

$$E_p = E_k + E_c + E_e + E_g$$

هدف آزمایش: مقایسه ی مقادیر E_p و E_k و E_c و E_e و E_g در شان دادن رابطه ی مذکور

شرح دستگاه:

1. **سیستم خنک کن:** در آزمایشگاه دستگاه موتور دیزل نه دارای راد پانور است و نه دارای فن چرا که اولاً این تجهیزات فضاگیر است و ثانياً باعث ایجاد

سر و صدا می شوند و سوماً موجب ایجاد هادو می شوند و در صورت دیگر مجموعه ی فن و راد پانور برای نیاز یک موتور در حال استفاده طراحی شده است و باید

در حالت های مختلف پاسخ گوین موتور باشد و فن میون در شرایط آزمایشگاهی معمولاً شرایط استفاده از موتور است انفراد است می توان از یک سیستم

خنک کن ساده تر و کم هزینه تر و کوچک تر استفاده کرد که در همین حال این تر نیز باشد. در این منظور طراحی سیستم خنک کن دیگری طراحی کرده است

که شامل رادین محافظت و مخزن دوگانه (دوقلو) پیپ سانتریفوژی روتاتور مدل مارتی با روغن درون لارتر و شیرتر و ستاتیک می شود که در زیر به شرح خنک کن

این انرا می پردازیم.

- **رادین محافظت سیستم خنک کن:** در سیستم خنک کن خودروما جریان آب توسط یک واتر پمپ ایجاد می شود که این واتر پمپ نیز گشتاور و در

خود را مستقیماً از سیلنگ دریافت می کند و با روشن شدن موتور واتر پمپ نیز شروع به فعالیت می کند و به وسیله ی جریان آب موتور را خنک می کند اما

در دستگاه موجود در آزمایشگاه واتر پمپ وجود ندارد و فن در عوض یک پیپ الکتریک آب را درون موتور به جریان در می آورد. از آنجا که سیستم خنک کن

مستقل از سیستم برق موتور فعال می شود لازم است یک سیستم ایمنی جانبی ایجاد شود که تا زمانی که پیپ سیستم خنک کن فعال شده از روشن

کردن موتور جلوگیری کند. این سیستم ایمنی یک رله الکتریک است که با وصل شدن جریان برق سیستم خنک کن جریان برق استارت موتور را فعال می کند

- **مخزن دوقلو:** سیستم خنک کننده دارای یک مخزن مستطیل شکل

است که این مخزن توسط یک تقیضن کوتاه که به صورت حرفی در وسط مخزن

موجود دارد شده است به دو قسمت تقسیم می شود که این دو قسمت از

دور تقیضی جدا شده به یک دیگر راه دارند. عملکرد این مخزن دوگانه به این شکل

است که آب داغ خارج شده از موتور به مخزن A می ریزد. این آب در اثر تماس

با دیواره ی فلزی مخزن به شدت حرارت خود را به دیوان اطراف می دهد با سرد شدن آب

حالی آن افزایش می یابد و به زیر می رود و از شکاف پایین وارد مخزن B می شود که آب

درون آن سرد تر می باشد. از پایین مخزن B نیز خروجی وجود دارد که آب را وارد پیپ می کند

- **پیپ گریز از مرکز:** آب خروجی از مخزن وارد پیپ گریز از مرکز می شود این نوع پیپ

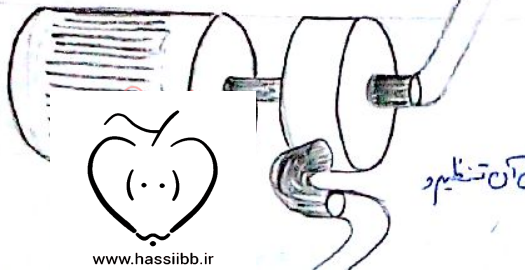
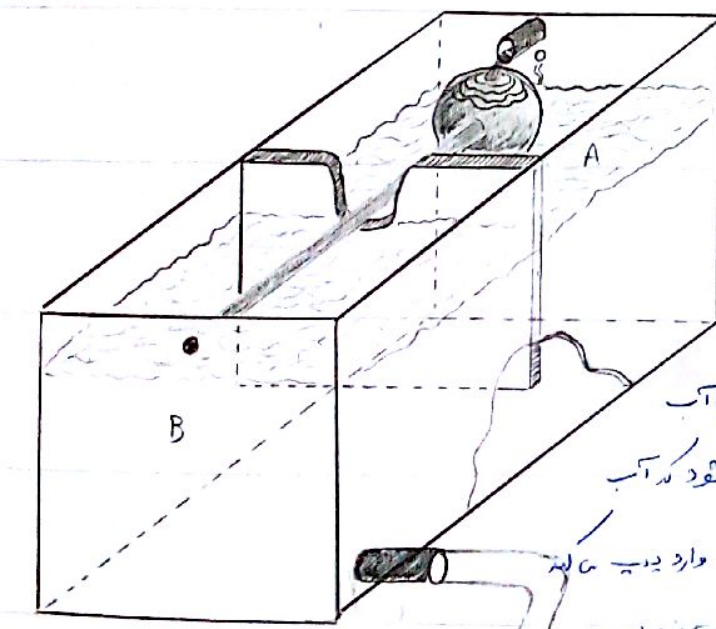
درون خود یک صفحه ی گردشی تحت است و خروجی مناسب بر دایره تحت می باشد

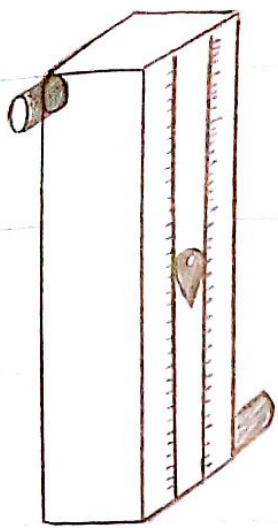
مجموعیت هم این گونه از پیپ ها این است که اگر خروجی یا ورودی پیپ مسدود شود پیپ

به همین خود راه می دهد و اسپین به آن طرز نمی شود. به همین دلیل در سه راه خروجی آنها می توان

شیر قرار داد تا به کمک شیر در آب را تنظیم کرد آب خروجی از پیپ و از یک روتاتور می شود تا در آن تنظیم و

اندازه گیری شود.

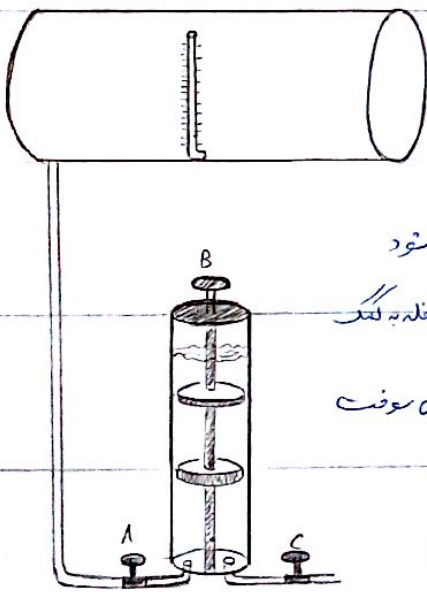




روش اول: یک شیر بعد از پیم مقدار دارد که در ورودی رو تا متر را تنظیم می کند رو تا متر از یک لوله مشروطی شکل با شیر کم تشکیل شده است که یک گوی درون این لوله قرار دارد با افزایش دین نیروی وارد بر این گوی بیشتر شده و ارتفاع قرار گرفتن گوی بیشتر می شود تا دین آب عبوری از کنار گوی برابر با دین آب ورودی رو تا متر شود در این هنگام سیون دارد بزرگوار با وزن آن برابر شده و ارتفاع قرار گیری گوی مشخص کنند دین آب عرضه بود. باید توجه داشت که مقدار دین آب را باید تناسب با دور موتور تنظیم کرد. دمای آب خصوصاً رو تا متر نیز اندازه گیری می شود در عنوان دمای آب ورودی به موتور در محاسبات قرار می گیرد. آب فروین رو تا متر بلافاصله وارد عمل می شود و ابتدا روغن درون کارتر را به وسیله یک میل سرادنی متنگ می کند و سپس وارد پوسته موتور می شود. سپس از متنگ کردن اجزای موتور از آن خارج شده و توسط یک واسنج دمای آن اندازه گیری می شود و در عنوان دمای خروجی موتور مورد استفاده قرار می گیرد.

