از دست دادن آن‌ها و تشکیل یون  $\text{M}^{3+}$ . امکان تولید  $\text{M}_2\text{O}_3$  را خواهد داشت.

(شیمی ۲، بخش ۲ و ۳ – فواید تناوبی عنصرها و ترکیب‌های یونی)

۲۰۱ - گزینه‌ی «۴» واکنش پذیری فلزهای قلیایی از بالا به پایین گروه و با افزایش عدد اتمی آنها افزایش می‌یابد. چگالی فلزهای قلیایی خاکی و همچنین  $\text{IE}_1$  عنصرهای دوره‌ی دوم جدول تناوبی دارای تغییرات نامنظمی است. همچنین واکنش پذیری هالوژن‌ها (تمایل این عنصرها برای به دست آوردن یک الکترون) از بالا به پایین گروه کاهش پیدا می‌کند.

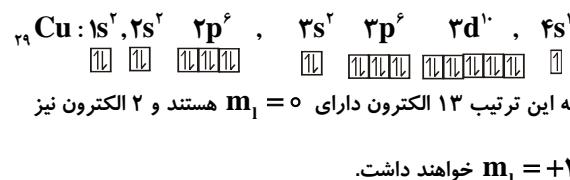
(شیمی ۲، بخش ۲ – فواید تناوبی عنصرها)

**نام پاسخ‌دهنده: محمد رضا پور جاوید**

۲۰۱ - گزینه‌ی «۱» کشف پدیده‌ی پرتوزایی به طور تصادفی توسط هانری یکرل در هنگام مطالعه‌ی خاصیت فسفرسانس مواد شیمیایی صورت گرفت.

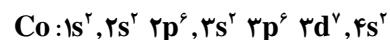
(شیمی ۲، بخش ۱ – ساختار اتم)

۲۰۲ - گزینه‌ی «۳» با توجه به آرایش الکترونی این عنصر  $\text{m}_1$  مربوط به اوربیتال‌های آن عبارتند از:

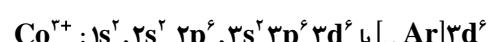


(شیمی ۲، بخش ۱ – ساختار اتم)

۲۰۳ - گزینه‌ی «۲» کیالت دارای آرایش الکترونی زیر است (دوره‌ی ۴ و گروه ۹ از جدول تناوبی):



در ترکیب یونی  $\text{CoCl}_2$  کیالت به صورت یون  $\text{Co}^{3+}$  خواهد بود. به این ترتیب برای تبدیل اتم  $\text{Co}$  به این یون باید دو الکترون موجود در زیر لایه‌ی  $4s$  و یکی از الکترون‌های موجود در زیر لایه‌ی  $3d$  را از آن جدا کنیم. در نتیجه خواهیم داشت:



(شیمی ۲، بخش ۱ – ساختار اتم)

۲۰۴ - گزینه‌ی «۲» در فلزهای قلیایی از بالا به پایین گروه با کاهش نقطه‌ی ذوب مواجه می‌شویم ضمن این که در این گروه افزایش

یونی خواهد داشت و اگر اختلاف آنها بین  $1/7$  تا  $1/0$  باشد (مانند

- گزینه‌ی «۱» آرایش الکترونی این یون‌ها عبارتند از:

$\text{Y-X}$  با یکدیگر پیوند کووالانسی قطبی تشکیل می‌دهند.

(شیمی ۲، بخش ۳ - پیوندهای کووالانسی قطبی و ناقطبی)

۲۱- گزینه‌ی «۴» استون ساده‌ترین عضو خانواده‌ی کتون‌ها است که

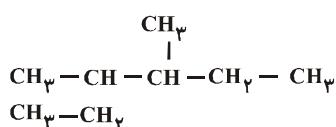
دارای فرمول تجربی و مولکولی یکسان به صورت  $\text{C}_x\text{H}_y\text{O}$  می‌باشد. ضمن آنکه در این مولکول یکی از اتم‌های کربن دارای سه قلمرو الکترونی است و دو اتم دیگر چهار قلمرو الکترونی خواهد داشت. همچنین سیلیسیم نیز با تشکیل پل‌های  $\text{Si-O-Si}$  باعث ایجاد سیلیس و سیلیکات‌ها می‌شود.

