

سنباده



تعریف سنباده:

سنباده عبارت است از دانه های سخت ساینده و خورنده ای که با چسب های مخصوص مخلوط شده و بر روی صفحات کاغذی و پارچه ای مخصوص چسبانده می شود و برای ساییدن و پرداخت در صنعت از آن استفاده می شود.

مواد ساینده مورد استفاده در سنباده:

مواد طبیعی: ماسه - سنگ چخماق (فلینت) - سنگ کوارتز - سنگ لعل (گارانته)
مواد مصنوعی: کربور سیلیسیم - اکسید آلومینیم - براده فلزات - کاربید سیلیسیم

استاندارد و درجه بندی سنباده:

سنباده ها بر اساس ریزی و درشتی ذرات ساینده و تعداد آنها در واحد سطح (اینچ مربع) درجه بندی و شماره گذاری می شود هر قدر تعداد دانه ها بیشتر می شود اندازه آنها نیز ریزتر می شود بنابراین سنباده نرمتر می شود. در ایران معمولاً از سیستم اروپایی برای شناسایی درجه ی سنباده استفاده می شود.

جدول گروه بندی درجه های سنباده						
درجه	فوق العاده نرم	خیلی نرم	نرم	متوسط	زبر	خیلی زبر
شماره (در سیستم اروپایی)	۶۰۰ تا ۴۰۰	۳۲۰ تا ۲۸۰	۱۶۰ تا ۲۰۰	۱۲۰ تا ۱۵۰	۸۰ تا ۱۲۰	۴۰ تا ۸۰
	فوق العاده زبر					زبر

برای سنباده کاری باید به نکات زیر توجه کرد:

- سنباده کاری همیشه از سنباده زبر شروع شده و به ترتیب از سنباده نرمتر استفاده می شود.
- هنگام استفاده از سنباده با دست سنباده را از عرض نصف نموده و آن را سه لا کنید این کار باعث می شود هنگام کار سنباده نلغزد و آسیب به انگشتان نزند.
- در موقع سنباده زدن از تمام جهات و قسمت های سنباده استفاده کنید.
- سنباده های زیر پس از استفاده نرم شده و می توان به جای سنباده نرم استفاده کرد.
- در رنگ کاری چوب همیشه سنباده باید در جهت الیاف چوب کشیده شود.

انواع سمباده ها:

سنباده کاغذی

این سنباده بیشتر برای تمیز کردن زیر کار سطوح گچی استفاده می‌شود. در عین حال که کاربردی نیز در ساییدن و صاف کردن کارهای چوبی دارد. این سنباده کرم رنگ است و اغلب به دلیل سستی بسیار آن پس از مدتی دانه‌های ساینده خود را از دست می‌دهد.

سنباده آهنی

ذرات ساینده این نوع از سنباده، روی پارچه قالب بندی می‌شود و در دو رنگ آبی و قرمز موجود است. رنگ آبی برای فلزات و رنگ قرمز برای چوب مورد استفاده قرار می‌گیرد.



سنباده پوستاب

از این سنباده برای از بین بردن و ساییدن سطوح خش دار فلزی استفاده می‌شود. به علت سستی و شکنندگی زیاد، قبل از استفاده از این سنباده باید آن را به مدت چند دقیقه در آب خیساند تا نرم شده و در حین کار بریده نشود. نام گذاری سنباده پوستاب (پوست+آب) به این دلیل است که استفاده از آن همراه با آب است. به همین دلیل، ذرات ساینده این سنباده از جنس سیلیسیوم هستند تا در اثر تماس با آب دچار زنگ زدگی نشود.



ته پوست

سنباده‌ای است که پس از کار بسیار، بیشتر ذرات ساینده و خورنده خود را از دست داده است. در نتیجه از بین رفتن ذرات ساینده، این سنباده نرم‌تر بوده و از آن می‌توان به جای سنباده‌های گروه نرم‌تر و برای مراحل پایانی استفاده کرد.

تخته پوست:

چون کف دست یکنواخت و صاف نمی‌باشد و سطح کار را براحتی و به طور یکنواخت نمی‌توان سنباده زد از وسیله‌ای به نام تخته پوست می‌توان برای سنباده زدن با دست استفاده نمود بعضی از تخته‌های سنباده دارای دو سطح از جنس مختلف می‌باشند که یکی از پلاستیک برای سطوح صاف و دیگری از اسفنج برای قسمت‌های قوس دار و مدلدار می‌باشد.



تخته پوست پلاستیکی



تخته پوست فرمدار



انجام عملیات سنباده زنی به وسیله ماشین سنباده زنی:

دستگاه سنباده دیسکی یا ماشین پوست : از این دستگاه برای پرداختکاری در مراحل اولیه استفاده می شود در اثر پرداخت با این دستگاه خطوط مدوری در روی کار ایجاد می شود که باید در مراحل بعدی این خطوط برداشته شود.



ماشین سنباده زنی