توجه: دمای آب فروین از موتور تحت هیچ شرایطی نباید از ۹۰ درجه بیشتر شود و بران گامی دمای آب فروین می توان دین آب را افزایش داد **شیر ترموستاتیک:** آب فروین از موتور پس از این که مورد دما سنجی قرار گرفته و آب یک شیر ترموستاتیک می شود این شیر در صورت پایین بودن دمای آب آزادانه وارد مخزن ۸ می کند در صورتی که دمای آن بالاتر از حد معین باشد جریان آب حری یک گوی بزرگ ریخته می شود تا با افزایش سطح و تغییر سطح آب زود تر خنک شود.

۲ سیستم سوخت رسانی: سوخت مورد نیاز موتور به دلیل کمبود میل بود که درون یک مخزن استوانه ای شکل قرار دارد این مخزن نسبت به پیم دارای ارتفاع بیشتری بوده تا سوخت با فشار درون قطع شدن در اختیار موتور قرار بگیرد. سوخت پس از خروج از تانک وارد مخزن دیگری می شود تا دین آن اندازه گیری شود.



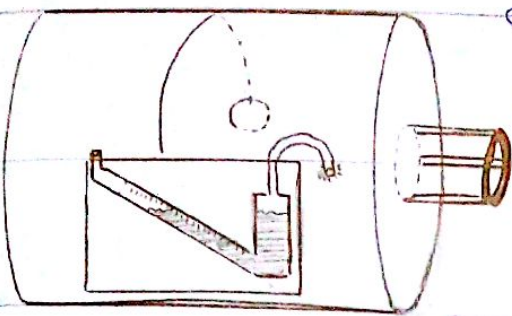
سیستم سوخت رسانی: سوخت خارج شده از تانک وارد استوانه ای شفاف مانند شکل رو بر روی می شود درون این استوانه به کمک صفحاتی به سه بخش تقسیم شده است و ورودی و خروجی این مخزن به گوی شیر A و B و C کنترل می شود. شیر A درون سوخت به استوانه را تنظیم می کند شیر C خروجی سوخت استوانه را تنظیم می کند و شیر A بر ورودی و خروجی درون مخزن مخزن کنترل دارد. وضعیت قرار گیری شیرها به این طریق است که ابتدا شیر C را می بندیم و شیر A را می گشاییم در این حالت سوخت با از شیر B وارد مخزن شده و هوا از آن خارج می شود و سپس از شیر B مخزن شیر را می بندیم.

شیر A را می بندیم. با باز کردن شیر C و شیر B امکان سوخت رسانی به موتور فراهم می شود ضمن این که می توان مدت زمان سوخت شدن سوخت را نیز اندازه گیری کرد بران اندازه گیری دین از روش زیر استفاده می کنیم

اندازه گیری سوخت: وجود صفحات هواکننده درون استوانه سوخت دو فایده دارد اول این که حجم سوخت بین این دو صفحه معین است در تمام هنگام سوخت ارتفاع آن کاهش می یابد و این کاهش ارتفاع معمولاً با سرعت افشای رخ می دهد. اما زمانی که سوخت به لای این صفحات می رسد به دلیل کم شدن سطح مقطع تنزیر ارتفاع ناگهانی و سریع بوده و همین عبور ناگهانی سطح سوخت از لای این صفحات مدت زمان مصرف سوخت را به سرعت در اوقات انجام دهد. و دیگر نوع دین سطح سوخت مزاحمت ایجاد نمی کند



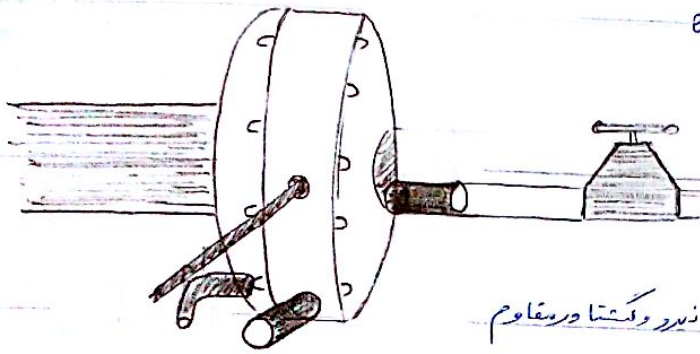
۳ سیستم هوا و انژور: به شکل دور دور یک درون یک درون هوا دارد که درون آن



در میان یک لایه در طرفین به موتور وصل می شود. در درون این دستگاه یک در فیس قرار دارد که در طرفین اندازه گیری دقیق است که درون هوا را نشان می دهد. و این درون توسط یک لوله با منافذات می شود تا در اثر برخورد اشیا به آن کج نشود و در قسمت دستگاه گاسته نشود. درون درون این دستگاه یک مانومتر مایل قرار دارد که

یک طرف آن به هوا راه دارد و طرف دیگر مانومتر به یک مخزن آب کوکب وصل است و این مخزن هم به همان درون دستگاه راه دارد. در حالت عادی که موتور خاموش است فشار هوا در لوله دستگاه و هوا در اطراف بکسان است و سطح آب درون لوله مانومتر و مخزن کوکب یکسان است اما به محض روشن شدن موتور هوا درون دستگاه به داخل موتور مکیده می شود. و درون دستگاه افت فشار نسبی (خلأ نسبی) ایجاد می شود و در نتیجه سطح مایع درون مانومتر و لوله مایل فروشی می کند از همین اختلاف ارتفاع می توان اختلاف فشار و خلأ نسبی را اندازه گیری کرد.

۴ سیستم باردمی و دینامومتر: دستگاه بر بیده دینامومتر نام دارد که به وسیله یک شفت به موتور وصل است



و گشتاور موتور را دریافت می کند درون دینامومتر یک صفحه می گردان قرار دارد که همراه شفت چرخشی می کند هنگامی که عمود را با وزن کنیم آب وارد دینامومتر می شود و آنجا در برابر نیروی صفحه می مقاومت ایجاد می کند همین مقاومت ایجاد شده باعث وارد شدن نیرویی به پوسته دینامومتر می شود

انحراف پوسته دینامومتر توسط یک وسیله الکترونیکی اندازه گیری می شود و نیرو و گشتاور مقاوم

پست می آید. باید توجه داشت هر چه درون آب درون دینامومتر که توسط اشیر تنظیم می شود بیشتر است نیروی مقاوم و گشتاور مقاوم بیشتر می شود و شفت آن خارج می شود.

۵ دور سفیدی و لایه استروپسکوپ: همان اندازه گیری دور موتور کافز است در صورتی که در طرفین از موتور یک نقطه سیاه رنگ گذاشته

و پس از روشن کردن موتور در رسیدن دور موتور به حالت پایا لایه استروپسکوپ را روشن کرده و از فرکانس پایین شروع کرده و تعداد چشم زدن های لایه را در یک دقیقه به دست می آوریم. هنگامی که نقطه سیاه رنگ درون صفحه چرخان ثابت به نظر بیاید می توان نقطه برگشت که تعداد دوران موتور در یک دقیقه با تعداد چشم زدن های لایه برابر است.

توجه: تمام احتمالات سرعت و هوا و آب به موتور باید ایدین باشد و لوله های رابط نیز باید انعطاف پذیر باشند تا ارتعاشات موتور دفع شوند



نقشه انجام آزمایش:

۱. چید کردن مقدمات اولیه و ملاتومات بران کار کردن موتور

- چید کردن گنج روغن

- چید کردن مخزن سوخت ، لوله ها و اتصالات

- چید کردن ورودن و خروجی هوا ، لوله های رابط و اتصالات

- چید کردن سیستم فنک کننده ، مخزن و بیب آب ، لوله های رابط و اتصالات

۲. بیب آب را به برق زده و سیستم فنک کن را فعال می کنیم

۳. ورودن سوخت را باز می کنیم

۴. اندام گاز را کشیده و با بستن دره استارت پس از روشن شدن موتور سریعاً رها می کنیم

۵. دره آب ورودن را به وسیله شیر و روتامتر روغن تنظیم می کنیم

۶. دور موتور را افزایش می دهیم تا موتور اندکی گرم شود و سپس روغن دور آرام قرار می دهیم و عبور می کنیم به حالت پایا برسد

۷. دره های یک نقطه از بدنه را با دره های آب خروجی یادمانی اندازه گیری می کنیم تا مقدار دما در هر یک از نقاط ثابت بهمانند آنگاه حالت پایا برقرار است

۸. پس از برقرار شدن حالت پایا مغناطیس زبر را اندازه گیری می کنیم و ثبت می کنیم.

