

طرح توجیهی خرید تجهیزات تولید آسفالت گرم | مشخصات ماشین آلات تولید آسفالت گرم و تجهیزات

کیفیت و دقت تجهیزات تولیدی کارخانجات آسفالت گرم، یکی از بخش های مهم برای تولید آسفالت با کیفیت است. با خرید دستگاه ها و ماشین های به روز با قیمت مناسب، هر دو محصول و سود را می توان بدست آورد. به منظور آشنایی با بخش های مختلف تجهیزات، امکانات مورد نیاز در زیر آورده شده است. با خواندن طرح توجیهی برای تولید آسفالت گرم، می توانید با فرایند تولید بیشتر آشنا شوید.

۱-سیلو مواد گرانول سرد (فیدر)

چهار سیلوهای با ظرفیت ۶ متر مکعب در هر یک از ۳۷ ST ورق فولاد و ضخامت بدنه ۴ میلی متر و با امکان افزایش ظرفیت سیلوهای و دارای شیر تخلیه سیستم با کنترل نوار تغذیه کننده و AC سرعت متغیر موتور و قابل تنظیم برای فیدر نوار با سرعت و با قابلیت کنترل panometry از اتاق فرمان توسط اپراتور و کنترل خروجی از مواد مطابق با نیاز و برنامه ریزی تولید.

۲-نوار نقاله

نوار نقاله با طول ۱۵ متر و عرض ۶۰ سانتی متر با یک گیربکس موتور الکتریکی برای تغذیه مواد سرد به کوره دوار.

۳-خشک کن تجهیزات تولید آسفالت گرم

دو جداره از خشک کردن در فر با قطر ۲.۲۰ متر و طول ۸.۵ متر با ضخامت ورق ۱۲ میلیمتر و ۴۰ سنت یا ۳۷ ST و با سه مناطق گرم و یا سه تغذیه مناطق همرفت و تابش الکترو گیربکس چدنی غلطک فیدر صفحه نمایش، سیستم حرارتی و الکتریکی سوز است.

۴-سیستم جمع آوری گرد و غبار (چند سیکلون)

یک سیستم جمع آوری برای پرکننده ها یا دانه های بسیار ریز به عنوان یک پرکننده که از کانال های مکش و اتصال پیچ، گیربکس الکتروموتور و فن گریز از مرکز برای هدایت آن به آسانسور استفاده می کند.

۵-تجهیزات تولید آسفالت گرم فیلتر آبی

فیلتر آب برای جلوگیری از آلودگی هوا، دود و مواد از سوخت و گرد و غبار مشعل استفاده می شود. در این سیستم بخار آب توسط فن خروجی از بالای سیکلون به فیلتر هدایت می شود و در انتهای استخر در چرخه آب قرار می گیرد.

۶-آبگرمکن و پرکننده

این سیستم دارای متحرک قاشق آسانسور با نصب زنجیره ای و واقع بین خروجی از خشک کن و شات از صفحه نمایش ارتعاشی با پایگاه های مربوطه و اتصالات. این دستگاه قابلیت تنظیم و تنظیم آب و زنجیر و بازرسی شیر و شیر کنترل ورودی و به ویژه بلند کردن زنجیره ای از فولاد ساخته شده و موتور الکتریکی و بلند کردن قاشق از ورق فولادی با زاویه مناسب برای خالی کردن مواد در شات شات.

در آسانسور پرکننده، قاشق پرکننده از سیستم گرد و غبار به سیستم سیلو ذخیره سازی پرکننده توسط زنجیره های فولادی ویژه منتقل می شود. این سیستم دارای یک بدنه ساخته شده از ۴ ورق میلی متر است ورق های قابل تنظیم و قابل تعویض در قسمت فوقانی با شات خروجی و. بخش پایین تر نیز با یک شات ورودی و سیستم تنظیم مجهز، زنجیر با وزن کششی یا بهار و یک شیر.

۷- تجهیزات تولید آسفالت گرم سرنده

ارتعاشی صفحه نمایش مسطح با چهار نوع از شبکه در اندازه کارگاه فرمول و آسفالت طراحی با پوشش بدن برای جلوگیری از خروج هر نوع گرد و غبار و تیرانداز اندازه و همچنین به عنوان دور زدن کانال هدایت. ضخامت صفحه نمایش ۱۰ میلی متر است و ابعاد آن ۴.۲۰ طول ، عرض ۱.۸۰ و ارتفاع ۱ متر با یا بدون پوشش است. موتور الکتریکی آن دارای ۱۵۰۰ دور در دقیقه و دارای یک سیستم انتقال کمر بند و قرقره.