در مورد گزینه‌ی ۲ نیز صورت سوال کمی مبهم بوده و ممکن است این برداشت را به وجود بیاورد که این به عنوان پلی میان ترکیب‌های آلی و معدنی است، در حالی که کشف کلسیم کلرید توسط ولر چنین شرایطی را دارد و این بک ترکیب آلی به شمار می‌رود. به نظر می‌رسد اگر در صورت سؤال عبارت درست (و نه نادرست) مطرح می‌شد گزینه‌ی «۳» پاسخ مورد نظر بود.

(شیمی ۲، بخش ۵ - ترکیب‌های آلی)

۲۲- گزینه‌ی «۲» فرمول گسترده‌ی این ترکیب و زنجیره‌ی اصلی آن

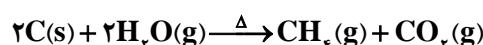
عبارتست از:



شماره گذاری کربن‌های زنجیره‌ی اصلی از هر طرف که انجام شود نام  $4,3$  دی میتل هگزان به دست خواهد آمد.

(شیمی ۲، بخش ۵ - ترکیب‌های آلی)

۲۳- گزینه‌ی «۳» گاز متان را می‌توان از واکنش زغال سنگ با بخار آب بسیار داغ تهیه کرد:



از واکنش کربن مونوکسید و هیدروژن با یکدیگر متانول (ونه اتانول)

به دست می‌آید:

$\text{Li}^+, \text{Be}^{++} : 1s^2$  (۱ لایه‌ای، ۲ الکترونی)

$\text{Na}^+, \text{Mg}^{++} : 1s^2, 2s^2, 2p^6$  (۲ لایه‌ای، ۱۰ الکترونی)

با توجه به تعداد لایه‌های الکترونی می‌توان نتیجه گرفت:

$\text{Li}^+ < \text{Na}^+, \text{Mg}^{++}$ : شعاع یونی

ازطرفی با مقایسه‌ی  $\text{Li}^+$  و  $\text{Be}^{++}$  می‌توان گفت که  $\text{Be}^{++}$

الکترون خود را با  $4$  پروتون جذب می‌کند در حالی که  $\text{Li}^{++}$  با

داشتن  $3$  پروتون جاذبه‌ی کمتری را به  $2$  الکترون خود اعمال خواهد

کرد. به این ترتیب شعاع  $\text{Be}^{++}$  کوچکتر از  $\text{Li}^{++}$  خواهد بود.

ازطرفی  $\text{Mg}^{++}$  نیز با داشتن  $12$  پروتون، کوچکتر از  $\text{Na}^+$  (با

۱۱ پروتون) است. بنابراین:

$\text{Be}^{++} < \text{Li}^+ < \text{Mg}^{++} < \text{Na}^+$ : شعاع یونی

(شیمی ۲، بخش ۲ - فواین تناوبی عنصرها)

۲۰۸- گزینه‌ی «۳» با توجه به فرمول مولکول  $\text{AB}_4$  اگر اتم مرکزی (A)

دارای  $4$  قلمرو الکترونی باشد، تمام آنها به صورت جفت الکترون

پیوندی هستند و ترکیب دارای ساختاری چهاروجهی خواهد بود.

اگر اتم مرکزی عنصری از گروه  $18$  یا  $16$  (VIA) باشد تعداد

قلمروهای الکترونی بیش از  $4$  خواهد بود و ساختار مولکول چهاروجهی

نمی‌شود. به عنوان مثال در  $\text{XeF}_6$  و  $\text{SF}_6$  به ترتیب  $6$  و  $5$  قلمرو

الکترونی وجود دارند که  $4$  قلمرو به صورت پیوندی بوده و بقیه به

صورت ناپیوندی می‌باشند. وجود همین الکترون‌های ناپیوندی مانع از

چهاروجهی بودن شکل هندسی مولکول می‌شود.