دمای آب ورودن : ۴۴ °C	- دمای آب فنک کن :	ΔLit_{min}
دمای آب خروجی : ۵۳٫۲ °C	- زمان مصرف ۲۵ cc سوخت :	۲۳۸٫۴۸٫۵
دمای هوا : ۲۰٫۵ °C	- گشتاور شفت :	۰
دمای آلترز : ۷۴٫۲ °C	- دور موتور :	۱۸۵۶ RPM

انجام محاسبات:

$$\dot{E}_f = \dot{E}_b + \dot{E}_c + \dot{E}_e + \dot{E}_B$$

$$\dot{E}_f = \dot{m}_f \times C.V$$

$$C.V =$$

$$\dot{m}_f = \rho_f \times \dot{V}_f = 1000 \times 1.094 \times 10^{-3} = 1.094 \times 10^{-3} \text{ kg/s}$$

$$\dot{V}_f = \frac{\Delta V}{\Delta t} = 1.094 \times 10^{-3} \text{ m}^3/\text{s}$$

$$\Delta V = 25 \text{ cc} = 0.000025 \text{ m}^3 = 25 \times 10^{-6} \text{ m}^3$$

$$\rho_f = 1000 \text{ kg/m}^3$$

$$\dot{E}_b = T \times \omega = 0$$

$$T = F \times R = 0$$

$$F = 0$$

$$\omega = \text{RPM} \times 2\pi = 1856 \times 2\pi$$



بیب کالری متر

۱ دستگاه بیب کالری متر برای اندازه گیری ارزش حرارتی سوخت های مایع کاربرد دارد.

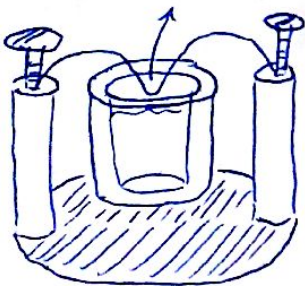
۲ مقدار سوخت درون ظرف کوچکی ریخته می شود سپس سوزانده می شود انرژی آزاد شده حاصل از سوزاندن آن اندازه گرفته می شود و بر حجم سوخت تقسیم می شود تا ارزش حرارتی سوخت بدست آید.

برای مثال ارزش حرارتی سوخت گازوئیل در موتور دیزل $\frac{42.4}{kg}$ است یعنی وقتی مقدار یک کیلوگرم از آنرا سوزانیم این میزان انرژی آزاد می شود



برای بست آوردن حجم سوخت ابتدا ظرف را وزن کرده سپس سوخت را درون ظرف می ریزیم و آنرا کاملاً از سوخت پر می کنیم و دوباره وزن می کنیم. اختلاف وزن ثانویه و اولیه حجم سوخت را به ما می دهد.

نوک سیم در نزدیکی سوخت



ظرف حاوی سوخت را در محل خود قرار داده و یک رشته نازک از میان رشته های یک سیم نشان جدا کرده و بین دو پایه رویه رو می بندیم. به گونه ای که در شکل می بینید مقدار آن

سیم را $\frac{1}{2}$ به شکل نوک تیز در آورده و تا جایی که امکان دارد به سطح سوخت درون ظرف نزدیک می کنیم

درودن سوخت



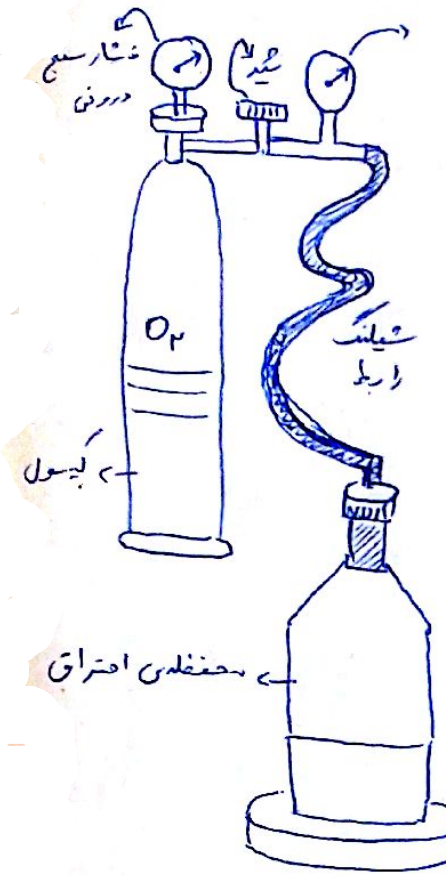
مخزن احتراق



سوخت

صیلند کیسول آکسیژن را به درون محفظه احتراق متصل می کنیم و فشار سنج های متصل به

کیسول را به دست نگاه می کنیم .

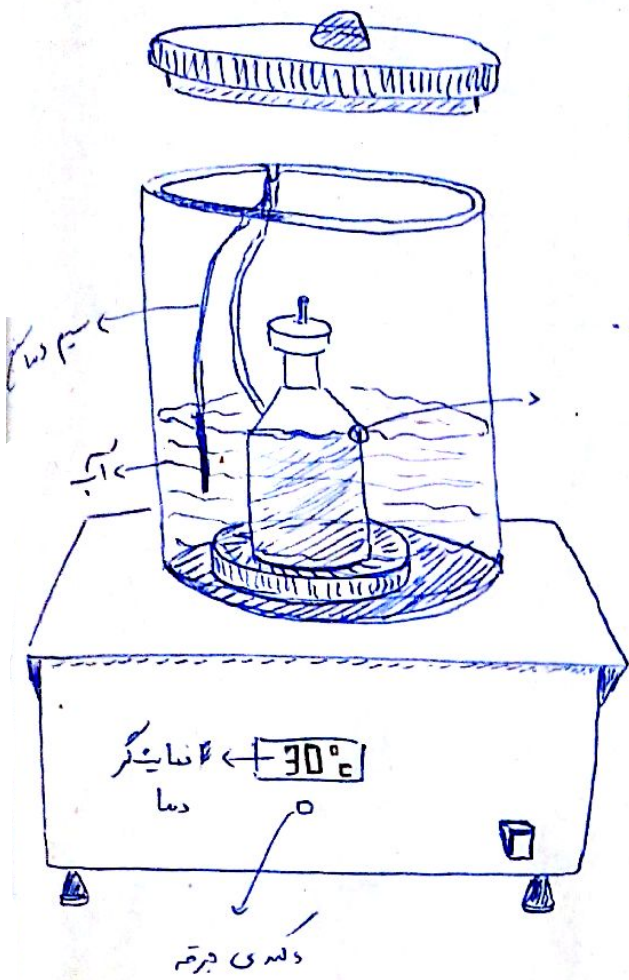


این از فشار سنج ما فشار داخل کیسول را نشان می دهد
 که قبل از شیر قرار دارد. و فشار سنج دیگر فشار فروجی
 یا به عبارتی محفظه احتراق را نشان می دهد که به صیلند رابط
 متصل است

هنگامی که شیر به کیسول باز و شیر سه محفظه احتراق باز
 است. فشار سنج فروجی را نگاه می کنیم وقتی که محفظه احتراق
 بیاز آکسیژن شد و فشار سنج فروجی روی کیسول فشار ۵
 را نشان داد هر دو شیر را بسته و صیلند رابط را از محفظه احتراق جدا می کنیم

+ اکنون محفظه احتراق به اندازه کافی آکسیژن دارد که سوخت های معمول که به وسیله
 این دستگاه مورد سنجش ارضی قرار می گیرند به طور کامل بسوزند یعنی فشار بینج بار
 بران آکسیژن درون محفظه احتراق آکسیژن لازم برای سوختن کامل سوخت را فراهم می کند.

+ باید توجه داشت که وقتی هوای پر فشار داخل کیسول دارد محفظه احتراق می سوزد. به دلیل افزایش
 حجم و انبساط آزاد دمای محفظه را پایین می آورد. و سرمای تولید شده نیز باعث قابل اطمینان است
 اما بعد از مدتی به دلیل رسانا بودن محفظه احتراق دمای مجموعه به دمای محیط می رسد.



مغفلهن احتراق را درون استوانه‌ی دستگاه قرار می‌دهیم
 و استوانه‌ی دستگاه را تا شکستگی که مغفلهن احتراق
 پیراز آب می‌کنیم. در این حالت مقدار آب باید معلوم باشد.
 سپس سیم‌های برقی که بران جبرقه زدن درون مغفلهن
 احتراق لازم اند از شمار تعیین شده درون بپندنی استوانه
 عبور داده و درب استوانه را قرار می‌دهیم. این
 مجموعه‌ی استوانه و آب و... را می‌نامیم

با خوردن دانه‌ی جبرقه جریان برقی از سیم عبور کرده و به علت نازک بودن سیم داغ شده
 و می‌سوزد و با پاره شدن سیم جریان برقی نیز قطع شده و سوخت نیز آتش می‌گیرد.

