

جدول گشتاور پیچ ها

جدول گشتاور پیچ ها

جدول گشتاور لازم جهت بستن پیچ و مهره های فولادی - توجه : در صورت استفاده از روغن مقدار 10% از اعداد ذکر شده کسر گردد.

Relative Strength Marking	4.6	4.8	8.8 & 9.8	10.9	12.9
Nominal Bolt Size mm	Max Torque N/m	Max Torque N/m	Max Torque N/m	Max Torque N/m	Max Torque N/m
M 3	0.5	0.7	1.3	2	2
M 4	1.1	1.5	3	4.5	5
M 5	2.5	3	6	9	10
M 6	4	5.5	10	15	18
M 8	9.5	13	25	35	45
M 10	19	25	50	75	85
M 12	35	45	85	130	150
M 14	50	75	140	205	240
M 16	80	115	215	315	370
M 18	110	160	305	435	510
M 20	160	225	435	620	725
M 22	215	305	590	840	985
M 24	275	390	750	1070	1255
M 27	400	565	1100	1565	1835
M 30	545	770	1495	2130	2490