(شیمی ۲، بخش ۳ - ترکیب‌های کووالانسی)

۲۰۹- گزینه‌ی «۴» اگر اختلاف الکترونگاتیوی دو اتم تشکیل دهنده‌ی

یک پیوند کمتر از  $4/0$  باشد (مانند X-W) پیوند بین آنها کووالانسی

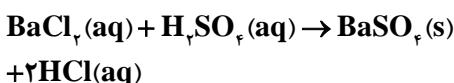
ناقطبی است. اگر این اختلاف بیش از  $1/7$  باشد (مانند W-Z) پیوند

$$\therefore \frac{1\text{mol}}{56\text{L}} \times \frac{1\text{mol}}{22/4\text{L}} = 0.025\text{mol}$$

(شیمی ۳، بخش ۱ - استوکیومتری فرمولی)

۲۱۵ - گزینه‌ی «۲» واکنش انجام شده به صورت زیر است که باعث

تولید رسب باریم سولفات در ظرف واکنش می‌شود:



مقدار نظری رسب تولید شده برابر است با:

$$\frac{0.05\text{mol BaCl}_4}{0.01\text{L}} \times \frac{1\text{mol BaSO}_4}{1\text{mol BaCl}_4} = 0.05\text{mol BaSO}_4$$

$$\times \frac{233\text{g BaSO}_4}{1\text{mol BaSO}_4} \times \frac{1000\text{mg BaSO}_4}{1\text{g BaSO}_4} = 1165\text{mg BaSO}_4$$

به این ترتیب خواهیم داشت:

$$\frac{955/3}{1165} \times 100 = 82$$

(شیمی ۳، بخش ۱ - بازده درصدی واکنش)

۲۱۶ - گزینه‌ی «۴» در این واکنش تعداد مول های گازی در دو طرف

واکنش با یکدیگر برابر هستند. بنابراین کار ناشی از تغییر حجم برابر

با صفر بوده ( $w = 0$ ) و انرژی درونی واکنش  $\Delta E = q_v$  خواهد

بود. از طرفی با ثابت ماندن شرایط و یکسان بودن تعداد مول های

گازی، در واقع واکنش در فشار ثابت انجام گرفته و گرمای ناشی از آن

معادل با  $q_p$  خواهد بود. با توجه به اینکه گرمای واکنش در فشارثابت را آنتالپی ( $\Delta H$ ) می‌نامیم، بنابراین می‌توان گفت:

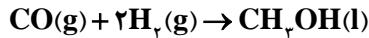
$$q_v = q_p = \Delta H$$

(شیمی ۳، بخش ۲ - انرژی درونی و آنتالپی)

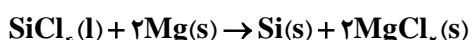
۲۱۷ - گزینه‌ی «۴»  $\Delta H^\circ$  تشكیل  $\text{N}_2\text{O}_5(\text{g})$  مربوط به واکنش زیر

است که در آن یک مول از این ماده از عنصرهای سازنده اش در

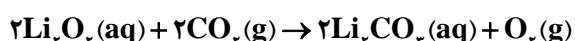
حالت استاندارد ترمودینامیکی ساخته می‌شود:



سیلسیم خالص از واکنش سیلسیم تراکلرید مایع و منیزیم (ونه منگنز) بسیار خالص تهیه می‌شود:

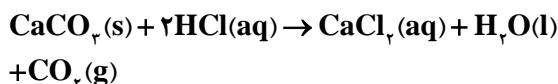


در تصفیه‌ی هوا درون فضایی‌ها از لیتیم پراکسید استفاده می‌شود:



(شیمی ۳، بخش ۱ - واکنش‌های شیمیابی)

۲۱۸ - گزینه‌ی «۴» واکنش انجام شده عبارتست از:



برای تعیین عامل محدود کننده می‌توان گفت:

$$\text{HCl : } 25\text{mL} \times \frac{1\text{L}}{1000\text{mL}} \times \frac{1\text{mol}}{1\text{L}} = 0.025\text{mol} \div 2$$

واکنش دهنده‌ی اضافی  $= 0.05$ 

$$\text{CaCO}_3 : 4\text{g} \times \frac{1\text{mol}}{100\text{g}} = 0.04\text{mol} \div 1 = 0.04$$