دمای نشان داده شده درون فناینگر آرام آرام بالا می‌رود و به مقدار ماکزیمم خود می‌رسد. سپس شروع به
 افت می‌کند. مقدار دمای ماکزیمم را یادداشت می‌کنیم.

دمای یادداشت شده دمای است که کل مجموعه دارد. و در اندر سوختن سوخت ایجاد شده است. به عبارتی

انرژی حاصل از سوختن گازوئیل به همان درون مغفلهن احتراق و بپندنی مغفله و آب درون استوانه

داده شده است. که به توان نوشت

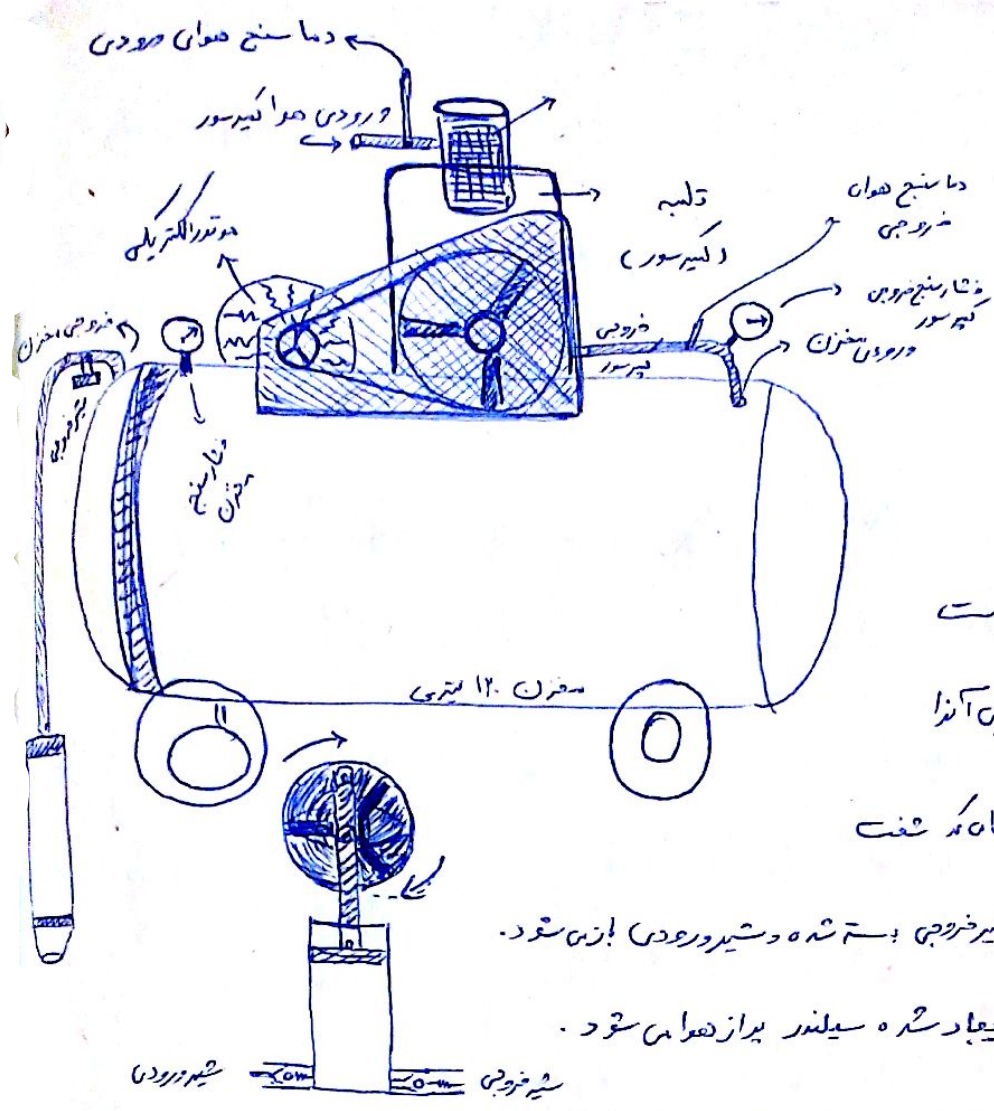
$$Q = \underbrace{m c \Delta T}_{\text{آب}} + \underbrace{m c \Delta T}_{\text{مغفلهن احتراق}}$$

حامل از سوخت

مقدار c مغفلهن احتراق قبلاً مورد سنجش قرار گرفته و
 از شما دستگاه می‌باشد و معلوم است.

$$Q = \text{ارزشی حرارتی} = \dots$$

کمپرسور



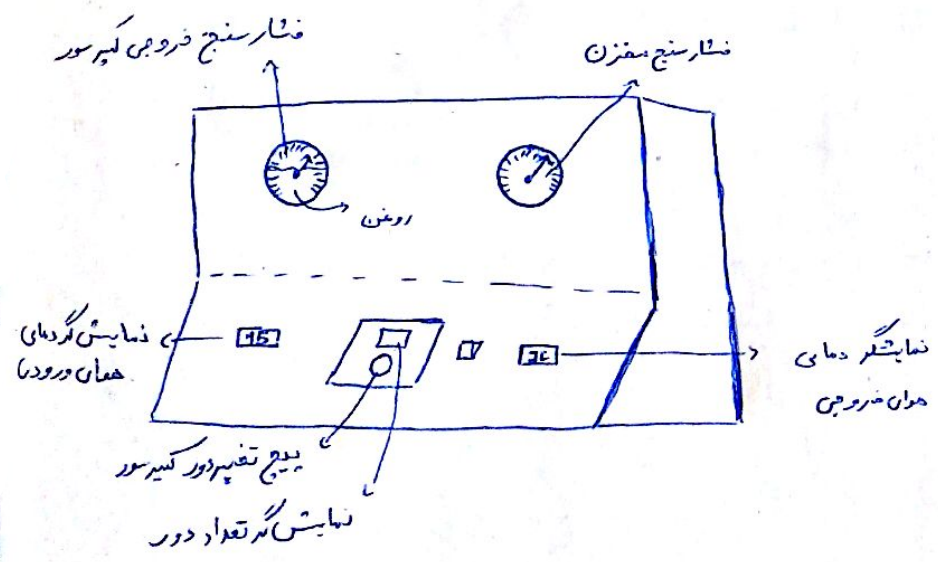
هوا از ورودی داخل کمپرسوری
 می شود که انرژی خود را از موتور
 الکتریکی دریافت می کند. کمپرسور
 در واقع یک سیلندر ویستون ساده است
 که در یک شیر یک طرفه ورودی و خروجی آنرا

کنترل می کند. مانند شکل هنگامی که شفت
 کمپرسور به سمت بالا حرکت می کند شیر خروجی بسته شده و شیر ورودی باز می شود.

و با وسیله ای مکانیکی (فشارسنج) ایجاد شده سیلندر پر از هوا می شود.

سیس هنگام پایین آمدن ویستون شیر ورودی بسته شده و شیر خروجی

باز می شود تا هوای بی فشار درون سیلندر خارج شود و در مخزن هوا ذخیره شود.



+ توجه اگر شیر خروجی مخزن باز باشد فشارسنج مخزن مقدار فشار مخزن را نشان می دهد. ولی فشارسنج
 خروجی کمپرسور مقدار فشار ۰/۵ بار را نشان می دهد. زیرا در ورودی مخزن یک عدد شیر یک طرفه وجود دارد.

که از خروجی هوا از مخزن و ورود آن به کمپرسور جلوگیری می کند درون این شیر یک ساجبه وجود دارد
 خنک کننده در داخل خود قرار می گیرد. فشار هوایی که بر این خنک کننده می افتد ۰/۵ بار است.



+ توجه: وقتی دستگاه که شیر فوم مخزن هم بسته باشد. این فنر اختلاف فشار نیم بار را بین فشار مخزن و فوم

کپرسور ایجاد می کند منتها در فشارهای بالا این نیم بار به چشم نمی آید و پیمان می شود.