پوشش دوجداره و دستگاه بخور مکش آن برای هدایت گرد و غبار به سیستم طوفان و کانال های مربوطه به کانال طوفان از فن مکش به کارگردانی. در غربال ، سیستم تعلیق تعلیق طراحی شده است برای جلوگیری از انتقال ارتعاش غربال به ساختار برج کارخانه آسفالت.

۸ - سیستم توزین الکترونیکی مواد ، قیر و پرکننده

این سیستم مسئول تعادل ظرفیت مواد خام در ترکیب آسفالت مطابق با طرح مخلوط کردن با قابلیت کنترل اتوماتیک است.

۹-تجهیزات تولید آسفالت گرم / سیلو ذخیره سازی پرکننده

سیلو ذخیره سازی پرکننده به وسیله یک پیچ به آسانسور پرکننده متصل می شود و مواد را به شات آسانسور آسانسور انتقال می دهد. همچنین یک شیر اضطراری برای تخلیه پرکننده از سیستم آلئولار (فضای بیرونی) وجود دارد که پرکننده بیش از حد در داخل سیلو ذخیره می شود. این شیر توسط یک جک و یک شیر پنوماتیک از داخل کابین کنترل می شود. منبع ذخیره سازی پرکننده ، آسانسور آسانسور و کیف توزین پرکننده را می توان با روش توزین الکترونیکی با ۳ سلول بار و نشانگر دیجیتال قابل کنترل از داخل اتاق کنترل تنظیم کرد.

۱۰-سیستم توزین پرکننده

الکترونیکی سیستم توزین مجهز به سه، صنعتی، سلندر، سلول های بار و اروپایی دیجیتال شاخص های نصب شده بر روی اپراتور کنترل میز با قابلیت تنظیم وزن به طور خودکار (سازگار با مواد سیستم های توزین) و توسط کامپیوتر کنترل سیستم به تمام اعمال کنترل های لازم. می شود.

۱۱-تجهیزات تولید آسفالت گرم / سیستم توزین و تزریق قیر

این سیستم دارای قیر شیر پنوماتیک رانندگی نیروی ۲۰۰ لیتر توزین مخزن با شیر تخلیه هوا جک پمپ قیر با دیواره تزریق قیر به مخلوط کن برقی با موتور ۹۰۰ rpm مستقیم اتصال به پمپ و دو جداره لوله ها برای انتقال قیر از فلاسک قیر وزن آنها در داخل مخزن و سیستم را می توان از طریق کابین و اپراتور میز.

۱۲-سیستم توزین مواد

سیستم توزین مواد الکترونیکی با شاخص دیجیتال با توانایی تنظیم وزن های مختلف با چهار کنترل کننده اتوماتیک برای توزین مواد استفاده می شود. گرم مواد مقیاس توزین با پنوماتیک شیر تخلیه برای توزین مواد گرم با حداکثر ظرفیت ۲۰۰۰ کیلوگرم با تنظیم چهار سوپاپ به مقدار مورد نیاز با توجه به کارگاه فرمول. این سیستم دارای قابلیت های زیر است:

*امکان تنظیم ۴ وزن و اتوماسیون کامل بارگیری و تخلیه مواد گرم

*قابلیت تدوین ۱۲ فرمول بر اساس فرمول کارگاه و طرح اختلاط

*قابلیت کنترل سقوط مواد از دریچه نسبت به یکدیگر

*قابلیت تنظیم تعداد دسته های مورد نیاز در سیستم تولید اتوماتیک

• قابلیت اتصال به چاپگر و چاپ گزارش بر روی انواع مواد مصرفی توسط فیلر و قیر مجموع میزان مواد مصرفی به طور جداگانه و در مجموع میزان آسفالت تولید شده در هر شیفت

۱۳- میکسر

این میکسر دارای کنترل اتوماتیک و کنترل از میکسر شیر یک روش اعمال شده است که تا زمانی که مخلوط کن شیر باز است و آسفالت نشده است خالی و فرایند تولید است نه فرمان از آغاز مرحله توزین. دستور برای شروع چرخه بعدی و تخلیه مواد به میکسر از طریق شیر میکسر فرمان و سیستم بارگیری و وزن از کیف وزن صفر فرمان.