واکنش دهنده‌ی محدود کننده

بدون حل مسئله نیز می‌توان گزینه‌ی ۳ را به عنوان پاسخ درست

برگزید، اما برای تعیین مقدار گاز تولید شده نیز داریم:

$$\therefore 0.04\text{mol CaCO}_3 \times \frac{1\text{mol CO}_2}{1\text{mol CaCO}_3} \times \frac{22/4\text{L CO}_2}{1\text{mol CO}_2} \\ = 0.896\text{L CO}_2$$

(شیمی ۳، بخش ۱ - استوکیومتری و واکنش‌های شیمیابی)

۲۱۹ - گزینه‌ی «۳»

$$1/38\text{g} \times \frac{1\text{mol}}{23\text{g}} = 0.06\text{mol}$$

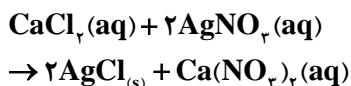
$$2/34\text{g} \times \frac{1\text{mol}}{58/5\text{g}} = 0.04\text{mol}$$

$$2/84\text{g} \times \frac{1\text{mol}}{71\text{g}} = 0.08\text{mol}$$

۲۲۱ - گزینه‌ی «۱» یک مول  $\text{CaCl}_2$  دارای ۲ مول یون  $\text{Cl}^-$  و یک

مول یون  $\text{Ca}^{2+}$  (در مجموع ۳ مول یون) است. از طرفی واکنش

موردنظر عبارت است از:



وجود  $0.02 \text{ mol.L}^{-1}$  یون، بیانگر محلول است.

کلسیم کلرید است. بنابراین

$$\frac{0.02 \text{ mol CaCl}_2}{\text{ محلول } 1\text{L}} \times \frac{2 \text{ mol AgCl}}{1 \text{ mol CaCl}_2} \times$$

$$\frac{143 / 5 \text{ gAgCl}}{1 \text{ molAgCl}} \times \frac{1000 \text{ mgAgCl}}{1 \text{ gAgCl}} = 574 \text{ mgAgCl}$$

(شیمی ۳، بخش ۲ - استوکیومتری محلول‌ها)

۲۲۲ - گزینه‌ی «۱»  $\text{NaCl}$  و  $\text{KNO}_3$  در آب به طور کامل تفکیک شده و ۲ ذره تولید می‌کند.  $\text{HF}$  به مقدار جزئی یونیزه شده و کمی

بیش از یک ذره را تولید می‌کند. اما اتحال شکر در آب به صورت مولکولی است و هیچ تفکیکی صورت نمی‌گیرد. بنابراین با توجه به

غلظت این محلول‌ها خواهیم داشت:

$$2 \times 2 = 2 \times 2 = 4 \quad \text{تعداد مول-ذره: سدیم کلرید (۲m)}$$

$$2 \times 1 = 2 \times 1 = 2 \quad \text{تعداد مول-ذره: پتانسیم نیترات (۱m)}$$

$$\text{کمی بیش از } 1 = \text{تعداد مول-ذره: هیدروژن فلورید (۱m)}$$

$$\text{کمی بیش از } 1 = 1$$

$$1 \times 1 = 1 \quad \text{تعداد مول-ذره: شکر (۱m)}$$

هر چقدر تعداد مول-ذره‌های تولید شده بیشتر باشد، کاهش نقطه‌ی

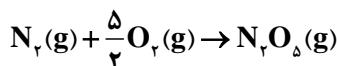
انجماد محلول بیشتر بوده و در دماهای کمتری بخ می‌زند. بنابراین

ترتیب مطرح شده در گزینه‌ی ۱ درست است.

۲۲۳ - گزینه‌ی «۳» کاهش یافتن فشار بخار محلول، نشان دهنده‌ی

وجود یک حل شونده‌ی غیرفرار در آن است. در این صورت نقطه‌ی

جوش محلول افزایش یافته و نقطه‌ی انجماد آن کاهش پیدا می‌کند.