+ توجه: فشار سطح هوای خروجی کپرسور برابر در زمین است و تمام اجزای آن مانند محقریه ضاویف دنده ها

در زمین فویل در اند. زیرا فشار درون مخزن کپرسور یک فشار نوسانی است یعنی با هر مرتبه بالا

و پایین رفتن می توان درون سیلندر فشار خروجی نوسانی می کند (محقریه نمبران دارد). در دورهای پایین

کپرسور دانه نوسان محقریه زیاد ولی باشد آن کم است و در دورهای بالا دانه نوسان کم و باشد آن

زیاد می شود. این نوسان در مکان های محقریه فواید فشار را متکلی می کند. برای جلوگیری از خرابی محقریه آنرا

در دور روغن قرار می دهند تا کمتر نوسان کند. در قسمت فشار دقیق تر شود.

+ فشار مخزن به صورت آب است و بیرون تقسیم می کند و فشار سطح آن در زمین ندارد.

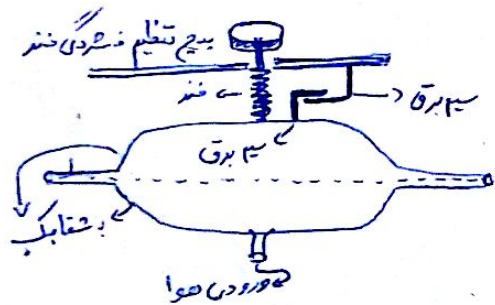
+ تمام مخازن تحت فشار باید شیر اطمینان داشته باشند شیرهای اطمینان با رسیدن فشار به مقدار

معیین باز می شوند و هوای اضافی را خارج می کنند.

+ مخزن هوای فشرده علاوه بر شیر اطمینان به یک کلید فشاری (الکترونیوماتیک) مجهز اند تا زمانی که

فشار مخزن به مقدار معینی رسید جریان برقی الکتروموتور را قطع کند و از بالا رفتن فشار جلوگیری کند.

استعمال کلید فشاری به صورت رو به راست



اگر فشار درون مخزن به مقدار معینی رسید بر نیروی فنر غلبه کند و سیم های

برق از یک دیگر جدا شده و جریان

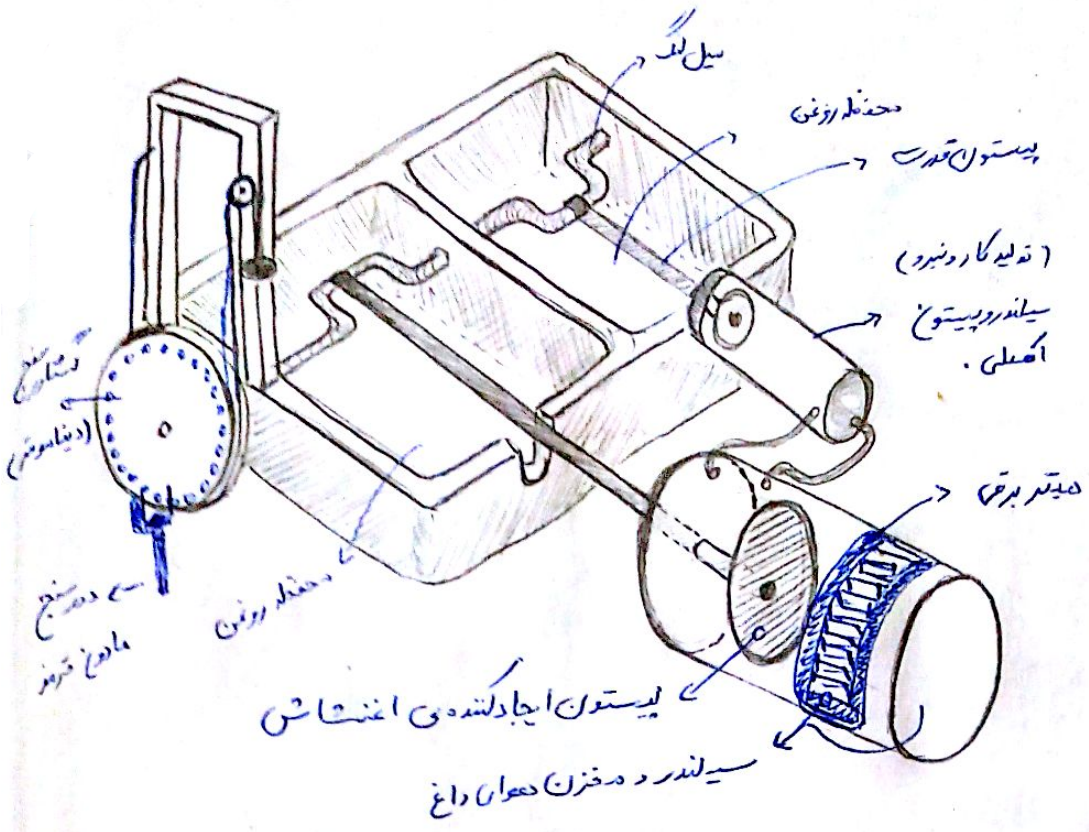
+ توجه: مخازن تحت فشار را با فشار سیال مایع تحت می کنند مثلا از روغن یا آب برای تست فشار و اطمینان از

مقاوم بودن مخزن استفاده می شود زیرا در صورت انفجار مخزن مایعات انبساط پیدا نمی کنند و انرژی

کمتری آزاد می کنند. در صورت انفجار انرژی که به صورت کار $\Delta P \Delta V = W$ ذخیره شده.