این دستگاه دارای یک بدنه بیرونی ۱۲ میلی متر ورق فولادی و پوشش داخلی از میکسر ساخته شده است جداگانه ضد سایش ورق و می تواند جایگزین با اتصالات پیچ داخل ورق. سیستم میکسر با دو محور درایو از فولاد با ۱۶ دست و پنجه ضد سایش ساخته شده و کانال هدایت گرد و غبار به کانال سیکلون توسط هوا ده دارای قطعات زیر است:

*انتقال

• موتور الکتریکی با قدرت ۴۵ کیلو وات و ۱۵۰۰ دور در دقیقه با گیربکس سه محور

• مخلوط شیر تخلیه که باز می شود و بسته با جک هوا

۱۴- سیلوی ذخیره سازی آسفالت

پس از فرآیند آماده سازی، آسفالت در یک سیلو ذخیره سازی با مشخصات زیر قرار می گیرد:

* ظرفیت سیلو ذخیره سازی آسفالت: ۳۰ تن

* تعداد دریچه های تحریک پنوماتیک: ۲ دریچه

* بدنه ۵ میلی متر ورق با شیر بلبرینگ برای تخلیه

۱۵- قیر یا سیستم ذخیره سوخت نفت در مخازن ذخیره سازی

دو جداره قیر بطری با ظرفیت ۵۰۰۰۰ لیتر با مبدل حرارتی و تعویض لوله های کویل و قیر خوراک شیر و شیر تخلیه با دو جداره جلد ۱ میلی متر ورق گالوانیزه و بدن آن از ورق ۶ با سیستم گرمایش به روش غیرمستقیم توسط هیتر روغن گرم جریان روغن در مبدل های حرارتی و کنترل درجه حرارت قیر.

ترموکوپل و دماسنج کنترل دما بر روی مخزن قیر نصب می شوند. قیر پمپ مسئول هدایت قیر دو جداره منبع (فلاسک) به دو جداره لوله سیستم از کارخانه آسفالت به میکسر و همچنین بازگشت قیر با دو جداره از لوله.

۱۶- تجهیزات تولید آسفالت گرم بخاری نفت

این دستگاه متصل شده و استفاده می شود به انتقال حرارت با گردش روغن به مبدل های حرارتی مانند فلاسک قیر دو جداره لوله ها در پخت آسفالت و کارخانجات و دارای ویژگی های زیر است:

* بدنه دو جداره و درب های نسوز

• حداقل ۱۰۰ متر از ۲ اینچ لوله آتش نشانی

*تجهیزات الکتریکی کامل و اتوماسیون پیشرفته

مجهر به جمع رفت و برگشتی، جدا و لوله کشی

• پمپ الکتریکی با مهر و موم مکانیکی مرتبط با روغن گرم

*منبع توسعه مرتبط با جدا به ظرفیت های مختلف

۱۷-کمپرسور هوا و سیستم پنوماتیک

دستگاه کمپرسور با ظرفیت ۱۵۰۰ لیتر نصب شده بر روی کمپرسور مخزن هر یک با ۵.۵ کیلو وات برقی موتور ۳۰۰۰ دور در دقیقه و همچنین به عنوان یک باد جمع آوری، ذخیره سازی و توزیع دستگاه با ظرفیت حدود ۸۰ لیتر نصب شده در کارخانه برج با تمام لوازم جانبی و فشار هوا شاخص و کنترل کننده می تواند فرمان از اتاق کنترل به صورت اتوماتیک تنظیم فشار هوا. تمام دریچه های الکتریکی و پنوماتیک با کیفیت خوب هستند.

۱۸ - مشعل توربو جت دوگانه

جدید مشعل تبدیل شده اند از مکانیکی به الکترونیکی به طوری که میزان سوخت و هوا توسط اینورتر (دور متغیر) با پتاسیم متر را می توان به راحتی افزایش و کاهش اپراتور و دارای مزایای زیر است:

• سهولت و سرعت در کاهش یا افزایش گرما

• کاهش هزینه های مصرف سوخت به دلیل کنترل کننده های الکتریکی

• دوگانه سوز توربو جت مشاغل (دیزل و نفت کوره) در چنین راهی است که با ۳٪ رطوبت مواد خشک شدن توانایی و ایجاد دمای ۱۸۰ ° C برای آسفالت و تولید مصالح با ظرفیت ۱۲۰ تن در ساعت.

در نظر داشته باشید مقاله فوق، ترجمه ماشینی و اصلاح نشده ای از یک بیزینس پلن لاتین می باشد.

تمامی طرح های توجیهی و گزارش های امکان سنجی تهیه شده توسط "مجموعه سه هزار طرح" بوسیله کارشناسان مرتبط از بروزترین منابع معتبر استخراج و مورد بازبینی قرار گرفته و ترجمه آنها بصورت غیر ماشینی و کاملاً سلیس و روان ارائه می گردند؛ مضافاً اینکه طرح های توجیهی ما دارای گارانتی و ضمانت کیفیت بوده و در صورت لزوم، دارای دفاعیه حضوری کارشناس ارشد در محل مدنظر متقاضی با هماهنگی قبلی می باشد.

برای سفارش تهیه طرح های توجیهی با ما تماس بگیرید (مهندس تالهی ۰۴۰۰۰۹۳۵۴۳۰۰۰۰)

www.3000tarh.ir