برای تعیین  $\Delta H^\circ$  این واکنش با استفاده از واکنش‌های داده شده

خواهیم داشت:



(شیمی ۳، بخش ۲ - روش‌های غیر مستقیم تعیین گرمای واکنش)

۲۲۸ - گزینه‌ی «۳» مقدار انرژی آزاد گیبس از فرمول زیر محاسبه می‌شود:

$$\Delta G = \Delta H - T\Delta S \quad \text{بنابراین } \Delta S \text{ برابر است با:}$$

$$-112000 \text{ J} = -76000 \text{ J} - (300 \text{ K} \times \Delta S)$$

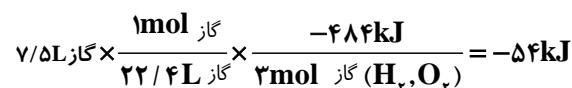
$$\Rightarrow \Delta S = +120 \text{ JK}^{-1}$$

(شیمی ۳، بخش ۲ - انرژی آزاد گیبس)

۲۱۹ - گزینه‌ی «۳» در شرایط استاندارد، یک مول از هر گازی

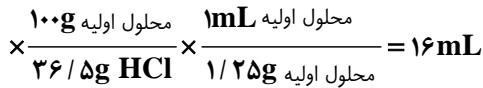
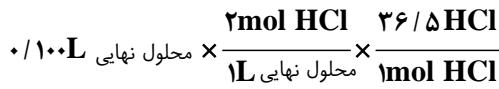
دارای  $22/4 \text{ لیتر حجم}$  است. با توجه به وجود ۳ مول گاز به عنوان

ماده‌ی اولیه می‌توان گفت:



(شیمی ۳، بخش ۱ و ۲ - استوکیومتری واکنش، تعیین آنتالپی واکنش)

«۳» - گزینه‌ی «۳»



(شیمی ۳، بخش ۲ - استوکیومتری محلول‌ها)

$$K = \frac{\frac{x \text{ mol}}{\Delta L} \times \frac{x \text{ mol}}{\Delta L}}{\frac{y \text{ mol}}{\Delta L}} = \frac{x^2}{y}$$

بنابراین با دو برابر شدن غلظت مواد (ناشی از نصف شدن حجم گازها)، ثابت تعادل نیز دو برابر می شود.

از آنجا که واکنش در حالت تعادل است، با توجه به افزایش آنتروپی

در جهت رفت می توان نتیجه گرفت که واکنش در جهت برگشت گرماده خواهد بود:



در حالت تعادل باید  $\Delta G = \Delta H - T\Delta S = 0$  باشد. ضمن آنکه

افزاش دما و بیشتر شدن مقدار B نیز بیانگر گرمادگیر بودن واکنش در جهت رفت است.

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۲ – تعامل‌های شیمیایی)

: ۲۲۷- گزینه‌ی «۴» در حالت ابتدایی داریم

$$K = \frac{[CO_2(g)]}{[CO(g)]} = \frac{0.1 \text{ mol.L}^{-1}}{0.1 \text{ mol.L}^{-1}} = 1$$

با توجه به گزینه‌های داده شده، تنها در گزینه‌ی ۴ می توان به

رسید:  $K = 99$

$$K = \frac{0.198}{0.002} = 99$$

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۲ – مفاهیبی ثابت تعادل و واکنش)

: ۲۲۸- گزینه‌ی «۲»  $\Delta H^\circ$  تشکیل آمونیاک مربوط به تشکیل یک مول از آن است و با توجه به واکنش داده شده (که ۲ مول آمونیاک تولید شده است) می توان گفت:

$$\Delta H^\circ_{\text{تشکیل}} = \frac{-92}{2} = -46 \text{ kJ.mol}^{-1}$$

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۲ – عوامل مؤثر بر تعامل)

در محلول ۲/۵ مولال NaOH، امکان وجود ۱۰۰۰ گرم آب و

۲/۵ × ۴۰ = ۱۰۰ g NaOH وجود دارد. بنابراین مقدار کل

۱۰۰۰ + ۱۰۰ = ۱۱۰۰ g محلول برابر است با:

در نتیجه مقدار NaOH در ۲۲ گرم از این محلول عبارتست از:

$$22g \times \frac{100g \text{ NaOH}}{1100g \text{ محلول}} = 2g \text{ NaOH}$$

(شیمی ۳، بخش ۳ – فوامن کولیگاتیو، محلول، کلوئید و سوسپنسیون)

: ۲۲۹- گزینه‌ی «۲» در معادله‌ی مربوط به سرعت واکنش شیمیایی m و

n به طور تجربی تعیین می شوند و می توانند عدددهایی درست و یا اعشاری باشند.