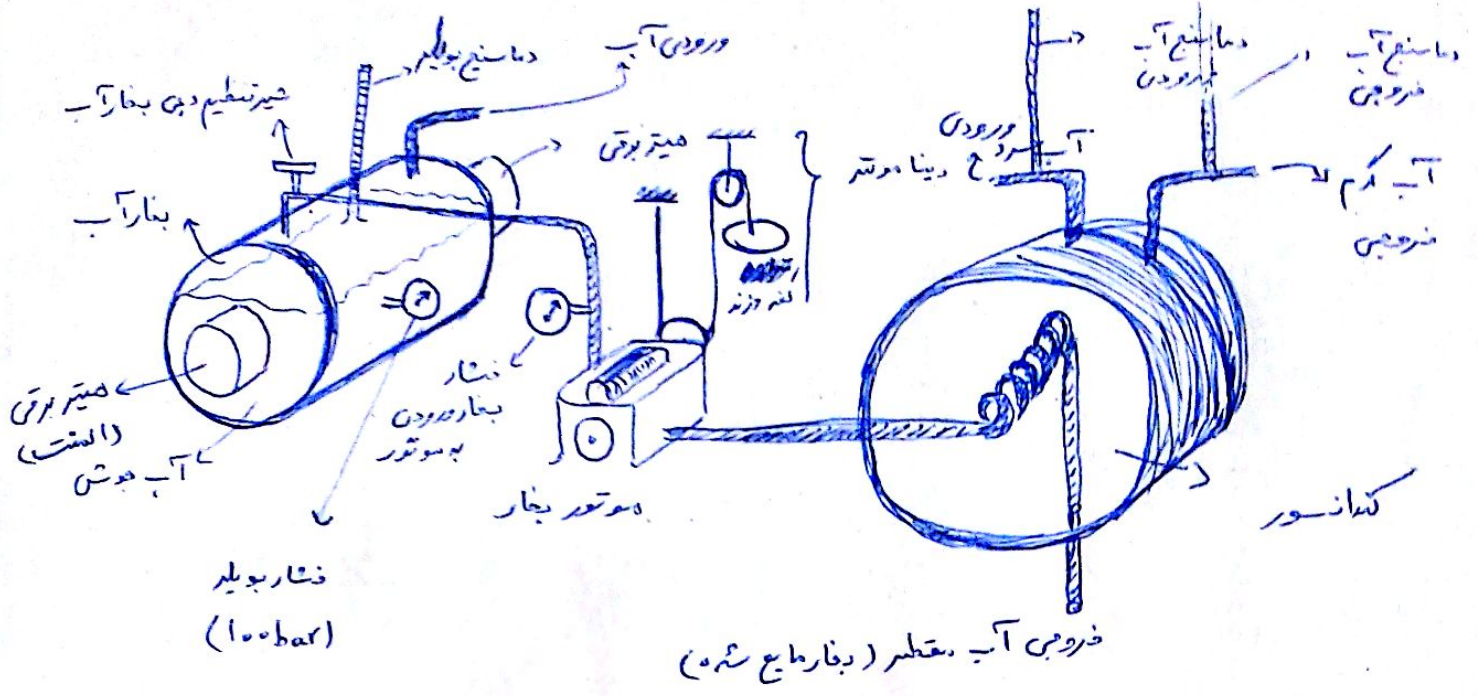
موتور استرلینگ



- ⊕ این موتور مکانیکی همانند دینامو تریدر و لیلی به کار رفته در موتور هیزل است. با این تفاوت این جانمایی دارد به شفت و گشتاور نگه دارنده (ترمز کننده) دارد بر آن بر سیلهای یک زنج و مخروطه و یک فن در آن نصب شده است (مامل فرب گشتاور در سرعت شفت توان خروجی موتور را به ما می دهد).
- ⊕ ابتدا هوا درون مخزن توسط یک هیتر الکتریکی که توان خروجی آن برای ما قابل محاسبه است گرم می شود. هوای گرم شده و فشار آن زیاد می شود از طریق یک مجرا وارد سیلندر تولید کننده کار می شود و در آنجا هوا هم به دلیل انبساط هم به دلیل انجام دادن کار درون پیستون انرژی خود را از دست می دهد و سرد می شود (مامل فرب و لنتازر آید در دینامو تریدر به هیتر توان معرفی را به ما می دهد).
- ⊕ هوای سرد شده از طریق یک لوله دیگر دوباره به مخزن اصلی بازمی گردد. تا دوباره گرم شود. گرم شدن هوا به وسیله هیتر برقی زمان برابر برای افزایش سرعت گرم شدن هوا یک پیستون درون سیلندر مخزن هوا در حال رفت و برگشت است که موجب ایجاد اغتشاش در هوای درون سیلندر شده و سرعت انتقال حرارت هم گرم شدن هوا افزایش پیدا می کند (همین موضوع عیب موتور استرلینگ است که مدت زمان زیادی طول می کشد تا سرعت را در همان موتور برابر است با مامل تخفیم توان تولیدی به توان معرفی.

$$\frac{W_{out}}{W_{in}}$$

(0.0)



- ⊕ به کمک عدد هیتر برقی که در طرف مغز بخار ادیگ بخار قرار دارند انرژی حرارتی نیروگاه تأمین می شود
- ⊕ مصرف برق در توان الکتریکی مصرفی این دو هیتر به وسیله یک کنتور برق اندازه گرفته می شود.
- ⊕ آب در حالت پایداری در دیگ بخار دما ۱۱۸ درجه می باشد. بخار تولید شده از طریق سیر تنظیم دبی وارد موتور می شود هر چه سیر را بیشتر باز کنیم RPM موتور بیشتر می شود.
- ⊕ به کمک یک دیناموتر دینامیک می توان موتور را زیر بار برد. و توان تولیدی را اندازه گرفت
- ⊕ بخار فروغن از موتور وارد کندانسور می شود و در آنجا به وسیله یک کوئل آب حرارت خود را از دست می دهد و مایع می شود.
- ⊕ مقدار RPM موتور را خود دستگاه اندازه می گیرد و به ما می دهد.

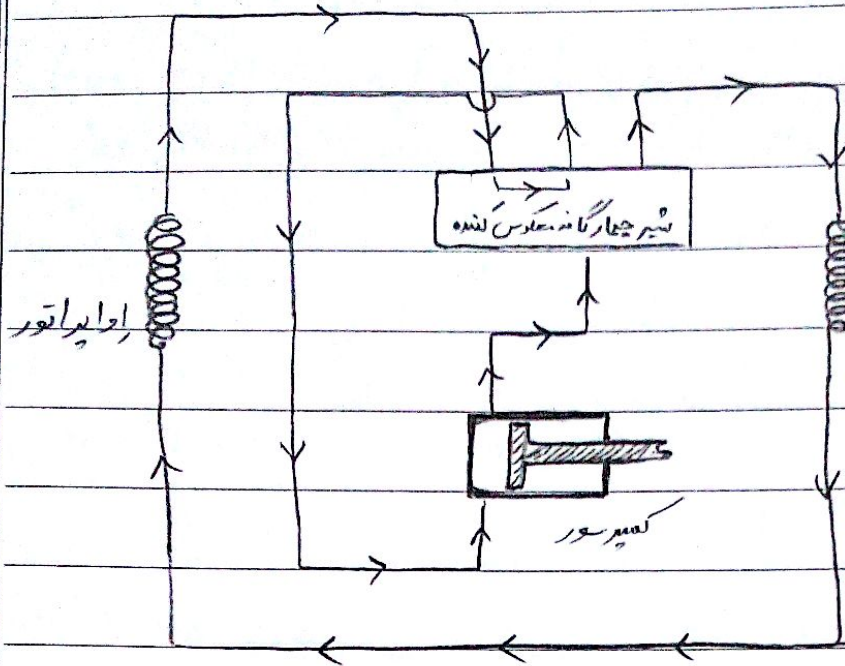
⊕ هر چه موتور بیشتر باز کرد بار برود فشار سنج ورودی موتور عدد بزرگ تری نشان می دهد.

⊕ دبی و مقدار بخار مصرفی را می توان با اندازه گیری جرم آب فروغن از کندانسور بدست آورد.

⊕ تلفات بدین بویلر را می توان بدست آورد و تلفات بدین کندانسور و موتور را به هم بر جمع می توان بدست آورد ولی به صورت تک تک نه



همیت بسپ (بویا گرما) :



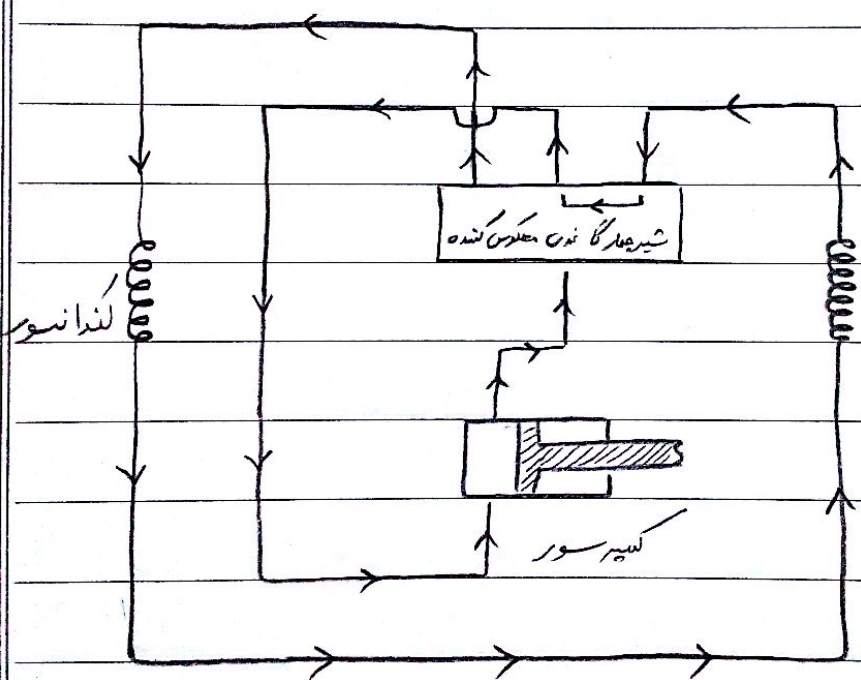
نوعی معکوس شیر معکوس کننده

برای تغییر کارایی نشان داده

شده است. وقتی زمانش میسر

جابه‌جا می‌شود نقش لندانسور و

اواپراتور عوض می‌شود.



