

**نحوه تمیز، ضد عفونی و استریل کردن الکترودهای اندوسکوپی انعطاف پذیر آرگون
(مورد استفاده در عملهای Bronchoscopy, Gastroscopy, Colonoscopy)**

Manufacturer: EMED

www.emed.pl , emed@emed.pl

- پاکسازی، ضد عفونی و استریل سازی

قبل از استفاده از هرگونه الکتروود میبایست پروسه پاکسازی، ضد عفونی و استریل سازی روی آن انجام شود. الکترودها برای ۲۰ بار استریل سازی طراحی شده اند. شرکت Emed در صورت استفاده بیش از دفعات مجاز، هیچ مسئولیتی را نمی پذیرد.

- پاکسازی اولیه (Pre-Cleaning) – غوطه ور سازی (Soaking)

عملیات غوطه ور سازی (Soaking) میبایست بلافاصله پس از استفاده انجام شود و نباید بیش از یک ساعت از زمان استفاده گذشته باشد. از مواد ضد عفونی فاقد Aldehyde استفاده شود، مانند Gigasept Instru AF ساخت کمپانی Schuelke & Mayr. این ماده فقط جهت محافظت از کاربران ارائه میشود و استفاده از آن جایگزین پروسه ضد عفونی نخواهد بود.

- پاکسازی اولیه بصورت دستی

کنیفهای سطحی و آلودگی های قابل رویت را با آب بشوئید، در صورت لزوم از برس پلاستیکی استفاده کنید. پس از اینکه آداپتور پاک کننده الکتروود آرگون (Emed Code 932-900) متصل شد، قسمتهای داخلی حداقل سه بار با مواد پاکسازی شوند، و از سرنگ با حداقل ظرفیت ۵۰ میلی لیتر استفاده شود. سپس با آب مقطر یا آب غیر معدنی آبکشی شود. پاکسازی الکتروود با استفاده از تجهیزات اولتراسوند ممنوع است.

- پاکسازی مناسب / ضد عفونی کردن

به دلیل کارایی کمتر پاکسازی دستی، پاکسازی و ضد عفونی اتوماتیک توصیه میشود. فقط از مواد پاکسازی و ضد عفونی که دارای نشان CE هستند مانند Dr. Weigert از Mediclean forte و در دمای ۹۰ درجه سانتیگراد و برای مدت ۵ دقیقه استفاده شود. اگر مواد دیگری را انتخاب کردید حتما اطمینان پیدا کنید که برای تجهیزات شما مناسب است.

از آداپتور پاک کننده الکتروود آرگون (Emed Code 932-900) استفاده کنید، الکتروود و آداپتور را به سیستم پاکسازی متصل کنید. در این روش، تجهیزات به میزان مناسب شستشو داده خواهد شد. اگر سیستم پاکسازی شما با آنچه ذکر شد متفاوت است، میبایست انطباق آن با استانداردهای مربوطه تأیید شود. بعد از پاکسازی، میبایست الکتروود با یک سیستم هوای فشرده فیلتر شده فشار آن بیش از 3 اتمسفر نباشد خشک شود.

- استریل سازی با دستگاه اتوکلاو

پیش از استریل سازی، الکتروود می‌بایست داخل پکیج‌های یکبار مصرف استریل سازی قرار گیرد. استریل سازی در حالیکه الکتروود آرگون به کانکتور یا آداپتور متصل است، ممنوع است.

برای استریل کردن از متد fractional pre-vacuum استفاده کنید.

- در دمای ۱۳۴ درجه سانتیگراد بین ۵ دقیقه تا ۲۰ دقیقه.

حداکثر دما نباید از ۱۳۸ درجه سانتیگراد تجاوز کند.

با هوای داغ استریل نکنید.

شرکت Emed مسئولیت استریل سازی با روش دیگری مثلاً استفاده از اکسید اتیلن را بر عهده نمی‌گیرد.

شرایط توصیه شده برای استریل سازی با بخار (در اتوکلاو)

دما: ۱۳۴ درجه سانتیگراد

فشار: 2 bar

مدت: ۵ الی ۲۰ دقیقه

- تعمیرات

از تعمیر کردن کابل‌های آسیب دیده، آداپتورها و الکتروودها خودداری فرمائید. در صورت بروز مشکل، اجزای نو را جایگزین نمائید.

ترجمه شده از متن اصلی توسط شرکت مهندسی کاوندیش سیستم

ویرایش و تأیید ترجمه توسط شرکت نوآوری پزشکی آرتیمان، نماینده کمپانی EMED در ایران