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۱ – عوامل مؤثر بر سرعت)

: ۲۳۰- گزینه‌ی «۴» در مورد واکنش داده شده می توان گفت:

$$\bar{R}_{\text{واکنش}} = \frac{\bar{R}_A}{2} = \frac{\bar{R}_B}{1} = \frac{\bar{R}_C}{2} = \frac{\bar{R}_D}{3}$$

به این ترتیب خواهیم داشت:

$$\bar{R}_{\text{واکنش}} = \frac{R_C}{2} = 0.5, \quad \bar{R}_D = \frac{3}{2} \bar{R}_C = 1.5$$

$$\bar{R}_A = \bar{R}_C = 1, \quad \bar{R}_B = \frac{\bar{R}_C}{2} = 0.5$$

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۱ – مفهوم سرعت واکنش)

: ۲۳۱- گزینه‌ی «۱» با کاهش فشار، غلظت فرآورده ها کاهش بیشتری را در مقایسه با واکنش دهنده ها نشان می دهد. بنابراین واکنش در جهت رفت با سرعت بیشتری انجام خواهد گرفت.

با کاهش حجم ظرف به ۵ لیتر، غلظت مواد نیز تغییر می کند و به طور

فرضی خواهیم داشت:

$$K_{\text{اولیه}} = \frac{[A(g)][B(g)]}{[AB(g)]} = \frac{\frac{x \text{ mol}}{10L} \times \frac{x \text{ mol}}{10L}}{\frac{y \text{ mol}}{10L}} = \frac{x^2}{y}$$

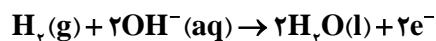
۲۲۹- گزینه‌ی «۱» قدرت اسیدی مواد مورد نظر عبارتند از:  
قدرت اکسیدگی افزایش یافته و قدرت کاهندگی کمتر خواهد شد.

بنابراین  $\text{Mn(s)}$  اکسیده‌تر از  $\text{Cu}^{2+}(\text{aq})$  بوده و  $\text{Mn(s)}$  کاهنده‌تر از  $\text{Fe(s)}$  خواهد بود. از طرفی امکان نگهداری محلول  $\text{Cu}^{2+}(\text{aq})$  در ظرف آهنه وجود ندارد، چرا که  $\text{Fe(s)}$  با دادن الکترون به این محلول باعث کاهش یافتن آن خواهد شد.

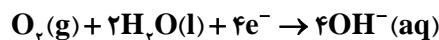
از مقایسه‌ی  $\text{E}^\circ$  سلول‌های ولتاوی گفته شده نیز می‌توان فهمید که سلول  $\text{Cu}-\text{Mn}$   $\text{E}^\circ$  بزرگ‌تر از سلول  $\text{Fe}-\text{Mn}$   $\text{E}^\circ$  است (چرا که اختلاف  $\text{E}^\circ$  میان  $\text{Cu}$  و  $\text{Mn}$  بیشتر از  $\text{Fe}$  می‌باشد).

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۴ - پتانسیل الکترودی استاندارد)

۲۳۰- گزینه‌ی «۱» در این سلول‌ها فرایندی که در آند انجام می‌شود، اکسید شدن گاز هیدروژن است:



در کاتد نیز گاز اکسیژن کاهش می‌یابد:



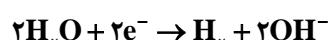
این سلول‌ها در واقع سلول‌های گالوانی نوع اول هستند و جریان الکترون در مدار بیرونی آنها از آند به سوی کاتد است، در حالی که حرکت آئیون‌ها در الکتروولیت دقیقاً بر عکس بوده و غیر همسو با جریان الکترون‌ها خواهد بود.