اواپراتور



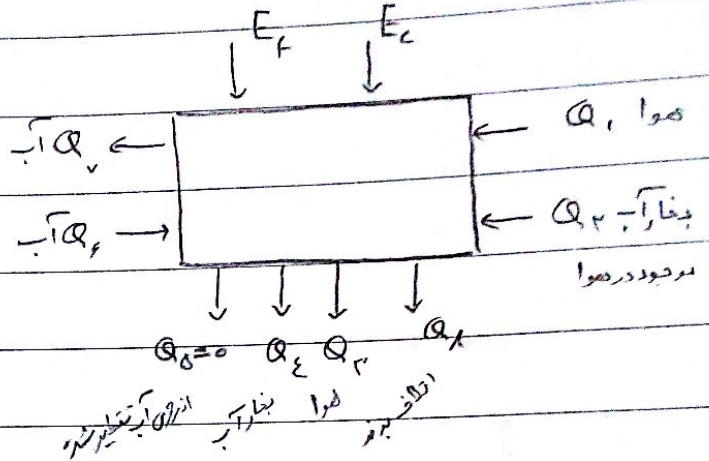
$$E_c + E_f + Q_1 + Q_r + Q_g = Q_v + Q_e + Q_w + \frac{Q_A}{\text{انتلاف}}$$

معادلات بالا معادلات عالم بر دستگاه هیت میباش و تساوی در صورتی برقرار است که
برین عایق باشه $Q_A = 0$ این که مقدار Q_A را داشتند با هم

$$Q_1 = \dot{m}_a c_p T_1$$

$$c_{pa} = 1005 \frac{J}{g \cdot K}$$

$$Q_r = \dot{m}_a c_p T_r$$



$$Q_r = \underbrace{(w \dot{m}_a)}_{\dot{m}_v} h_v$$

$$h_v = h_g @ T_1$$

در انزای

$$Q_e = (w \dot{m}_a) h_v$$

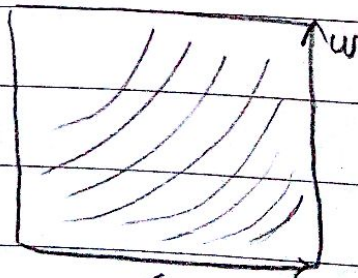
$$w = \frac{\dot{m}_v}{\dot{m}_a} = \frac{\text{جرم بخار موجود در هوا}}{\text{جرم هوا}}$$

$$Q_g = \dot{m}_w c_p T_g$$

$$\rightarrow w \dot{m}_a = \dot{m}_v$$

$$Q_v = \dot{m}_w c_p T_e$$

$$B = \frac{Q_1 + Q_r - (Q_v + Q_e)}{E_c + E_f}$$



شودار



موتور دیزل:

$$\dot{E}_f = \dot{E}_b + \dot{E}_c + \dot{E}_e + \dot{E}_B$$

\dot{E}_f : توان سوخت
 \dot{E}_b : توان جنبشی
 \dot{E}_c : توان آب جلا شده
 \dot{E}_e : توان موتور
 \dot{E}_B : توان باقی مانده

$$\dot{E}_f = \dot{m}_f \times (C.V.) \quad \rightarrow \quad \dot{m}_f = \rho \cdot \dot{V}$$

\dot{m}_f : جرم سوخت
 $C.V.$: توان سوخت
 ρ : چگالی سوخت
 \dot{V} : دبی حجمی سوخت

$$\rho = 180 \frac{kg}{m^3}$$

$$\dot{E}_b = \frac{T \times \omega}{1000}$$

T : گشتاور
 ω : سرعت زاویه‌ای

$$\dot{E}_c = \dot{m}_c \times C_p \times \Delta T$$

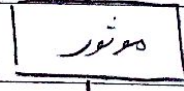
$$\dot{m}_c = \rho \cdot \dot{V} \quad \left. \begin{array}{l} \dot{V} = \frac{1}{\rho} \times \dot{Q} \\ \dot{Q} = \text{توان جلا شده} \end{array} \right\}$$

$$\dot{m}_c = \frac{1}{\rho} \times \dot{Q}$$

\dot{Q} : توان سوخت ورودی
 \dot{m}_c : جرم سوخت ورودی
 ρ : چگالی سوخت

$$\dot{E}_e = \dot{m} C_p \Delta T$$

$$= \dot{m} C_p (T_{\text{خروجی}} - T_{\text{ورودی}})$$



$$= (\dot{m} C_p T)_{\text{خروجی}} - (\dot{m} C_p T)_{\text{ورودی}}$$

$$\underbrace{\dot{m}_e C_{pe} T_e}_{\text{انرژی}} - \left[\underbrace{(\dot{m}_a C_{pa} T_a)}_{\text{هوا}} + \underbrace{\dot{m}_f C_{pf} T_f}_{\text{سوخت}} \right]$$

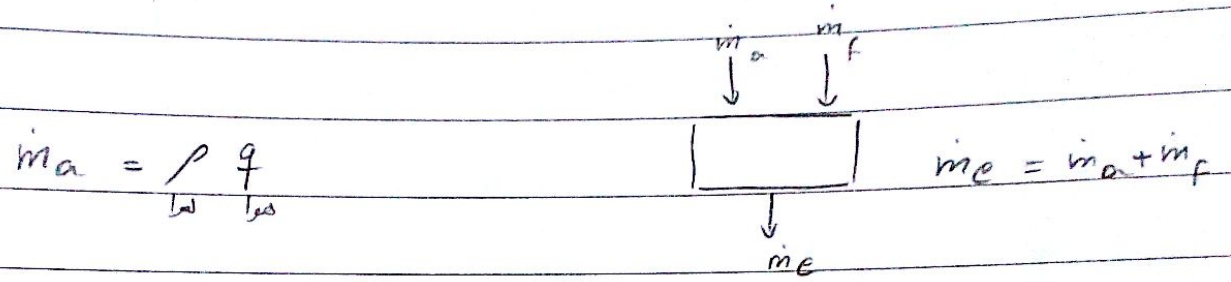


$T_f =$... (برابر دمای هواست) ✓

$C_{p_f} = 1,993 \frac{kJ}{kg \cdot K}$

$T_a =$...

$C_{p_a} = C_{p_e}$ ✓



$m_a = \rho \cdot q$
گرمای هوا

$\rho = \frac{P}{RT}$

$q = \frac{RPM}{2} \times \frac{1}{\%} \times V_c \times \eta$

چگالی هوا
 دمای هوا
 چگای سیلندر موتور
 رانندگی حجم موتور

$\eta = \frac{\text{حجم هوای وارد شده}}{\text{حجم سیلندر}}$

$V_c = 1750 \text{ cc} = \dots \text{ m}^3$

حجم 4 سیلندر موتور

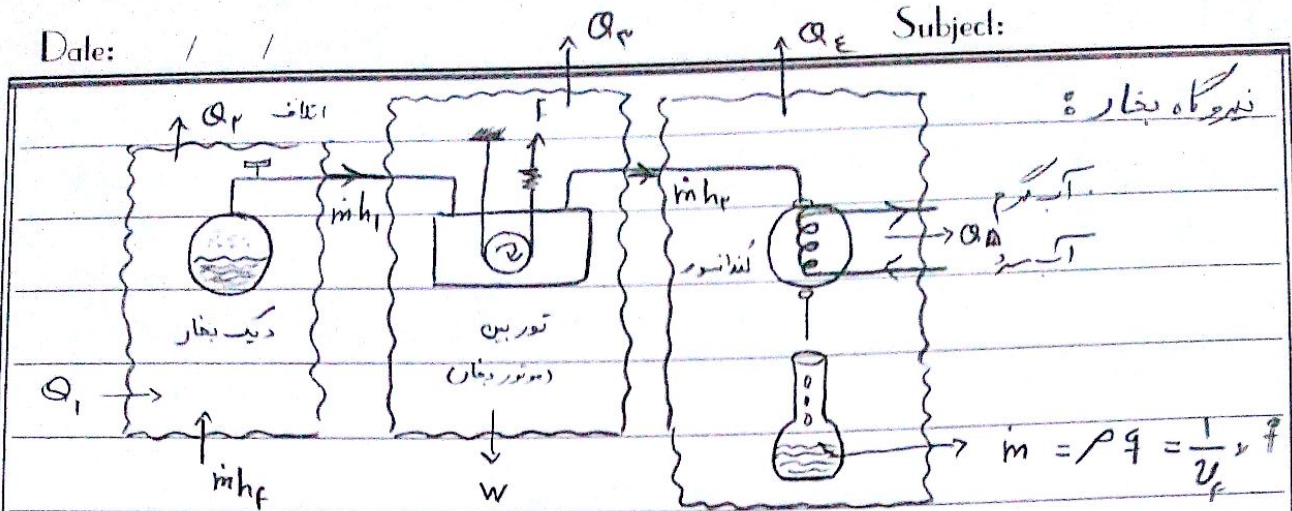
اینها هم موتور تابع دور موتور است و جدول
 بجای آن ما لنگ می کشد

RPM	η_v
1000	0,85
2k	0,9
3k	0,85
4k	0,8



Date: / /

Subject:



v_f در دمای آب سرد

$$Q_1 + m h_1 = Q_r + m h_r$$

$$Q_r = \checkmark$$

$$Q_1 = \frac{0.05 \times 9400}{\text{زمان}}$$

$$h_1 = h_g$$

$$m h_1 = Q_c + m h_r + W$$

$$m h_r = Q_e + Q_d + m h_{cr}$$

$$W = T \omega = \frac{F \times RPM}{1981 \times 1000}$$

$$h_{cr} = h_f @ T$$

در دمای آب سرد

آب تقطیر شده

$$T = F \times R$$



$$\omega = \frac{2\pi \times RPM}{60} = \frac{1}{1981} \times RPM$$

$$m h_1 = Q_c + Q_e + Q_d + m h_r + W$$

مجموع آنجا معلوم است



Date: / /

Subject:

