

سؤالاتِ آزمونِ ۲ ام پایه ۱۰ ام ماشین‌ابزار
هنرستانِ فنی حمید اسماعیل‌زاده

تاریخِ برگزاریِ آزمون: چهارشنبه / ۱۵ ام اردیبهشت ۱۴۰۰

۱- زاویه آزاد (در اَره‌ها، مته‌ها و رنده‌های تراشکاری) را با چه علامتی نمایش می‌دهند؟ (راهنمایی: صفحه ۴۰ از کتاب "تولید به روش تغییرِ فرمِ دستی و ماشینی" را نگاه بیندازید.)

α (۱) β (۲) γ (۳) φ (۴)

۲- زاویه رأسِ مته، جهتِ سوراخکاریِ چدن و فولادِ ریختگی، چند درجه باید باشد؟ (راهنمایی: صفحه ۸۶ از کتاب "تولید به روش تغییرِ فرمِ دستی و ماشینی" را نگاه بیندازید.)

۱۲۰ (۱) ۱۰۰ (۲) ۱۱۸ (۳) ۹۰ (۴)

۳- قطرِ مته را در کجایِ آن اندازه میگیرند؟

(۱) در سرِ مته و رویِ لبه (۲) در سرِ مته و رویِ فازِ مته
(۳) رویِ دنبالهٔ مته (۴) در رویِ وسطِ مته و رویِ فازِ مته

۴- برایِ سوراخکاریِ موادِ نرم مانندِ آلومنیوم و مس، از کدام تیپِ مته استفاده می‌شود؟

(۱) تیپِ H با زاویهٔ مارپیچ ۱۰ الی ۱۳ درجه (۲) تیپِ N با زاویهٔ مارپیچ ۱۶ الی ۳۰ درجه
(۳) تیپِ W با زاویهٔ مارپیچ ۳۵ الی ۴۰ درجه (۴) تیپِ W با زاویهٔ مارپیچ ۱۰ الی ۱۳ درجه

۵- جانِ مته چیست؟

(۱) زاویهٔ بینِ شیار با محورِ مته (۲) طولِ لبهٔ برنده
(۳) فاصلهٔ بینِ دو شیارِ مته (۴) ضخامتِ دنبالهٔ مته

۶- علامتِ مشخصهٔ سوهانیِ متوسط چیست؟ (راهنمایی: صفحه ۷۷ از کتاب "تولید به روش تغییرِ فرمِ دستی و ماشینی" را نگاه بیندازید.)

(۱) صفر (۲) عددِ دو (۳) عددِ یک (۴) عددِ چهار

۷- ظریف یا خشن بودنِ سوهان، به چه چیزهایی بستگی دارد؟

(۱) اندازهٔ سوهان‌ها (۲) تعدادِ آجی موجود در یک میلی‌متر از طولِ سوهان‌ها
(۳) تعدادِ آج موجود در یک اینچ از طولِ سوهان‌ها (۴) طولِ سوهان‌ها بر حسب میلی‌متر

۸- زاویه انحراف آج زیرین و آج روئی، به ترتیب برابر چند درجه است؟ (راهنمایی: صفحه ۶۹ از کتاب "تولید به روش تغییر فرم دستی و ماشینی" را نگاه ببیند.)

(۱) زیرین ۷۱ درجه و روئی ۴۵ درجه و روئی ۲) زیرین ۴۵ درجه و روئی ۳) زیرین ۴۵ درجه و روئی ۴) زیرین ۱۷ درجه و روئی ۵۴ درجه ۱۷ درجه ۷۱ درجه ۴۵ درجه

۹- از سوهان یک آجه، برای سوهان کاری چه موادی استفاده می شود؟

(۱) سخت (۲) نرم (۳) متوسط فولادی

۱۰- آج سوهان را با چه روشی ایجاد میکنند؟ (برای پاسخ به این سؤال، توصیه می کنم که از جستجو در اینترنت کمک بگیرید.)

(۱) تراشکاری و ضرب زدن (۲) ریخته گری (۳) فرزکاری و ضرب زدن (۴) آهنگری

۱۱- در یک راستا نبودن تیغاره و کمان با خط برش، باعث می شود که:

(۱) تیغاره بشکند (۲) برش کج صورت پذیرد (۳) هنگامی کار سروصدا کند (۴) اشکالی به وجود نمی آید

۱۲- برای خنک کردن تیغه اره ماشینی از چه مایعی استفاده می شود؟

(۱) هوا (۲) روغن برش (۳) نفت (۴) آب

۱۳- برای جلوگیری از گیرکردن تیغهاره هنگام اره کاری، چه تدابیری اندیشیده می شود؟

(۱) کوتاه بستن قطعه کار و (۲) کوتاه بستن تیغهاره (۳) جازدن با موج دادن یا (۴) با کورس ک. تاه حرکت برعکس کردن جهت برش چپ و راست کردن دندانه ها کردن

۱۴- زاویه رأس سنبه نشان ها، جهت تثبیت خطوط، چند درجه می باشد؟

(۱) ۳۰ درجه (۲) ۶۰ درجه (۳) ۹۰ درجه (۴) ۲۰ درجه

۱۵- جهت خط کشی قطعات "پرداخت شده و نرم"، از چه نوع سوزن خط کشی، استفاده می شود؟

(۱) آلومنیومی (۲) مسی (۳) برنجی (۴) فولادی

۱۶- یک "درجه" برابر با چند "ثانیه" است؟

(۱) ۳۶۰ ثانیه (۲) ۶۳۰۰ ثانیه (۳) ۳۰۶۰ ثانیه (۴) ۳۶۰۰ ثانیه

۱۷- فاصله خطوط ورنیه کولیزی که روی ورنیه ۴۹ میلی‌متر را به ۵۰ قسمت مساوی تقسیم کرده‌اند، برابر با چند میلی‌متر است؟

- (۱) ۰,۹۸ میلی‌متر (۲) ۰,۹۵ میلی‌متر (۳) ۱,۹ میلی‌متر (۴) ۰,۹ میلی‌متر

۱۸- دقت کولیزی که روی ورنیه آن ۳۹ میلی‌متر را به ۲۰ قسمت مساوی تقسیم کرده‌اند، برابر با چند میلی‌متر است؟

- (۱) ۰,۱ میلی‌متر (۲) ۰,۲ میلی‌متر (۳) ۰,۰۵ میلی‌متر (۴) ۰,۰۰۱ میلی‌متر

۱۹- محاسبه کنید که ۳ "یارد"، معادل چند "میلی‌متر" است؟

- (۱) ۴۳۲,۲۷ (۲) ۷۴۳۱,۲ (۳) ۲۷۴۳,۲ (۴) ۲۷۴,۳

۲۰- چکش‌های فولادی که وزن آنها کمتر از یک کیلوگرم باشد را چه می‌نامند؟ (توصیه میشود پاسخ این سؤال در اینترنت جستجو گردد)

- (۱) چکش آهنگری (۲) پُتک (۳) چکش دستی (۴) چکش خمکاری

۲۱- برای تمیز کردن ماشین‌های ابزار، کدام روش بهتر است؟ (پاسخ به این سؤال اختیاری است ولی برای کمک به شما دانش آموزان، پاسخ به این سؤال، ۱ نمره تشویقی برای تان در پی خواهد داشت)

- (۱) تمیزکاری ماشین با (۲) استفاده از دستمال و نخ- (۳) استفاده از فشار هوا برای (۴) تمیزکاری ماشین، در دست پنبه دورکردنی براده‌ها حین روشن بودن آن