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۴ - سلول‌های سوختی)

۲۳۱- گزینه‌ی «۲» نیم واکنش انجام شده در کاتد به صورت  $\text{Cu}^{2+}(\text{aq}) + 2\text{e}^- \rightarrow \text{Cu(s)}$  است.

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۴ - پالایش مس)

۲۳۲- گزینه‌ی «۴» در کاتد (قطب منفی) رقابت بین  $\text{Na}^+$  و  $\text{H}_2\text{O}$  پایان یافته و واکنش زیر انجام می‌شود:



تولید  $\text{OH}^-$  در کاتد به تدریج باعث افزایش pH محلول و بازی شدن آن خواهد شد. چنین محلولی با افزودن فنول فتالین به رنگ ارغوانی درمی‌آید.

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۴ - برکلاخت سدیم کلرید)

بنابراین قدرت باز مزدوج آنها به صورت  $a > b > c$  خواهد بود. در

واقع باز حاصل از  $a$  نایابدار است و تمایل بیشتری برای گرفتن  $\text{H}^+$  دارد، در حالی که باز مزدوج  $C$  تمایل کمتری برای این کار داشته و پایدارتر است.

روند تغییر  $\text{pk}_a$  به صورت  $a > b > c$  و در مورد  $\text{pk}_b$  به همان صورت ذکر شده در سوال  $(f > e > d)$  است. به این ترتیب از نظر  $\text{pH}$  می‌توان گفت:  $f > e > d$ . ضمن آنکه جایگزین کردن  $\text{H}$  آمونیاک با یک گروه میتل باعث افزایش قدرت بازی و در نتیجه کاهش  $\text{pk}_b$  آن می‌شود.

(شیمی ۲، بخش ۱ - ساختار اتم)

۲۳۰- گزینه‌ی «۲» در مورد این اسید ضعیف می‌توان از تغییر غلظت  $\text{HA}$  صرفنظر کرد. بنابراین:

$$\text{HA(aq)} \rightleftharpoons \text{H}^+(\text{aq}) + \text{A}^-(\text{aq}) \quad k_a = \frac{[\text{H}^+][\text{A}^-]}{[\text{HA}]}$$

$$10^{-4} = \frac{[\text{H}^+]^2}{0.1} \Rightarrow [\text{H}^+] = 10^{-2} \Rightarrow \text{pH} = 2$$

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۳ - مفاسبه pH مخلوط اسیدهای ضعیف)

۲۳۱- گزینه‌ی «۲» بنزوئیک اسید ( $\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH}$ ) یک اسید ضعیف است که همراه با نمک خود ( $\text{C}_6\text{H}_5\text{COONa}$ ) امکان تشکیل یک محلول بافر را خواهد داشت. این محلول بافر عبارتست از:

$$\text{pH} = \text{pK}_{a^+} + \log \frac{[\text{C}_6\text{H}_5\text{COONa}]}{[\text{C}_6\text{H}_5\text{COOH}]}$$

$$\frac{[\text{C}_6\text{H}_5\text{COONa}]}{5/2} = 4/2 + \log \frac{0.05}{0.05} \Rightarrow [\text{C}_6\text{H}_5\text{COONa}] = 0.05 \text{ mol L}^{-1}$$

مقدار جرم نمک موردنیاز برای تهیه ۲۰۰ mL محلول

$0.05 \text{ mol L}^{-1}$  برابر است با:

$$\frac{0.05 \text{ mol C}_6\text{H}_5\text{COONa}}{0.2 \text{ L}} \times \frac{1 \text{ L}}{144 \text{ g C}_6\text{H}_5\text{COONa}}$$

$$\times \frac{144 \text{ g C}_6\text{H}_5\text{COONa}}{1 \text{ mol C}_6\text{H}_5\text{COONa}} = 0.00125 \text{ mol} = 0.4 \text{ g}$$

(شیمی پیش‌دانشگاهی، بخش ۳ - مخلوط‌های بافر)