توجه: تلفیقی از هیدرولیک و مکانیک را می‌توانیم به عنوان هیدرومکانیک در نظر بگیریم

رابطه‌ها در مباحث هیدرومکانیک با استفاده از اصل بقای انرژی به دست می‌آید.

$$\eta_{th} = \frac{\text{فروشی}}{\text{ورودی}} = \frac{W}{Q_1 + m h_f}$$



Air cooler

$H = 8,2 \text{ d mm}$
 $E_f = 1,3 \text{ kw}$
 $E_c = 1,3 \text{ kw}$
 $\beta = ?$

$\dot{V} = 1 \text{ LPM}$
 $T_i = 21^\circ \text{C}$
 $T_r = 9^\circ \text{C}$
 $T_w = 15^\circ \text{C}$
 $T_w = 20^\circ \text{C}$
 $T_e = 15^\circ \text{C}$
 $T_d = 21^\circ \text{C}$

(*) $E_f + E_c + Q_i + Q_r + Q_f = Q_w + Q_e + Q_v + Q_n$

$Q_i = \dot{m} C_p T_i = 0,001 \times 1 \times (21) = 0,021 \text{ kw}$

$Q_w = 0,001 \times 1000 \times (9 + 21)$
 $Q_w = 12,9 \text{ kw}$

$\dot{m}_a = 0,001 \text{ d} \sqrt{\frac{H \cdot Pa}{T_r}} = 0,001 \text{ d} \times \sqrt{\frac{8,2 \text{ mm} \times 1000 \text{ Pa}}{21}} = 0,001 \text{ kg/s}$

$Q_r = \frac{\omega \cdot \dot{m}_a \cdot h_v}{m_v} = \dot{m}_v h_v = 0,00099 \times 0,001 \times 2260 = 0,0022 \text{ kw}$

$Q_e = \omega \dot{m}_a h_v = 0,0022 \text{ kw}$

$Q_f = \dot{m}_w C_p T_w = \dot{m}_w \times 4,18 \times 15 = 62,7 \text{ kw}$

$\dot{m}_w = \rho q = \frac{1}{v_f} \cdot q = \frac{1}{0,001009} \cdot \frac{0,001}{4,5 \text{ sec}} = 0,00099$

$Q_v = \dot{m}_w \times C_p \times T_e = 62,7 \text{ kw}$

Check: $E_f + E_c + Q_i + Q_r + Q_f = Q_w + Q_e + Q_v + Q_n$
 $1,3 + 1,3 + 0,021 + 0,0022 + 62,7 = 12,9 + 0,0022 + 62,7 + Q_n$



$$\left. \begin{aligned} h_f @ 1340 \text{ cm} &= 200 \text{ V} \\ h_f = h_g @ 1340 \text{ cm} &= 20,23 \end{aligned} \right\} \text{دما}$$

$$\left. \begin{aligned} v_f @ 59 \text{ cm} &= 0,001010 \\ v_f @ 22,5 \text{ cm} &= 0,0010025 \end{aligned} \right\} \text{دما}$$

$$h_w = h_f @ 59,14 \text{ cm} = 195$$

$$\text{کتابخانه} = 200 \text{ kPa}$$

$$\text{کتابخانه} = 134$$

$$\text{RPM} = 1000$$

$$0,02 \text{ kW} @ 1 \text{ sec}$$

$$\left. \begin{aligned} G_{\text{در} T} &= 19 \text{ cm} \\ G_{\text{در} T} &= 22,5 \text{ cm} \end{aligned} \right\}$$

$$100 \text{ cc} @ 145 \text{ sec}$$

$$\text{کتابخانه} = 59,14 \text{ cm}$$

$$7 \text{ Lit} @ 10,17 \text{ sec}$$

2N

«میرود»

$$k_w \times v_f \times 100 = k_w h$$

$$\frac{k_w}{s} = 0$$

$$Q_1 + \dot{m} h_f = Q_r + \dot{m} h_r$$

$$\dot{m} = \rho q = \rho \frac{1}{v_f} q$$

$$\left. \begin{aligned} \dot{m} &= \rho v \\ \dot{m} &= \rho \frac{v}{z} = \rho q \end{aligned} \right\}$$

$$Q_1 + \dot{m} h_f = Q_r + \dot{m} h_r$$

$$Q_1 = \frac{0,02 \times 1000}{1 \text{ sec}} = 0,02 \text{ kW}$$

$$\dot{m} = \rho q = \rho \frac{1}{v_f} q = \frac{1}{0,001010} \times \frac{100 \times 10^{-3}}{145} = 0,00068 \text{ kg/s}$$

$$0,02 \text{ kW} + (0,00068 \times 200) = Q_r + (0,00068 \times 20,23) \rightarrow Q_r = 0,134 \text{ kW}$$

$$\omega = \frac{F_o \text{ RPM}}{198100} = \frac{200 \cdot 1000}{198100} = 0,01 \text{ kW}$$

$$Q_d = \dot{m}_{c.v} c_p \Delta T = (0,09) \times (8,18) \times (22,5 - 19) = 1,31 \text{ kW}$$

$$\left(\dot{m}_{c.v} = \rho q = \frac{1}{v_f} q = \frac{1}{0,0010025} \times \frac{0,01}{10,176} = 0,09 \text{ kg/s} \right)$$

$$\dot{m} h_1 = Q_w + Q_f + Q_d + \dot{m} h_w + \omega$$

$$0,00068 \times 20,23 = Q_w + Q_f + 1,31 + (0,00068 \times 195) + 0,01$$

$$Q_w + Q_f = 1,182 \text{ kW}$$

مجموع تلفات = کتابخانه

$$\eta = \frac{\omega}{Q_1 + \dot{m} h_f} = \frac{0,01}{0,02 + (0,00068 \times 200)} \times 100 = 1\%$$



RPM = 1000

$\dot{Q} = 2 \text{ LPM}$

$T_1 = 25.9$

$T_2 = 40.9$

$T_e = 95.5$

$2000 \rightarrow 14 \text{ VSCC}$

$T_a = 20$

(د) $\dot{E}_f = \dot{E}_b + \dot{E}_c + \dot{E}_e + \dot{E}_B$

$\dot{E}_f = \dot{m}_f \times (C.V.) = \rho q (C.V.) = \underbrace{1000 \times \frac{2}{1000 \times 14}}_{\dot{m}_f} \times \frac{(95.5 - 20)}{1000} = 0.109 \text{ kW}$

$\dot{m}_f = \rho q = 0.00014 \text{ kg/s}$

$\dot{E}_b = T \cdot \omega = 0$

$\dot{E}_c = \dot{m}_{c.v} C_p \Delta T \Rightarrow \dot{E}_c = 0.008 \times 4.18 \times (40.9 - 25.9) = 0.50 \text{ kW}$

($\dot{m}_{c.v} = \rho q = \frac{1}{\sqrt{f}} \cdot q = \frac{1}{0.001014} \times \frac{0.0002}{90} = 0.008 \text{ kg/s}$)

$\dot{E}_e = (\dot{m} C_p T)_e - (\dot{m} C_p T)_a = (\dot{m} C_p T)_f$

$\dot{m}_a = \rho q_a \cdot \rho = \frac{P}{RT} = \frac{1.013 \times 10^5}{1013 \times 293.15} = 1.02 \text{ kg/m}^3$

$q_v = \frac{RPM}{120} \times \sqrt{C} \times \eta = \frac{1000}{120} \times \frac{1000}{1.2} \times 0.95 = 0.02 \text{ m}^3/\text{s}$

$\Rightarrow \dot{m}_a = 1.02 \times 0.02 = 0.0204 \text{ kg/s}$

$\dot{m}_e = \dot{m}_a + \dot{m}_f = 0.0204 + 0.00014 = 0.02054 \text{ kg/s}$

$\dot{E}_e = (0.02054 \times 1.005 \times 95.5) - (0.02054 \times 1.005 \times 20) - (0.00014 \times 1.005 \times 20) = 1.97 \text{ kW}$

$\dot{E}_B = \dot{E}_f - \dot{E}_b - \dot{E}_c - \dot{E}_e = 0.109 - 0 - 0.50 - 1.97 = -2.36 \text{ kW}$

$\eta = \frac{\dot{E}_e}{\dot{E}_f} = 0\%$

کمیته

